

## Pilot WF Primer

### Produktbeschreibung

Dies ist eine wasserbasierende einkomponentige Acrylemulsion. Es ist ein vielseitiges, schnelltrocknendes Produkt für außen und innen. Minimale Trocknungstemperatur 5°C. Ideal für Neubauten oder Wartungsarbeiten, wo kurze Trockenzeiten gefordert werden. Geeignet als Primer und Zwischenanstrich für bis zu moderat korrosiven Umgebungen. Geeignet für korrekt vorbehandelte Stahl-, Edelstahl-, Aluminium-, verzinkte Stahl-, geschopprimerte Stahl-, Beton- und eine Anzahl alter beschichteter Flächen. Dieses Produkt ist Teil eines kompletten Systems, für das ein Schwerentflammbarkeitszertifikat verfügbar ist.

### Typischer Einsatzbereich

Industrie:

Empfohlen als Primer und Zwischenanstrich für eine Vielzahl industrieller Konstruktionen wie z.B. Flughäfen, Gebäude, Brücken, Raffinerien, petrochemische und chemische Anlagen, Wohn- und Arbeitsbereiche.

Schifffahrt:

Empfohlen als Primer und Zwischenanstrich für Wohnbereiche und Maschinenräume.

### Zulassungen und Zertifikate

Dies Produkt leistet einen Beitrag zu den Green Buildings Standard Credits (Punkten) näheres im Abschnitt Gebäude Standards.

Bei Einsatz als Teil eines zugelassenen Systems ist für das Produkt das folgende Zertifikat verfügbar:  
- Schwerentflammbarkeitszertifikat gemäß EU Richtlinie für Schiffsausrüstung. Zugelassen gemäß Teil 5 und 2 des Anhangs 1 IMO 2010 FTP Code oder Teil 5 und 2 des Anhangs 1 IMO FTPC bei Übereinstimmung mit IMO 2010 FTP Code Ch. 8

Bitte wenden Sie sich an einen Jotun Mitarbeiter für weitere Details.

Weitere Zertifikate und Zulassungen sind auf Anfrage verfügbar.

### Farbtöne

weiß, rot, grau, grau XO

## Produktdaten

Eigenschaft	Test/Standard	Beschreibung	
Festkörpervolumen	ISO 3233	46 ± 2 %	
Glanzgrad (GU 60 °)	ISO 2813	matt (0-35)	
Flammpunkt	ISO 3679 Method 1	101 °C	
Dichte	errechnet	1.3 kg/l	

  

Region	Vorschrift	Test Standard	VOC Wert
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Berechnet	93 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Berechnet	93 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Berechnet	35 g/l

EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Berechnet	48 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Berechnet	93 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23986-2009 10.4	34 g/l

Die angegebenen Daten sind typisch für fabrikgefertigte Produkte mit leichten Abweichungen je nach Farbton.  
Glanzbeschreibung: Gemäß Jotun Performance Coating's Definition.

Die VOC Werte beziehen sich auf den Farbton Grau.

## Schichtdicke pro Anstrich

### Typischer empfohlener Spezifikationsbereich

Trockenschichtdicke	80 - 150 µm
Nassschichtdicke	175 - 325 µm
Theoretische Ergiebigkeit	5.8 - 3.1 m <sup>2</sup> /l

## Oberflächen-Vorbereitung

### Tabelle zur Oberflächenvorbehandlung

Untergrund	Oberflächen-Vorbereitung	
	Minimum	Empfohlen
Kohlenstoffstahl	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Edelstahl	Wasserstrahlen nach Reinheit gemäß Beschreibung Wa 1 (ISO 8501-4)	Die Oberfläche muss von Hand oder maschinell mit nichtmetallischen Schleifmitteln oder Maschinen- oder Handschleifpads mit gebundener Faser abgeschliffen sein, um der Oberfläche ein Kratzmuster zu verleihen.
Aluminium	Wasserstrahlen nach Reinheit gemäß Beschreibung Wa 1 (ISO 8501-4)	Die Oberfläche muss von Hand oder maschinell mit nichtmetallischen Schleifmitteln oder Maschinen- oder Handschleifpads mit gebundener Faser abgeschliffen sein, um der Oberfläche ein Kratzmuster zu verleihen.
Verzinkter Stahl	Die Fläche muss sauber und trocken sein und ein rauhes und stumpfes Profil aufweisen.	Sweep-Strahlen mit nichtmetallischem Strahlmittel, wodurch ein sauberes, rauhes und gleichmäßiges Muster entsteht.

Geshopprimerter Stahl	Sauberer, trockener und unbeschädigter Shopprimer (ISO 12944-4 5.4)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Beschichtete Flächen	Sauberer, trockener und unbeschädigter kompatibler Anstrich	P Sa 2½ (ISO 8501-2)
Beton	Niederdruck-Wasserwaschen zu einer rauhen, sauberen und trockenen Oberfläche frei von Zementschlämme.	Mindestes 4 Wochen härten. Feuchtigkeitsgehalt maximal 5%. Trockenstrahlen nach SSPC-SP 13/NACE No. 6.

