

Steelmaster 1200WF

Produktbeskrivelse

Dette er en en-komponent vandbaseret akryltyndfilm intumescent coating. Uafhængigt godkendt til brandbeskyttelse af konstruktionsstål, der udsættes for celluloseholdig brand. Kan anvendes over vand som mellem- og slutlag. Velegnet på godkendt primer på ståloverflader.

Typisk anvendelse

Specialudviklet, reaktiv brandbeskyttelsessystem til stålkonstruktioner. Udviklet til at beskytte i op til 180 minutter for en lang række I section stålspær, søjler og lign. Brandtestet og godkendt til BS 476 del 20/21. Velegnet til konstruktionsstål, der udsættes for indvendige miljøer. For en detaljeret malingspecifikation, venligst kontakt den lokale Jotun konsulent.

Godkendelser og certifikater

Produktet bidrager til Green Building Standards credits. Se venligst afsnittet om Green Building Standards.

BS 476 del 20/21: Certifire CF 5243
Cellular beams RT1356
Testet og afprøvet iht. to EN 13381-8
Vurderet til betonfyldte, hule søjler iht. EN13381-6
CE mærket produkt med European Technical Assessment ETA-22/0351
Holdbarhed og anvendelse: Z2, Z1, Y (EAD 350402-00-1106)
Brandklasse: Class B-s1, d0 (EN 13501-1)
ASTM E84: Class A
Testet og certificeret iht. GB14907:2018
FM godkendt

Flere certifikater og godkendelser kan fås ved henvendelse.

Kulører

hvid

Produktdata

Egenskaber	Test/Standard	Beskrivelse
Tørstofindhold efter volumen	ISO 3233	69 ± 3 %
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	101 °C
Densitet	beregnet	1.4 kg/l

Region	Lovgivning	Test Standard	VOC Værdi
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Beregnet	66 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Beregnet	66 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Beregnet	43 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Beregnet	43 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Beregnet	66 g/l

China GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings GB/T 23986-2009 10.4 0 g/l

De oplyste data er typiske for fabriksproducerede produkter og kan variere afhængig af farve.

Indhold af opløsningsmiddelvolumen er målt iht. ISO 3233 og ASFP-BCF Guidance Method.

Filmtykkelse pr. lag

Typisk anbefalet rækkeevne iht. specifikation

Tørfilmstykkelser	210 - 690 µm
Vådfilmstykkelser	300 - 1000 µm

Alle stålsektioner skal påføres korrekt filmtykkelse for at opnå den påkrævede brand rating. Vi henviser venligst til nuværende loading tabeller. For yderligere information, venligst kontakt det lokale Jotun kontor.

Bemærk: Filmtykkelsen kan kun opnås med airless spray i et lag.

Maksimal tilladt tørfilmtykkelse (BS & EN certificering)

Hvis den målte gennemsnitstykkelser overstiger disse værdier, skal den målte filmtykkelse reduceres, så den kommer under det maksimalt tilladte for det enkelte emne.

I/H bjælke, 3-sidet: 5011 µm

I/H bjælke, 4-sidet: 5011 µm

I/H søjler, 4-sidet: 7408 µm

RHS bjælker, 3 & 4 sidet: 3286 µm

Forbehandling

Henvis til påføringsguiden (AG) for yderligere information.

Samlet tabel over forbehandling

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalet
Malede overflader	Ren, tør og ikke beskadiget kompatibel coating	Ren, tør og ikke beskadiget kompatibel coating

Påføring

Påføringsmetoder

Produktet kan påføres med

Sprøjte: Anvend airless spray.
Pensel: Anbefales til stripe coating og små områder, vær omhyggelig med at opnå den specificerede filmtykkelse.

Henvis til påføringsguiden (AG) for yderligere information.

Blandingsforhold

Single pack

Fortynder/Rensevæske

Fortynder: Ferskvand.

