

## Baltoflake FC

### Descripción del producto

Es un recubrimiento poliéster insaturado reforzado con fibra de vidrio. Es un recubrimiento efecto barrera, de ultra alto espesor, extremadamente resistente a la abrasión y de curado rápido. Adecuado como sistema de capa única en acero al carbono, acero inoxidable y aluminio adecuadamente preparados y como capa de acabado en un sistema de poliéster insaturado (Baltoflake). No debe ser recubierto por sí mismo u otros sistemas de poliéster / viniléster insaturado.

### Uso recomendado

Para temperaturas de aplicación superiores a 25 °C, se recomienda Baltoflake FC como sistema de capa única o como capa de acabado en un sistema de 2 capas con Baltoflake como primera capa y Baltoflake FC como segunda capa.

Recomendado para áreas expuestas a desgaste químico y mecánico extremo y condiciones de exposición duras. Recomendado para ambientes offshore, incluyendo zonas de salpicaduras, embarcaderos, pilotes, zonas de mareas, cubiertas, salas de baterías, centrales eléctricas, exteriores de tanques enterrados, terraplenes de contención de hormigón, refinerías, puentes, equipos de minería y acero estructural general donde es difícil el mantenimiento futuro.

### Homologaciones y certificados

Estándar NORSOK M-501, Edición 6, Sistema de pintado no. 1 – Acero al carbono con temperatura máxima de operación <120 °C

Estándar NORSOK M-501, Edición 6, Sistema de pintado no. 7A – Acero al carbono y acero inoxidable en el área de salpicaduras

Se pueden facilitar otros certificados y/o homologaciones bajo pedido

### Disponible en otras variantes

Baltoflake

Consultar la FT específica de cada variante.

### Colores

Seleccionado rango de colores

## Ficha del producto

Propiedad	Prueba/Norma	Descripción
Sólidos en volumen	calculado	96 ± 2 %
Brillo (GU 60 °)	ISO 2813	mate (0-35)
Punto de inflamación	ISO 3679 Method 1	34 °C
Densidad	calculado	1.2 kg/l
COV-US/Hong Kong	US EPA método 24 (ensayado) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	80 g/l
COV-EU	IED (2010/75/EU) (teórico)	4 g/l

Los datos facilitados son los valores esperados para una fabricación típica, sujetos a ligeras variaciones en función del color final.

Descripción del brillo: Según la definición de Jotun Performance Coatings.

## Espesor de película por capa

### Rango de especificación estándar recomendado

Espesor de Película Seca	600 - 1500 $\mu\text{m}$
Espesor de Película Húmeda	650 - 1650 $\mu\text{m}$
Rendimiento teórico	1.5 - 0.6 $\text{m}^2/\text{l}$

Todos los sistemas basados en resinas poliéster o vinil-éster sufren algún tipo de contracción durante el proceso de polimerización. El resultado es un rendimiento práctico inferior al calculado teóricamente. La contracción depende del espesor seco de película y las condiciones durante la aplicación.

## Preparación de superficie

Para asegurar una adherencia duradera de las siguientes capas, todas las superficies deberán estar limpias, secas y exentas de cualquier contaminación.

### Tabla sumario de la preparación de superficies

Substrato	Preparación de superficie	
	Mínimo	Recomendado
Acero al carbono	Chorro a Sa 2½ (ISO 8501-1) con un perfil de rugosidad entre Medio y Grueso G (ISO 8503-2)	Chorro a Sa 2½ (ISO 8501-1) con un perfil de rugosidad entre Medio y Grueso G (ISO 8503-2)
Aluminio	Limpieza y rugosidad de superficie correspondiente a la descripción de Sa 2½ (ISO 8501-1), Media o Gruesa G (ISO 8503-2)	Limpieza y rugosidad de superficie correspondiente a la descripción de Sa 2½ (ISO 8501-1), Media o Gruesa G (ISO 8503-2)
Acero inoxidable	Limpieza y perfil de rugosidad correspondiente a la descripción de la norma Sa 2½ (ISO 8501-1), Fino a Medio G (ISO 8503-2)	Limpieza y perfil de superficie correspondiente a Sa 2½, medio a grueso G (ISO 8503-2)
Superficies pintadas	Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños	Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños

## Aplicación

### Métodos de aplicación

El producto puede aplicarse mediante

Pulverización: Puede utilizarse la pistola airless convencional. Una opción es dedicar una pistola airless de 2 componentes.

