

## Reveal Edge W

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Reveal Edge - серия бондированных порошковых покрытий с эффектом металлик, разработанная для обеспечения превосходного цвета и текстуры, тем самым обеспечивая полную свободу для дизайнеров. Продукт обладает высокой способностью к рекуперации и отличается высокой устойчивостью к коррозии

### Области применения

Это порошковое покрытие рекомендуется использовать для поверхностей, которые эксплуатируются внутри помещений и подвержены влажным и коррозионным средам.

Типовые области применения:  
Посудомоечные машины  
Стиральные машины  
Dryers

### СВОЙСТВА ПОРОШКОВОГО ПОКРЫТИЯ

Свойство	Стандарт	Результат
Удельный вес		В основном 1.4 В± 0.2 г/см <sup>3</sup>

### Хранение

Хранить в сухом прохладном месте. Максимальная температура 25 °С. Максимальная относительная влажность 60%. При хранении более 12 месяцев рекомендуется проверка качества.

## НАНЕСЕНИЕ

### Предварительная обработка

Окончательные свойства системы покрытия зависят от подложки, типа и качества предварительной обработки. Для получения наилучших результатов рекомендуется следовать инструкциям и рекомендациям поставщика материала для предварительной обработки.

### Нанесение порошка

Программа отверждения	Температура объекта	Время
Reveal Edge W5	150 °С	10 минут
Reveal Edge W6	160 °С	10 минут
Reveal Edge W8	180 °С	10 минут
Reveal Edge W0	200 °С	10 минут

Рекомендуемая минимальная толщина пленки 60 мкм. Некоторые продукты с блестящим эффектом следует наносить большей толщиной для максимальной укрывистости, в зависимости от подложки.

### Оборудование

Пригоден для Корона заряжающего оборудования.

## ВНЕШНИЙ ВИД

<b>Цвет</b>	Доступен широкий спектр цветов с эффектом металлик после технического одобрения лабораторией.
<b>Блеск</b>	Уровень глянца зависит от требуемого эффекта и текстуры.
<b>Поверхность</b>	Гладкие и текстурированные поверхности

Порошковые покрытия с эффектом металлик/специальными эффектами более чувствительны к неоднородностям при нанесении, поэтому важно следовать рекомендациям из руководства по нанесению порошковых покрытий с эффектом металлик.

## СВОЙСТВА

Технические данные, приведенные ниже, типичны для этого продукта, нанесенного следующим образом:

Поверхность	Цинк-фосфатированные холоднокатаные стальные листы
Толщина подложки (мм)	0.8
Толщина пленки (µm)	60-80

Типовые значения при тестировании.

Свойство	Стандарт	Результат
<b>Адгезия</b>	ISO 2409	Решётчатый надрез Gt0 (адгезия 100%)
<b>Тест твердости карандашом</b>	ASTM D3363-05 (Derwent Graphic)	F
<b>Тест Эриксен</b>	ISO 1520	≥ 5 мм
<b>Гибкость, цилиндрическая оправка</b>	ISO 1519	≤ 5 мм
<b>Стойкость к удару</b>	ASTM D2794 (5/8 " ball) (кгхсм, прямой и обратный) Гладкость, блеск > 60 Гладкость, блеск 40-59 Гладкость, блеск < 40 Муар шагрень	100/80 60/40 40/20 40/20 40/20
<b>Стойкость к NaOH</b>	5 % NaOH solution	Отсутствие изменений после 20 часов воздействия при комнатной температуре
<b>Стойкость к моющим средствам</b>	1% стиральная машина моющее средство	Отсутствие изменений после 75 часов воздействия при 40 °C водный раствор
<b>Стойкость к тесту нейтрального соляного тумана</b>	ISO 9227	Отсутствие пузырения и не более 2 мм развития коррозии после 500 часов
<b>Стойкость к влажным атмосферам</b>	ISO 6270-2	Отсутствие пузырения и не более 2 мм развития коррозии после 720 часов

### Отказ от ответственности

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).