SchedaTecnica



Megacote

Descrizione del prodotto

Questo è un prodotto bicomponente epossidico puro, con induritore amminico. Prodotto surface tollerant, resistente all'abrasione, con alti solidi, applicabile a spessori elevati. Prodotto a rapida essiccazione. Formulato come anticorrosivo universale per tutte le superfici. Può essere utilizato come primer per superfici esterne o in immersione. Idoneo per la protezione di acciaio, acciaio primerizato, superfici galvanizate, acciaio inox, alluminio, composito e legno adeguatamente preparate. Può essere applicato su superfici con temperatura di 0°C.

Uso tipico

Superfici interne ed esterne, in immersione e non, compreso scafi, sovrastrutture, pavimenti e compartimenti zavorra. Idoneo per la prevenzione di osmosi su carene in vetroresina etc.

Approvazioni e certificati

Approvato PSPC per compartimenti zavorra in accordo con la normativa IMO Res. MSC 215(82)

Quando utilizzato come parte di un ciclo approvato, questo prodotto è in possesso della seguente certificazione:
- Low Flame Spread in accordance with EU Directive for Marine Equipment. Approved in accordance with parts 5 and 2 of Annex 1 of IMO 2010 FTP Code, or Parts 5 and 2 of Annex 1 of IMO FTPC when in compliance with IMO 2010 FTP Code Ch. 8

Consultare la vostra sede Jotun per ulteriori informazioni.

Ulteriori approvazioni e certificati possono essere disponibili si richiesta.

Colori

Alluminio con tonalità rossa, bianco sporco, grigio

Proprietà del prodotto

Proprietà	Prova/Standard	Descrizione
Solidi in volume	ISO 3233	72 ± 2 %
Livello lucentezza (GU 60	°) ISO 2813	semilucido (35-70)
Punto di infiammabilità	ISO 3679 Method 1	35 °C
Peso specifico	calcolata	1.3 kg/l

Area geografica	Normativa	Prova Standard	VOC Valore
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Calcolato	261 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Calcolato	261 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calcolato	261 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calcolato	261 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Calcolato	261 g/l

Data di edizione:

12 Aprile 2024

Pagina: 1/6

SchedaTecnica Megacote



I valori indicati nella presente scheda sono da considerarsi tipici alla produzione, possono subire leggere variazioni in funzione del colore scelto.

Descrizione brillantezza: In accordo con la definizione Jotun Performance Coating's.

Spessore per mano

Limiti tipici applicabili

Spessore Film Secco 75 - 300 micron Spessore Umido 105 - 415 micron Resa teorica 9.6 - 2.4 m^2/l

Preparazione della superficie

Tabella esplicativa della preparazione della superficie

	Preparazione della superficie		
Substrato	Minimo	Raccomandato	
Acciaio al carbonio	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)	
Acciaio inossidabile	La superficie deve essere irruvidita mediante orbitale con abrasivo non metallico, al fine di garantire una rugosità di minimo 45 µm e rimuoveretutta la parte lucida dalla superficie.	Granigliatura per ottenere un profilo superficiale usando un abrasivo non metallico approvato per ottenere un profilo spigoloso.	
Alluminio	La superficie dev'essere abrasa manualmente o meccanicamente con abrasivi non metallici o a mano con panni abrasivi per imprimere alla superficie un profilo graffiato.	Granigliatura per ottenere un profilo superficiale usando un abrasivo non metallico approvato per ottenere un profilo spigoloso.	
Acciaio galvanizato	La superficie deve essere pulita, asciutta ed sembrare con un profilo ruvido ed opaco	La superficie deve essere pulita, asciutta ed sembrare con un profilo ruvido ed opaco	
Acciaio shoprimerizato	Sa 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)	
Superficie pitturata	Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto	Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto	

Data di edizione:

