

Baltoflake FC

Produktbeskrivelse

Dette er en glasflageforstærket ufortyndet polyester coating. Ultra high build, ekstrem slidstærk og hurtigt hærdende barrier coating. Velegnet som et single coat system på omhyggeligt forbehandlet carbon stål, rustfri stål og aluminium og som en finish coat i et umættet polyester (Baltoflake) system. Må ikke overmales med samme produkt eller andre umættede polyster/vinylester systemer.

Typisk anvendelse

Ved påføringstemperaturer på over 25°C, anbefales Baltoflake FC enten som et a single coat system eller som en finish coat i et 2-coat system med Baltoflake som første coat og Baltoflake FC som anden coat. Anbefales til områder der er ekstremt udsat for mekanisk slitage og barske eksponeringsforhold. Anbefales i et offshoremiljø, inkl. splash zoner, anløbsbroer, plies, tidal zoner, dæk, batterirum, elstationer, ydersiden af nedgravede tanke, betonbrygger

Godkendelser og certifikater

NORSOK Standard M-501, Udgave 6, Malingsystem nr. 1 – Konstruktionsstål med en max. driftstemperatur på <120°C

NORSOK Standard M-501, Udgave 6, Malingsystem nr. 7A – Konstruktionsstål i splash zone

Flere certifikater og godkendelser kan fås ved henvendelse.

Varianter forefindes

Baltoflake

Jævnfør separat teknisk datablad for varianter.

Kulører

udvalgte farver

Produktdata

Egenskaber	Test/Standard	Beskrivelse
Tørstofindhold efter volumen	beregnet	96 ± 2 %
Glansgrad (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	34 °C
Densitet	beregnet	1.2 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testet) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	80 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretisk)	4 g/l

De oplyste data er typiske for fabriksproducerede produkter og kan variere afhængig af farve.
Beskrivelse af glans: Iht. Jotun Performance Coatings' definition.

Filmtykkelse pr. lag

Typisk anbefalet rækkeevne iht. specifikation

Tørfilmstykkelser	600 - 1500 µm
Vådfilmstykkelser	650 - 1650 µm
Teoretisk rækkeevne	1.5 - 0.6 m ² /l

Alle vinylester og polyester harpikssystemer kan synke i hærdeprocessen. Dette giver en praktisk sprederate som er lavere end den teoretisk beregnede. Svindet afhænger af den aktuelle, påførte tørfilmstykkelser og forhold under påføring.

Forbehandling

For at sikre varig vedhæftning for det efterfølgende produkt skal alle overflader være rene, tørre og uden enhver forurening.

Samlet tabel over forbehandling

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalet
Stål	Sa 2½ (ISO 8501-1) med en overfladeprofil der er Medium til Coarse G (ISO 8503-2)	Sa 2½ (ISO 8501-1) med en overfladeprofil der er Medium til Coarse G (ISO 8503-2)
Aluminium	Renhed og overfladeprofil iht. beskrivelse i Sa 2½ (ISO 8501-1), Medium to Coarse G (ISO 8503-2)	Renhed og overfladeprofil iht. beskrivelse i Sa 2½ (ISO 8501-1), Medium to Coarse G (ISO 8503-2)
Rustfri stål	Renhed og overfladeprofil iht. beskrivelse i Sa 2½ (ISO 8501-1), Fine to Medium G (ISO 8503-2)	Renhed og overfladeprofil iht. Sa 2½, Medium to Coarse G (ISO 8503-2)
Malede overflader	Ren, tør og ikke beskadiget kompatibel coating	Ren, tør og ikke beskadiget kompatibel coating

Påføring

Påføringsmetoder

Produktet kan påføres med

Sprøjte: Standard airless spray kan anvendes. Dedikeret to-komponent airless spray er en mulighed.

Tabel over blandingsforhold - Additiver

Stålteperaturen skal ikke være lavere end temperaturen i malingen og ikke mere end 20°C over malingens temperatur.

Volumen additiver (ml) i et 16 liters produkt.

Emballagestørrelser og fyldningsgrad kan variere pga. lokale varianter og lokale forhold. Bemærk at tilsætning af additiver skal justeres i forhold til dette.

Tilsætningsstof	Malingtemperatur		
	25-29 °C	30-34 °C	35-40 °C
Jotun Peroxide 1, Norox KP-9 eller Butanox M-50	200	200	200
Jotun Inhibitor 51	200	200	400

Venligst kontakt Jotun for andre leverandører af additiver.

ADVARSEL:

Acceleratorer må aldrig komme i direkte kontakt med peroxider.

Alle peroxider skal lagres i et mørk og koldt rum (temperatur under 25°C), og holdes adskilt fra alle typer brandbare materialer. Undgå udsættelse for direkte sollys.

Anvend kun originale og godkendte beholdere. Tomme beholdere skal rengøres med vand og sættes i separat rum/container.

Peroxider kan antænde, hvis de udsættes for flammer eller varmt metalstøv fra slibning eller andet mekanisk arbejde. Hærdereaktionen udvikler varme. Ved overskydende, færdigblandet maling i spanden anbefales det at hælde vand i spanden med blandingen for at undgå unødvendig varmeudvikling.

Fortynder/Rensevæske

Fortynder: Styren

Fortyndes max.: 5 %

Det er normalt ikke nødvendigt at bruge fortynder. Kontakt din lokale konsulent for rådgivning ved påføring under ekstreme forhold. Der må ikke anvendes mere fortynder end tilladt iht. lokal miljølovgivning.

Note: Koreask VOC lovgivning "Korea Clean Air Conservation Act" og dens tilsvarende grænser iht. fortynding er gældende, selv om der skulle stå andet i anbefalet fortyndingsvolumen.

