

Jotatherm TB550

제품 특성

본 제품은 2액형 무용제 아민 경화형 에폭시 단열재입니다. 단열 및 부식 방지 기능을 제공합니다. 이 제품은 -40°C ~ 150°C의 온도 시나리오에 적합합니다. 본 제품은 단독 솔루션으로 사용하거나, Jotachar 에폭시 PFP 제품과 함께 시스템으로 사용할 수도 있습니다.

용도

일반적으로 석유, 가스 및 에너지 산업 분야에 사용됩니다. 해상과 육상 환경 모두에 적합합니다.

극저온 누출 보호기능:

Jotatherm TB550은 철재 표면을 LNG 등의 극저온 물질의 누출로부터 보호하기 위한 시스템의 구성요소로 사용 가능합니다. 극저온물질 누출 보호용으로 도장시 Jotatherm CSP1 Scrim은 Jotatherm TB550 Application Guide (AG)에 따라 설치해야 합니다.

화재방지 기능:

Jotachar 에폭시 간접적 화재예방과 함께 사용하여 기관 온도를 95°C 미만으로 낮추거나 외부 복사 열원으로부터 Jotachar를 보호할 수 있습니다.

단열 기능:

인명보호를 위해 표면 온도를 저감하는데 사용할 수 있습니다. 단열기능과 단열재 하부의 부식 방지 기능을 제공합니다.

자세한 도장 사양은 현지 요런 담당자에게 문의하십시오.

승인 및 인증

ISO 20088-1 극저온 유출 저항성
NORSOK M-501, Rev. 6
ISO 20340 순환 내구성 테스트
ASTM C177 - 열전도율
ASTM E228 - 열팽창
ASTM E1269 - 비열 용량

Jotachar 제품과 함께 시공하여 제3기관에서 화재 테스트를 받았습니다:

- ISO 834-3/BS476 하이드로카본 풀 화재 테스트
- ISO 22899 제트화재 저항성

추가 인증서 및 승인을 요청하실 수 있습니다.

색상

버프색

제품 정보

물성	시험/표준	서술
부피 고형분	ISO 3233	100 %
인화점	ISO 3679 Method 1	100 °C
VOC-미국/홍콩	US EPA method 24 (실험된) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	0 g/l
VOC-Korea	Korea Clean Air Conservation Act (실험된) (최대 희석 비율 포함)	0 g/l

제공되는 데이터는 일반적으로 공장에서 생산되는 제품이고, 색상에 따라 약간의 차이가 있습니다.

시공 후 밀도 (ISO 1183:1987 Method A): 0.57 g/cm³

1회도장 도막두께

일반적인 권장 사양 범위:

건조 도막 두께:
2 - 40 mm (용도 및 프로젝트별 요구사항에 따라 다름)

스프레이 도장:
1회 도장시 최대 도막 두께: 5 mm

수공구 도장:
1회 도장시 최대 도막 두께: 25+ mm

도막 두께는 피도장물의 형태 및 구조, 주변 환경, 펌프 유형과 설치 상황 그리고 프라이머의 종류에 따라 달라질 수 있습니다. 절대적인 최대 건조도막 두께는 도막의 흐름 또는 무너짐이 없이 도장이 가능한 두께입니다.

표면 처리

표면 처리 요약 테이블

소지	표면 처리	
	최소	추천
도장된 표면	깨끗하고 건조하며, 손상없는 호환 가능한 도장	깨끗하고 건조하며, 손상없는 호환 가능한 도장

도장

도장 방법

제품으로 적용할 수 있습니다.

스프레이: 2성분 가열식 복수 스프레이를 사용하십시오. 자세한 내용은 도장 설명서 (AG)를 참조하십시오.

참고: 이 제품에 사용되는 모든 펌프는 Jotun의 승인을 받아야 합니다.

흙손: 자세한 내용은 도장 설명서 (AG)를 참조하십시오.

스크림 (Scrim) 설치: Jotatherm TB550을 극저온 누출 보호용으로 도장하는 구역에는 Jotatherm CSP1 스크림 (Scrim) 설치가 필수적입니다. 추가 정보에 대해서는 도장 방법을 참조하십시오.

제품 혼합비율 (무게비)

Jotatherm TB550 Comp A	2.4 파트
Jotatherm TB550 Comp B	1 파트

개별 성분은 25-30 °C (77-86 °F)에서 12시간 동안 저장되어 있어야 합니다. 도장 전에 동력교반기로 철저히 저어 주고/혼합합니다.

신나/세척 용제

신나를 첨가하지 마십시오.

세척 용제: Jotun Thinner No. 7 / Jotun Thinner No. 10

롤러 사용을 위해 요턴신나 No. 7 또는 요턴신나 No. 17을 사용하십시오.

희석제를 세척 용제로 사용하는 경우 현지 규정에 따라 사용해야 합니다.

에어리스 스프레이 안내 자료

노즐 팁 (inch/1000): 27-35

분사 압력 (최소): 200 bar/2900 psi

건조와 경화 시간

소지 온도	5 °C	15 °C	23 °C	40 °C
표면 (지촉) 건조	6 h	3 h	1 h	1 h
보행 건조	36 h	12 h	6 h	3 h
재도장시간, 최소	6 h	3 h	1 h	1 h
서비스 건조/경화	36 h	12 h	6 h	3 h

최대 재도장간격은 이 제품의 적용 가이드 (AG)를 참조하십시오.

건조와 경화시간은 제어된 온도와 상대습도 85% 이하 및 제품의 평균 DFT에서 결정됩니다.

표면(터치)건조 : 약간의 손가락 압력으로 지문이나 끈적임을 남기지 않는 정도의 건조상태.

보행 건조: 영구적인 흔적, 자국 또는 다른 물리적 손상을 제외한 일반적인 보행을 견딜 수 있는 도장의 최소 건조시간.

