

## Reveal Folio W

### ÜRÜN AÇIKLAMASI

Reveal Folio, en gelişmiş formülasyon ve üretim teknolojileri kullanılarak minimum film kalınlığı sağlarken, sektörün zorlu mekanik, antikorozif ve kimyasal standartlarını da karşılamak üzere tasarlanmış bir toz boyadır. Aynı zamanda standart hibrid toz boyalarla karşılaştırıldığında mükemmel verimlilik ve gelişmiş birim kaplama performansı sağlar ve bu sayede karbon ayak izi de çok daha düşüktür.

### Uygulama alanları

Bu ürün, ıslak ve korozif ortama maruz kalan yüzeylerde iç ortam kullanımı için tavsiye edilir.

Tipik uygulama alanları:  
Bulaşık makineleri  
Çamaşır makineleri  
Dryers

### TOZ BOYA ÖZELLİKLERİ

Özellikler	Standart	Sonuç
Özgül ağırlık		Genellikle $1.7 \pm 0.1 \text{ g/cm}^3$

### Depolama

Kuru ve serin ortamda muhafaza edin. Maksimum sıcaklık 25°C. Maksimum bağıl nem oranı %60. 12 aydan daha uzun süre depoda beklediği durumlarda yeniden kalite testi yapılması tavsiye edilir.

## UYGULAMA

### Ön hazırlık

Boya sisteminin performansı, büyük ölçüde boyanan maddenin yapısına ve ön işlemin tür ve kalitesine bağlıdır. En iyi sonuçlar için, ön işlem tedarikçisinin yönergeleri ve tavsiyeleri dikkate alınmalıdır.

### Toz boya uygulaması

Kürlenme koşulu	Objeye sıcaklığı	Zaman
Reveal Folio W8	180 °C	10 dakika

Diğer kürlenme koşulları teknik onaya tabiidir.

Tavsiye edilen film kalınlığı ( $\mu\text{m}$ ): 25-40

### Ekipman

Corona veya Tribo tabancalar için uygundur.

## GÖRÜNÜM

<b>Renk</b>	Sadece beyaz ve açık renklerde mevcuttur.*	
<b>Parlaklık</b>	EN ISO 2813 (60°)	75-95*
<b>Yüzey görünümü</b>	Düz yüzey	

\*Eğer yüzey çok küçükse veya parlaklık, parlaklık ölçer ile ölçülemiyorsa, görsel olarak referans örnek ile karşılaştırılmalıdır (aynı görüş açısından).

\* Diğer renkleri ve parlaklık seviyeleri teknik onaya tabiidir.

## PERFORMANS

Aşağıda yer alan teknik veriler, boya belirtilen şekilde uygulandığında geçerlidir:

Yüzey	Çinko fosfat kaplı soğuk çekilmiş sac paneller
Boyanan madde kalınlığı (mm)	0.8
Film kalınlığı (µm)	25-35
Tipik test değerleri.	

Özellikler	Standart	Sonuç
<b>Teorik verim*</b>		Önerilen 30 µm film kalınlığında, yaklaşık 17.6 m <sup>2</sup> /kg.
<b>Çapraz kesim testi</b>	ISO 2409	Gt 0
<b>Kalem sertliği testi</b>	ASTM D3363-05	H
<b>Film sertliği</b>	ISO 2815	Buchholz'a göre girinti dayanımı: ≥ 91
<b>Deformasyon testi</b>	ISO 1520	≥ 6 mm
<b>Silindirik Mandrel'de esneklik</b>	ISO 1519	≤ 5 mm
<b>Darbe direnci</b>	ASTM D2794 (5/8 " top)	≥ 100 inch pound (önden ve arkadan)
<b>Sodyum hidroksit direnci</b>	5 % NaOH solution	Oda sıcaklığında 20 saat sonunda değişiklik görülmez
<b>Deterjan direnci</b>	%1 çamaşır makinesi deterjanı	40°C su solüsyonunda 72 saat sonunda değişiklik görülmez
<b>Nötr tuzlu su direnci</b>	ASTM B117	720 saat sonunda kabarcıklanma görülmez ve maksimum 2 mm çizik kaynaklı korozyon kabarması görülür.
<b>Nemli ortam direnci</b>	ISO 6270-2	720 saat sonunda kabarcıklanma görülmez ve maksimum 2 mm çizik kaynaklı korozyon kabarması görülür.
<b>Örtücülük</b>	ASTM 1347-06, CIELAB	Belirtilen film kalınlığında siyah yüzeye uygulanması ve beyaz yüzeye uygulanması arasındaki renk farkı 1 dE CIELab'ı geçmez.

\* Teorik verim hesabı toplam boyalı alan, film kalınlığı ve kanca ve askılardan kaynaklanan %5 kayıp göz önüne alınarak hesaplanır.

### **Yasal Uyarı**

Bu belgedeki bilgiler, Jotun'un laboratuvar testleri ve saha tecrübelerine dayanarak verilmiştir. Jotun ürünleri yarı mamul olarak değerlendirilir, fakat Jotun'un kontrolü dışındaki durumlarda da kullanılabilirdiğinden dolayı sadece ürünün kalitesi garantilenmektedir. Yerel yönetmelik ve piyasa gereksinimlerini karşılamak için üründe bazı değişiklikler uygulanabilir. Jotun, yayınladığı bilgileri önceden haber vermeden değiştirme hakkını saklı tutar.

Kullanıcılar, ihtiyaçları ve özel uygulamalar konusunda yönlendirme almak için mutlaka Jotun'a danışmalıdır.

Bu belgenin farklı dillerdeki düzenlemeleri arasında herhangi bir tutarsızlık varsa, İngilizce (UK) versiyonu geçerli olacaktır.