

Megacote

Produktbeskrivelse

Dette er en to-komponent amin herdet ren epoxymaling. Det er et overflatetolerant, slitesterkt, tykktykkfilm produkt med høyt tørrstoffinnhold. Den er hurtigtørkende. Designet som en universal, all round, helårs antikorrosjonsmaling. Kan brukes som primer over og under vann. Egnert for riktig forbehandlet karbonstål, galvanisert stål, shopprimet stål, rustfritt stål, aluminium, kompositt materialer og treverk. Den kan påføres på overflater med temperaturer ned til 0 °C.

Bruksområde

Utvendige og innvendige områder, blant annet skrog, over og under vannlinjen, overbygg, dekk og vann ballasttanker. Egnert for osmose forebygging på kompositt skrog.

Sertifikater og godkjenninger

Godkjent for PSPC for vannballasttanker i henhold til IMO Res. MSC 215 (82)

Når den er benyttet som en del av et godkjent system har denne malingen følgende sertifisering:
- Lav flammespredning ihht; "EU Directive for Marine Equipment. Approved in accordance with parts 5 and 2 of Annex 1 of IMO 2010 FTP Code, or Parts 5 and 2 of Annex 1 of IMO FTPC when in compliance with IMO 2010 FTP Code Ch. 8"

Kontakt din Jotunrepresentant for mer utfyllende opplysninger.

Flere sertifikater og godkjenninger kan være tilgjengelige på forespørsel.

Farger

Aluminium rødtonet, off-white, grå

Produktdata

Egenskap	Test/Standard	Beskrivelse
Volumbasert tørrstoffinnhold	ISO 3233	72 ± 2 %
Glansgrad (GU 60 °)	ISO 2813	halvblank (35-70)
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	35 °C
Tetthet	kalkulert	1.3 kg/l

Region	Forskrift	Test Standard	VOC Verdi
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Kalkulert	261 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Kalkulert	261 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Kalkulert	261 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Kalkulert	261 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Kalkulert	261 g/l

De angitte data er typiske for fabrikkproduserte produkter. Små variasjoner kan forekomme avhengig av farge.
Glansbeskrivelse: I henhold til Jotun Performance Coatings definisjon.

Filmtykkelse pr. strøk

Typisk anbefalt spesifikasjonsområde

Tørrfilmtykkelse	75 - 300 µm
Våtfilmtykkelse	105 - 415 µm
Teoretisk spredeevne	9.6 - 2.4 m ² /l

Forbehandling

Forbehandlingsoversikt

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalt
Karbon stål	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Rustfritt stål	Overflaten skal maskinslipas med ikke-metalliske slipemidler eller flap-disk for å gi en ruhet på min. 45 µm på overflaten, og for å fjerne all polish fra overflaten.	Blåserensning med ikke-metallisk blåsemiddel egnet for å oppnå en skarp og kantete overflateprofil.
Aluminium	Overflaten skal være hånd- eller maskinslipt med ikke-metallisk slipemiddel eller fiberdisk for å gi overflateruhet/-riper og for å fjerne all polering fra overflaten.	Blåserensning med ikke-metallisk blåsemiddel egnet for å oppnå en skarp og kantete overflateprofil.
Galvanisert stål	Overflaten skal være ren, tørr og fremstå med en grov og matt profil.	Overflaten skal være ren, tørr og fremstå med en grov og matt profil.
Shop-primet stål	Sa 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Malte overflater	Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling	Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling
Kompositt	Polyesterbaserte kompositter må være fullt utherdet før igangsetting av forbehandling. Overflaten skal være hånd- eller maskinslipt med ikke-metallisk slipemiddel eller fiberdisk for å gi overflateruhet/-riper og for å fjerne all polering fra overflaten.	Polyesterbaserte kompositter må være fullt utherdet før igangsetting av forbehandling. Overflaten skal være hånd- eller maskinslipt med ikke-metallisk slipemiddel eller fiberdisk for å gi overflateruhet/-riper og for å fjerne all polering fra overflaten.

Tre	Ren og tørr overflate. Overflateforurensning skal fjernes med egnet rengjøringsmiddel og ferskvann.	Ren og tørr overflate. Overflateforurensning skal fjernes med egnet rengjøringsmiddel og ferskvann.
-----	--------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------

Optimal ytelse, inkludert heft, korrosjonsbeskyttelse, varmebestandighet og kjemisk motstand oppnås med anbefalt forbehandling.

Påføring

Påføringsmetoder

Dette produkt kan påføres med

Sprøyte:	Bruk konvensjonelt sprøyteutstyr eller høytrykkssprøyte. Påpasselighet må utvises for å oppnå spesifisert filmtykkelse.
Pensel:	Anbefales for stripemaling og små områder. Påpasselighet må utvises for å oppnå spesifisert filmtykkelse.
Rull:	Kan brukes på mindre områder. Ikke anbefalt som første primerstrøk. Påpasselighet må utvises for å oppnå spesifisert filmtykkelse.

Blandeforhold (volum)

Megacote Comp A	3 del(er)
Megacote Comp B	1 del(er)

Tynner/løsemiddel

Tynner: Jotun Thinner No. 17

Veiledende data for høytrykkssprøyting

Dysetørrelse (inch/1000):	17-23
Trykk ved dyse (minimum):	150 bar/2100 psi

Veiledende data for konvensjonelt sprøyteutstyr

Dysetørrelse:	HVLP: 1.8-2.0 (mm)
Trykk ved dyse (minimum):	3.5 bar/50 psi

Tørke- og herdetid

Underlagstemperatur	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Overflatetørr / Berøringstørr	20 h	14 h	8 h	5 h	2.5 h	1 t
Gjennomtørr	48 h	30 h	16 h	10 h	5 h	2 t
Overmalingsintervall, minimum	24 h	18 h	10 h	7 h	4 h	2 t
Tørket/herdet for bruk		21 d	14 d	10 d	7 d	3 d

Tørke- og herdetider er fastsatt under kontrollert temperatur og en relativ luftfuktighet under 85 %, samt med en tørrfilmtykkelse på gjennomsnitt av produktets spesifiserte tykkelsesområde.

