

Pilot WF Primer

Description du produit

C'est une émulsion acrylique monocomposant en phase aqueuse. Produit polyvalent, à séchage rapide pour une utilisation en extérieur et en intérieur. Sèche jusqu'à 5°C. Idéal pour les constructions neuves ou la maintenance lorsqu'un produit rapidement manipulable et aux délais de recouvrements courts est requis. Adapté comme primaire ou intermédiaire pour des environnements de corrosivité allant jusqu'à modéré Approprié pour les surfaces correctement préparées en acier carbone, en acier recouvert d'un primaire d'atelier, en acier inoxydable, en aluminium, en béton et certains anciens fonds. Ce produit fait partie d'un système complet assurant la non propagation de la flamme en surface.

Domaine d'utilisation

Protective:

Recommandé comme primaire ou intermédiaire pour une vaste gamme de structures industrielles telles que les aéroports, les buildings, les ponts, les raffineries, les usines chimiques et pétrochimiques, les logements et les espaces de travail.

Marine:

Recommandé comme primaire ou intermédiaire pour les logements et les salles des machines.

Approbation et certificats

Ce produit contribue au standard "Green buildings". Merci de vous reporter à la section "Green Buildings Standard".

Lorsqu'il est utilisé comme faisant partie d'un système approuvé, ce produit possède les certifications suivantes:
- Faible propagation de la flamme en accord avec le Directive UE pour les Equipements Maritimes Approuvés en accord avec les parties 5 et 2 de l'Annexe 1 de l'IMO 2010 FTP Code ou les Parties 5 et 2 de l' Annexe 1 de l'IMO FTPC lorsqu'en accord avec l'IMO 2010 FTP Code Ch. 8

Consulter votre représentant Jotun pour plus de renseignements.

Des homologations et des certificats additionnels peuvent être rendus disponibles sur demande.

Teintes

blanc, rouge, gris, gris XO

Données produit

Propriété	Test/Norme	Description
Extrait sec volumique	ISO 3233	46 ± 2 %
Brillance (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	101 °C
Densité	calculé	1.3 kg/l

Région	Réglementation	Test Norme	COV Valeur
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Calculé	93 g/l

Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Calculé	93 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calculé	35 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calculé	48 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Calculé	93 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23986-2009 10.4	34 g/l

Les données fournies sont pour des produits manufacturés, elles sont sujettes à de légères variations selon les couleurs.

Description du brillant: En accord avec la définition de Jotun Performance Coating,

Les valeurs de COV font référence à la couleur grise.

Épaisseur du film par couche

Gamme de spécifications typiquement recommandées

Épaisseur film sec	80 - 150 µm
Épaisseur film humide	175 - 325 µm
Pouvoir couvrant théorique	5.8 - 3.1 m ² /l

Préparation de la surface

Tableau des préparations de surface

Substrat	Préparation de la surface	
	Minimum	Recommandé
Acier carbone	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Acier inoxydable	Décapage à l'eau sous haute pression jusqu'à l'obtention du degré de soin correspondant à Wa 1 (ISO 8501-4)	La surface doit être décapée manuellement ou mécaniquement avec un abrasif non-métallique, une ponceuse ou un ponçage manuel de façon à créer un profil afin de dépolir la surface.
Aluminium	Décapage à l'eau sous haute pression jusqu'à l'obtention du degré de soin correspondant à Wa 1 (ISO 8501-4)	La surface doit être décapée manuellement ou mécaniquement avec un abrasif non-métallique, une ponceuse ou un ponçage manuel de façon à créer un profil afin de dépolir la surface.
Acier galvanisé	La surface doit être propre, sèche et avoir un profil rugueux.	Balayage à l'abrasif non-métallique créant un profil propre, rugueux et régulier.

Acier revêtu d'un primaire d'atelier	Primaire d'atelier propre, sec et intact (ISO 12944-4 5.4)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Surfaces revêtues	Revêtement compatible, propre, sec et intact	P Sa 2½ (ISO 8501-2)
Béton	Lavage à l'eau douce sous basse pression jusqu'à obtention d'une surface rugueuse, propre, sèche et exempte de laitance.	Séchage minimum: 4 semaines. Taux d'humidité maximum 5%. Décapage à l'abrasif sec en accord avec la norme SSPC-SP 13/NACE No. 6.

