

Reveal Folio H

ÜRÜN AÇIKLAMASI

Reveal Folio, en gelişmiş formülasyon ve üretim teknolojileri kullanılarak minimum film kalınlığı sağlarken, sektörün zorlu mekanik, antikorozyf ve kimyasal standartlarını da karşılamak üzere tasarlanmış bir toz boyadır. Aynı zamanda standart hibrid toz boyalarla karşılaştırıldığında mükemmel verimlilik ve gelişmiş birim kaplama performansı sağlar ve bu sayede karbon ayak izi de çok daha düşüktür.

Uygulama alanları

Bu ürün, yüksek sıcaklıklara maruz kalan yüzeylerde, iç ortam kullanımı için tavsiye edilir.

Tipik uygulama alanları:

Mikrodalga fırınlar

Fırınlar

Fırınlar

TOZ BOYA ÖZELLİKLERİ

Özellikler	Standart	Sonuç
Özgül ağırlık		Genellikle $1.7 \pm 0.1 \text{ g/cm}^3$

Depolama

Kuru ve serin ortamda muhafaza edin. Maksimum sıcaklık 25°C. Maksimum bağıl nem oranı %60. 12 aydan daha uzun süre saklanırsa kalite testi yapılmalıdır.

UYGULAMA

Ön hazırlık

Boya sisteminin performansı, büyük ölçüde boyanan maddenin yapısına ve ön işlemin tür ve kalitesine bağlıdır. En iyi sonuçlar için, ön işlem tedarikçisinin yönergeleri ve tavsiyeleri dikkate alınmalıdır.

Toz boya uygulaması

Kürlenme koşulu	Objeye sıcaklığı	Zaman
Reveal Folio H8	180 °C	10 dakika

Diğer kürlenme koşulları teknik onaya tabiidir.

Tavsiye edilen film kalınlığı (μm): 25-40

Ekipman

Corona veya Tribo tabancalar için uygundur.

GÖRÜNÜM

Renk Sadece beyaz ve açık renklerde mevcuttur.

Parlaklık EN ISO 2813 (60°) 75-95

Yüzey görünümü Düz yüzey

*Eğer yüzey çok küçükse veya parlaklık, parlaklık ölçer ile ölçülemiyorsa, görsel olarak referans örnek ile karşılaştırılmalıdır (aynı görüş açısından).

Diğer renk ve parlaklık seviyeleri teknik onaya tabiidir.

PERFORMANS

Aşağıda yer alan teknik veriler, boya belirtilen şekilde uygulandığında geçerlidir:

Yüzey	Demir fosfat kaplı soğuk çekilmiş sac
Boyanan madde kalınlığı (mm)	0.8
Film kalınlığı (µm)	25-35
Tipik test değerleri.	

Özellikler	Standart	Sonuç
Teorik verim*		Önerilen 30 µm film kalınlığında, yaklaşık 17.6 m ² /kg.
Çapraz kesim testi	ISO 2409	Gt 0
Kalem sertliği testi	ASTM D3363-05 (Derwent Graphic)	H
Film sertliği	ISO 2815	Buchholz'a göre girinti dayanımı: ≥ 91
Deformasyon testi	ISO 1520	≥ 6 mm
Silindirik Mandrel'de esneklik	ISO 1519	≤ 5 mm
Darbe direnci	ASTM D2794 (5/8 " top)	≥ 100 inch pound (önden ve arkadan)
Isı dayanımı	300 hours at 120 °C	Maksimum renk değişikliği dE ≤ 1.5 (db ≤ 1.0)
Yiyecek direnci	DIN 68861-1, 24 h	Sitrik asit - Değişiklik görülmez 5-10 % Sirke Bira - Değişiklik görülmez Cola - Değişiklik görülmez Frenk üzümü, portakal, domates suyu - Değişiklik görülmez
Solvent direnci	Hızlı test: Islak sünger ve orta derecede baskı ile 15 saniye	100 % Isopropanol - Değişiklik görülmez %48 ve %95 Etanol (Etil alkol) - Değişiklik görülmez
Nötr tuzlu su direnci	ASTM B117	480 saat sonunda kabarcıklanma görülmez ve maksimum 1 mm çizik kaynaklı korozyon kabarması görülür.
Nemli ortam direnci	ISO 6270-2	Kabarcıklanma görülmez, maksimum 2 mm çizik kaynaklı korozyon kabarması görülür.
Işık direnci	ISO 16474-2:2013, Method B, cycle B2	240 saat sonunda maksimum dE ≤ 1.5.
Örtücülük	ASTM 1347-06, CIELAB	Belirtilen film kalınlığında siyah yüzeye uygulanması ve beyaz yüzeye uygulanması arasındaki renk farkı 1 dE CIELab'ı geçmez.

* Teorik verim hesabı toplam boyalı alan, film kalınlığı ve kanca ve askılardan kaynaklanan %5 kayıp göz önüne alınarak hesaplanır.

Yasal Uyarı

Bu belgedeki bilgiler, Jotun'un laboratuvar testleri ve saha tecrübelerine dayanarak verilmiştir. Jotun ürünleri yarı mamul olarak değerlendirilir, fakat Jotun'un kontrolü dışındaki durumlarda da kullanılabilirdiğinden dolayı sadece ürünün kalitesi garantilenmektedir. Yerel yönetmelik ve piyasa gereksinimlerini karşılamak için üründe bazı değişiklikler uygulanabilir. Jotun, yayınladığı bilgileri önceden haber vermeden değiştirme hakkını saklı tutar.

Kullanıcılar, ihtiyaçları ve özel uygulamalar konusunda yönlendirme almak için mutlaka Jotun'a danışmalıdır.

Bu belgenin farklı dillerdeki düzenlemeleri arasında herhangi bir tutarsızlık varsa, İngilizce (UK) versiyonu geçerli olacaktır.