## Applikation

### Applikationsmethoden

Das Produkt kann appliziert werden mit

- Spritzausrüstung: Luftspritzen oder Airless-Spritzen einsetzen.
- Pinsel: Empfohlen zum Vorlegen und für kleine Flächen. Es muss darauf geachtet werden, dass die spezifizierte Trockenschichtdicke erreicht wird.
- Rolle: Kann für kleine Flächen verwendet werden. Nicht empfohlen für die erste Primerschicht. Es muss darauf geachtet werden, dass die spezifizierte Trockenschichtdicke erreicht wird.

### Anmischen des Produktes

Einkomponentig

### Verdüner/Reiniger

Verdünnung: Wasser

### Anwendungsdaten zum Airless-Spritzen

Düsengröße (inch/1000): 17-21  
Düsendruck (mindestens): 150 bar/2100 psi

## Trocknungs- und Härtingszeiten

Untergrundtemperatur	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Oberflächen (Hand) trocken	1 h	40 min	30 min	15 min
Begehbar	3 h	2 h	1 h	30 min
Überstreichbarkeitsintervall, Minimum	3 h	2.5 h	1 h	1 h

Das maximale Überstreichbarkeitsintervall finden Sie in der Applikationsanleitung (AG) für dieses Produkt.

Trocken- und Härtingszeiten wurden bei kontrollierten Temperaturen, einer relativen Luftfeuchtigkeit von weniger als 85% und dem mittleren DFT Bereich für dieses Produkt ermittelt.

Oberflächen (Hand) trocken: Wenn leichter Druck mit dem Finger keine Abdrücke hinterlässt oder nicht mehr klebrig ist.

Begehrbar: Mindestdauer bevor die Beschichtung begehrbar ist und dabei keine dauerhaften Spuren, Druckstellen oder physikalische Beschädigungen davonträgt.

Überstreichbarkeitsintervall, Minimum: Empfohlene Mindestdauer bevor der nächste Anstrich appliziert werden kann.

## Hitzebeständigkeit

	Temperatur	
	Dauerbelastung	Spitzenwert
Trocken, atmosphärisch	80 °C	-

Der trockene Beschichtungsfilm wird mit steigender Temperatur zunehmend weicher. Verbindliche Anweisungen zur Handhabung und Stapelbarkeit müssen abhängig von den lokalen Bedingungen vor Ort erstellt werden. Die Schutzeigenschaften werden nicht beeinflusst.

Die ultimative Härte des Trockenfilms wird später erreicht als bei den Zeiten trocken/ gehärtet für die Verwendung angegeben. Anweisungen zur Stapelbarkeit beschichteter Produkte müssen beachtet werden abhängig von den jeweiligen Bedingungen vor Ort.

## Produktkompatibilität

Abhängig vom tatsächlichen Einsatzbereich des Anstrichsystems können verschiedene Primer und Decklacke in Kombination mit diesem Produkt verwendet werden. Weiter unten stehen einige Beispiele. Für spezifische Systemempfehlungen wenden Sie sich bitte an Jotun.

Vorheriger Anstrich: Acryl, Epoxy-Shopprimer, anorganischer Zinkshopprimer, Epoxy  
Nachfolgender Anstrich: Acryl

## Gebinde (typisch)

	Volumen (Liter)	Gebindegröße (Liter)
Pilot WF Primer	20	20

Das angegebene Volumen gilt für fabrikgefertigte Farbtöne. Bitte beachten Sie, dass Varianten aufgrund lokaler Richtlinien in Gebindegröße und Füllmenge abweichen können.

## Lagerung

Das Produkt muss gemäß den nationalen Vorschriften gelagert werden. Die Eimer müssen in einem trockenen, schattigen kühlen, gut gelüfteten Raum und fern von Wärme- und Zündquellen gelagert werden. Die Gebinde müssen fest verschlossen gelagert werden. Vorsichtig handhaben.

Während des gesamten Zeitraums von Lagerung und Transport vor Frost schützen.

## Haltbarkeitsdauer bei 23 °C

Pilot WF Primer

24 Monat(e)

Auf einigen Märkten kann die handelsübliche Haltbarkeitsdauer auf Grund lokaler Gesetzgebung kürzer ausfallen. Der obige Wert gibt die Mindesthaltbarkeitsdauer an. Darüber hinaus muss die Produktqualität geprüft werden.

## Standards für grüne Gebäude (Green Building Standards)

Dieses Produkt trägt zu den Green Building Standard-Credits (Punkten) bei, indem es die folgenden spezifischen Anforderungen erfüllt:

LEED®v4 (2013)

EQ-Credit: Materialien mit geringer Emission

- VOC-Gehalt für industrielle Wartungsbeschichtungen (250 g/l) (CARB (SCM) 2007) und Emission 0,5 - 5,0 mg/m<sup>3</sup> (CDPH-Methode 1.2).