Application

Méthodes d'application

Le produit peut être appliqué par

Pulvérisation:	Pulvérisation airless ou à air.
Brosse:	Recommandée pour les prétoches et les petites surfaces. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées.
Rouleau:	Peut être utilisé pour les petites surfaces. Pas recommandé pour l'application de la première couche. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées.

Mélange du produit

Monocomposant

Diluant/Solvant de nettoyage

Diluant: Eau

Recommandations pour application airless

Type de buse (inch/1000):	17-21
Pression à la buse (minimum):	150 bar/2100 psi

Délais de séchage et de polymérisation

Température du support	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Sec au toucher	1 h	40 min	30 min	15 min
Sec marchable	3 h	2 h	1 h	30 min
Intervalle de recouvrement, minimum	3 h	2.5 h	1 h	1 h

Pour les délais maximum de recouvrement, merci de vous référer à « l'Application Guide » de ce produit.

Les temps de séchage et de polymérisation sont déterminés sous températures contrôlées et à une humidité relative inférieure à 85% et, à l'épaisseur sèche type du produit.

Sec en surface (au toucher): Etat du séchage, lorsque exercer une pression du doigt sur le revêtement ne laisse pas d'empreinte ou ne révèle pas un aspect poisseux.

Sec marchable: Délai minimum à respecter avant que le revêtement ne puisse supporter le trafic piétonnier sans marquer de façon permanente (empreinte ou dommages physiques).

Intervalle minimum de recouvrement: le délai le plus court recommandé avant que la couche suivante ne puisse être appliquée.

Résistance à la chaleur

	Température	
	Suite	Pic
Sec, atmosphérique	80 °C	-

Le film sec devient graduellement plus souple lorsque la température augmente. Une procédure adéquate pour la manipulation et l'empilage doit être établie en fonction des conditions environnementales. Les propriétés anticorrosives du produit ne sont pas affectées.

La dureté optimale du film sera obtenue après le temps de séchage/polymérisation avant mise en service indiqué. Une procédure adéquate pour la manipulation et l'empilage doit être établie en fonction des conditions environnementales.

La compatibilité des produits

Selon l'exposition du système de peinture, différents types de primaires et de finitions peuvent être proposés en combinaison avec ce produit. Veuillez trouver quelques exemples ci-dessous. Pour des informations spécifiques, veuillez contacter Jotun.

Couche précédente: acrylique, primaire d'atelier époxy, primaire d'atelier inorganique au zinc, époxy

Couche suivante: acrylique

Emballage (type)

	Volume (litres)	Conditionnements (litres)
Pilot WF Primer	20	20

Ces volumes sont pour des couleurs fabriquées en usine. Veuillez noter que les conditionnements peuvent varier selon la réglementation locale en vigueur.

Stockage

Le produit doit être stocké conformément aux réglementations nationales. Conserver les récipients dans un endroit sec, frais et bien ventilé, à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition. Les récipients doivent être maintenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

Toujours protéger du gel pendant le stockage et le transport.

Durée de stockage à 23 °C

Pilot WF Primer

24 mois

Pour certains marchés, la durée de vie des produits peut être dictée par la législation locale. La durée mentionnée est le minimum, passée cette date la qualité de la peinture doit être ré-inspectée.

Normes de construction écologique

Ce produit contribue aux crédits Green Building Standard en répondant aux exigences spécifiques suivantes:

LEED®v4 (2013)

Crédit EQ: matériaux à faible émission

- Teneur en COV des revêtements industriels d'entretien (250 g/l) (CARB (SCM) 2007) et émissions de 0,5 - 5,0 mg / m³ (méthode CDPH 1.2)

Crédit MR: Développement de la diffusion et de l'optimisation des produits

- Ingrédients matériels, Option 2: Optimisation des ingrédients, International Alternative Compliance -

Optimisation REACH: ingrédients chimiques entièrement inventoriés à 100 ppm et ne contenant pas de substances sur la liste d'autorisation REACH - Annexe XIV, la liste des restrictions - Annexe XVII et la liste des substances SVHC .