### Tabla de proporción de mezclas - Aditivos

La temperatura del acero no deberá ser inferior a la de la pintura y no puede ser 20°C superior a la de la pintura.

Volúmenes de aditivos (ml) en 16 litros de producto.

Debido a las regulaciones locales pueden existir diferencias en el tamaño del envase y del volumen de relleno.

Tenga en cuenta que la cantidad de aditivos debe ser ajustada como corresponde.

Aditivo	Temperatura de la pintura		
	25-29 °C	30-34 °C	35-40 °C
Jotun Peroxide 1, Norox KP-9 o Butanox M-50	200	200	200
Jotun Inhibitor 51	200	200	400

Para otros proveedores de aditivos, consultar con Jotun.

#### Atención:

**Los acelerantes no deben entrar nunca en contacto directo con los peróxidos.**

Todos los peróxidos deben almacenarse en salas oscuras y frías (por debajo de 25°C), y mantenerse lejos de cualquier material combustible. Evitar la exposición directa a la luz solar. Utilizarlo únicamente en el envase original o en envases homologados. Los envases vacíos deben enjuagarse con agua y conservarse en recipientes separados de los demás envases vacíos utilizados.

El peróxido puede provocar fuego si se ve expuesto a chispas o metal en caliente resultante de trabajos de pulido mecánico.

La reacción de polimerización desarrolla calor. Es recomendable que los restos de pintura mezclada se rellenen con agua para evitar un excesivo aumento de temperatura.

### Diluyente/disolvente de limpieza

Disolvente: Estireno

Dilución máxima: 5 %

Por lo general, no se requiere dilución (adelgazamiento). Consulte con su representante local de Jotun para consejos durante la aplicación en condiciones extremas. No diluir más de lo permitido por la legislación ambiental local.

**Nota:** La regulación coreana de COV "Ley de Conservación del Aire Limpio de Corea" y su correspondiente límite de aclarado prevalecerán sobre los volúmenes de aclarado recomendados.

Disolvente de limpieza: Jotun Thinner No. 17 / Jotun Thinner No. 27

Cuando se utilizan diluyentes como disolvente de limpieza, el uso debe realizarse de acuerdo con las normativas locales vigentes.

### Datos de aplicación para pistola airless

Boquilla (inch/1000): 27-35

Presión en boquilla (mínimo): 150 bar/2100 psi

## Tiempo de secado y curado

Temperatura del sustrato	23 °C	40 °C
Secado superficial (al tacto)	2h	2 h
Seco para transitar	2h	2 h
Seco/Curado para entrar en servicio	2d	1 d

Para conocer los intervalos máximos de repintado, ver la "Application Guide" (AG) del producto.

Los tiempos de secado y curado se determinan en condiciones de temperaturas controladas y una humedad relativa por debajo del 85%, y a un EPS medio según el rango indicado para cada producto.

Baltoflake FC no deber ía repintarse con él mismo o con Baltoflake.

El procedimiento para la reparación de pequeñas áreas se encuentra en el capítulo Reparación del sistema de pintado.

Secado superficial (al tacto): Estado de secado del producto que no deja huella ni se muestra pegajoso al aplicar una ligera presión con un dedo.

Seco para pisar: Tiempo mínimo antes que la pintura pueda soportar tránsito peatonal sin que queden marcas permanentes, huellas u otros daños físicos.

Seco/Curado para entrar en servicio: Tiempo mínimo antes de que la pintura pueda estar expuesta permanentemente al medio previsto.

---

### Temperatura de la pintura

23 °C

Tiempo de vida de la mezcla 45 min

## Resistencia al calor

	Temperatura	
	Continua	Pico
Seco, atmosférico	90 °C	100 °C
En inmersión, agua de mar	50 °C	-

Duración del pico de temperatura máx. 1 hora.