Produktet er klar til brug. Fortynding vil påvirke sammenflydningsegenskaberne og kan forlænge tørretiden.

Rengøringsmiddel: Ferskvand.

Vejledende data for airless spray

Sprøjtedyse (inch/1000): 19-23
Dysetryk (minimum): 200 bar/2900 psi

Tørre- og hærdetid

Overfladetemperatur	10°C	23 °C	40°C
Berøringstør	4 h	2 h	1 h
Håndteringstør	16 h	6 h	4 h
Overmalingsinterval, min.	16 h	6 h	4 h

For information om max. interval for overmaling, venligst se Application Guide (AG) for dette produkt.

Minimum tørretid for overmaling med 2. strøg. Se yderligere vejledning for Topcoating.

Alle tørretider er blevet målt ved en vådfilmtykkelse på 1000 µm ved kontrolleret temperatur og ved en relativ fugtighed under 80%.

Produktet kan påføres ved temperaturer ned til 5°C. For optimal påføring og optørring bør stål og temperatur i underlaget være over 10°C.

Topstrøg

Produktets min. overmalingsinterval er 24 timer, når det har en godkendt topcoat. Systemet bør være håndteringstørt og filmtykkelsesmåleren bør ikke efterlade aftryk på malingsfilmen. Tørretid/overmalingsinterval kan forlænges, hvis der er temperaturfald, eller hvis et flerlags system påføres. Det skal sikret, at den specificerede tørfilmtykkelse overholdes, inden topcoaten påføres.

Overfladetør (berøring): Hvor tørt underlaget skal være for at et let tryk med en finger ikke efterlader et mærke eller en ujævnhed.

Håndteringstør: Min. tid inden de malede emner kan håndteres uden fysiske skader.

Tør til overmaling, minimum: Den anbefalede korteste tid inden næste lag kan påføres.

Produkt kompatibilitet

Afhængig af hvad malingsystemet udsættes for, kan diverse primere og slutstrygninger bruges i kombination med dette produkt. Se de viste eksempler nedenfor. Venligst kontakt Jotun for en specifik anbefaling af malingsystem.

Tidligere coat: alkyd, epoxy, epoxy zink fosfat, zinkepoxy (med epoxy tie coat)

Efterfølgende coat: godkendt liste med topcoats

For at sikre brandhæmmende egenskaber, skal både primere og topcoats være kompatible med SteelMaster 1200WF.

Kontakt det lokale Jotun kontor for at få en liste over godkendte Jotun primere og topcoats.

Emballagestørrelse (typisk)

	Volumen (liter)	Emballagestørrelse (liter)
SteelMaster 1200WF	18.5	20

Den nævnte volumen er knyttet til fabriksproducerede kulører. Bemærk at lokale variationer i emballagestørrelse og volumen forekommer på grund af lokale regler.

Opbevaring

Produktet skal lagres iht. nationale regler. Opbevar emballagen på et tørt, skyggefuldt, køligt og velventileret område og væk fra varme- og antændelseskilder. Emballagen skal holdes tæt lukket. Håndter med omhu.

Under lagring og transport skal temperaturen være mellem 5°C (41°F) og 25°C (77°F). Herudover anbefales brug af klimatisk kontrol. Beskyttes til enhver tid mod minusgrader under lagring og transport.

Lagerholdbarhed v. 23°C

SteelMaster 1200WF 6 måned(er)

I nogle lande er lagerholdbarheden forkortet af lokale myndigheder. Ovenstående er minimum holdbarhed, herefter skal der foretages inspektion af produktet.

