

## Baltoflake FC

### Produkt beschrijving

Dit is een met glas flake versterkte onverzadigde polyester coating. Het is een ultra high build, snel uit hardende en extreem slijtvaste barrière coating. Geschikt als enkellaags systeem op goed voorbehandeld koolstofstaal, roestvrij staal en aluminium en als eindlaag in een onverzadigd polyester (Baltoflake) systeem. Niet overschilderen met hetzelfde of andere onverzadigde polyester/vinylester systemen.

### Typisch gebruik

Voor applicatietemperaturen boven 25 °C wordt Baltoflake FC aanbevolen als een enkellaags systeem of als eindlaag in een 2-laags systeem met Baltoflake als eerste laag en Baltoflake FC als tweede laag. Aanbevolen voor gebieden die onderhevig zijn aan extreme mechanische slijtage en harde blootstelling condities. Aanbevolen voor offshore milieus, inclusief splash zones, stijgers, getijdenzones, dekken, accu ruimtes, krachtcentrales, buitenkant van ingegraven tanks, betonnen inkuiping, raffinaderijen, bruggen, mijnbouw apparatuur en algemene constructie staal waar toekomstig onderhoud een uitdaging is.

### Goedkeuring en certificaten

NORSOK Standaard M-501, Edition 6, Coating system no. 1 – Koolstofstaal met een maximum werktemperatuur <120 °C

NORSOK Standard M-501, Edition 6, Coating system no. 7A – Koolstof- en roestvrijstaal in de spatwater zones

Extra certificaten en goedkeuringen kunnen op verzoek beschikbaar zijn.

### Andere varianten beschikbaar

Baltoflake

Verwijs naar een aparte TDB voor elke variant.

### Kleuren

geselecteerde kleurenreeks

## Product data

Eigendom	Test/Standaard	Beschrijving
Vaste stoffen per volume	berekend	96 ± 2 %
Glans graad (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Vlampunt	ISO 3679 Method 1	34 °C
Dichtheid	berekend	1.2 kg/l
VOS- VS/Hong Kong	VS EPA methode 24 (getest) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	80 g/l
VOS- EU	IED (2010/75/EU) (theoretisch)	4 g/l

De verstrekte gegevens zijn typisch voor fabrieksgeproduceerde producten, onderhevig aan lichte variatie afhankelijk van de kleur.

Glans beschrijving: Overeenkomstig met Jotun Performance Coatings definities.

## Film dikte per laag

### Typisch aanbevolen specificatie reeks

Droge laagdikte	600 - 1500 µm
Natte laag dikte	650 - 1650 µm
Theoretisch spuitverbruik	1.5 - 0.6 m <sup>2</sup> /l

Alle vinyl ester en polyester kunststof systemen zijn onderhevig aan krimp tijdens het uithardingsproces. Dit resulteert in een praktisch uitspuitvermogen lager dan de theoretisch berekende. De krimp hangt af van de daadwerkelijke toegepaste droge laagdikte en condities tijdens toepassing.

## Oppervlakte voorbehandeling

Om blijvende hechting te garanderen van het volgende product moeten alle oppervlakten schoon zijn, droog en vuilvrij.

### Samenvattings tabel voor oppervlakte voorbehandeling

Ondergrond	Oppervlakte voorbehandeling	
	Minimaal	Aanbevolen
Koolstof staal	Sa 2½ (ISO 8501-1) met een oppervlakte profiel van Medium tot Grof G (ISO 8503-2)	Sa 2½ (ISO 8501-1) met een oppervlakte profiel van Medium tot Grof G (ISO 8503-2)
Aluminium	Reinheid en oppervlakteprofiel overeenkomstig de beschrijving van Sa 2½ (ISO 8501-1), Medium tot Grof G (ISO 8503-2)	Reinheid en oppervlakteprofiel overeenkomstig de beschrijving van Sa 2½ (ISO 8501-1), Medium tot Grof G (ISO 8503-2)
Roestvast staal	Reinheid en oppervlakteprofiel overeenkomstig de beschrijving van Sa 2½ (ISO 8501-1), Fine tot Medium G (ISO 8503-2)	Reinheid en oppervlakteprofiel overeenkomstig met Sa 2½, Medium tot Coarse G (ISO 8503-2)
Gecoate oppervlakten	Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating	Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating

## Applicatie

### Applicatie methoden

Het product kan aangebracht worden met

Spray: Standaard airless spray kan worden gebruikt. Specifieke twee componenten airless spuit is een optie.

