

Megacote

Produktbeskrivning

En tvåkomponent aminhärdande ren epoxifärg. Är en yttolerant och nötningsbeständig produkt av tjockfilmstyp med hög torrhalt. Snabbtorkande. Avsedd som en universal all-round rostskyddsfärg för alla årstider. Kan användas som grundfärg över- och under vatten. Lämplig för noggrant förbehandlat kolstål, galvaniserade stålytor, shopprimerbehandlat stål, rostfritt stål, kompositmaterial och trä. Kan appliceras vid temperaturer under noll grader.

Användningsområde

Utvändiga och invändiga ytor, inklusive skrov, över och under vattenlinjen, överbyggnad, däck och vattenballastankar. Lämplig för att förebygga osmos på kompositskrov.

Godkännanden och certifikat

Godkänd för PSPC för vattenballastankar enligt IMO Res. MSC 215(82)

Då den används som en del i ett godkänt system har den här produkten följande certifikat:
- Låg flamspridning i enlighet med EU:s direktiv för marinutrustning. Godkänd i enlighet med del 5 och 2 av Appendix 1 av IMO 2010 FTP kod, eller del 5 och 2 av Annex 1 av IMO FTPC i överensstämmelse med IMO 2010 FTP kod Ch 8

Kontakta Jotun för detaljer.

Yttligare certifikat och godkännande kan finnas tillgängliga på begäran.

Kulör

Aluminium röd-tonad, off-white, grå

Produktdata

Egenskap	Test/Standard	Beskrivning
Volymtorrhalt	ISO 3233	72 ± 2 %
Glans (GU 60 °)	ISO 2813	halvblank glans (35-70)
Flampunkt	ISO 3679 Method 1	35 °C
Densitet	kalkylerad	1.3 kg/l

Region	Föreskrift	Test Standard	VOC (Volym/ Volym): Värde
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Beräknat	261 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Beräknat	261 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Beräknat	261 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Beräknat	261 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Beräknat	261 g/l

De angivna egenskaperna är typiska för fabriksstillverkade färger, mindre variationer kan förekomma beroende av kulör.

Glans beskrivning: Enligt Jotun Performance Coatings' definition.

Filmtjocklek per skikt

Rekommenderad specificerad omfattning

Torr skiktjocklek	75 - 300 µm
Våt skiktjocklek	105 - 415 µm
Teoretisk sträckförmåga	9.6 - 2.4 m ² /l

Förbehandling

Sammanfattning förbehandling

Underlag	Förbehandling	
	Minimum	Rekommenderad
Kolstål	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Rostfritt stål	Ytan skall maskinlipas för skapa en ytprofil på minst 45 µm och avlägsna all polish från ytan.	Blästring med ett icke metalliskt blästermedel i syfte att uppnå en skarp och vinkelformad ytprofil.
Aluminium	Ytan skall hand- eller maskinbearbetas med ett icke metalliskt media eller fiberdiskmaskin alternativt för hand med fiberkloss som åstadkommer en bra ytstruktur.	Blästring med ett icke metalliskt blästermedel i syfte att uppnå en skarp och vinkelformad ytprofil.
Galvaniserad stål	Ytan ska vara ren, torr samt ha en grov och matt profil.	Ytan ska vara ren, torr samt ha en grov och matt profil.
Stål som behandlats med shopprimer	Sa 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Målade ytor	Ytan skall bestå av ren, torr och oskadad primer som är kompatibel	Ytan skall bestå av ren, torr och oskadad primer som är kompatibel
Komposit	Polyester baserad komposit måste vara fullständigt härdad innan förbehandling. Ytan skall hand- eller maskinbearbetas med ett icke metalliskt media eller fiberdiskmaskin alternativt för hand med fiberkloss som åstadkommer en bra ytstruktur.	Polyester baserad komposit måste vara fullständigt härdad innan förbehandling. Ytan skall hand- eller maskinbearbetas med ett icke metalliskt media eller fiberdiskmaskin alternativt för hand med fiberkloss som åstadkommer en bra ytstruktur.
Trä	Ren och torr yta. Föroreningar ska avlägsnas genom rengöring med tvättmedel och färskvatten.	Ren och torr yta. Föroreningar ska avlägsnas genom rengöring med tvättmedel och färskvatten.

Optimalt resultat inkl. vidhäftning, korrosionsskydd, värme- och kemikalie beständighet uppnås genom rekommenderad förbehandling.

Applicering

Appliceringsmetoder

Möjliga appliceringsmetoder

- Spruta: Använd konventionell spruta eller högtrycksspruta. Noggrannhet måste vidtas så att specificerad torr filmtjocklek uppnås.
- Pensel: Rekommenderas för sparmålning och mindre ytor. Noggrannhet måste vidtas så att specificerad torr filmtjocklek uppnås.
- Roller: Kan användas på små ytor. Ej rekommenderad som primer vid första strykningen. Noggrannhet måste vidtas så att specificerad torr filmtjocklek uppnås.

