

## Megacote

### Produktbeskrivelse

Dette er en to-komponent amine udhærdet epoxy maling. Overfladetolerant, high build produkt med højt tørstofindhold og god resistens mod slitage. Hurtigtørrende. Universal, alround, helårs antikorrosiv maling. Kan anvendes over og undervand som primer. Velegnet til forbehandlet stål, galvaniseret stål, shop primed stål, rustfrit stål, aluminium, komposit og træunderlag. Kan påføres ved temperaturer på under 0°C i overfladen.

### Typisk anvendelse

Udendørs og indendørs områder, inkl. skrog, over og under vandlinjen, overbygninger, dæk og ballasttanke til vand. Velegnet til forebyggelse af osmose på kompositskrog.

### Godkendelser og certifikater

Godkendt til PSPC til ballasttanke med vand iht. IMO Res. MSC 215(82)

Materialet har følgende certificering, når det anvendes som en del af et godkendt system:  
- Lav flammespredning iht. EU Direktivet for Marine Equipment. Godkendt iht. Del 5 og 2 i Annex 1 i IMO 2010 FTP Code, eller Del 5 og 2 i Annex 1 i IMO FTPC, når det er iht. IMO 2010 Code Ch. 8.

Kontakt din Jotun konsulent for yderligere detaljer.

Flere certifikater og godkendelser kan fås ved henvendelse.

### Kulører

Aluminium rødtonet, off-white, grå

### Produktdata

Egenskaber	Test/Standard	Beskrivelse	
Tørstofindhold efter volumen	ISO 3233	72 ± 2 %	
Glansgrad (GU 60 °)	ISO 2813	halvblank (35-70)	
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	35 °C	
Densitet	beregnet	1.3 kg/l	

  

Region	Lovgivning	Test Standard	VOC Værdi
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	ISO 3233	Ikke tilgængelig.
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Beregnet	261 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Beregnet	261 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Beregnet	261 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Beregnet	261 g/l

De oplyste data er typiske for fabriksproducerede produkter og kan variere afhængig af farve.

Beskrivelse af glans: Iht. Jotun Performance Coatings' definition.

## Filmtykkelse pr. lag

### Typisk anbefalet rækkeevne iht. specifikation

Tørfilmstykkelser	75 - 300 µm
Vådfilmstykkelser	105 - 415 µm
Teoretisk rækkeevne	9.6 - 2.4 m <sup>2</sup> /l

## Forbehandling

### Samlet tabel over forbehandling

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalet
Stål	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Rustfri stål	Overfladen skal maskinslibes med ikke-metallisk slibeemne for at give et ridsemønster på min. 45 µm i overfladen og for at fjerne al polering fra overfladen.	Sandblæses for at få en overfladeprofil ved at bruge et ikke-metallisk slibemedie for at få en skarp og lige overfladeprofil.
Aluminium	Overfladen skal maskinslibes eller slibes manuelt med ikke-metallisk slibepapir eller på en bonded fibermaskine eller håndslibepapir for at give overfladen et ridsemønster.	Sandblæses for at få en overfladeprofil ved at bruge et ikke-metallisk slibemedie for at få en skarp og lige overfladeprofil.
Galvaniseret stål	Overfladen skal være ren og tør og fremstå med en ru og mat profil.	Overfladen skal være ren og tør og fremstå med en ru og mat profil.
Shopprimet stål	Sa 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Malede overflader	Ren, tør og ikke beskadiget kompatibel coating	Ren, tør og ikke beskadiget kompatibel coating
Komposit	Polyesterbaseret komposit skal være helt udhærdet, inden forbehandling af underlaget påbegyndes. Overfladen skal maskinslibes eller slibes manuelt med ikke-metallisk slibepapir eller på en bonded fibermaskine eller håndslibepapir for at give overfladen et ridsemønster.	Polyesterbaseret komposit skal være helt udhærdet, inden forbehandling af underlaget påbegyndes. Overfladen skal maskinslibes eller slibes manuelt med ikke-metallisk slibepapir eller på en bonded fibermaskine eller håndslibepapir for at give overfladen et ridsemønster.

Træ	Ren og tør overflade. Overfladeforurening skal fjernes med rengøringsmidler og ferskvandrensning.	Ren og tør overflade. Overfladeforurening skal fjernes med rengøringsmidler og ferskvandrensning.
-----	---	---

Når den anbefalede forbehandling af underlaget er foretaget opnås optimal performance, inkl. vedhæftning, korrosiv beskyttelse samt modstandsdygtighed over for varme og kemikalier.

