

Reveal Edge W

Описание на продукта

Reveal Edge е серия прахово покритие с бондериализирани метални частици, разработено с идеята да предостави изключително нестандартни разцветки и цветове. Продуктите могат да бъдат рециклирани и също така ще отговарят на индустриалните стандарти по отношение на механични и химични изискванията.

Области на приложение

Този продукт се препоръчва за вътрешна употреба, върху повърхности изложени на мокра и корозионна среда.

Типични области на приложение:

Перални
Перални
Dryers

Свойства на праховата боя

Свойство	Стандарт	Резултат
Относително тегло		Обикновено 1.4 ± 0.2 г/см ³

Съхранение

Да се съхранява на сухо и хладно място. Максимална температура 25 ° С. Максимална относителна влажност 60%. Качеството на тест се препоръчва, ако се съхранява повече от 12 месеца.

Нанасяне

Предварителна обработка

Цялостното изпълнение на системата за покритие е до голяма степен зависи от характера на основата и вида и качеството на предварителна обработка. За оптимални резултати се препоръчва да следвате указанията на предварителна обработка и препоръките на доставчика.

Нанасяне на боята

Време за изпичане	Температура на обекта	Време
Reveal Edge W9	180 °C	12 минути
	190 °C	10 минути
	200 °C	7 минути

Възможна е употребата на различен график на изпичане след техническо одобрение.

Препоръчителната минимална дебелина е 60 микрона. Някои изкръжати продукти могат да изискват по-дебел слой за перфектно покритие, в зависимост от вида на метала.

Оборудване

Подходящ за корона и трибо оборудване

Външен вид след боядисване

Цвят	Предлага се голямо разнообразие от металични цветове и ефекти след техническо одобрение.
Гланц	Нивото на гланца зависи от желанния ефект.
Завършек	Гладки и текстурни покрития

Металици / специални ефекти са по-чувствителни към промените в нанасянето, важно е да се разгледат препоръките, дадени в нашето опъване за нанасяне на прахови покрития металици.

Поведение на боята

Технически данни, предоставени по-долу, са типични за този продукт, когато се прилагат, както следва:

Основа	Подцинковани студено-валцовани стоманени панели
Дебелина на материята за боядисване (mm)	0.8
Дебелина (µm)	60-80

Типични стойности при изпитание.

Свойство	Стандарт	Резултат
Кроскът тест	ISO 2409	Gt 0
Молив твърдост тест	ASTM D3363-05	H
Твърдост на филма	ISO 2815	Устойчивост според Бухолц: ≥ 80
Вендузи тест	ISO 1520	≥ 6 mm
Гъвкавост, Цилиндричен дорник	ISO 1519	≤ 5 mm
Удароустойчивост	ASTM D2794 (5/8 " ball)	≥ 100 inch-pounds (преден и заден)
Устойчивост на NaOH	5 % NaOH solution	Няма промяна след излагане 20 часа на стайна температура
Устойчивост на перилен препарат	1% перилен препарат	Няма промяна след излагане 72 часа 40 ° C воден разтвор.
Устойчивост на неутрална солена мъгла	ASTM B117	Няма мехури и максимум 2 mm при надраскване след 504 часа
Устойчивост на влажна атмосфера	ISO 6270-2	Няма мехури и максимум 2 mm при надраскване след 720 часа

Отговорност

Информацията в този документ се дава в съответствие познанията на Jotun, които се основават на лабораторни изследвания и практически опит. Продуктите Jotun се смятат като полуфабрикати и като такива продукти, често се използват при условия, които са извън контрола на Jotun. Jotun не може да гарантира нищо освен качеството на самият продукт. Незначителни промени на продукта, могат да бъдат приложени, за да се съобразят с изискванията на местното законодателство. Jotun си запазва правото да променя посочените данни без по-нататъшно уведомление.

Потребителите трябва винаги да се консултират с Jotun за конкретни насоки при употребата на този продукт, подходящ ли е за техните нужди и специфични практики за нанасяне.

Ако има някакво несъответствие между различните езикови въпроси, свързани с този документ, Английската версия ще се приеме.