Green Building Standard

Dette produkt bidrager til Green Building Standard credits ved at leve op til følgende specifikke krav:

LEED®v4 (2013)

EQ credit: Materialer med lav emission

- VOC indhold forbrandhæmmende malinger (350 g/l) (CARB(CSM)2007) og emission 0,5 - 5,0 mg/m³ (CDPH metode 1.2)

LEED®v4 (2013)/LEED®v4.1 (2020)

MR credit: Building product disclosure and optimization

- Indgående stoffer, Option 2: Optimering af indgående stoffer, International Alternative Compliance Path - REACH optimering: Komplet kortlægning af indgående stoffer ned til 100 ppm, og som ikke indeholder stoffer, som er på REACHs Autorisationsliste - Annex XIV, Restriktionslisten - Annex XVII og SVHC Kandidatlisten.
- Environmental Product Declarations. Product-specific Type III EPD (ISO 14025;21930, EN 15804).

BREEAM® International (2016)

- Hea 02: VOC emission ((ISO 16000-serien (2006) eller CDPH metode 1.1 (2010)/1.2 (2017)) og VOC

indholdet for en-komponent specialoverfladebehandlingsmidler (100 g/l).
- Mat 01: Produktspecifik Type III EPD (ISO 14025;21930, EN 15804).

BREEAM® International (2013)

- Hea 02: VOC indhold for en-komponent specialoverfladebehandlingsmidler VB (140 g/l) (EU Direktiv 2004/42/CE)

BREEAM® NOR (2016)

- Mat 01: Produktspecifik Type III EPD (ISO 14025, ISO 21930, EN 15804) for Skandinavien.
- Mat 01: Sikkerhedsdatabladet bekræfter, at produktet ikke indeholder stoffer, som er på den norske A20 liste.

Produktet er testet af RISE Research Institutes of Sweden/SP Technical Research Institute of Sweden eller Eurofins iht. California Department of Public Health (CDPH) Standard Metode v1.1-2010.

EPD'erne er tilgængelige på www.epd-norge.no

Udvis forsigtighed

Produktet er udelukkende til professionelt brug. Påførere og operatører skal uddannes, være erfarne og have mulighed for og udstyr til at blande/omrøre og påføre malingen rigtigt og iht. Jotuns tekniske dokumentation. Påførere og operatører skal anvende passende, personligt værneudstyr, når dette produkt anvendes. Denne guideline er baseret på nuværende kendskab til produktet. Ethvert forslag, der afviger fra dette for at passe til forholdene på området, skal sendes til den ansvarlige Jotun repræsentant for godkendelse, inden arbejdet påbegyndes.

Helse og sikkerhed

Læg mærke til advarselsnoter, der vises på emballagen. Anvendes under godt ventilerede forhold. Inhalér ikke spraystøv. Undgå hudkontakt. Spild på huden skal straks fjernes med en egnet cleanser, sæbe og vand. Øjne skal skylles godt med vand og der skal søges læge omgående.

Kulørforskel

Produkter, der primært tænkes anvendt som primære eller antifoulings, kan have mindre farveforskelle fra batch til batch. Denne type produkter og epoxybaserede produkter kan ved anvendelse som topstrøg kridte ved eksponering for sollys og vejrlig.

Bevarelse af farve og glans på topstrøg/finish coats kan variere afhængig af farve, eksponering til miljøet som fx temperatur, UV intensitet, påføringskvalitet og generisk malingstype. Kontakt din lokale Jotun konsulent for yderligere information.

Forbehold

Oplysninger i dette datablad er givet ud fra Jotuns viden og er baseret på omfattende laboratorieprøver og praktisk erfaring. Jotuns produkter betragtes som halvfabrikata, og eftersom de forholdsvis, hvorunder produktet anvendes, ofte ligger udenfor Jotuns kontrol, kan Jotun ikke garantere andet end produktets kvalitet. Der kan implementeres mindre produktvariationer for at overholde lokale love. Jotun forbeholder sig ret til at ændre de oplyste data uden yderligere varsel.

Bruger bør altid kontakte Jotun for specifik vejledning mht. vejledning, om der er foretaget rigtigt produktvalg ift. kundens behov og specifik påføringspraksis.

Hvis der skulle være uoverensstemmelser mellem sprogversionerne i dette dokument, vil det være den engelske version, der er gældende.