

## Jotafloor EPC 300 (无溶剂无缝环氧地坪涂料)

### 产品描述

这是一种双组份胺固化无溶剂环氧涂料。高性能产品。自流平、易施工产品，使表面无缝隙。有优异的耐化学性、耐磨性和抗冲击性。如需抗滑，Jotafloor Non Slip可用于涂装中。在大气环境下作为面漆使用。工底漆时，是以具体的定量还是直接施工两道，视混凝土基面平整度质量情况。

### 典型用途

专用于经受不同程度机械冲击和接触化学物质的各种地板。适用于车间、停车场、汽车维修店、乳品店、工厂、实验室、飞机库、食品厂、饮品厂和设备间等，以及有防滑要求的场所。

### 认证和证书

压缩强度的检测 - ASTM C579  
Determination of Tensile Strength - ASTM C307  
Determination of Flexural Strength - ASTM C580  
Determination of Water permeability - BSEN 12390-8 : 2009  
肖氏硬度的测定--ASTM D2240:2005  
Determination of Taber Abrasion (1000 Cycles) - ASTM D4060:2010  
所有测试基于空气温度 $23 \pm 2^\circ\text{C}$ 和相对湿度 $50 \pm 5\%$ 进行。更多数据请查阅检验证书。  
备有其它证书和认证可供索取。

### 颜色

根据色卡

### 产品数据

性能	测试/标准	描述
体积固体含量	ISO 3233	$98 \pm 2\%$
光泽度 (GU $60^\circ$ )	ISO 2813	有光 (70-85)
闪点	ISO 3679 方法 1	$100^\circ\text{C}$
密度	理论值	1.3 kg/l
VOC - 美国 / 香港	US EPA 方法 24 (测试值) (CARB (SCM) 2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	67 克/升

所列数据是基于工厂批量生产的产品，因颜色不同会有些许变化。

所有数据仅针对混合后的涂料有效。

光泽描述：根据佐敦功能涂料的定义

## 每道涂层的漆膜厚度

### 典型推荐的规格书范围

干膜厚度	200 - 500 微米
湿膜厚度	200 - 500 微米
理论涂布率	5 - 1.96 平方米/升

涂布率取决于施工时的漆膜厚度，施工纹理，表面孔隙率，不完整性，温度以及损耗。

如在防滑面上施工，此材料单位面积涂布率可适当减少。

## 表面处理

为了确保下道涂层具有持久的附着力，所有表面必须清洁、干燥且无污染物。

### 表面处理数据总览

底材	表面处理	
	最小	推荐的
已涂装的面 和 混凝土	清洁、干燥和完好的兼容涂层要求，需按照以下标准执行：SSPC SP13/NACE NO 6 /ASTM D4258 -05 /ACI 503.6R-97/SSPC-TR 5/ICRI TECHNICAL GUIDELINE 03741/NACE 02203	清洁、干燥和完好的兼容涂层要求，需按照以下标准执行：SSPC SP13/NACE NO 6 /ASTM D4258 -05 /ACI 503.6R-97/SSPC-TR 5/ICRI TECHNICAL GUIDELINE 03741/NACE 02203

使用金刚砂磨盘打磨或喷砂处理可以很好的去除基面不良附着物，并通过吸尘设备清除灰尘颗粒。对于旧混凝土基面处理，须由佐敦技术人员进行现场勘察后提供合理的基面处理方案。

## 施工

### 施工方法

该产品可用以下方式施工

- 刷涂： 推荐角落和边缘。
- 辊涂： 使用带2条细纤维线的短毛滚筒施工。

在达到期望的厚度后为避免气泡时，重要的是要用带钉齿辊的辊筒辊压涂层。

施工条件：施工前测量基面环境数据，基面表面温度不得低于10度，基面上空气露点温度必须高于摄氏3度以上。在密闭空间内施工必须确保良好的通风状态以确保产品干燥良好。另底材含水率不得超过4%（重量比）。涂层在没有完全固化前不得与各种油性或其他化学物质接触，并需严格避免机械碰撞。

