

Megacote

Opis produktu

Jest to dwuskładnikowa powłoka epoksydowa, utwardzana aminą. Grubopowłokowy produkt dobrze zwilżający i penetrujący podłoże o wysokiej zawartości części stałych. Szybkoschnący. Opracowana jako uniwersalna, dla różnych powierzchni, całoroczna powłoka przeciwkorozyjna. Można stosować jako grunt w warunkach atmosferycznych i w zanurzeniu. Odpowiednia na właściwie przygotowane powierzchnie ze stali węglowej, stali ocynkowanej, stali zagruntowanej czasowo, stali nierdzawnej, z aluminium, z kompozytu i z drewna. Można stosować na powierzchni o temperaturze poniżej 0 °C.

Typowe zastosowanie

Powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne, włączając kadłuby powyżej i poniżej linii wodnej, nadbudówki, pokłady i zbiorniki balastowe. Nadaje się do zapobiegania procesowi osmozy na kadłubach kompozytowych.

Aprobaty i certyfikaty

Zatwierdzona dla PSPC do zbiorników balastowych wg IMO Res. MSC 215(82)

Gdy produkt ten jest stosowany jako część zatwierzonego systemu, to posiada następujące certyfikaty:
- Wolne rozprzestrzenianie płomieni zgodnie z dyrektywą UE, dot. wyposażenia statków. Zatwierdzone wg IMO 2010 Code FTP Annex 1 Part 5 i 2 lub wg IMO FTFC Annex 1 Part 5 i 2, gdy spełnione są wymagania IMO 2010 FTP Code Ch. 8

Skonsultuj się z przedstawicielem firmy Jotun w celu uzyskania szczegółowych informacji.

Dodatkowe aprobaty i certyfikaty mogą być udostępnione na życzenie.

Kolory

Czerwono -aluminiowy, biały, szary

Główne cechy produktu

Właściwość	Test/Standard	Opis
Zawartość części stałych, % obj.	ISO 3233	72 ± 2 %
Stopień połysku (GU 60 °)	ISO 2813	półpołysk (35-70)
Temperatura zapłonu	ISO 3679 Method 1	35 °C
Gęstość	obliczeniowa	1.3 kg/l

Region	Przepis	Test Standard	VOC Wartość
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Obliczone	261 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Obliczone	261 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Obliczone	261 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Obliczone	261 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Obliczone	261 g/l

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.
Opis połysku: Zgodnie z definicją Jotun Performance Coatings.

Grubość jednej powłoki

Typowy zalecany zakres specyfikowania grubości

Grubość powłoki na sucho	75 - 300 μm
Grubość powłoki na mokro	105 - 415 μm
Wydajność teoretyczna	9.6 - 2.4 m ² /l

Przygotowanie podłoża

Przygotowanie powierzchni - tabela zbiorcza

Podłoże	Przygotowanie podłoża	
	Minimum	Zalecane
Stal węglowa	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Stal nierdzewna	Powierzchnia powinna być obrobiona maszynowo przy użyciu niemetalowych ścierniw lub maszynowo włókniną w celu uzyskania zmatowienia powierzchni min. 45 μm i całkowitego usunięcia miejsc wypolerowanych.	Obróbka strumieniowo-ścierna do osiągnięcia profilu powierzchni, stosując zatwierdzone niemetaliczne ścierniwo, które odpowiednie jest do uzyskania ostrego i kąтового profilu powierzchni.
Aluminium	Powierzchnię należy ręcznie lub maszynowo przeszlirować przy użyciu niemetalicznych ścierniw lub przy użyciu włókniny lub ręcznie papierem ściernym w celu nadania chropowatości powierzchni.	Obróbka strumieniowo-ścierna do osiągnięcia profilu powierzchni, stosując zatwierdzone niemetaliczne ścierniwo, które odpowiednie jest do uzyskania ostrego i kąтового profilu powierzchni.
Stal ocynkowana	Powierzchnia powinna być czysta, sucha o chropowatym i matowym profilu.	Powierzchnia powinna być czysta, sucha o chropowatym i matowym profilu.
Stal z gruntem czasowej ochrony	Sa 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Powierzchnie pokryte	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka

