

Hardtop Pro

Описание продукта

Двухкомпонентное акрилполисилоксановое покрытие химического отверждения. Покрытие с высоким сухим остатком. Высокий уровень глянца. Обладает отличными свойствами сохранения цвета и глянца. Обладает очень хорошими механическими свойствами и стойкостью к воздействию химических веществ. Используется в качестве верхнего покрытия при эксплуатации в условиях окружающей атмосферы. Полное перекрытие может производиться на любой стадии отверждения. Отверждается при температуре до 0°C. Продукт не содержит изоцианаты и не образует диизоцианаты при повышении температуры (при выполнении сварочных и других термических работ, в случае возгораний и т.п.).

Типовое применение

Промышленные объекты:
Рекомендуется для оффшорных сооружений, резервуарных парков, нефтеперерабатывающих заводов, ТЭЦ, мостов и зданий. Может использоваться для множества промышленных конструкций.

Морские суда:
Рекомендуется для надводного борта, палубы и надстройки.

Одобрения и сертификаты

Предварительная квалификация согласно Norsok M-501, версия 6, система 1

При использовании в составе одобренной системы данный материал имеет следующую сертификацию:
- Сертификат низкого распространения пламени в соответствии с Директивой Европейского Союза для Морского Оборудования. Имеет одобрение в соответствии с частями 5 и 2 Приложения 1 IMO 2010 FTP Code или частями 5 и 2 IMO FTPC (при условии соответствия требованиям IMO 2010 FTP Code Ch. 8).

Дополнительную информацию можно получить у сотрудников Jotun.

По запросу могут быть предоставлены дополнительные сертификаты и одобрения.

Цвета

в соответствии с картой цветов и мультикolorной системой (MCI)
ограниченный ассортимент сигнальных цветов

Описание продукта

Свойство	Испытание/Стандарт	Величина	
Сухой остаток (по объему)	ISO 3233	65 ± 2 %	
Уровень глянца (GU 60 °)	ISO 2813	высокий уровень глянца (85+)	
Температура вспышки	ISO 3679 Method 1	28 °C	
Плотность	определяется путем расчета	1.4 кг/л	
Region	Регулирование	Испытание Стандарт	Летучие органические соединения Значение

US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	По расчетам	297 г/л
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	По расчетам	297 г/л
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	По расчетам	297 г/л
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	По расчетам	297 г/л
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	325 г/л
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	317 г/л

Указанная информация действительна для продуктов фабричного производства. Небольшие изменения возможны в зависимости от цвета покрытия.

Описание степени глянца: В соответствии с концепцией Jotun Performance Coatings.

Толщина одного слоя

Рекомендуемый диапазон толщин

Толщина сухой пленки	50 - 130 мкм
Толщина сырой пленки	75 - 200 мкм
Теоретическая кроющая способность	13 - 5 м ² /л

Для достижения необходимой укрывистости для ярких цветов толщина пленки должна соответствовать верхним значениям рекомендуемого диапазона толщин.

Подготовка поверхности

Требования к подготовке различных поверхностей

Поверхность	Подготовка поверхности	
	Минимальная	Рекомендуется
Окрашенные поверхности	Чистое, сухое и совместимое покрытие, не имеющее повреждений.	Чистое, сухое и совместимое покрытие, не имеющее повреждений.

Нанесение

Методы нанесения

Продукт может наноситься следующими способами

Распыление: Использовать воздушное или безвоздушное распыление.

Кисть:	Использовать подходящую кисть. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.
Валик:	Использовать подходящий валик. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.

Соотношение компонентов при смешивании (по объему)

Hardtop Pro Comp A	3 части(ей)
Hardtop Pro Comp B	1 части(ей)

Разбавитель/очиститель

Растворитель: Jotun Thinner No. 10 / Jotun Thinner No. 2

При наличии требований к отсутствию ксилола, необходимо использовать Jotun Thinner No. 2. Необходимо проконсультироваться с местным представителем Jotun для получения инструкций по нанесению в суровых условиях.

Не разбавляйте больше, чем это разрешено местными правилами охраны труда и защиты окружающей среды.

