

Reveal Edge W

TEMÉKLEÍRÁS

A Reveal Edge egy olyan bonderizált metál porbevonat választékot jelent, amelyet kiváló szín és felületi megjelenés céljára fejlesztettek ki. A termék nagyszerű újrahasznosíthatóságot és magas korrózióállóságot biztosít.

Felhasználási területek

Ez a termék beltéri használatra ajánlott nedves és rozsdásodást előidéző közegben.

Tipikus alkalmazási területek:
Mosogatógépek
Mosógépek
Dryers

POR TULAJDONSÁGAI

Tulajdonság	Szabvány	Eredmény
Fajsúly		Tipikusan $1.4 \pm 0.2 \text{ g/cm}^3$

Tárolás

Száraz, hűvös helyen tárolandó. Legmagasabb hőmérséklet $25 \text{ }^\circ\text{C}$. Legmagasabb relatív páratartalom 60% . 12 hónapot meghaladó tárolás esetén minőségellenőrző vizsgálat végzését javasoljuk.

ALKALMAZÁS

Felületkezelés

A bevonatrendszer átfogó minősége nagyban függ a bevonandó felület típusától, és a felületkezelés módjától és minőségétől. Az optimális eredmény elérése érdekében célszerű a termék gyártója általi javaslatok és felületkezelésre vonatkozó útmutatások betartása.

A por alkalmazása

Beégetési ablak	Tárgyhőmérséklet	Idő
Reveal Edge W5	$150 \text{ }^\circ\text{C}$	10 perc
Reveal Edge W6	$160 \text{ }^\circ\text{C}$	10 perc
Reveal Edge W8	$180 \text{ }^\circ\text{C}$	10 perc
Reveal Edge W0	$200 \text{ }^\circ\text{C}$	10 perc

Minimum $60 \mu\text{m}$ rétegvastagság ajánlott. Bizonyos csillámló termékeknél nagyobb rétegvastagság szükséges a teljes fedéshez, az anyag tulajdonságaitól függően.

Szóróberendezés

A termék elektrosztatikus felhasználásra alkalmas.

MEGJELENÉS

Szín	Műszaki jóváhagyás függvényében a metál szín és hatás széles választéka áll rendelkezésre.
Fényesség	A fényességi szintek a kívánt hatástól és kivételtől függnnek.
Felület	Sima és strukturált felületek

Metálos/speciális hatású porbevonataink érzékenyebben reagálnak a felhasználásban bekövetkező változtatásokra, ezért fontos, hogy a Felhasználási útmutatóban leírt ajánlásokat figyelembe véve használják fémes hatású porbevonatainkat.

JELLEMZŐK

Az alábbiakban feltüntetett műszaki adatok erre a termékre jellemző értékek, feltéve, ha az a következő módon kerül alkalmazásra:

Felület	Cink-foszfáttal bevont hidegen hengerelt acél panelek
Felület vastagsága (mm)	0.8
Rétegvastagság (µm)	60-80

A szokásos vizsgálati értékek.

Tulajdonság	Szabvány	Eredmény
Tapadás	ISO 2409	Keresztrács vágás Gt0 (100 %-os tapadás mellett)
Ceruzás keménység vizsgálat	ASTM D3363-05 (Derwent Graphic)	F
Mélyhúzó vizsgálat	ISO 1520	≥ 5 mm
Rugalmasság, cilinderes túskehajlítási vizsgálat	ISO 1519	≤ 5 mm
Ütésállóság	ASTM D2794 (5/8 " golyó) inch-font, első és hátsó Sima, fényesség > 60 Sima, fényesség 40-59 Sima, fényesség < 40 Finomstrukturált Dombor	100/80 60/40 40/20 40/20 40/20
Nátrium-hidroxiddal szembeni ellenállás	5 % NaOH solution	Nincs változás 20 óra elteltével, szobahőmérsékleten
Tisztítószerekkel szembeni ellenállás	1 % mosószer	Nincs változás, 40 °C-os vizes oldatban 72 órás kitettséget követően
Semleges sópermettel szembeni ellenállás	ISO 9227	Nincs hólyagosodás, 500 óra után legfeljebb 2 mm korróziós levállás.
Nedves atmoszférával szembeni ellenállás	ISO 6270-2	Nincs hólyagosodás, és az alározsdásodási érték maximum 2 mm a vágástól számítva 720 órát követően.

Jogi nyilatkozat

Ezen dokumentum információi a Jotun legjobb tudásán alapszanak, laboratóriumi tesztek és gyakorlati tapasztalatok alapján. A Jotun termékek félkész terméknek minősülnek, és mint ilyenek, gyakran a Jotun által nem ellenőrzött körülmények között kerülnek felhasználásra. Kisebbségi módosítások előfordulhatnak, annak érdekében, hogy a termék megfeleljen a helyi előírásoknak. A Jotun fenntartja a jogot, hogy a megadott adatokat módosítsa előzetes értesítés nélkül.

A felhasználóknak minden esetben konzultálniuk kell a Jotunnal az anyag konkrét felhasználásáról a saját igényeiknek megfelelően.

Ha bármilyen ellentmondás fedezhető fel a dokumentum különböző nyelvű kiadásai között, akkor az angol nyelvű (Egyesült Királyság) változata mérvadó.