

Reveal Folio W

Описание на продукта

Reveal Folio е прахово покритие, проектирано с помощта на най-модерните формули и производствени технологии, за да се намали дебелината на покритието, като същевременно отговаря на строгите стандарти в индустрията за механична, корозия и химична защита. Тя също така предлага отлична ефективност, което осигурява значително по-ниски въглеродни емисии в сравнение със стандартните хибридни прахови покрития.

Области на приложение

Този продукт се препоръчва за вътрешна употреба, върху повърхности изложени на мокра и корозионна среда.

Типични области на приложение:

Перални
Перални
Dryers

Свойства на праховата боя

Свойство	Стандарт	Резултат
Относително тегло		Обикновено 1.7 ± 0.1 г/см ³

Съхранение

Да се съхранява на сухо и хладно място. Максимална температура 25 ° С. Максимална относителна влажност 60%. Качеството на тест се препоръчва, ако се съхранява повече от 12 месеца.

Нанасяне

Предварителна обработка

Цялостното изпълнение на системата за покритие е до голяма степен зависи от характера на основата и вида и качеството на предварителна обработка. За оптимални резултати се препоръчва да следвате указанията на предварителна обработка и препоръките на доставчика.

Нанасяне на боята

Време за изпичане	Температура на обекта	Време
Reveal Folio W8	180 °C	10 минути

Възможна е употребата на различен график на изпичане след техническо одобрение.

Препоръчителна дебелина на слоя (µm): 25-40

Оборудване

Подходящ за корона и трибо оборудване

Външен вид след боядисване

Цвят	Предлага се в бяло и светли цветове.*	
Гланц	EN ISO 2813 (60°)	75-95*
Завършек	Гладка повърхност	

* Ако повърхността е прекалено малка или с неподходящ гланц, които да бъдат измерени с гланцмер, гланца трябва да се сравни визуално с референтната проба (от един и същ ъгъл на гледане).

* Други цветове и гланцови нива са възможни след техническо одобрение.

Поведение на боята

Технически данни, предоставени по-долу, са типични за този продукт, когато се прилагат, както следва:

Основа	Подцинковани студено-валцовани стоманени панели
Дебелина на материяла за боядисване (mm)	0.8
Дебелина (µm)	25-35

Типични стойности при изпитание.

Свойство	Стандарт	Резултат
теоретична печалба*		Приблизително 17.6 m ² /kg при препоръчва дебелина на слоя 30 микрона.
Кроскът тест	ISO 2409	Gt 0
Молив твърдост тест	ASTM D3363-05	H
Твърдост на филма	ISO 2815	Устойчивост според Бухолц: ≥ 91
Вендузи тест	ISO 1520	≥ 6 mm
Гъвкавост, Цилиндричен дорник	ISO 1519	≤ 5 mm
Удароустойчивост	ASTM D2794 (5/8 " ball)	≥ 100 inch-pounds (преден и заден)
Устойчивост на NaOH	5 % NaOH solution	Няма промяна след излагане 20 часа на стайна температура
Устойчивост на перилен препарат	1% перилен препарат	Няма промяна след излагане 72 часа 40 ° C воден разтвор.
Устойчивост на неутрална солена мъгла	ASTM B117	Няма мехури и максимум 2 mm при надрасване след 720 часа
Устойчивост на влажна атмосфера	ISO 6270-2	Няма мехури и максимум 2 mm при надрасване след 720 часа
Покриваща способност	ASTM 1347-06, CIELAB	Смяна на цветовете, когато се прилага от черен на бял субстрат обикновено няма да надвишава dECielab на 1 специчната дебелина на слоя.

* Изчисленият теоретичен разход е постигнат като функция от общото покритие, зона с еднаква дебелина на филма и загуби от 5% за куки и закачалки.

Отговорност

Информацията в този документ се дава в съответствие познанията на Jotun, които се основават на лабораторни изследвания и практически опит. Продуктите Jotun се смятат като полуфабрикати и като такива продукти, често се използват при условия, които са извън контрола на Jotun. Jotun не може да гарантира нищо освен качеството на самият продукт. Незначителни промени на продукта, могат да бъдат приложени, за да се съобразят с изискванията на местното законодателство. Jotun си запазва правото да променя посочените данни без понататъшно уведомление.

Потребителите трябва винаги да се консултират с Jotun за конкретни насоки при употребата на този продукт, подходящ ли е за техните нужди и специфични практики за нанасяне.

Ако има някакво несъответствие между различните езикови въпроси, свързани с този документ, Английската версия ще се приеме.