

SteelMaster 1200WF

Описание продукта

Однокомпонентное тонкопленочное огнестойкое акриловое покрытие на водной основе. Одобрено независимой организацией для противопожарной защиты стальных конструкций, подверженных целлюлозному горению. Может использоваться в качестве промежуточного или финишного слоя при эксплуатации в условиях окружающей атмосферы. Может использоваться с одобренными грунтами на поверхностях из углеродистой стали.

Типовое применение

Специально разработанная реактивная противопожарная защита для стальных конструкций. Предназначен для защиты до 180 минут по широкому спектру конструкций, таких как двутавровые балки, колонны. Протестировано и одобрено в соответствии с BS 476 часть 20/21. Подходит для конструкционной стали, эксплуатирующийся в внутренней среде. Для получения подробной спецификации покрытия обратитесь к местному представителю Jotun.

Одобрения и сертификаты

Данный продукт соответствует стандарту экологического строительства. Пожалуйста ознакомьтесь с разделом "Стандарты экологического строительства".

BS 476 часть 20/21: Certifire CF 5243
Сертификат «Cellular Beams RT1356»
EN 13381-8

Продукты с маркировкой CE имеют Европейское Техническое Заключение ETA-20/1295
Реакция на воздействие огня: класс B-s1, d0 (EN 13501-1)
Прочность и работоспособность: Z2, Z1, Y (EAD 350402-00-1106)
Chinese GB14907:2018
ASTM E84: Class A

По запросу могут быть предоставлены дополнительные сертификаты и одобрения.

Цвета

белый

Описание продукта

Свойство	Испытание/Стандарт	Величина
Сухой остаток (по объему)	ISO 3233	69 ± 3 %
Температура вспышки	ISO 3679 Method 1	101 °C
Плотность	определяется путем расчета	1.4 кг/л
ЛОС-США/Гонконг	США EPA метод (теоретический) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	63 г/л
ЛОС-Евросоюз	IED (2010/75/EU) (теоретический)	41 г/л
ЛОС-Евросоюз	EU VOC Directive 2004/42/CE (теоретический)	30 г/л

Указанная информация действительна для продуктов фабричного производства. Небольшие изменения возможны в зависимости от цвета покрытия.

Сухой остаток определен согласно ISO 3233 и методике ASFP-BCF.

Толщина одного слоя

Рекомендуемый диапазон толщин

Толщина сухой пленки	210 - 690 мкм
Толщина сырой пленки	300 - 1000 мкм

Для обеспечения необходимой огнестойкости все стальные конструкции должны быть окрашены с заданной толщиной пленки. См. действующие таблицы толщины. Для получения консультации обратитесь в ваше региональное подразделение Jotun.

Примечание: Указанную толщину пленки можно получить при нанесении одного слоя методом безвоздушного распыления.

Подготовка поверхности

Для обеспечения надлежащей адгезии к предыдущему продукту все поверхности должны быть сухими и чистыми.

Дополнительную информацию можно найти в руководстве по нанесению.

Требования к подготовке различных поверхностей

Поверхность	Подготовка поверхности	
	Минимальная	Рекомендуется
Окрашенные поверхности	Чистое, сухое и совместимое покрытие, не имеющее повреждений.	Чистое, сухое и совместимое покрытие, не имеющее повреждений.

Нанесение

Методы нанесения

Продукт может наноситься следующими способами

Распыление:	Использовать безвоздушное распыление.
Кисть:	Рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших площадей. Необходимо обеспечить номинальную толщину сухой пленки.

Дополнительную информацию можно найти в руководстве по нанесению.

Смешивание продукта

Однокомпонентная упаковка

Разбавитель/очиститель

Растворитель: Пресная вода

Продукт готов к применению. Разбавление влияет на устойчивость против образования подтеков, а также может увеличиться время высыхания.

Растворитель-очиститель: Пресная вода

Параметры безвоздушного распыления

Диаметр сопла (дюйм/1000): 19-23

Давление на сопле (минимальный): 200 бар/2900 фунт/кв.дюйм

Время высыхания и полимеризации

Температура подложки	10 °C	23 °C	40 °C
Высыхание до исчезновения отлипа	4 ч	2 ч	1 ч
Высыхание, достаточное для выполнения последующих работ	16 ч	6 ч	4 ч
Высыхание до нанесения последующего слоя, минимум	16 ч	6 ч	4 ч

Максимальные межслойные интервалы указаны в руководстве по нанесению для данного продукта.

Сушка и отверждение определены с толщиной мокрой пленки 1000 мкм. при контролируемой температуре и относительной влажности ниже 80%.

Нанесение верхнего покрытия

Минимальный интервал перекрытия для данного продукта материалами Hardtop AX, XP, XPL, ECO, NB, Futura Classic и Pioneer Topcoat составляет 24 часа. Для других совместимых финишных покрытий – 48 часов. Выдержите покрытие до времени высыхания достаточного для выполнения последующих работ и убедитесь, что щуп толщиномера не продавливает покрытие и не оставляет вмятин. Время высыхания/интервал перекрытия может быть увеличен в случае понижения температуры или применения многослойной системы. Перед нанесением финишного слоя исполнитель работ должен проверить толщину сухой пленки огнезащитного покрытия согласно спецификации.

Высыхание до исчезновения отлипа: состояние пленки, когда при небольшом нажатии пальцем на покрытии не остается отпечаток, и покрытие не является липким.

