

## Reveal Edge W

### DESCRIEREA PRODUSULUI

Reveal Edge este o gama de vopsele pulberi metalizate bonderizate, dezvoltata pentru a oferi culori si finisaje deosebite. Produsul poate fi recirculat si de asemenea va atinge standardele din industrie din punctul de vedere al rezistentelor mecanice si chimice

### Zone de aplicare

Acest produs este recomandat pentru interior pentru suprafetele expuse la medii umede si corozive.

Ariile tipice de aplicare:  
Mașini de spălat vase  
Mașini de spălat  
Dryers

### PROPRIETATILE VOPSELEI PULBERE

Proprietate	Standard	Rezultat
Densitate		Tipic 1.4 ± 0.2 g/cm <sup>3</sup>

### Depozitare

pastrati in zona uscata si racoroasa temperatura maxima de 25C. umiditate relativa maxima de 60% daca este depozitat mai mult de 12 luni un test de calitate este recomandat

## APLICARE

### Pregatire de suprafata

performantele sistemului de vopsire sunt dependente de natura stratului suport, de tipul si calitatea pregatirii de suprafata. Pentru rezultate optime este recomandat a se urma instructiunile si recomandarile furnizorului solutiei de pregatire

### Aplicarea vopselei pulbere

Conditie de polimerizare	temperatura obiectului	Timp
Reveal Edge W9	180 °C	12 minute
	190 °C	10 minute
	200 °C	7 minute

Alte conditii de polimerizare pot fi create cu aprobarea departamentului tehnic.

Grosime minima recomandata 60 μm. Anumite produse stralucitoare pot solicita o grosime mai mare pentru acoperire completa, in functie de substrat

### Echipamente

Corespunde pentru aplicare cu echipament de incarcare Corona si Tribo

## ASPECT

<b>Culoare</b>	Disponibil într-o varietate de culori și efecte metalizate după aprobare tehnică
<b>Luciu</b>	Nivelurile de luciu sunt dependente de efectul și finisajul dorit.
<b>Finisare</b>	Finisaje netede și texturate

Acoperiri pulbere cu efect metalizat - special sunt mult mai sensibile la diferențele de aplicare, este important să se ia în considerare recomandările prezentate în Ghidul nostru de Aplicare pentru Vopsele Pulberi Metalizate.

## PERFORMANTA

datele tehnice furnizate mai jos sunt pentru produse de serie când aplicarea se face după cum urmează

Substrat	Panouri de oțel laminat la rece fosfatate cu zinc
grosimea substratului	0.8
grosimea stratului de vopsea (μm)	60-80

Valori tipice în timpul testării.

Proprietate	Standard	Rezultat
<b>test de aderență</b>	ISO 2409	Gt 0
<b>test de duritate creion</b>	ASTM D3363-05	H
<b>duritatea stratului</b>	ISO 2815	Rezistență la indentare Buchholz: > 80
<b>Elasticitate Erichsen</b>	ISO 1520	≥ 6 mm
<b>flexibilitate, mandrina cilindrică</b>	ISO 1519	≤ 5 mm
<b>rezistență la impact</b>	ASTM D2794 (5/8 " ball)	≥ 100 inch-pounds (față și spate)
<b>rezistență la NAOH</b>	5 % NaOH solution	Nicio schimbare după 20 de ore de expunere la temperatura camerei
<b>rezistență la detergent</b>	1 % detergent pentru mașina de spălat	Nicio schimbare după 72 de ore de expunere în soluție de apă la 40 °C
<b>rezistență la ceata salină neutră</b>	ASTM B117	Fără baci și maxim 2 mm de infiltrare a coroziunii de la zgârietură după 504 ore
<b>rezistență la umiditatea atmosferică</b>	ISO 6270-2	Fără baci și maxim 2 mm de infiltrare a coroziunii de la zgârietură după 720 de ore

## Termeni și condiții

Informațiile din acest document au cele mai bune cunoștințe Jotun sunt, bazate pe teste de laborator și experiența practică. Produsele Jotun sunt considerate ca produse semi-finite și, ca atare, produsele sunt adesea folosite în condiții dincolo de controlul Jotun. Jotun nu poate garanta nimic, decât calitatea produsului în sine. Variații minore de produs pot fi puse în aplicare pentru a se conforma cu cerințele locale. Jotun își rezervă dreptul de a modifica datele furnizate fără notificare prealabilă.

Utilizatorii ar trebui să se consulte întotdeauna cu Jotun pentru instrucțiuni specifice privind adecvarea generală a acestui produs pentru nevoile și practicile specifice aplicării lor.

Dacă există vreo neconcordanță între diferitele aspecte lingvistice ale acestui document, versiunea în Lb. Engleză (Marea Britanie), va prevala.

