

Baltoflake FC

Opis produktu

Jest to wzmocniona płatkami szklanymi powłoka na bazie nienasyconej żywicy poliestrowej. Szybkoschnąca, ultra grubopowłokowa powłoka barierowa bardzo odporna na ścieranie. Odpowiednia jako system jednopowłokowy na właściwie przygotowaną stal węglową, stal nierdzewną i aluminium oraz jako farba nawierzchniowa w systemie nienasyconych poliestrów (Baltoflake). Nie należy przemalowywać tą samą farbą ani innymi nienasyconymi systemami poliestrowymi/winyloestrowymi.

Typowe zastosowanie

Przy temperaturach podczas aplikacji powyżej 25 °C zaleca się stosowanie Baltoflake FC jako system jednopowłokowy lub jako powłokę nawierzchniową w systemie 2-powłokowym, z farbą Baltoflake jako pierwszą powłoką i Baltoflake FC jako drugą. Zalecana dla powierzchni narażonych na ekstremalne zużycie mechaniczne i trudne warunki eksploatacyjne. Zalecana dla środowiska morskiego, w tym na strefy rozbryzgów, na pomosty, pale, strefy pływów, pokłady, akumulatorownie, elektrownie, zewnętrzne powierzchnie podziemnych zbiorników, zapory betonowe, dla rafinerii, mostów, sprzęt górniczy i ogólnie na stal konstrukcyjną w przypadku, gdy przyszła konserwacja będzie utrudniona.

Aprobaty i certyfikaty

NORSOK Standard M-501, Edycja 6, System malarski nr 1 - Stal węglowa o maksymalnej temperaturze roboczej <120 °C

NORSOK Standard M-501, Edycja 6, System powłokowy nr 7A - Stal węglowa i stal nierdzewna w strefach rozbryzgu

Dodatkowe aprobaty i certyfikaty mogą być udostępnione na życzenie.

Inne dostępne warianty

Baltoflake

Dotyczy oddzielnej Karty Technicznej TDS dla każdego wariantu

Kolory

wybrany zakres kolorów

Główne cechy produktu

Właściwość	Test/Standard	Opis
Zawartość części stałych, % obj.	obliczeniowa	96 ± 2 %
Stopień połysku (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Temperatura zapłonu	ISO 3679 Method 1	34 °C
Gęstość	obliczeniowa	1.2 kg/l
Zawartość lotnych związków organicznych VOC-US Hong Kong	US EPA metoda 24 (przetestowana) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	80 g/l
Zawartość lotnych związków organicznych VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretyczne)	4 g/l

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy. Opis połytku: Zgodnie z definicją Jotun Performance Coatings.

Grubość jednej powłoki

Typowy zalecany zakres specyfikowania grubości

Grubość powłoki na sucho	600 - 1500 μm
Grubość powłoki na mokro	650 - 1650 μm
Wydajność teoretyczna	1.5 - 0.6 m^2/l

Wszystkie systemy farb opartych na żywicach winyloestrowych i poliestrowych ulegają pewnej kurczliwości w trakcie procesu utwardzania. Powoduje to, że wydajność praktyczna jest niższa od obliczonej teoretycznie. Kurczenie się zależy od rzeczywistej, osiągniętej grubości suchej powłoki i warunków podczas aplikacji.

Przygotowanie podłoża

Aby zapewnić trwałą przyczepność do kolejnego produktu, wszystkie powierzchnie powinny być czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń.

Przygotowanie powierzchni - tabela zbiorcza

Podłoże	Przygotowanie podłoża	
	Minimum	Zalecane
Stal węglowa	Sa 2 ½ (ISO 8501-1), o profilu powierzchni od Pośredniego „Medium” do Gruboziarnistego „Coarse” wg wzorca G (ISO 8503-2)	Sa 2 ½ (ISO 8501-1), o profilu powierzchni od Pośredniego „Medium” do Gruboziarnistego „Coarse” wg wzorca G (ISO 8503-2)
Aluminium	Czystość i profil powierzchni, odpowiadające opisowi Sa 2 ½ (ISO 8501-1), profil G od Pośredniego „Medium” do Gruboziarnistego „Coarse” wg wzorca G (ISO 8503-2)	Czystość i profil powierzchni, odpowiadające opisowi Sa 2 ½ (ISO 8501-1), profil G od Pośredniego „Medium” do Gruboziarnistego „Coarse” wg wzorca G (ISO 8503-2)
Stal nierdzewna	Czystość i profil powierzchni, odpowiadające opisowi Sa 2 ½ (ISO 8501-1), profil od Drobnziarnistego „Fine” do Pośredniego „Medium” wg wzorca G (ISO 8503-2)	Czystość i profil powierzchni, odpowiadający Sa 2 ½, profil G od Pośredniego „Medium” do Gruboziarnistego „Coarse” (ISO 8503-2)
Powierzchnie pokryte	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka

Aplikacja

Metody stosowania

Produkt może być nałożony przy pomocy

Natrysk: Może być stosowany standardowy natrysk bezpowietrzny. Opcją jest dwukomponentowy natrysk bezpowietrzny.

Tabela proporcji mieszania - Dodatki

Temperatura stali nie powinna być niższa od temperatury farby i nie wyższa niż o 20 °C od temperatury farby.

Objętości dodatku (ml) na 16 litrów produktu.

Lokalne przepisy mogą regulować wielkość i pojemność opakowań. Należy pamiętać, że ilość dodatków musi być odpowiednio dostosowana.

Dodatek	Temperatura farby		
	25-29 °C	30-34 °C	35-40 °C
Jotun Peroxide 1, Norox KP-9 lub Butanox M-50	200	200	200
Jotun Inhibitor 51	200	200	400

Odnosnie innych dostawców dodatków, prosimy o kontakt z firmą Jotun.

Ostrzeżenie:

katalizatory nie mogą bezpośrednio łączyć się z nadtlenkami.

Wszystkie nadtlenki muszą być przechowywane w ciemnym i chłodnym pomieszczeniu magazynowym (poniżej 25 °C) i trzymane z dala od wszelkiego rodzaju materiałów palnych. Należy unikać narażenia na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Używać jedynie oryginalnych lub zatwierdzonych opakowań. Puste pojemniki powinny być myte wodą i przechowywane w oddzielnych magazynach/kontenerach. Nadtlenek może się zapalić, jeżeli narażony jest na iskry lub gorący pył metalowy, powstający podczas szlifowania lub przy innych mechanicznych pracach. W czasie utwardzania wytwarza się ciepło. Aby uniknąć nadmiernego powstawania ciepła, należy opakowania z resztkami zmieszanych farb napęlić wodą.

Rozcieńczalnik/Zmywacz

Rozcieńczalnik: Styren
Rozcieńczenie max.: 5 %

Rozcieńczanie zwykle nie jest wymagane. W przypadku aplikacji w ekstremalnych warunkach skonsultuj się z lokalnym przedstawicielem w celu uzyskania porady. Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają na to lokalne przepisy, dotyczące ochrony środowiska.

Uwaga: Przy doborze ilości rozcieczalnika należy uwzględnić Koreańskie rozporządzenie o ochronie czystego powietrza „Korea Clean Air Conservation Act”, określające limit ilości dodawanego rozcieczalnika.

Rozpuszczalnik czyszczący: Jotun Thinner No. 17 / Jotun Thinner No. 27

Jeśli rozcieńczalniki są zastosowane jako rozpuszczalniki do czyszczenia (zmywacze), należy je używać zgodnie z obowiązującymi lokalnymi przepisami.

Wytyczne dane dla natrysku bezpowietrznego

Dysza (inch/1000): 27-35
Ciśnienie w dyszy (minimum): 150 bar/2100 psi

Czas schnięcia i utwardzania

Temperatura podłoża	23 °C	40 °C
Powierzchnia sucha (na dotyk)	2h	2 h
Chodzenie po wyschniętym	2h	2 h
Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji	2d	1 d

Informacja o maksymalnych czasach przemalowania zawarta jest w Przewodniku Aplikacji (AG) produktu.

Czasy schnięcia i utwardzania określa się w kontrolowanych temperaturach i wilgotności względnej poniżej 85 % oraz przy średnim zakresie grubości suchej powłoki (DFT) dla produktu.

Farba Baltoflake FC nie powinna być przemalowana drugą warstwą tej farby lub warstwą farby Baltoflake.

Procedura naprawy niewielkich obszarów znajduje się w Naprawie Systemu Powłokowego.

