

## Oxipro Forja

### وصف المنتج

#### النوع

هذا المنتج عبارة عن طلاء للطبقة النهائية من المينا الجودة. ذو أساس راتينج الكيد.

#### الصفات والمزايا

يحتوي على صبغات أكسيد الميكا التي تمنح خصائص مضادة للتآكل مقارنة بالأكيدات العادية. يمنح تشطيباً نهائياً في شكل سطحي خشن. الحماية القصوى من الصدأ.

#### الاستخدام الموصى به

مثالي للاستخدام على الأسطح المعدنية الخارجية ، ولكن أيضاً على الأسطح الأخرى مثل الخشب والخشب الرقائقي. يمنح تشطيباً يشبه مظهر الحديد المشغول مما يجعله مثاليًا للسباح وأعمدة الإنارة، وما إلى ذلك.

### بيانات المنتج

|                              |        |     |       |                      |
|------------------------------|--------|-----|-------|----------------------|
| حجم التعبئة                  |        |     |       | و 4 L                |
| الألوان                      |        |     |       | على حسب بطاقة اللون. |
| المواد الصلبة حسب الحجم      | 51 ± 2 | %   | الحجم | نظري                 |
| المواد العضوية الطيارة (VOC) | 500    | g/l |       | ISO 11890 EU         |

### بيانات التطبيق

#### الملاحظات

نظراً لخصائص أصباغ تأثير الحداة ، على الأسطح المسطحة ذات الحجم المحدد ، يوصى باستخدام الرش لضمان توحيد النهاية.

#### يمكن تطبيق المنتج بواسطة

البكرة : موصى بها

عن طريق الرش : استخدم الرش المضغوط أو الرش التقليدي.

قلممو : موصى بها

#### بيانات إرشادية لاستعمال الرش

|                 |                                   |
|-----------------|-----------------------------------|
| فوهة            | 0.018-0.021"                      |
| زاوية الرش      | 65-80°                            |
| الضغط في الفوهة | 150 Kg/cm <sup>2</sup> (2100 psi) |

#### تنظيف أدوات الطلاء

جوتن تنز رقم 2

## سُمك الطلاء لكل طبقة

### مجموعة الموصى نموذجي

|                        |          |    |
|------------------------|----------|----|
| سمك طبقة الطلاء الجافة | 40 - 50  | µm |
| سمك الطبقة الرطبة      | 80 - 100 | µm |

سوف تختلف سُمك الطبقة وتُحسب كمتوسط.

|                   |           |                   |
|-------------------|-----------|-------------------|
| معدل الفرد النظري | 12.5 - 10 | m <sup>2</sup> /l |
|-------------------|-----------|-------------------|

يعتمد معدل الفرد على سُمك طبقة الطلاء المطلوبة، ونوع ملمس السطح، ومسامية السطح، والعيوب ودرجة الحرارة، والفاقد أثناء الطلاء وغير ذلك. ويتم احتساب الحد الأقصى لمعدل انتشار في معطف في الحد الأدنى سمك الفيلم الجاف والعكس بالعكس.

## مُخَقَف

جوتن تتر رقم 2

## الظروف أثناء الاستعمال

يجب أن تكون درجة حرارة السطح أقل من 10 درجات مئوية كحد أدنى و3 درجات مئوية على الأقل فوق درجة التكثف الخاصة بالهواء، ودرجة الحرارة والرطوبة النسبية المقاسة بالمحيط المجاور للطبقة السفلية تُعد التهوية الجيدة مطلبًا أيضًا في المساحات الضيقة لضمان جفاف مناسب. يجب ألا يتجاوز محتوى الرطوبة في الطبقة السفلية 4 % (حسب الوزن). ويجب ألا يتعرض الدهان للزيت أو الكيماويات أو الضغط الميكانيكي حتى يعالج بشكل تام.

## زمن الجفاف

ترتبط فترات الجفاف بشكل عام بحركة الهواء ودرجة الحرارة وسُمك طبقة الطلاء وعدد طبقات الطلاء وسوف تتأثر بها طبقًا لذلك. تتطابق الأرقام المذكورة بالجدول مع:

1. البيانات الموصى بها مخصصة لحالة إعادة الدهان بنفس نوع الطلاء العام.

2. في حالة التطبيق المتعدد للطبقات، تتأثر فترات الجفاف بعدد الطبقات المطلية السابقة وتتبعها وإجمالي سُمكها.