12 Aprile 2024

Pagina: 2/6

SchedaTecnica Megacote



Composito	Materiali a base poliestere composito, devono essere completamente reticolati, prima di iniziare la preparazione della superficie. La superficie dev'essere abrasa manualmente o meccanicamente con abrasivi non metallici o a mano con panni abrasivi per imprimere alla superficie un profilo graffiato.	Materiali a base poliestere composito, devono essere completamente reticolati, prima di iniziare la preparazione della superficie. La superficie dev'essere abrasa manualmente o meccanicamente con abrasivi non metallici o a mano con panni abrasivi per imprimere alla superficie un profilo graffiato.
Legno	Sperficie pulita ed asciutta. Rimuovere i contaminanti con detergenti e acqua dolce.	Sperficie pulita ed asciutta. Rimuovere i contaminanti con detergenti e acqua dolce.

Tramite la preparazione superficiale consigliata si otterranno prestazioni ottimali, buona adesione, protezione anticorrosiva, resistenza chimica ed al calore.

Applicazione

Metodo di applicazione

Il prodotto può essere applicato con

Spray: Utilizzare spruzzo convenzionale o spruzzo airless. Prestare attenzione a raggiungere lo

spessore specificato.

Pennello: Raccomandato per ritocchi e piccole superfici. Prestare attenzione a raggiungere lo

spessore specificato.

Rullo: Può essere utilizzato su piccole superfici. Non raccomandato come prima mano. Prestare

attenzione a raggiungere lo spessore specificato.

Miscelazione in volume

Megacote Comp A 3 Parti Megacote Comp B 1 Parti

Diluente/solvente per pulizia

Diluente: Jotun Thinner No. 17

Parametri per applicazione ad airless

Tipo Ugello (inch/1000): 17-23

Pressione all'ugello (minimo): 150 bar/2100 psi

Parametri per applicazione con spruzzo convenzionale

Tipo Ugello: HVLP: 1.8-2.0 (mm)

Pressione all'ugello (minimo): 3.5 bar/50 psi

Data di 12 Aprile 2024 Pagina: 3/6

edizione:



Essicazione e Reticolazione

Temperatura del substrato	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C	
Superfice secca (al tatto)	20 h	14 h	8 h	5 h	2.5 h	1 h	
Secco per il calpestio	48 h	30 h	16 h	10 h	5 h	2 h	
Secco per la ricopertura Min	24 h	18 h	10 h	7 h	4 h	2 h	
Secco/reticolato per il servizio		21 d	14 d	10 d	7 d	3 d	

I tempi di essiccazione e reticolazione, son stati determinati, con condizioni controllate di temperatura ed umidità relativa al di sotto dell' 85%, con spessore applicato nei mlimiti previsti dal prodotto.

Superfice secca (al tatto): Quando una leggera pressione non lascia impronte o non modifica lo spessore.

Secco per il calpestio: Tempo minimo prima che il rivestimento resista al normale calpestio, senza che si danneggi con impronte.

Secco per la ricopertura, minimo: Il tempo minimo raccomandato prima dell'applicazione della mano seguente.

Secco/reticolato per il servizio: Tempo minimo prima di esporre il rivestimento al servizio dedicato.

Tempo di induzione e tempo di utilizzo

Temperatura della pittura	23 °C
Tempo di induzione Tempo di utilizzo	10 min 1.5 h
Tempo di dilizzo	1.5 11

Resisteza al calore

	Temperatura		
	Continuo	Picco	
Secco, atmosferica	120 °C	-	
Immersa, acqua di mare	50 °C	60 °C	

Durata del picco di temperatura 1 ora.

Le temperature indicate sono relative al mantenimento delle proprietà del prodotto. L'apparenza estetica potrebbe cambiare a queste temperature.

Il rivestimento resiste a diverste temperature in immersione, dipende dal tipo di prodotto/composto contenuto e se l'immersione sia costante o intermittente. La resistenza alla temperatura dipende dal ciclo completo. Se utilizzato come parte di un ciclo assicurarsi che gli altri prodotti componenti il ciclo abbiano la medesima resistenza alla temperatura.