## Meng hoeveelheid tabel - Toevoegingen

De staal temperatuur zal niet lager zijn dan de verf temperatuur, en niet hoger dan 20 °C boven de verf temperatuur.

Toevoeging volume (ml) in 16 liter product.

Op grond van lokale voorschriften kunnen er lokale varianten in verpakkingsformaat en gevuld volume bestaan. Merk op dat de hoeveelheid additieven dienovereenkomstig moet worden aangepast.

Additief	Verf temperatuur		
	25-29 °C	30-34 °C	35-40 °C
Jotun Peroxide 1, Norox KP-9 of Butanox M-50	200	200	200
Jotun Inhibitor 51	200	200	400

Voor andere additieven leveranciers raadpleeg Jotun.

### Waarschuwing:

#### Accelerators mag nooit in direct contact komen met peroxides.

Alle peroxiden moet worden opgeslagen in een donkere en koele berging (onder 25 °C), en weggehouden van allerlei brandbare materialen. Sterk zonlicht moet worden vermeden. Gebruik alleen originele of goedgekeurde containers.

Lege containers moeten worden gewassen met water en in aparte berging / containers bewaard.

De peroxide kan vlam vatten bij blootstelling aan vonken of heet metaal stof slijpen of andere mechanische werkzaamheden.

Het uitharden ontwikkelt warmte. Voor restjes van gemengde verf is het aanbevolen om het blik te vullen met water om overmatige warmteontwikkeling te vermijden.

## Verdunner / Reinigings middel

Verdunning: Styrene

Maximale verdunning: 5 %

Verdunnen is normaal niet vereist. Raadpleeg de plaatselijke vertegenwoordiger voor advies tijdens het gebruik onder extreme omstandigheden. Niet verdunnen met meer dan toegestaan door de lokale milieuwetgeving.

**Opmerking:** De Koreaanse VOS-regelgeving "Korea Clean Air Conservation Act" en de bijbehorende verdunningslimiet hebben voorrang op de aanbevolen verdunningsvolumes.

Schoonmaak oplosmiddel: Jotun Thinner No. 17 / Jotun Thinner No. 27

Wanneer verdunners worden gebruikt als reinigingsoplosmiddel, moet het gebruik in overeenstemming zijn met de geldende lokale voorschriften.

## Richtlijnen voor gebruik Airless spray

Nozzle (inch/1000): 27-35

Nozzle druk (minimum): 150 bar/2100 psi

## Droog en uithard tijd

Ondergrond temperatuur	23 °C	40 °C
Stof droog	2h	2 h
Beloopbaar droog	2h	2 h
Droog/uitgehard voor gebruik	2d	1 d

Voor de maximale overcoatingintervallen, raadpleeg de toepassingshandleiding (AG) voor dit product.

Droging en doorhardings tijden zijn vastgesteld onder gecontroleerde temperaturen en relatieve lucht vochtigheid beneden de 85%, en met het gemiddelde droge laag dikte reeks voor het product.

Baltoflake FC mag niet worden overgeschilderd met zichzelf of Baltoflake.

Procedure voor reparatie van kleine gebieden zijn te vinden onder Reparatie van coating-systeem.

Oppervlakte (aanraak) droog: De toestand van het drogen bij een lichte druk met een vinger heeft geen afdruk achter gelaten of kleverigheid onthuld.

Beloopbaar droog: Minimale tijd voordat de coating normaal loopverkeer kan verdragen zonder permanente markeringen, afdrukken of andere fysieke schade.

Droog/uitgehard voor gebruik: Minimale tijd voordat de coating permanent blootgesteld kan worden aan de bedoelde omgeving/medium.

---

### Verf temperatuur

23 °C

Potlife	45 min
---------	--------

## Hitte resistentie

	Temperatuur	
	Voortdurend	Piek
Droog, atmosferisch	90 °C	100 °C
Permanent water belast, zeewater	50 °C	-

Piek temperatuur max. 1 uur.