Powierzchnia sucha (na dotyk): Stan schnięcia, gdy niewielki nacisk palcem nie pozostawia odcisku lub nie ujawnia kleistości.

Chodzenie po wyschniętym: Minimalny czas, po którym powłoka może tolerować normalny ruch pieszy bez trwałych śladów, odcisków i innych uszkodzeń fizycznych.

Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji: Minimalny czas przed stałą ekspozycją powłoki w przeznaczonym środowisku/medium.

Temperatura farby	23 °C
Czas przydatności do stosowania	45 min

Odporność na wysoką temperaturę

	Temperatura	
	Ciągła	Wartość szczytowa
Suchy, atmosferyczny	90 °C	100 °C
Zanurzony, woda morska	50 °C	-

Okres trwania temperatury szczytowej maks. 1 godz.

Podane temperatury nie wpływają na zmianę własności ochronnych. Estetyczne własności powłoki mogą w tych temperaturach ulec pogorszeniu.

Należy uwzględnić, że powłoka będzie odporna w różnych temperaturach zanurzenia w zależności od specyfiki chemicznej i od tego czy zanurzenie jest stałe czy sporadyczne. Odporność na ciepło zależy od całego systemu powłokowego. Jeśli stosowana jako część systemu, należy upewnić się, że wszystkie powłoki w systemie mają podobną odporność na ciepło.

Kompatybilność produktów

W zależności od konkretnego przeznaczenia systemu powłok, produkt może być stosowany w kombinacji z różnymi farbami podkładowymi i nawierzchniowymi. Poniżej przedstawiono kilka przykładów. W celu uzyskania szczegółowych zaleceń, należy skontaktować się z firmą Jotun.

Poprzednia powłoka: nienasycony poliestr, ester winylu

Kolejna powłoka: Nie należy przemalowywać nienasyconym poliestrem lub winyloestrem.

Opakowanie (typowe)

	Objętość (litry)	Wielkość opakowań (litry)
Baltoflake FC	16	20

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

Magazynowanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Pojemniki powinny być przechowywane w suchym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte. Ostrożnie obchodzić się z produktem.

Temperatura magazynowania nie może przekroczyć 25 °C.

Czas przechowywania w 23 °C

Baltoflake FC 6 miesiąc(e)

W niektórych krajach czas przydatności wyrobu do stosowania może być krótszy, co podyktowane jest przez lokalne przepisy. Powyżej podany jest minimalny czas przydatności wyrobu do stosowania, po przekroczeniu którego jakość farby będzie przedmiotem ponownej kontroli.

Ostrożność

Produkt ten jest przeznaczony jedynie do użytku profesjonalnego. Aplikatorzy i operatorzy powinni być przeszkoleni, doświadczeni oraz mieć możliwości i urządzenia do miksowania/mieszania i prawidłowego nakładania powłok zgodnie z techniczną dokumentacją firmy Jotun. W czasie pracy, aplikatorzy i operatorzy powinni używać odpowiednich środków ochrony osobistej. Niniejsze wytyczne podano w oparciu o obecny stan wiedzy o produkcie. Wszystkie sugerowane odstępstwa stosownie do warunków w miejscu pracy powinny być przekazywane odpowiedzialnemu przedstawicielowi firmy Jotun do zatwierdzenia przed rozpoczęciem pracy.

BHP

Proszę zwracać uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu za skórą. Zanieczyszczenia skóry należy natychmiast sunąć odpowiednim środkiem zmywającym, mydłem i wodą. Oczy spłukać dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

Różnice w kolorystyce

Gdy ma to zastosowanie, produkty przeznaczone głównie do stosowania jako farby podkładowe lub farby przeciwporostowe mogą wykazywać niewielkie różnice w kolorze w poszczególnych partiach. Tego typu produkty i produkty na bazie epoksydów, stosowane jako warstwa nawierzchniowa, mogą kredować pod wpływem światła słonecznego i warunków atmosferycznych.

Zachowanie koloru i połysku na powłokach nawierzchniowych/wykończeniowych może się różnić w zależności od koloru, środowiska ekspozycji, takiego jak temperatura, intensywność promieniowania UV itp., jakości aplikacji i typu farby. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym biurem firmy Jotun.

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakokolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.