최소 재도장시간: 후속도장이 적용되기 전에 권장되는 가장 짧은 시간.

서비스 건조/경화: 도장이 중간 환경에 영구적으로 노출되기 전의 최소 시간.

유도 시간 및 가사 시간

도료 온도	15 °C	23 °C
가사 시간	40 min	25 min

주어진 정보는 흡수와 롤러 작업성을 위한 것입니다.
도장 작업 중 스프레이 건에서 페인트가 혼합되는 이액형 에어리스 스프레이 장비를 이용한 작업에는 가사시간이 적용되지 않습니다. 수동 도장작업의 경우, 혼합된 도료는 지체없이 도장되어야 합니다. 발열반응으로 인하여, 혼합된 도료의 양이 많을 경우 가사시간이 짧아질 수 있습니다.

내열성

	연속	온도	정점
건조 대기	150 °C		-

제품 호환성

도장시스템의 실제 노출에 따라 다양한 프라이머와 상도가 이 제품과 조합하여 사용할 수 있습니다. 몇가지 예는 다음과 같습니다. 특정 추천사항은 Jotun에 문의하십시오.

이전 도장: 에폭시, 징크 에폭시, 에폭시 징크 포스페이트, 에폭시 마스틱
후속 도장: 폴리우레탄, 폴리실록산, 에폭시, 에폭시 수동 화재 방지

이 제품에서 사용되는 프라이머는 요턴의 승인을 받아야 합니다. 승인된 프라이머 목록에 대하여 요턴과 상의하여 주시기 바랍니다.

도장 가이드를 보세요

포장 (대표적)

	무게	용기 크기 (리터)
Jotatherm TB550 Comp A	8.8 kg	20
Jotatherm TB550 Comp B	7.3 kg	20

Jotatherm TB550는 Comp A (8.8 kg) 2팩, Comp B (7.3 kg) 1팩 세트 단위로 공급됩니다.

비고. 각 지역의 현지규정에 따라 포장용량은 다를 수 있습니다.

보관

제품은 반드시 국가규정에 따라 보관되어야 합니다. 보관장소는 화염이나 발화원으로 부터 멀리 떨어진 선선하고, 건조하며, 통풍이 잘되는 장소에 보관되어야 합니다. 보관 용기는 반드시 밀봉되어야 합니다. 취급에 주의합니다.

- 일반 보관은 최소 1 °C (34 °F)에서 최대 35 °C (95 °F) 에서 이루어져야 합니다.
- 이액형 장비를 이용한 도장작업의 경우, 40-50 °C (113-122°F) 에서 최소 12시간 동안 예열을 해야 합니다.
- 20 °C (68°F)이하의 수동 도장작업의 경우, 20-35 °C (68-95°F) 이상의 온도에서 최소 12시간 동안 예열을 하는 것을 추천합니다.

서리를 방지합니다.

저장기간 23 °C

Jotatherm TB550 Comp A	12 개월
Jotatherm TB550 Comp B	12 개월

일부 시장에서 현지규정에 따라 상업적으로 저장기간이 짧을 수 있습니다. 상기는 최소 저장기간이며, 그 후에는 도로 품질을 재 검사해야 합니다.

주의사항

이 제품은 전문가만 사용할 수 있습니다. 작업자와 조작자는 훈련 및 경험이 있어야 하며, 요턴의 기술자료에 따라 올바르게 혼합/교반하여 도장할 수 있는 능력과 장비를 가지고 있어야 합니다. 이 제품을 사용할 경우 도장작업자는 적절한 개인 보호 장비를 착용해야 합니다. 이 지침서는 제품의 현재 지식을 바탕으로 제공한 것입니다. 현장 조건에 맞게 제안된 편차는 작업을 시작하기 전에 승인을 위해 요턴 담당자에게 전달해야 합니다.

건강과 안전

용기에 표기된 주의 사항을 준수하십시오. 통풍이 잘되는 곳에서 사용하십시오. 스프레이 미스트를 마시지 마십시오. 피부 접촉을 피하십시오. 피부에 접촉시 적절한 세척제, 비누, 물 등으로 제거하십시오. 눈은 물로 잘 씻어내야 하며 즉시 치료해야 합니다.

색상 변화

프라이머 또는 방오도료를 주로 사용하는 경우 각 제품마다 약간의 색상 차이가 있을 수 있습니다. 마감 코팅으로 사용되는 이러한 제품 및 에폭시 기반 제품은 햇빛과 풍화에 노출될 때 초킹될 수 있습니다.

탑코트/마감 코팅의 색상 및 광택 유지는 색상의 유형, 온도, 자외선 강도 등과 같은 노출 환경, 도포 품질 및 일반적인 페인트 유형에 따라 달라질 수 있습니다. 자세한 내용은 지역 Jotun 사무소에 문의하십시오.

추가사항

본 문서에 기재된 정보는 실험과 요턴의 실질 경험을 통해 검증된 최상의 정보를 제공한 것입니다. 요턴의 제품은 반제품으로 고려되고, 요턴 통제밖의 추천용도 이외에 다른 목적으로 사용될 경우도 있기 때문에 당사는 어떠한 보증도 하지 않으며, 제품 그 자체의 품질에 대해서만 보증합니다. 지역 요구사항을 준수하기 위해 약간의 제품변형은 구현될 수 있습니다. 본 문서는 사전 예고없이 새로운 정보로 변경될 수 있습니다.

사용자는 항상 특정 적용 사례에 대해 제품의 일반적인 적합성에 대한 요턴의 특정 지침을 참조해야 합니다.

이 문서가 다른 언어들 사이의 불일치로 인해 문제가 있을 경우, 영어(영국) 버전을 우선으로 합니다.