Overflatetørr: Graden av tørking når lett trykk med en finger ikke etterlater et avtrykk, eller at malingen føles klebrig.

Gjennomtørr: Minimumstid før malingen tåler normal gangtrafikk uten varige spor, avtrykk eller andre fysiske skader.

Overmalingsintervall, minimum: Den anbefalt korteste tid før neste strøk kan påføres.

Tørket/herdet for bruk: Minimumstid før malingen kan bli eksponert i det tiltenkte miljø/medium.

Induksjonstid og Brukstid

Malingens temperatur	23 °C
Induksjonstid	10 min
Brukstid	1.5 t

Varmebestandighet

	Temperatur	
	Vedvarende	Kortvarig
Tørr, lufteksponert	120 °C	-
Neddykket, sjøvann	50 °C	60 °C

Kortvarig temperaturovergang, varighet max 1 time.

De gitte temperaturer er relatert til bibehold av malingens beskyttende egenskaper. Temperaturen kan imidlertid nedsette farge- og glansholdbarhet.

Legg merke til at malingens motstandsdyktighet ved neddykking vil variere med temperatur, det spesifikke kjemikaliet og om nedsenkningen er konstant eller periodisk. Varmebestandigheten til et malingsystem påvirkes av hvert enkelt strøk i systemet. I et system må alle malingene ha likeverdige varmebestandigheter.

Produktkompatibilitet

Forskjellige primere og toppstrøk kan benyttes i kombinasjon med dette produktet, avhengig av eksponeringsbetingelser. Kontakt Jotun for ytterligere informasjon.

Føregående strøk: uorganisk silisilikat shop-primer, epoksy, sink epoksy

Neste strøk: polyuretan, polysiloksan, vinyl epoksy, epoxy mastic, polyester polyuretan

Emballasje

	Volum (liter)	Spannstørrelse (liter)
Megacote Comp A	3 / 13.5	5 / 20
Megacote Comp B	1 / 4.5	1 / 5

Nevnte volum gjelder fabrikkproduserte varer. Variasjoner i emballasjestørrelse og fyllingsgrad kan forekomme pga lokale bestemmelser.

Lagring

Produktet må lagres i henhold til nasjonale bestemmelser. Produktet bør oppbevares i et tørt, skyggefullt og kjølig rom med god ventilasjon, og holdes unna varmekilder og åpen flamme. Emballasjen må holdes godt lukket. Håndteres med forsiktighet.

Holdbarhet ved 23 °C

Megacote Comp A	48 måned(er)
Megacote Comp B	24 måned(er)

I noen markeder kan kortere holdbarhet være oppgitt, grunnet lokal lovgivning. Ovennevnte er minimum holdbarhet, etter dette skal produktet kontrolleres.

Forholdsregler ved påføring

Dette produktet er kun til yrkesmessig bruk. Påførere og operatører skal være opplært, erfarne og ha evner og utstyr for å blande/røre og bruke maling korrekt og i henhold til Jotuns tekniske dokumentasjon. Påførere og operatører skal bruke egnet personlig verneutstyr ved bruk av dette produktet. Disse retningslinjene er basert på gjeldende kunnskap om produktet. Eventuelle foreslåtte avvik som passer til forholdene på stedet skal sendes til den ansvarlige Jotun-representant for godkjenning før arbeidet påbegynnes.

Helse og sikkerhet

Ta hensyn til det som er anvist på emballasjen. Brukes under godt ventilerte forhold. Pust ikke inn sprøytetåke. Unngå hudkontakt. Søl på huden vaskes straks med egnet rensemiddel, såpe og vann. Skyll øynene med rikelig med vann og kontakt lege umiddelbart.

Fargeavvik

I noen tilfeller kan produkter som primært er ment for bruk som grunning eller bunnstoff, ha små fargevariasjoner fra batch til batch. Slike produkter og epoksybaserte produkter som brukes som toppstrøk, kan kritte når de utsettes for sollys og forvitring.

Farge- og glansbestandighet på toppstrøk/siste strøk kan variere avhengig av fargetype, eksponeringsmiljø som temperatur, UV-intensitet etc., påføringskvalitet og generisk malings type. Kontakt ditt lokale Jotun-kontor for mer informasjon.

Ansvarsbegrensning

Informasjonen i dette dokumentet er gitt etter Jotuns beste kunnskap, basert på laboratorietesting og praktiske erfaringer. Jotuns produkter regnes som halvfabrikata, og som sådan brukes produktene ofte under forhold utenfor Jotuns kontroll. Jotun kan ikke garantere noe annet enn kvaliteten på selve produktet. Mindre produktendringer kan bli gjennomført for å overholde lokale krav. Jotun forbeholder seg retten til å endre gitte data uten varsel.

Brukere bør alltid konsultere Jotun for veiledning om hvorvidt produktet er egnet til formålet og tiltenkt påføringsmetode.

Dersom det er uoverensstemmelse mellom ulike språklige utgaver av dette dokumentet, vil English (United

Kingdom) versjonen være gjeldende.