Kompozyt	Powierzchnie z kompozytów poliestrowych muszą być całkowicie utwardzone przed rozpoczęciem właściwego przygotowania powierzchni. Powierzchnię należy ręcznie lub maszynowo przeszlifować przy użyciu niemetalicznych ścierniwi lub przy użyciu włókniny lub ręcznie papierem ściernym w celu nadania chropowatości powierzchni.	Powierzchnie z kompozytów poliestrowych muszą być całkowicie utwardzone przed rozpoczęciem właściwego przygotowania powierzchni. Powierzchnię należy ręcznie lub maszynowo przeszlifować przy użyciu niemetalicznych ścierniwi lub przy użyciu włókniny lub ręcznie papierem ściernym w celu nadania chropowatości powierzchni.
Drewno	Czysta i sucha powierzchnia. Zanieczyszczenia z powierzchni usuwane są przy pomocy detergentów i mycia słodką wodą.	Czysta i sucha powierzchnia. Zanieczyszczenia z powierzchni usuwane są przy pomocy detergentów i mycia słodką wodą.

Optymalne rezultaty, włączając w to przyczepność, zabezpieczenie antykorozyjne, odporność cieplną i odporność chemiczną, uzyskuje się, stosując zalecane przygotowanie powierzchni.

Aplikacja

Metody stosowania

Produkt może być nałożony przy pomocy

- Natrysk:** Stosować natrysk powietrzny lub bezpowietrzny. Należy zwrócić uwagę, aby osiągnąć specyfikowaną grubość powłoki.
- Pędzel:** Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy zwrócić uwagę, aby osiągnąć specyfikowaną grubość powłoki.
- Wałek:** Może być stosowana na mniejszych powierzchniach. Nie zalecana jako pierwsza powłoka gruntowa. Należy zwrócić uwagę, aby osiągnąć specyfikowaną grubość powłoki.

Proporcje mieszania produktu (obj.)

Megacote Comp A	3 część(i)
Megacote Comp B	1 część(i)

Rozcieńczalnik/Zmywacz

Rozcieńczalnik: Jotun Thinner No. 17

Wytyczne dane dla natrysku bezpowietrzego

Dysza (inch/1000):	17-23
Ciśnienie w dyszy (minimum):	150 bar/2100 psi

Instrukcja aplikacji natryskiem powietrznym

Dysza:	HVLP: 1.8-2.0 (mm)
Ciśnienie w dyszy (minimum):	3.5 bar/50 psi

Czas schnięcia i utwardzania

Temperatura podłoża	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Powierzchnia sucha (na dotyk)	20 h	14 h	8 h	5 h	2.5 h	1 h
Chodzenie po wyschniętym	48 h	30 h	16 h	10 h	5 h	2 h
Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum	24 h	18 h	10 h	7 h	4 h	2 h
Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji		21 d	14 d	10 d	7 d	3 d

Czasy schnięcia i utwardzania określa się w kontrolowanych temperaturach i wilgotności względnej poniżej 85 % oraz przy średnim zakresie grubości suchej powłoki (DFT) dla produktu.

Powierzchnia sucha (na dotyk): Stan schnięcia, gdy niewielki nacisk palcem nie pozostawia odcisku lub nie ujawnia kleistości.

Chodzenie po wyschniętym: Minimalny czas, po którym powłoka może tolerować normalny ruch pieszego bez trwałych śladów, odcisków i innych uszkodzeń fizycznych.

Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum: Najkrótszy możliwy czas, zalecany przed nałożeniem kolejnej warstwy.

Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji: Minimalny czas przed stałą ekspozycją powłoki w przeznaczonym środowisku/medium.