此产品在以下情况下不易施工：基面已存在或很可能出现地下潮气上升、潜在的水汽渗透问题或基于BS 8203附A测量标准的空气相对湿度高于80%的情况。

## 产品混合比 (体积)

无溶剂型无缝环氧地坪涂料 组份A	3 份
无溶剂型无缝环氧地坪涂料 组份B	1 份

此产品勿部分混合。  
使用低速的搅拌器。  
当油漆混合时，推荐基料和固化剂的温度为18 °C或更高。

在添加B组份前应该先充分搅拌A组份，双组份混合时需使用慢速搅拌器，A、B组份混合后，混合物应至于另一个容器（洁净的涂料桶）中再进行充分搅拌，约20秒，混合物涂刷使用完毕后，此容器（桶）不能再重复使用。混合后的材料需熟化3分钟再使用。

## 稀释剂/清洗剂

清洁剂：佐敦17号稀释剂

此产品不建议使用稀释剂。

## 干燥和固化时间

底材温度	23 ° C	40 ° C
表（触）干	16 小时	8 小时
可踩踏干燥	20小时	14小时
干燥后复涂，最短间隔	24 h	14 小时
干燥后复涂，最长间隔，大气环境	3 天	48 h
干燥/固化至可使用	7 天	3天

表（触）干：用手指轻压而无指印残留或无黏着的状态。

可踩踏干燥：在涂层可以允许正常步行而不留下永久足印、痕迹或其它物理损坏的最短时间。

干燥后复涂，最短间隔：可以施工下道涂层的推荐最短时间间隔。

干燥后复涂，最长间隔，大气环境：在不做任何表面处理的情况下，下道涂层可以施工的最大时间间隔。

干燥/固化至可使用：涂料可永久暴露于特定环境/介质的最短时间。

## 熟化时间和混合后使用寿命

油漆温度	23 ° C
熟化时间	3 分钟、 推荐
混合后使用寿命	20 分钟

## 产品相容性

根据使用中不同的实际暴露条件，该产品可与不同的底漆和面漆配套使用。以下是一些参考配套。对于特定配套，请联系佐敦公司。

前道涂层:	Jotafloor Sealer (环氧地坪封闭漆) 或 Jotafloor SF PR 150 或 Jotafloor Solvent Free Primer ((无溶剂环氧地坪涂料))
下道涂层:	Jotafloor PU Topcoat 或 Jotafloor PU Topcoat HS 或 Jotafloor Topcoat (环氧地坪漆) 或 Jotafloor Topcoat E

## 典型的包装规格

	体积 (升)	容器大小 (升)
无溶剂型无缝环氧地坪涂料 组份A	13.5	20
无溶剂型无缝环氧地坪涂料 组份B	4.5	5

以上包装规格均是工厂批量生产的典型参考规格，由于各地法规不同，各地包装规格和容量会有不同。

## 储存

必须按照国家规定储存。储存环境应干燥、阴凉、通风条件好，远离热源和火源。包装容器必须保持密闭。小心处置。

### 23 °C时的保质期

无溶剂型无缝环氧地坪涂料 组份A	12 个月
无溶剂型无缝环氧地坪涂料 组份B	12 个月

在有些市场，为适应当地法律规定，标识的保质期可以缩短。以上是最短保质期，之后须经检测以确定质量是否合格。

## 注意事项

本产品仅供专业人员使用。施工人员和工人需要培训、有经验、有能力和设备根据佐敦的技术文件来正确的混合/搅拌和施涂油漆。施工人员和工人在使用本产品时需要使用适当的个人防护设备。本指导基于现有的产品知识提供。任何为适应现场情况所做的更改建议都需先得到负责的佐敦代表批准后方可使用。

## 健康和安全

请查看容器包装上的安全告示。在通风良好的条件下使用，避免吸入漆雾，避免皮肤接触，如不慎溅到皮肤上应立即用合适的清洁剂、肥皂和水冲洗。如不慎进入眼睛，应用水充分冲洗并立即就医诊治。

## 色差

当使用时，主要用作底漆或防污漆的产品在批次与批次间可能有轻微的颜色变化。同样，在暴露于阳光的气候条件下可能有褪色和粉化。面漆的保光保色性取决于颜色的类型，所在环境如温度、紫外线强度等，和施工质量。联系你当地的佐敦办公室了解进一步信息。

## 声明

本说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。佐敦的产品被视为半成品，这样产品的使用通常都是在我们控制范围之外。所以佐敦只给予产品本身质量的保证。为适应当地的法规，产品可能会适当调整，我们保留不另外通知而修改说明书的权利。

用户应针对自身的需求及具体应用，咨询佐敦以获得相关产品适用性能的具体指导。

不同语言的版本间如有任何不一致之处，以英语（英国）版为准。