Высыхание, достаточное для выполнения последующих работ: минимальное время, по истечении которого на окрашенных изделиях можно производить последующие работы без возникновения механических повреждений.

Высыхание для нанесения последующего слоя, минимум: минимально рекомендованное время, по истечении которого может быть нанесен следующий слой.

Совместимость с другими покрытиями

В зависимости от условий эксплуатации продукт может использоваться с различными грунтами и верхними покрытиями. Примеры совместимых покрытий приведены ниже. Для получения более подробных рекомендаций обратитесь в компанию Jotun.

Предыдущий слой: алкид, эпоксидное покрытие, эпоксидное цинкфосфатное покрытие, эпоксидное покрытие с добавлением цинка (вместе с связующим слоем на эпоксидной основе)
Последующий слой: в соответствии с одобренным списком финишных покрытий

Для обеспечения необходимых эксплуатационных свойств грунты и верхние покрытия должны быть совместимы с SteelMaster 1200WF.

Для ознакомления с перечнем одобренных грунтов и верхних покрытий Jotun обратитесь в региональный офис Jotun.

Стандартная упаковка

	Объем (литры)	Объем контейнера (литры)
SteelMaster 1200WF	18.5	20

Указанные выше значения действительны для заводских цветов покрытий. В зависимости от требований местного законодательства на отдельных территориях могут использоваться контейнеры с другими характеристиками.

Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Контейнеры с материалом хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом месте вдали от источников тепла и воспламенения. Контейнеры держать плотно закрытыми. Соблюдать осторожность.

В период хранения и транспортировки температура должна быть в диапазоне от 5°C (41°F) до 25°C (77°F). В противном случае рекомендуется использовать оборудование для климат-контроля. В период хранения и транспортировки не допускать замораживание.

Срок хранения при 23 °C

SteelMaster 1200WF 6 месяца(ев)

В некоторых странах согласно требованиям местного законодательства срок хранения лакокрасочных материалов может быть уменьшен. Указанный выше срок является минимальным временем хранения, по истечении которого продукт подлежит проверке.

Стандарты экологического строительства (Green Building Standards)

Данный продукт соответствует Стандартам экологического строительства и выполняет следующие специальные требования:

LEED®v4 (2013)

Качество окружающей среды (EQ): с низким уровнем выбросов материала
- Содержание ЛОС для огнестойких покрытий (350 г/л) (CARB (CSM) 2007) и количество выбросов находится в диапазоне 0.5 - 5.0 мг/м³ (CDPH метод 1.2)

LEED®v4 (2013)/LEED®v4.1 (2020)

Требования к материалам и ресурсам: Описание и оптимизация воздействия на окружающую среду строительных материалов
- Составляющие компоненты, Вариант 2: Существенная оптимизация компонентов, соответствие стандарту международных альтернативных компонентов - оптимизация REACH: Полностью инвентаризированные химические ингредиенты до 100 ppm и не содержащие веществ из списка авторизации REACH - Приложение XIV, Список ограничений - Приложение XVII и список веществ SVHC.
- Экологическая Декларация Продукции (ЭДП). Данный продукт соответствует требованиям ЭДП типа III (ISO 14025;21930, EN 15804).

BREEAM® International (2016)

- Неа 02: выброс ЛОС ((стандарт ISO 16000 (2006) или метод CDPH 1.1 (2010)/1.2 (2017)) и содержание ЛОС для однокомпонентных покрытий (100 г/л).
- Mat 01: Данный продукт соответствует требованиям ЭДП типа III (ISO 14025;21930, EN 15804).

BREEAM® International (2013)

- Неа 02: Содержание ЛОС для однокомпонентного функционального покрытия WB (140 г/л) (Директива ЕС 2004/42/CE)

BREEAM® NOR (2016)

- Mat 01: Данный продукт соответствует требованиям ЭДП типа III (ISO 14025;21930, EN 15804) для Скандинавии.
- Mat 01: В паспорте безопасности продукции (SDS) подтверждается, что продукт не содержит веществ, включенных в Норвежский список A20.

Данный продукт прошел испытание в научно-исследовательских институтах Швеции (RISE Research Institutes of Sweden/SP Technical Research Institute of Sweden) также в лаборатории Еврофинс (Eurofins) и соответствует стандартам Калифорнийского департамента общественного здравоохранения (CDPH) Метод v1.1-2010.

Декларация о природоохранных стандартах доступна на www.epd-norge.no

Внимание

Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и нанесения покрытия в соответствии с технической документацией Jotun. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ). Указанная выше информация основана на наших текущих знаниях о продукте. Все отступления, учитывающие специфику конкретных проектов, должны быть представлены на одобрение ответственному представителю Jotun до начала работ.

Охрана здоровья и безопасность

Соблюдать меры безопасности, указанные на таре. Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

Изменение цвета

Цвет грунтовочных и необрастающих покрытий может немного отличаться в зависимости от партии материала. При воздействии солнечного света и атмосферных условий покрытия, используемые в качестве финишного слоя на основе эпоксидной смолы или необрастающих покрытий, могут выцветать и образовывать продукты меления.

Сохранение цвета и глянца на верхних слоях/финишных покрытиях может варьироваться в зависимости от цвета, условий эксплуатации, таких как температура, интенсивность ультрафиолетового излучения, а также качества нанесения и основы покрытия. Обратитесь в местный офис Jotun для получения дополнительной информации.

Отказ от ответственности

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).