Data di edizione:

12 Aprile 2024

Pagina: 4/6



Compatibilità del prodotto

A seconda del tipo di esposizione del sistema di rivestimento, in combinazione con questo prodotto possono essere utilizzati vari primer e finiture. Di seguito sono riportati alcuni esempi. Contattare la Jotun per raccomandazioni su cicli di pitturazione specifici.

Mano precedente: shop primer a base di zinco silicato, epossidico, zincante epossidico

Mano seguente: poliuretano, polisilossano, epossivinilico, mastice epossidico, poliestere poliuretanico

Confezioni (Tipico)

	Volume	Capacità del contenitore
	(litri)	(litri)
Megacote Comp A	3 / 13.5	5 / 20
Megacote Comp B	1 / 4.5	1 / 5

Il volume indicato è quello alla produzione. Nota: locali variazioni nella confezione e/0 nel riempimento possono variare localmente a causa di diverse legislazioni.

Immagazzinamento

Il prodotto deve essere conservato in conformità alle normative nazionali. Conservare i contenitori in uno spazio asciutto, ombreggiato, fresco, ben ventilato e lontano da fonti di calore e di accensione. I contenitori devono essere tenuti ben chiusi. Maneggiare con cura.

Tempo di conservazione a 23 °C

Megacote Comp A 48 mesi Megacote Comp B 24 mesi

In alcuni mercati il tempo di scadenza può essere più bereve a causa delle leggi locali. Quanto sopra risulta essere il periodo minimo, trascorso tale periodo è neccessario verificare la qualità del prodotto.

Attenzione

Questo prodotto viene fornito solamente per uso professionale. L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti ed avere l'esperienza e la professionalità di miscelare ed applicare corettamente in accordo con la documentazione Jotun. Le linee guida sono basate sull'attuale conoscenza del prodotto. Ogni variazione deve essere richiesta alla sede Jotun per approvazione prima di iniziare il lavoro.

Salute e sicurezza

Si prega di osservare le disposizioni precauzionali descritte sulla confezione. Non inalare i vapori. Evitare il contatto con la pelle ed in caso di contatto lavare immediatamente con acqua e sapone. Gli occhi dovrebbero, in caso di contatto, essere lavati con acqua e consultare il medico immediatamente.

Variazioni di colore

Data di edizione:

12 Aprile 2024

Pagina: 5/6

Questa scheda tecnica annulla e sostituisce le precedenti

SchedaTecnica Megacote



Se applicabile, i prodotti destinati principalmente ad utilizzo come primer e le antivegetative possono avere leggere variazioni di colore da lotto a lotto. Tali prodotti ed i prodotti a base epossidica usati come finitura possono sbiadire se esposti alla luce del sole e agli agenti atmosferici.

Il mantenimento del colore e della lucentezza dei prodotti di finitura può variare a seconda del tipo di colore, delle caratteristiche di esposizione come la temperatura, l'intensità dei raggi UV, ecc., della qualità dell'applicazione e del tipo generico di rivestimento. Contattare l'ufficio Jotun locale per ulteriori informazioni.

Dichiarazioni

Le informazioni in questo documento sono basate sulle nostre migliori conoscenze, basate su test di laboratorio, ed esperienza pratica. I prodotti Jotun sono considerati semilavorati e pretanto vengono utilizzati senza il nostro controllo. La Jotun può garantire solamente la qualità del prodotto. Alcune piccole modifiche possono essere apportate al fine di ottemperare alle legislazioni locali. Jotun si riserva di cambiare la presente scheda senza alcun prevviso.

Gli utilizzatori dovrebbero consultare la sede Jotun per verificare idoneità e proprietà relative all'applicazione ed al servizio richiesto.

La versione inglese farà fede nel caso di incongruenze nelle traduzioni in altre lingue.