

Oxipro Forja

Descripción del producto

Naturaleza

Un esmalte exterior de máxima calidad. Basado en una resina alídica.

Características y ventajas

Contiene pigmentos de óxido de hierro micáceo que proporcionan propiedades anticorrosivas, en comparación con las alídicas estándar. Proporciona un acabado mate rugoso tipo forja. Protección extrema contra el óxido.

Uso recomendado

Especialmente indicado para superficies metálicas al exterior, pero también se puede aplicar sobre madera y contrachapado.

Con acabado texturado efecto forja, especialmente indicado para rejas, postes de luz, etc.

Ficha del producto

Invasado	0.75 L y 4 L
Colores	Según carta de colores
Sólidos en volumen	51 ± 2 volumen% Teórico
COV	500 g/l ISO 11890 EU

Datos de aplicación

Observaciones

Debido a las características de los pigmentos de efecto forja, en superficies planas de cierto tamaño es recomendable la aplicación a pistola para asegurar la uniformidad del acabado. En superficies lisas grandes, se pueden llegar a observar ligeras diferencias de brillo debido a su composición de óxido de hierro micáceo.

El producto puede aplicarse mediante

Rodillo : Recomendado.

Pulverización : Usar pistola airless o pistola convencional.

Brocha : Recomendado.

Datos de aplicación para pistola airless

Boquilla	0.018-0.021"
Ángulo de pulverización	65-80°
Presión en boquilla	150 Kg/cm ² (2100 psi)

Limpieza de los utensilios de pintado

Jotun Thinner No. 2

Espesor de película por capa

Espesor de Película Seca 40 - 50 μm
Espesor de Película Húmeda 80 - 100 μm
Los espesores de película variarán y están calculados como promedio.

Rendimiento teórico 12.5 - 10 m^2/l

El rendimiento depende del espesor de película aplicado, de la textura, de la porosidad del soporte, de las irregularidades, de la temperatura, de las pérdidas durante el pintado, etc.
El rendimiento máximo por capa se obtiene con un espesor mínimo de película seca y viceversa.

Disolvente

Jotun Thinner No. 2

Condiciones durante la aplicación

La temperatura del soporte deberá ser como mínimo de 10 °C y de al menos 3 °C por encima del punto de rocío del aire, medido en las cercanías del soporte. Se requiere una buena ventilación en espacios cerrados para asegurar un secado correcto. El contenido de humedad del sustrato no deberá exceder el 4% (en peso).

Tiempos de secado

Los tiempos de secado varían en función de la circulación del aire, la temperatura, el espesor de película y el número de capas, y se verán afectados consecuentemente. Los valores mostrados en la tabla son los típicos:

1. Los datos recomendados indicados lo son para repintar con el mismo tipo genérico de pintura.
2. En el caso de aplicaciones multicapa, los tiempos de secado se verán influenciados por el número y la secuencia y por el espesor total de las capas previamente aplicadas.
3. La superficie debe estar seca y libre de contaminación antes de la aplicación de la capa siguiente.

Humedad relativa (HR) 50%

Temperatura del sustrato	10 °C	23 °C	40 °C
Secado superficial (al tacto)	2 h	1 h	45 min
Secado	10 h	6 h	3 h
Seco para repintar, mínimo	24 h	24 h	18 h

Instrucciones de uso

Preparación de superficie

El soporte debe estar saneado, limpio, seco y exento de polvo, aceites, grasas, lechadas, etc. Cualquier traza de antiespumante debe ser eliminada. Se recomienda un lijado suave con un material abrasivo adecuado antes de aplicar. Eliminar cualquier resto de polvo y/o partículas sueltas.

Sistema de pintado recomendado

Imprimación

Imprimación Multiuso Al Disolvente : 1 Capa

Acabado

Oxipro Forja : 2 Capas

Observaciones

Se pueden especificar otros sistemas, dependiendo del uso.

Los envases con diferentes números de partida deben mezclarse todos juntos antes de usar.

Por favor consultar con el Departamento Comercial de Decoración si se precisa asistencia técnica.

Almacenaje

El producto debe almacenarse de acuerdo con la legislación vigente. Las condiciones por defecto son mantener los envases en un espacio seco, fresco y bien ventilado y alejados de toda fuente de ignición y calor. Los envases deben mantenerse perfectamente cerrados y estancos.

Tiempo de vida de almacenaje a 23 °C

Oxipro Forja 24 meses

En algunos mercados el tiempo de vida de almacenaje puede ser inferior debido a la legislación local. El dato indicado es el tiempo de vida de almacenaje mínimo, tras el cual la calidad de la pintura estará sujeta a re-inspección.

Salud y Seguridad

Observar las indicaciones ambientales y de seguridad contenidas en la etiqueta.

Existe disponible una Ficha de Datos de Seguridad para este producto.

En la Ficha de Datos de Seguridad se indica la información detallada relativa a los riesgos para la salud y la seguridad y las medidas de protección para el uso de este producto.

Medidas de primeros auxilios, consultar la sección 4.

Manipulación y almacenaje, consultar la sección 7.

Transporte, consultar la sección 14.

Información reglamentaria, consultar la sección 15.

Nota de descargo

La información contenida en este documento se ofrece en base a nuestro conocimiento y en ensayos de laboratorio así como en nuestra experiencia práctica. Los productos de Jotun se consideran como mercancías semielaboradas y como tal, los productos se utilizan a menudo bajo condiciones ajenas a Jotun. Jotun solo puede garantizar la calidad del producto en sí. Es posible que se deban realizar ajustes menores en caso de necesidad de cumplir con exigencias legales locales. Jotun reserva el derecho de modificar los datos sin previo aviso.

Los usuarios deben consultar siempre Jotun para una orientación específica sobre la idoneidad de este producto para sus necesidades y prácticas específicas de aplicación general.

Si hay discrepancias de texto entre distintas ediciones idiomáticas, prevalecerá la versión en lengua inglesa (UK).