Blandningsförhållande (volym)

Megacote Comp A	3 del(ar)
Megacote Comp B	1 del(ar)

Förtunning/Rengöringsmedel

Förtunning: Jotun Thinner No. 17

Riktlinjer vid högtryckssprutning

Munstyckets diameter (inch/1000):	17-23
Färgtryck (minimum):	150 bar/2100 psi

Riktlinjer vid konventionell sprutmålning

Munstyckets diameter:	HVLP: 1.8-2.0 (mm)
Färgtryck (minimum):	3.5 bar/50 psi

Tork- och härdningstid

Underlagets temperatur	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Torr för beröring	20 h	14 h	8 h	5 h	2.5 h	1 t
Torr för beträdande	48 h	30 h	16 h	10 h	5 h	2 t
Övermålningsintervall, minimum	24 h	18 h	10 h	7 h	4 h	2 t
Torr/härdad klar för användning		21 d	14 d	10 d	7 d	3 d

Tork- och härdningstider är fastställda under kontrollerade temperaturer med en relativ fuktighet under 85% samt inom produktens rekommenderade skiktjocklek.

Torr för beröring: Färgen har torkat färdigt då den inte längre får märken efter tryck av ett finger eller liknande.

Torr för beträdande: Minimum tid innan beläggningen tål normal gångtrafik utan permanenta märken, avtryck eller andra fysiska skador.

Torr för övermålning, minimum: Den kortast rekommenderade tiden innan nästa skikt kan appliceras.

Torr/härdad klar för användning: Minimum tid innan färgen permanent kan exponeras i avsedd miljö.

Induktionstid och förbrukningstid

Färgtemperatur	23 °C
Induktionstid	10 min
Brukstid	1.5 t

Värmebeständighet

	Temperatur	
	Kontinuerlig	Högsta
Torr, atmosfärisk	120 °C	-
Under vatten, havsvatten	50 °C	60 °C

Högsta temperatur max 1 timma.

De angivna temperaturerna är fastställda för att objekten ska skyddas. Estetiskt objekt kan skadas vid dessa temperaturer.

Notera att färgens beständighet kan variera beroende av vattentemperatur, kemikalier samt om färgen är applicerad varaktigt eller intermittent under vatten. Värmebeständighet påverkas av det kompletta färgsystemet. Om den används som en del av ett system, säkerställ att alla beläggningar i systemet har liknande värmetålighet.

Produktkompabilitet

Beroende på exponering av färgsystemet, kan olika primers och täckfärger användas i kombination med denna produkt. Några exempel finns beskrivna nedan. Kontakta Jotun för specifika systemförslag.

Föregående skikt: oorganiskt zinksilikat shop primer, epoxi, zinkepoxi
Efterföljande skikt: polyuretan, polysiloxan, vinylepoxi, epoxi mastic, polyesterpolyuretan

Emballage (standard)

	Volym (liter)	Förpackningsstorlek (liter)
Megacote Comp A	3 / 13.5	5 / 20
Megacote Comp B	1 / 4.5	1 / 5

Angiven volym avser fabrikstillverkade kulörer. Notera att det förekommer variationer i förpackningsstorlekar beroende på nationella föreskrifter.

Lagring

Produkten skall lagras i enlighet med nationella bestämmelser. Förvara förpackningarna i ett torrt och svalt skuggigt utrymme med god ventilation och hållas borta ifrån värmekälla eller låga. Förpackningarna måste hållas väl tillslutna. Hanteras varsamt.

Hållbarhet vid 23 °C

Megacote Comp A	48 månad(er)
Megacote Comp B	24 månad(er)

I vissa länder kan den lagringsbeständigheten vara kortare på grund av nationell lagstiftning. Ovanstående är minimum lagringsbeständighet, därefter bedöms den utifrån att den har kontrollerats.

Varning

Produkten är endast avsedd för professionellt bruk. Applicerare och användare ska vara utbildade och ha förutsättningar att blanda och applicera färgen i enlighet med Jotuns rekommendationer. Applicerare och användare ska ha tillgång till korrekt personlig skyddsutrustning då produkten används. De här rekommendationerna är baserade på tillgänglig kunskap om produkten. Eventuella avvikelser ska meddelas till ansvarig representant för Jotun för godkännande innan arbetet får fortsätta.

Hälsa och säkerhet

Vänligen notera de säkerhetsföreskrifter som finns angivna på förpackningen. Används under väl ventilerade förhållanden. Andas inte in sprutdimma. Undvik hudkontakt. Färgstänk på huden skall omgående avlägsnas med lämpligt rengöringsmedel, tvål och vatten. Ögonen bör sköljas rikligt med vatten och läkare skall kontaktas.

Kulöravvikelse

I vissa fall kan produkter som huvudsakligen är avsedda att användas som grundfärg eller antifouling ha mindre färgnyanser från sats till sats. Liknande produkter och epoxibaserade produkter som används som slutstryk kan eventuellt krita när de utsätts för solljus och förvittring.

Färg- och bibehållen glans på slutstryk kan variera beroende på typ av färg, exponeringsmiljö som t.ex, temperatur & UV-intensitet, appliceringskvalitet och vilken typ av generisk färg. Kontakta ditt lokala Jotun-kontor för mer information.

Ansvarsfriskrivning

Informationen i det här dokumentet är framtagen i enlighet med den kunskap som Jotun har tillgänglig baserad på laboratorietester och praktisk erfarenhet. Eftersom produkterna ofta används utanför vår kontroll, kan vi inte garantera annat än produktens kvalitet. Vi förbehåller oss även rätten att kunna förändra tidigare angivna data utan föregående information. Mindre variationer av produkten kan förekomma för att uppfylla speciella lokala krav och bestämmelser.

Användare bör alltid konsultera Jotun för rådgivning angående lämpligt användningsområde och applicering.

Om det föreligger oförenlighet mellan översättningar till olika språk är det den engelska versionen (United Kingdom) som är giltig.