MR Credit: Bauprodukt Offenlegung und Optimierung

- Materialbestandteile, Option 2: Materialinhaltsstoffoptimierung, International Alternative Compliance Pfad -

REACH-Optimierung: Vollständig inventarisierte chemische Inhaltsstoffe auf 100 ppm und enthält keine Substanzen, die auf der REACH-Zulassungsliste - Anhang XIV, Anhang II, Restriktionsliste - Anhang XVII und Kandidatenliste für SVHC aufgeführt sind.

- Umweltproduktdeklarationen. Produktspezifisch Typ III EPD (ISO 14025; 21930, EN 15804).

LEED® (2009)

- IEQ Credit 4.2: Die VOC-Anforderungen des Green Seal Standard GC-03, 1997.

BREEAM® International (2016)

- Hea 02: Erfüllt die VOC-Emissionsanforderungen (ISO 16000-9 / 10 (2006) oder CDPH-Methode 1.1 (2010)/1.2 (2017) und die VOC-Gehalte an One-Pack-Leistungsschichten (100 g/l).

- 01: Produktspezifische EPD des Typs III (ISO 14025; 21930, EN 15804).

BREEAM® International (2013)

- Hea 02: VOC-Gehalt für 1K-Hochleistungsbeschichtungen auf Wasserbasis (140 g / l) (EU-Richtlinie 2004/42 / EG)

BREEAM® NOR (2012/2016)

- Hea 9/02: VOC-Gehalt für 1K-Hochleistungsbeschichtung auf Wasserbasis (140 g / l) (EU-Richtlinie 2004/42 / EG) und Emissionsanforderungen (ISO 16000-9 / 10).

- Mat 1.5 / 01: Dieses Produktdatenblatt bestätigt, dass das Produkt keine Substanzen aus der norwegischen A20-Liste enthält.

Dieses Produkt wurde von RISE Research Institutes of Sweden/SP Technical Research Institute of Sweden oder Eurofins gemäß ISO 16000-8/10 (2006) und CDPH Methode 1.1 (2010)/1.2 (2017) getestet und erfüllt die Anforderungen der französischen AFSSET (2011), deutschem AgBB (2017) und Belgisches Dekret (2014).

Die EPD's sind verfügbar auf [www.epd-norge.no](http://www.epd-norge.no)

## Vorsicht

Dieses Produkt ist nur für die professionelle Verarbeitung bestimmt. Die Applikateure und Anwender müssen geschult und erfahren sein und über die Fähigkeit und Ausrüstung verfügen, die Beschichtung korrekt und gemäß Jotun`s technischer Dokumentation anzumischen/aufzurühren und aufzutragen Die Applikateure und die Anwender müssen bei der Verarbeitung dieses Produktes eine geeignete persönliche Schutzausrüstung tragen. Diese Anleitung basiert auf dem aktuellen Wissen zu diesem Produkt. Jegliche vorgeschlagene Abweichung um den Gegebenheiten vor Ort zu entsprechen, muss an den verantwortlichen Jotun Mitarbeiter zur Überprüfung weitergeleitet werden, bevor die Arbeit aufgenommen wird.

---

## Gesundheit und Sicherheit

Bitte die Sicherheitshinweise auf dem Gebinde beachten. Nur bei ausreichender Belüftung verwenden. Sprühnebel nicht einatmen. Hautkontakt vermeiden. Spritzer auf der Haut müssen umgehend mit geeignetem Reiniger, Seife und Wasser entfernt werden. Augen gründlich mit Wasser ausspülen und unverzüglich medizinische Hilfe aufsuchen.

---

## Farbtonabweichungen

Gegebenenfalls können Produkte, die in erster Linie zur Verwendung als Grundierungen oder Antifouling bestimmt sind, von Charge zu Charge leichte Farbabweichungen aufweisen. Solche Produkte und Produkte auf Epoxidharzbasis, die als Endbeschichtung verwendet werden, können bei Sonneneinstrahlung und Witterungseinflüssen kreiben.

Die Farb- und Glanzhaltung auf Decklacken/Deckbeschichtungen kann je nach Art des Farbtons, der Umgebungsbedingungen wie z.B. Temperatur, UV-Intensität usw., der Qualität der Applikation und des generischen Lacktyp variieren. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrer örtlichen Jotun-Niederlassung.

---

## Haftungsausschluss

Die Angaben in diesem Dokument erfolgen nach bestem Wissen auf der Grundlage von Laborversuchen und praktischen Erfahrungen von Jotun. Die Produkte von Jotun werden als Halbfertigerzeugnisse betrachtet und als solche oft unter Bedingungen verarbeitet, die sich der Einflussnahme von Jotun entziehen. Jotun kann für nichts anderes als die Qualität des Produktes selbst garantieren. Geringfügige Produktanpassungen können vorgenommen werden, um den lokalen Anforderungen zu entsprechen. Jotun behält sich das Recht vor, die gegebenen Daten ohne Ankündigung zu ändern.

Verarbeiter sollten Jotun stets zwecks spezifischer Beratung zur generellen Eignung des Produkts für ihre Zwecke und spezifischen Applikationspraktiken konsultieren.

Bei Unstimmigkeiten zwischen verschiedensprachigen Ausgaben dieses Dokumentes ist die englische Version (UK) ausschlaggebend.

---