Czas indukcji i okres przydatności do stosowania

Temperatura farby	23 °C
Czas indukcji	10 min
Czas przydatności do stosowania	1.5 h

Odporność na wysoką temperaturę

	Temperatura	
	Ciągła	Wartość szczytowa
Suchy, atmosferyczny	120 °C	-
Zanurzony, woda morską	50 °C	60 °C

Okres trwania temperatury szczytowej maks. 1 godz.

Podane temperatury nie wpływają na zmianę własności ochronnych. Estetyczne własności powłoki mogą w tych temperaturach ulec pogorszeniu.

Należy uwzględnić, że powłoka będzie odporna w różnych temperaturach zanurzenia w zależności od specyfiki chemicznej i od tego czy zanurzenie jest stałe czy sporadyczne. Odporność na ciepło zależy od całego systemu powłokowego. Jeśli stosowana jako część systemu, należy upewnić się, że wszystkie powłoki w systemie mają podobną odporność na ciepło.

Kompatybilność produktów

W zależności od konkretnego przeznaczenia systemu powłok, produkt może być stosowany w kombinacji z różnymi farbami podkładowymi i nawierzchniowymi. Poniżej przedstawiono kilka przykładów. W celu uzyskania szczegółowych zaleceń, należy skontaktować się z firmą Jotun.

Poprzednia powłoka: nieorganiczny krzemianowo-cynkowy grunt czasowej ochrony, epoksyd, epoksyd z zawartością cynku
Kolejna powłoka: poliuretan, polisiloksan, winyl epoksyd, mastyka epoksydowa, poliuretanowy poliester

Opakowanie (typowe)

	Objętość (litry)	Wielkość opakowań (litry)
Megacote Comp A	3 / 13.5	5 / 20
Megacote Comp B	1 / 4.5	1 / 5

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

Magazynowanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Pojemniki powinny być przechowywane w suchym, zacienionym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte. Ostrożnie obchodzić się z produktem.

Czas przechowywania w 23 °C

Megacote Comp A	48 miesiąc(e)
Megacote Comp B	24 miesiąc(e)

W niektórych krajach czas przydatności wyrobu do stosowania może być krótszy, co podyktowane jest przez lokalne przepisy. Powyżej podany jest minimalny czas przydatności wyrobu do stosowania, po przekroczeniu którego jakość farby będzie przedmiotem ponownej kontroli.

Ostrożność

Produkt ten jest przeznaczony jedynie do użytku profesjonalnego. Aplikatorzy i operatorzy powinni być przeszkoleni, doświadczeni oraz mieć możliwości i urządzenia do miksowania/mieszania i prawidłowego nakładania powłok zgodnie z techniczną dokumentacją firmy Jotun. W czasie pracy, aplikatorzy i operatorzy powinni używać odpowiednich środków ochrony osobistej. Niniejsze wytyczne podano w oparciu o obecny stan wiedzy o produkcie. Wszystkie sugerowane odstępstwa stosownie do warunków w miejscu pracy powinny być przekazywane odpowiedzialnemu przedstawicielowi firmy Jotun do zatwierdzenia przed rozpoczęciem pracy.

BHP

Proszę zwracać uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu z skórą. Zanieczyszczenia skóry należy natychmiast sunąć odpowiednim środkiem zmywającym, mydłem i wodą. Oczy spłukać dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

Różnice w kolorystyce

Gdy ma to zastosowanie, produkty przeznaczone głównie do stosowania jako farby podkładowe lub farby przeciwporostowe mogą wykazywać niewielkie różnice w kolorze w poszczególnych partiach. Tego typu produkty i produkty na bazie epoksydów, stosowane jako warstwa nawierzchniowa, mogą kredować pod wpływem światła słonecznego i warunków atmosferycznych.

Zachowanie koloru i połysku na powłokach nawierzchniowych/wykończeniowych może się różnić w zależności od koloru, środowiska ekspozycji, takiego jak temperatura, intensywność promieniowania UV itp., jakości aplikacji i typu farby. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym biurem firmy Jotun.

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.