Las temperaturas indicadas están relacionadas con la retención de propiedades de protección. Las propiedades cosméticas pueden verse afectadas a esas temperaturas.

Tener en cuenta que la pintura será resistente a la inmersión a diferentes temperaturas dependiendo del producto específico y si la inmersión es constante o intermitente. La resistencia térmica se ve influenciada por todo el sistema de pinturas. Si se usa como parte de un sistema, asegurar que todas las pinturas del sistema tienen una resistencia térmica similar.

## Compatibilidad del producto

Dependiendo de la exposición real del sistema de pintura, se pueden usar distintas imprimaciones y acabados en combinación con este producto. Contacte con su oficina de Jotun para el sistema de pintado recomendado.

Capa previa: poliéster insaturado, vinil-éster  
Siguiente capa: No debe recubrirse con poliéster insaturado o éster vinílico.

## Envasado (más usual)

	Volumen (litros)	Tamaño de envases (litros)
Baltoflake FC	16	20

El volumen indicado es para colores producidos en fábrica. Pueden encontrarse variaciones de tamaño y volumen de envasado en otros países debido a regulaciones locales.

## Almacenaje

El producto debe almacenarse de acuerdo con la legislación vigente. Las condiciones por defecto son mantener los envases en un espacio seco, fresco y bien ventilado y alejados de toda fuente de ignición y calor. Los envases deben mantenerse perfectamente cerrados y estancos.

La temperatura de almacenamiento no debe superar los 25 °C.

### Tiempo de vida de almacenaje a 23 °C

Baltoflake FC 6 meses

En algunos mercados el tiempo de vida de almacenaje puede ser inferior debido a la legislación local. El dato indicado es el tiempo de vida de almacenaje mínimo, tras el cual la calidad de la pintura estará sujeta a re-inspección.

## Precaución

Este producto es sólo para uso profesional. Los aplicadores y operarios deberán ser formados, experimentados y tener la capacidad y equipo para mezclar/agitr y aplicar las pinturas correctamente y de acuerdo con la documentación técnica de Jotun. Los aplicadores y operarios deberán utilizar equipos de protección personal adecuados al usar este producto. Esta guía se proporciona en base al conocimiento actual del producto. Cualquier requerimiento para una modificación que se adapte a las condiciones de la obra deberá remitirse a un representante de Jotun responsable para su aprobación antes de comenzar el trabajo.

## Salud y Seguridad

Por favor, sigan las indicaciones de precaución que se muestran en el envase. Utilizar en condiciones de buena ventilación. No inhalar las pulverizaciones. Evitar el contacto con la piel. Las salpicaduras sobre la piel deben limpiarse inmediatamente con un limpiador adecuado, agua y jabón. Sobre los ojos, enjuagar con agua abundante y requerir inmediata atención médica.

---

## Variación del color

Cuando corresponda, los productos destinados principalmente a su uso como imprimaciones o antiincrustantes pueden tener ligeras variaciones de color de un lote a otro. Dichos productos y los productos a base de epoxi utilizados como capa de acabado pueden calentar cuando se exponen a la luz solar y la intemperie.

La retención de color y brillo en las capas de acabado puede variar según el tipo de color, el entorno de exposición, como la temperatura, la intensidad de los rayos UV, etc., la calidad de la aplicación y el tipo genérico de pintura. Póngase en contacto con su oficina local de Jotun para obtener más información.

---

## Nota de descargo

La información contenida en este documento se ofrece en base a nuestro conocimiento y en ensayos de laboratorio así como en nuestra experiencia práctica. Los productos de Jotun se consideran como mercancías semielaboradas y como tal, los productos se utilizan a menudo bajo condiciones ajenas a Jotun. Jotun solo puede garantizar la calidad del producto en sí. Es posible que se deban realizar ajustes menores en caso de necesidad de cumplir con exigencias legales locales. Jotun reserva el derecho de modificar los datos sin previo aviso.

Los usuarios deben consultar siempre Jotun para una orientación específica sobre la idoneidad de este producto para sus necesidades y prácticas específicas de aplicación general.

Si hay discrepancias de texto entre distintas ediciones idiomáticas, prevalecerá la versión en lengua inglesa (UK).

---