

## Jotatop AY20 WF 水性丙烯酸面漆AY20 (OWA)

### 产品描述

这是一种单组份水性丙烯酸涂料。它是适用于外部的通用、快干型产品。它的漆膜表面有光泽，且保光性能很好。它的耐化学性能好。可在低至5°C时干燥。在大气环境下作为面漆使用。作为完整的水性系统的一部分，用于佐敦推荐的水性底漆上，或作为混合系统的一部分，用于合适的溶剂型底漆上。

### 典型用途

工业保护漆领域：  
适用于暴露于腐蚀环境的各种不同的工业结构和工业钢材。推荐用于基础设施和建筑设备。

### 认证和证书

对以下认证有加分贡献：

- 室内环境质量 (IEQ) 符合LEED® 2009要求

符合HJ2537-2014对于防腐涂料VOC的限量要求。

备有其它证书和认证可供索取。

### 颜色

根据色卡，可根据水性工业自动调色体系 (Multicolor WF) 进行调色

### 产品数据

性能	测试/标准	描述
体积固体含量	ISO 3233	36 ± 2 %
光泽度 (GU 60 °)	ISO 2813	有光 (70-85)
密度	理论值	1.2 kg/l

地区	法规	测试 标准	VOC 值
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23986-2009 10.4	37 克/升

所列数据是基于工厂批量生产的产品，因颜色不同会有些许变化。

光泽描述：根据佐敦功能涂料的定义

## 每道涂层的漆膜厚度

### 典型推荐的规格书范围

干膜厚度	30	-	60	微米
湿膜厚度	85	-	170	微米
理论涂布率	12	-	6	平方米/升

鲜艳的颜色也许需要在推荐膜厚范围内选择较高的干膜厚度来获得遮盖力。

## 表面处理

### 表面处理数据总览

基材	表面处理	
	最小	推荐的
已涂装的表面	清洁、干燥和完好的可兼容底漆。	清洁、干燥和完好的可兼容底漆。

## 施工

### 施工方法

该产品可用以下方式施工

喷涂:	使用有气喷涂或无气喷涂。
刷涂:	推荐在预涂和小面积涂装时使用。必须注意达到规定的干膜厚度。
辊涂:	使用合适的辊筒。当使用辊筒施工时,需小心施工足够的材料以达到指定的干膜厚度。

### 产品混合

单组分

## 稀释剂/清洗剂

稀释剂: 淡水  
在中国, 清洗剂必须符合GB 38508-2020的要求

## 无气喷涂的指导参数

喷嘴孔径 (inch/1000): 13-17  
喷嘴压力 (最小): 150 bar/2100 psi

## 有气喷涂的指导参数

喷嘴孔径: 压力壶: 1.2-2.0 (mm)  
喷嘴压力 (最小): 压力壶: 2.1 bar/30 psi

## 干燥和固化时间

底材温度	5 ° C	10 ° C	23 ° C	40 ° C
表 (触) 干	1小时	45分钟	20 分钟	10分钟
可踩踏干燥	6小时	3小时	1小时	1小时
干燥后复涂, 最短间隔	8小时	4小时	1.5小时	1小时

最大的复涂间隔, 请参考此产品的施工指南 (AG)。

干燥和固化时间的测定是基于温度和相对湿度, 相对湿度低于85%, 干膜厚度在平均干膜厚度范围内。

表 (触) 干: 用手指轻压而无指印残留或无黏着的状态。

可踩踏干燥: 在涂层可以允许正常步行而不留下永久足印、痕迹或其它物理损坏的最短时间。

干燥后复涂, 最短间隔: 可以施工下道涂层的推荐最短时间间隔。

## 耐热性能

	温度	
	连续的	峰值
干燥, 大气环境中	80 ° C	-



请查看容器包装上的安全告示。在通风良好的条件下使用，避免吸入漆雾，避免皮肤接触，如不慎溅到皮肤上应立即用合适的清洁剂、肥皂和水冲洗。如不慎进入眼睛，应用水充分冲洗并立即就医诊治。

## 色差

当使用时，主要用作底漆或防污漆的产品在批次与批次间可能有轻微的颜色变化。这类产品和环氧产品用作面漆时，在暴露于阳光的气候条件下可能有粉化。

面漆的保光保色性取决于颜色的类型，所在环境如温度、紫外线强度等，施工质量，以及产品类型。联系你当地的佐敦办公室了解进一步信息。

## 声明

本说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。佐敦的产品被视为半成品，这样产品的使用通常都是在我们控制范围之外。所以佐敦只给予产品本身质量的保证。为适应当地的法规，产品可能会适当调整，我们保留不另外通知而修改说明书的权利。

用户应针对自身的需求及具体应用，咨询佐敦以获得相关产品适用性能的具体指导。

不同语言的版本间如有任何不一致之处，以英语（英国）版为准。