De opgegeven temperaturen staan in verband met het behoud van de beschermende eigenschappen. Estetische eigenschappen kunnen beïnvloed worden bij deze temperaturen

Note dat de coating bestand is tegen verschillende onderdompelings temperaturen afhankelijk van de specifieke chemische en of dat de onderdompeling constant is of onderbroken. Hittebestendigheid wordt beïnvloed door het totale coating systeem. Wanneer gebruikt als deel van een systeem, verzeker dat alle coatings in het systeem dezelfde hittebestendigheid hebben.

## Produkt overeenstemming

Hangt af van de actuele blootstelling van het verfsysteem, verschillende primers en toplagen kunnen gebruikt worden in combinatie met dit product. Enige voorbeelden staan hieronder. Contact Jotun voor specifieke systeem adviezen.

Voorgaande coat: onverzadigde polyester, vinyl ester  
Volgende laag: Niet overschilderen met onverzadigde polyester of vinylester.

## Verpakking (typisch)

	Volume / Hoeveelheid (liters)	Grote van verpakking (liters)
Baltoflake FC	16	20

De hoeveelheid is gebaseerd op in de fabriek geproduceerde kleuren. Let op dat er variaties in de lokale verpakking en hoeveelheden kunnen zijn, door lokale regelgeving.

## Opslag

Het product dient opgeslagen te worden volgens nationale regelgeving. Bewaar de blikken in een droge koele goed geventileerde ruimte en weg van warmte en ontstekings bronnen. Blikken moeten goed gesloten zijn. Voorzichtig behandelen.

Opslagtemperatuur mag niet hoger zijn dan 25 °C.

## Houdbaarheid in gesloten verpakking bij 23 °C

Baltoflake FC 6 Maand(en)

In sommige commerciële markten kan een kortere houdbaarheid gedicteerd worden door de lokale regelgeving. Bovenstaand is de minimale houdbaarheid, hierna is de kwaliteit van de verf onderhevig aan goedkeuring

## Voorzichtig

Dit produkt is alleen voor professioneel gebruik. De applicateur en verwerkers dienen opgeleid en ervaren te zijn met de te gebruiken apparatuur en het mengen en toepassen van het produkt volgens de technische documentatie van Jotun. Applicateurs en verwerkers dienen passende persoonlijke beschermiddelen te gebruiken. Deze richtlijn wordt gegeven op basis van de huidige kennis van het produkt. Alle suggesties en aanpassingen om aan de plaatselijke omstandigheden te voldoen, dienen vóór de aanvang van de werkzaamheden, door de verantwoordelijke Jotun vertegenwoordiger te worden goedgekeurd.

## Gezondheid en veiligheid

A.u.b de voorschriften lezen die op de blik staan. Gebruik onder goede ventilerende condities. Inhaleer de spuitstof niet. Vermijd huidcontact. Morsen op de huid moet direct met geschikt schoonmaakmiddel worden verwijderd, zeep en water. Ogen moeten goed gespoeld worden met water en er moet direct medische hulp worden gezocht.

---

## Kleur variatie

Indien van toepassing kunnen producten die primair bedoeld zijn voor gebruik als primers of antifouling lichtere kleurvariëaties hebben van batch tot batch. Dergelijke producten en producten op epoxybasis die als aflak worden gebruikt, kunnen verkrijgen bij blootstelling aan zonlicht en weersinvloeden.

Kleur- en glansbehoud bij topcoats/eindlagen kan verschillen, afhankelijk van type kleur, blootstelling aan omgeving zoals temperatuur, UV intensiteit etc., en kwaliteit van applicatie en algemeen type verf. U kunt contact opnemen met uw lokale Jotun vestiging voor informatie.

---

## Disclaimer

De informatie in dit document wordt gegeven naar de beste kennis van Jotun, gebaseerd op laboratorium testen en praktische ervaring. Jotun producten worden beschouwd als halffabricaten en als zodanig, worden de producten vaak gebruikt onder condities buiten de controle van Jotun. Jotun kan niets dan de kwaliteit van het product zelf garanderen. Kleine productvariëaties kunnen om te voldoen aan de lokale eisen worden uitgevoerd. Jotun behoudt zich het recht voor om de informatie te wijzigen zonder nadere aankondiging.

Gebruikers dienen altijd Jotun te raadplegen voor de specifieke leidraad en algemene geschiktheid van dit product en de specifieke praktische toepassing.

Als er enige inconsistentie is tussen de verschillende taalkwesties van dit document gaat de Engelse (Verenigd Koninkrijk) versie voor.