- Déclarations environnementales de produits. EPD de type III spécifique au produit (ISO 14025, 21930, EN 15804).

LEED® (2009)

- Crédit IEQ 4.2: Les exigences en matière de COV de la norme Green Seal GC-03, 1997.

BREEAM® International (2016)

- Hea 02: Répond aux exigences d'émissions de COV (ISO 16000-9 / 10 (2006) ou méthode CDPH 1.1 (2010)/1.2 (2017) et aux exigences de teneur en COV des revêtements mono-composant (100 g / l).

- Mat 01: EPD de type III spécifique au produit (ISO 14025, 21930, EN 15804).

BREEAM® International (2013)

- Hea 02: Teneur en COV pour le revêtement monocomposants WB (140 g/l) (Directive UE 2004/42/CE).

BREEAM® NOR (2012/2016)

- Hea 9/02: Teneur en COV du revêtement monocomposant WB (140 g / l) (Directive UE 2004/42 / CE) et exigences en matière d'émissions (ISO 16000-9 / 10).

- Mat 1.5/01: La fiche de données de sécurité du produit confirme que le produit ne contient aucune substance de la liste norvégienne A20

Ce produit a été testé par les instituts de recherche RISE de Suède / Institut de recherche technique suédois SP ou Eurofins conformément à la norme ISO 16000-9 / 10 (2006) et CDPH 1.1 (2010)/1.2 (2017) et aux exigences d'émission de l'AFSSET française. (2011), German AgBB (2017) et décret belge (2014).

Les EPD (Environmental Product Declaration) sont disponibles sur www.epd-norge.no

Mise en garde

Ce produit est réservé à l'usage professionnel. Les applicateurs et les opérateurs doivent être formés, expérimentés et avoir les compétences et le matériel pour mélanger/malaxer et appliquer le revêtement correctement et en accord avec la documentation technique Jotun. Les applicateurs et les opérateurs doivent utiliser les équipements de protection individuelle appropriés lorsqu'ils utilisent ce produit. Ces recommandations sont basées sur les connaissances actuelles de ce produit. Toute modification susceptible d'être adaptée aux conditions sur site doit être transmise à votre représentant Jotun pour approbation avant le début des travaux.

Santé et sécurité

Veillez respecter les précautions d'utilisation inscrites sur les emballages. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Eviter tout contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent immédiatement être éliminées avec un produit nettoyant adapté, de l'eau et du savon. Les yeux doivent être abondamment rincés à l'eau et être examinés immédiatement par un médecin.

Variation de couleur

Le cas échéant, les produits principalement destinés à être utilisés comme primaires ou antifouling peuvent présenter de légères variations de couleur d'un lot à l'autre. Ces produits ainsi que les peintures époxy utilisées comme couche de finition peuvent fariner lorsqu'ils sont exposés au soleil et aux intempéries.

La rétention de la couleur et du brillant sur les finitions peuvent varier selon la couleur, l'environnement d'exposition tel que la température, l'intensité UV, etc., la qualité de l'application et le type de peinture. Contactez votre bureau local Jotun pour plus d'informations.

Responsabilité

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont basées sur des tests en laboratoire et sur notre expérience pratique. Les produits Jotun sont considérés comme de produits semi-finis et en tant que tels ces produits sont souvent utilisés hors du contrôle de Jotun. La garantie de Jotun est strictement limitée à la qualité du produit. Des modifications mineures peuvent être apportées aux produits de façon à répondre à la réglementation locale. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Les utilisateurs doivent toujours consulter Jotun pour toute recommandation spécifique sur les caractéristiques générales de ce produit, leurs besoins et les pratiques spécifiques d'application.

Dans le cas de divergences entre les différents langages de ce document, la version Anglaise (United Kingdom) prévaut.