Параметры безвоздушного распыления

Диаметр сопла (дюйм/1000):	13-19
Давление на сопле (минимальный):	150 бар/2100 фунт/кв.дюйм

Время высыхания и полимеризации

Температура подложки	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Высыхание до исчезновения отлипа	15 ч	10 ч	7 ч	5 ч	3 ч
Высыхание до твердой пленки, допускающее перемещение людей	32 ч	25 ч	20 ч	8 ч	4 ч
Высыхание до нанесения последующего слоя, минимум	32 ч	25 ч	20 ч	8 ч	4 ч
Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия	20 д	15 д	10 д	5 д	3 д

Максимальные межслойные интервалы указаны в руководстве по нанесению для данного продукта.

Время высыхания и полимеризации определены при контролируемой температуре и относительной влажности менее 85%. Покрытие имело среднюю толщину из диапазона толщин для данного продукта.

Высыхание до исчезновения отлипа: состояние пленки, когда при небольшом нажатии пальцем на покрытие не остается отпечаток, и покрытие не является липким.

Высыхание до твердой пленки: минимальное время, по истечении которого покрытие может выдерживать перемещение людей по нему без каких-либо отпечатков и повреждений.

Высыхание для нанесения последующего слоя, минимум: минимально рекомендованное время, по истечении которого может быть нанесен следующий слой.

Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия: минимальное время, по истечении которого покрытие может подвергаться воздействию заданной среды.

Время индукции и жизнеспособность

Температура краски	23 °C
Время индукции	15 мин
Жизнеспособность	3 ч

Стойкость к воздействию высокой температуры

	Температура	
	Постоянная	Пиковая
Сухая окружающая среда	120 °C	140 °C

Продолжительность пикового периода не более 1 часа.

При указанной температуре защитные свойства покрытия не изменяются, однако, внешний вид покрытия может быть нарушен.

Совместимость с другими покрытиями

В зависимости от условий эксплуатации продукт может использоваться с различными грунтами и верхними покрытиями. Примеры совместимых покрытий приведены ниже. Для получения более подробных рекомендаций обратитесь в компанию Jotun.

Предыдущий слой: эпоксидное покрытие, эпоксидное мастичное покрытие, полиуретановое покрытие, полисилоксановое, двухкомпонентное акриловое покрытие

Последующий слой: полисилоксановое

Стандартная упаковка

	Объем (литры)	Объем контейнера (литры)
Hardtop Pro Comp A	3.75/15	5/20
Hardtop Pro Comp B	1.25/5	3/5

Указанные выше значения действительны для заводских цветов покрытий. В зависимости от требований местного законодательства на отдельных территориях могут использоваться контейнеры с другими характеристиками.

Хранение

TO BE TRANSLATED

Срок хранения при 23 °C

Hardtop Pro Comp A	24 месяца(ев)
Hardtop Pro Comp B	12 месяца(ев)

В некоторых странах согласно требованиям местного законодательства срок хранения лакокрасочных материалов может быть уменьшен. Указанный выше срок является минимальным временем хранения, по истечении которого продукт подлежит проверке.

Внимание

Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и нанесения покрытия в соответствии с технической документацией Jotun. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ). Указанная выше информация основана на наших текущих знаниях о продукте. Все отступления, учитывающие специфику конкретных проектов, должны быть представлены на одобрение ответственному представителю Jotun до начала работ.

Охрана здоровья и безопасность

Соблюдать меры безопасности, указанные на таре. Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

Изменение цвета

Цвет грунтовочных и необрастающих покрытий может немного отличаться в зависимости от партии материала. При воздействии солнечного света и атмосферных условий покрытия, используемые в качестве финишного слоя на основе эпоксидной смолы или необрастающих покрытий, могут выцветать и образовывать продукты меления. Сохранение цвета и глянца на верхних слоях/финишных покрытиях может варьироваться в зависимости от цвета, условий эксплуатации, таких как температура, интенсивность ультрафиолетового излучения, а также качества нанесения и основы покрытия. Обратитесь в местный офис Jotun для получения дополнительной информации.

Отказ от ответственности

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).