

# Jotatherm TB550 防低温溢溅涂料TB550 (0L9)

## 产品描述

这是一款双组份无溶剂胺固化的合成环氧绝缘涂料。提供隔热及防腐保护。本产品适合使用于持续操作温度在-40° C至150° C的环境下。本产品能单独使用或与环氧被动防火涂料Jotachar一起使用。

### 典型用途

通常用于石油、天然气和能源行业。适用于近海和海岸环境。

耐低温液体溢出:

当施工JotathermTB550时, 仅作为配套的一部分来抵抗低温液体, 如LNG溢出造成的底材脆裂。必须按照Jotatherm TB550施工指南中描述的方式施工Jotatherm CSP1网格, 以抵抗低温液体溢出。

防火:

可以和环氧被动防火涂料Jotachar联合使用降低底材表面温度, 使其小于80° C, 保护Jotachar抵抗基材热辐射。

隔热:

能够被用于降低底材温度以提供人身保护。提供隔热以及保温层下防腐保护 本产品适合使用于持续操作温度在-40° C至150° C的环境下。

### 认证和证书

ISO 20088-1低温溢出耐受性  
NORSOK M-501, Rev. 6  
ISO 20340 循环耐久性测试  
ASTM C177 - 热传导  
ASTM E228 - 热膨胀  
ASTM E1269 - 比热容

与Jotachar联合使用通过以下防火测试:  
- ISO 834-3/BS476 碳氢类池火防火测试  
- ISO 22899 被动防火材料的抗喷火测试

备有其它证书和认证可供索取。

### 颜色

浅黄色

## 产品数据

性能	测试/标准	描述
体积固体含量	ISO 3233	100%
闪点	ISO 3679 方法 1	100 °C
VOC - 美国 / 香港	US EPA 方法 24 (测试值) (CARB (SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	0 克/升

所列数据是基于工厂批量生产的产品，因颜色不同会有些许变化。

施工比重 (ISO 1183:1987 方法 A): 0.57 克/立方厘米。

## 每道涂层的漆膜厚度

### 典型推荐的规格书范围:

干膜厚度:  
2 - 40 mm (取决于使用目的和项目具体要求)

喷涂施工:  
每道涂层可达到的典型最高膜厚: 5 mm

手工施工:  
每道涂层可达到的典型最高膜厚: 25+ mm

膜厚取决于钢结构的形状、结构、周围环境、泵的种类及设置和所使用的底漆等因素。  
绝对最高干膜厚度是涂层在施工后不产生流挂可达到的最高干膜厚度。

## 表面处理

为了确保下道涂层具有持久的附着力，所有表面必须清洁、干燥且无污染物。

### 表面处理数据总览

底材	表面处理	
	最小	推荐的
已涂装的表面	清洁、干燥和完好的可兼容底漆。	清洁、干燥和完好的可兼容底漆。

## 施工

### 施工方法

该产品可用以下方式施工

喷涂: 使用可加热双组分复合泵。 更多信息, 请参看施工指南。

注意: 所有用于喷涂本产品的喷漆泵必须得到佐敦的认证

镉刀: 更多信息, 请参看施工指南。

网格安装: 当Jotatherm TB550使用于低温保护时, 需要安装Jotatherm CSP1网格。 更多信息, 请参看施工指南。

## 产品混合比例 (质量比)

防低温溢溅涂料TB550 组份A	2.4 份
防低温溢溅涂料TB550 组份B	1 份

各组份必须在25°C至30°C (77°F至86°F) 的环境中存放24小时。施工前用动力搅拌器彻底搅拌或混合。

## 稀释剂/清洗剂

不要添加稀释剂。

清洁剂: 佐敦7号稀释剂 / 佐敦10号稀释剂

辊涂时, 使用佐敦7号和17号稀释剂。

当稀释剂用作清洗剂时, 必须优先符合当地法规要求  
在中国, 清洗剂必须符合GB 38505-2020的要求

## 无气喷涂的指导参数

喷嘴孔径 (inch/1000):	27-35
喷嘴压力 (最小):	200 bar/2900 psi

## 干燥和固化时间

底材温度	5 ° C	15 ° C	23 ° C	40 ° C
表(触)干	6 小时	3 小时	1 小时	1 小时
可踩踏干燥	36 小时	12 小时	6 小时	3 小时
干燥后复涂, 最短间隔	6 小时	3 小时	1 小时	1 小时
干燥/固化至可使用	36 小时	12 小时	6 小时	3 小时