3. يجب أن يكون السطح جافًا وخاليًا من الملوثات قبل دهن طبقة الطلاء اللاحقة.

يتم قياس مدة التجفيف من خلال القيم التالية:

| الطوبة النسبية 50%               | درجة حرارة السطح |       |       |
|----------------------------------|------------------|-------|-------|
|                                  | 10 °C            | 23 °C | 40 °C |
| جفاف السطح (عند اللمس)           | 2 h              | 1 h   | min   |
| شديد الجفاف                      | 10 h             | 6 h   | 3 h   |
| تجفيف الطلاء الزائد، الحد الأدنى | 24 h             | 24 h  | 18 h  |

## توجيهات الاستخدام

### إعداد السطح

يجب أن تكون طبقة السطح سليمة ونقية وجافة وخالية من الغبار والزيت والشحم وغشاء الخرسانة وغير ذلك. ويجب إزالة جميع آثار العوامل التي تفرز الرغوة. ويُنصح بإجراء صنفرة خفيفة بمادة صنفرة مناسبة قبل إجراء الطلاء. ويجب إزالة أي جزيئات غبار/جزيئات هشة ناتجة عن ذلك.

### نظام الطلاء الموصى به

#### البادئ

Penetrante Fondo Rehabilít : 1 طبقة

#### دهان للطبقة الخارجية

Forja Oxipro : 2 طبقة (طبقات)

#### أنظمة الطلاء الأخرى

## على الأسطح المعدنية

الكيد برايمر : 1 طبقة

(طبقات) 2 طبقة : Forja Oxipro

## على الأسطح الخشبية:

1 طبقة Mate Classic Torlak

(طبقات) 2 طبقة : Forja Oxipro

## الملاحظات

قد تكون بعض الأنظمة الأخرى محددة حسب منطقة الاستعمال.

يجب خلط محتويات العبوات التي تحمل أرقام تشغيلات مختلفة معاً قبل الاستعمال.

يُرجى الرجوع إلى إدارة المبيعات الإنسانية للاستشارة الفنية.

## التخزين

ينبغي تخزين المنتج طبقاً للقوانين الوطنية. تتمثل شروط التخزين في أن تُحفظ الحاويات في مكان جاف بارد بتهوية جيدة وبعيداً عن مصدر الحرارة والإشتعال. يجب الاحتفاظ بالحوايات مغلقة بإحكام.

## الصحة والسلامة

يرجى مراعاة المحاذير البيئية والوقائية المعروضة على الحاوية.

تم إصدار نشرة بيانات سلامة المادة للمنتج. وتشتمل نشرة بيانات السلامة الخاصة بالمنتج على المعلومات المفصلة المتعلقة بأخطار الصحة والسلامة والإجراءات الوقائية المتعلقة باستعمال هذا المنتج. إجراءات الإسعافات الأولية، ارجع للقسم 4. المناولة والتخزين، ارجع للقسم 7. معلومات النقل، ارجع للقسم 14. المعلومات التنظيمية، ارجع للقسم 15.

## إخلاء المسؤولية

تم تقديم المعلومات الواردة في هذا المستند وفقاً لأحدث المعلومات المتوفرة لدى شركة Jotun، وبناءً على الاختبارات المعملية والخبرة العملية. تعتبر منتجات Jotun من السلع شبه الجاهزة، وباعتبارها كذلك، فإن هذه المنتجات دائماً ما يتم استخدامها وفقاً لشروط معينة تحت رقابة شركة Jotun. ولا تضمن شركة Jotun أي شيء سوى جودة المنتج نفسه. تحتفظ شركة Jotun بالحق في تغيير البيانات المقدمة دون إخطار مسبق. وينبغي على المستخدمين الرجوع إلى شركة Jotun للحصول على الإرشادات الخاصة بمدى ملاءمة هذا المنتج بوجه عام لاحتياجاتهم الخاصة وللاستخدامات المحددة. وفي حالة التضارب بين إصدارات اللغات المختلفة من هذا المستند، فإن النسخة الإنجليزية (المملكة المتحدة) هي التي تكون سارية ويتم العمل بها.

وينبغي على المستخدمين الرجوع إلى شركة Jotun للحصول على الإرشادات الخاصة بمدى ملاءمة هذا المنتج بوجه عام لاحتياجاتهم الخاصة وللاستخدامات المحددة

إصدارات اللغات المختلفة من هذا المستند، فإن النسخة الإنجليزية (المملكة المتحدة) هي التي تكون سارية ويتم العمل بها.