Rengøringsmiddel: Jotun Thinner No. 17 / Jotun Thinner No. 27

Når fortyndere anvendes som en opløsningsmiddelholdig rengøringsvæske skal dette ske iht. gældende lokal lovgivning.

Vejledende data for airless spray

Sprøjtedyse (inch/1000): 27-35

Dysetryk (minimum): 150 bar/2100 psi

Tørre- og hærdetid

Overfladetemperatur	23 °C	40 °C
Berøringstør	2h	2 h
Tør til at kunne gå på	2h	2 h
Tør/Udhærdet til brug	2d	1 d

For information om max. interval for overmaling, venligst se Application Guide (AG) for dette produkt.

Tørre- og hærdetider er fastsat ud fra kontrollerede temperaturer og relativ fugtighed under 85% samt ved gennemsnittet af DFT range for produktet.

Baltoflake FC bør ikke overmales med Baltoflake FC eller Baltoflake.

Procedure for reparation af mindre områder kan findes under Reparation af Coating System.

Overfladetør (berøring): Hvor tørt underlaget skal være for at et let tryk med en finger ikke efterlader et mærke eller en ujævnhed.

Tør til at kunne gå på: Minimumtid inden malingen kan tåle, at man går på den uden permanente mærker, aftryk eller andre fysiske skader.

Tør/Udhærdet til brug: Minimumtid inden malingen permanent kan tåle sit miljø/medie.

Malingtemperatur	23 °C
Pot life	45 min

Varmeresistens

	Temperatur	
	Løbende	Maksimal
Tør, atmosfærisk	90 °C	100 °C
Neddypet, havvand	50 °C	-

Maks. temperatur - påvirkning 1 time maksimalt.

De oplyste temperaturer er gældende, hvor malingens beskyttende egenskaber bibeholdes. Malingens æstetiske egenskaber kan påvirkes ved disse temperaturer.

Bemærk at coatingen vil være modstandsdygtig overfor forskellige neddykningstemperaturer, afhængig af det specificerede kemikalie, og om neddybningen er konstant eller periodisk. Varmeresistens påvirkes at det komplette coating system. Hvis den bruges som en del af et system, skal det sikres, at alle coatings i systemet har samme varmeresistens.

Produkt kompatibilitet

Afhængig af hvad malingsystemet udsættes for, kan diverse primere og slutstrygninger bruges i kombination med dette produkt. Se de viste eksempler nedenfor. Venligst kontakt Jotun for en specifik anbefaling af malingsystem.

Tidligere coat:	ufortyndet polyester, vinylester
Efterfølgende coat:	Må ikke overmales med umættet polyester eller vinylester.

Emballagestørrelse (typisk)

	Volumen (liter)	Emballagestørrelse (liter)
Baltoflake FC	16	20

Den nævnte volumen er knyttet til fabriksproducerede kulører. Bemærk at lokale variationer i emballagestørrelser og volumener forekommer på grund af lokale regler.

Opbevaring

Produktet opbevares i overensstemmelse med nationale krav. Opbevar emballagerne på et tørt, køligt, godt ventileret sted og væk fra antændelseskilder. Emballage skal holdes tæt lukket. Håndter med forsigtighed.

Temperatur ved lagring må ikke overstige 25°C.

Lagerholdbarhed v. 23°C

Baltoflake FC	6 måned(er)
---------------	-------------

I nogle lande er lagerholdbarheden forkortet af lokale myndigheder. Ovenstående er minimum holdbarhed, herefter skal der foretages inspektion af produktet.

Udvis forsigtighed

Produktet er udelukkende til professionelt brug. Påførere og operatører skal uddannes, være erfarne og have mulighed for og udstyr til at blande/omrøre og påføre malingen rigtigt og iht. Jotuns tekniske dokumentation. Påførere og operatører skal anvende passende, personligt værneudstyr, når dette produkt anvendes. Denne guideline er baseret på nuværende kendskab til produktet. Ethvert forslag, der afviger fra dette for at passe til forholdene på området, skal sendes til den ansvarlige Jotun repræsentant for godkendelse, inden arbejdet påbegyndes.

Helse og sikkerhed

Læg mærke til advarselsnoter, der vises på emballagen. Anvendes under godt ventilerede forhold. Inhalér ikke spraystøv. Undgå hudkontakt. Spild på huden skal straks fjernes med en egnet cleanser, sæbe og vand. Øjne skal skylles godt med vand og der skal søges læge omgående.

Kulørforskel

Produkter, der primært tænkes anvendt som primære eller antifoulings, kan have mindre farveforskelle fra batch til batch. Denne type produkter og epoxybaserede produkter kan ved anvendelse som topstrøg kridte ved eksponering for sollys og vejrlig.

Bevarelse af farve og glans på topstrøg/finish coats kan variere afhængig af farve, eksponering til miljøet som fx temperatur, UV intensitet, påføringskvalitet og generisk malingstype. Kontakt din lokale Jotun konsulent for yderligere information.

Forbehold

Oplysninger i dette datablad er givet ud fra Jotuns viden og er baseret på omfattende laboratorieprøver og praktisk erfaring. Jotuns produkter betragtes som halvfabrikata, og eftersom de forhold, hvorunder produktet anvendes, ofte ligger udenfor Jotuns kontrol, kan Jotun ikke garantere andet end produktets kvalitet. Der kan implementeres mindre produktvariationer for at overholde lokale love. Jotun forbeholder sig ret til at ændre de oplyste data uden yderligere varsel.

Bruger bør altid kontakte Jotun for specifik vejledning mht. vejledning, om der er foretaget rigtigt produktvalg ift. kundens behov og specifik påføringspraksis.

Hvis der skulle være uoverensstemmelser mellem sprogversionerne i dette dokument, vil det være den engelske version, der er gældende.