最大的复涂间隔, 请参考此产品的施工指南(AG)。

干燥和固化时间的测定是基于温度和相对湿度, 相对湿度低于85%, 干膜厚度在平均干膜厚度范围内。

表(触)干: 用手指轻压而无指印残留或无黏着的状态。

可踩踏干燥: 在涂层可以允许正常步行而不留下永久足印、痕迹或其它物理损坏的最短时间。

干燥后复涂, 最短间隔: 可以施工下道涂层的推荐最短时间间隔。

干燥/固化至可使用: 涂料可永久暴露于特定环境/介质的最短时间。

## 熟化时间和混合后使用寿命

油漆温度	15 °C	23 °C
混合后使用寿命	40 分钟	25 分钟

所给出的参数适用于抹涂和辊涂施工。  
可工作的混合后使用寿命并不适用于双组分喷涂设备，这是由于施工过程中材料是在喷枪内混合的。对于手工施工，混合后的材料应尽快使用。由于是放热反应，混合量越大，混合后使用寿命越短。

## 耐热性能

	温度	
	连续的	峰值
干燥，大气环境中	150 °C	-

## 产品相容性

根据使用中不同的实际暴露条件，该产品可与不同的底漆和面漆配套使用。以下是一些参考配套。对于特定配套，请联系佐敦公司。

前道涂层：环氧、含锌环氧、环氧磷酸锌、改性环氧  
下道涂层：聚氨酯、聚硅氧烷、环氧、环氧被动防火保护

使用在本产品之下的底漆须得到佐敦的认可 请咨询佐敦公司获得最新的认证底漆清单。

请参照施工手册。

## 典型的包装规格

	重量	容器大小 (升)
防低温溢溅涂料TB550 组份A	8.8 kg	20
防低温溢溅涂料TB550 组份B	7.3 kg	20

一套Jotatherm TB550由两桶8.8公斤的A组份和1桶7.3公斤的B组份组成。

以上包装规格均是工厂批量生产的典型参考规格，由于各地法规不同，各地包装规格和容量会有不同。

## 储存

必须按照国家规定储存。储存环境应干燥、阴凉、通风条件好，远离热源和火源。包装容器必须保持密闭。小心处置。

- 通常储存温度最低 1 °C (34 ° F)，最高 35 °C (95 ° F)。
- 对于双组分喷涂设备使用前应在40-50 °C (113-122° F) 环境至少预热12小时。
- 对于环境温度低于20 °C (68° F) 的手工施工，油漆使用前建议在20-35 °C (68-95° F) 的环境至少预热12小时。

防止霜冻。

## 23 °C时的保质期

防低温溢溅涂料TB550 组份A	12 个月
防低温溢溅涂料TB550 组份B	12 个月

在有些市场，为适应当地法律规定，标识的保质期可以缩短。以上是最短保质期，之后须经检测以确定质量是否合格。

## 注意事项

本产品仅供专业人员使用。施工人员和工人需要培训、有经验、有能力和设备根据佐敦的技术文件来正确的混合/搅拌和施涂油漆。施工人员和工人在使用本产品时需要使用适当的个人防护设备。本指导基于现有的产品知识提供。任何为适应现场情况所做的更改建议都需先得到负责的佐敦代表批准后方可使用。

## 健康和安全

请查看容器包装上的安全告示。在通风良好的条件下使用，避免吸入漆雾，避免皮肤接触，如不慎溅到皮肤上应立即用合适的清洁剂、肥皂和水冲洗。如不慎进入眼睛，应用水充分冲洗并立即就医诊治。

## 色差

当使用时，主要用作底漆或防污漆的产品在批次与批次间可能有轻微的颜色变化。这类产品和环氧产品用作面漆时，在暴露于阳光的气候条件下可能有粉化。

面漆的保光保色性取决于颜色的类型，所在环境如温度、紫外线强度等，施工质量，以及产品类型。联系你当地的佐敦办公室了解进一步信息。

## 声明

本说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。佐敦的产品被视为半成品，这样产品的使用通常都是在我们控制范围之外。所以佐敦只给予产品本身质量的保证。为适应当地的法规，产品可能会适当调整，我们保留不另外通知而修改说明书的权利。

用户应针对自身的需求及具体应用，咨询佐敦以获得相关产品适用性能的具体指导。

不同语言的版本间如有任何不一致之处，以英语（英国）版为准。