## Påføring

### Påføringsmetoder

Produktet kan påføres med

Sprøjte:	Brug luftspray eller airless spray. Vær omhyggelig med at få den specificerede tørfilmtykkelse.
Pensel:	Anbefales til stripe coating og små områder. Vær omhyggelig med at få den specificerede tørfilmtykkelse.
Rulle:	Kan anvendes på små områder. Anbefales ikke til første primer lag. Vær omhyggelig med at få den specificerede tørfilmtykkelse.

### Blandingsforhold for produktet (volumen)

Megacote Comp A	3 del(e)
Megacote Comp B	1 del(e)

### Fortynder/Rensevæske

Fortynder: Jotun Thinner No. 17

### Vejledende data for airless spray

Sprøjtedyse (inch/1000):	17-23
Dysetryk (minimum):	150 bar/2100 psi

### Vejledende data for luftspray

Sprøjtedyse:	HVLP: 1.8-2.0 (mm)
Dysetryk (minimum):	3.5 bar/50 psi

## Tørre- og hærdetid

Overfladetemperatur	-5°C	0°C	5°C	10°C	23 °C	40°C
Berøringsstør	20 h	14 h	8 h	5 h	2.5 h	1 time
Tør til at kunne gå på	48 h	30 h	16 h	10 h	5 h	2 time (r)
Overmalingsinterval, min.	24 h	18 h	10 h	7 h	4 h	2 time (r)

Tør/Udhærdet til brug 21 d 14 d 10 d 7 d 3 d

Tørre- og hærdetider er fastsat ud fra kontrollerede temperaturer og relativ fugtighed under 85% samt ved gennemsnittet af DFT range for produktet.

Overfladetør (berøring): Hvor tørt underlaget skal være for at et let tryk med en finger ikke efterlader et mærke eller en ujævnhed.

Tør til at kunne gå på: Minimumtid inden malingen kan tåle, at man går på den uden permanente mærker, aftryk eller andre fysiske skader.

Tør til overmaling, minimum: Den anbefalede korteste tid inden næste lag kan påføres.

Tør/Udhærdet til brug: Minimumtid inden malingen permanent kan tåle sit miljø/medie.

## Induktionstid og Pot life

<b>Malingtemperatur</b>	<b>23 °C</b>
Induktionstid	10 min
Pot life	1.5 time (r)

## Varmeresistens

	Temperatur	
	Løbende	Maksimal
Tør, atmosfærisk	120 °C	-
Neddypet, havvand	50 °C	60 °C

Maks. temperatur - påvirkning 1 time maksimalt.

De oplyste temperaturer er gældende, hvor malingens beskyttende egenskaber bibeholdes. Malingens æstetiske egenskaber kan påvirkes ved disse temperaturer.

Bemærk at coatingen vil være modstandsdygtig overfor forskellige neddykningstemperaturer, afhængig af det specificerede kemikalie, og om neddykningen er konstant eller periodisk. Varmeresistens påvirkes at det komplette coating system. Hvis den bruges som en del af et system, skal det sikres, at alle coatings i systemet har samme varmeresistens.

## Produkt kompatibilitet

Afhængig af hvad malingssystemet udsættes for, kan diverse primere og slutstrygninger bruges i kombination med dette produkt. Se de viste eksempler nedenfor. Venligst kontakt Jotun for en specifik anbefaling af malingssystem.

Tidligere coat: uorganisk zink silikat shopprimer, epoxy, zinkepoxy

Efterfølgende coat: polyurethan, polysiloxan, vinylepoxy, epoxy mastic, polyester polyurethan

## Emballagestørrelse (typisk)

Volumen	Emballagestørrelse
---------	--------------------

	(liter)	(liter)
Megacote Comp A	3 / 13.5	5 / 20
Megacote Comp B	1 / 4.5	1 / 5

Den nævnte volumen er knyttet til fabriksproducerede kulører. Bemærk at lokale variationer i emballagestørrelse og volumen forekommer på grund af lokale regler.

## Opbevaring

Produktet skal lagres iht. nationale regler. Opbevar emballagen på et tørt, skyggefuldt, køligt og velventileret område og væk fra varme- og antændelseskilder. Emballagen skal holdes tæt lukket. Håndter med omhu.

### Lagerholdbarhed v. 23°C

Megacote Comp A	48 måned(er)
Megacote Comp B	24 måned(er)

I nogle lande er lagerholdbarheden forkortet af lokale myndigheder. Ovenstående er minimum holdbarhed, herefter skal der foretages inspektion af produktet.

## Udvis forsigtighed

Produktet er udelukkende til professionelt brug. Påførere og operatører skal uddannes, være erfarne og have mulighed for og udstyr til at blande/omrøre og påføre malingen rigtigt og iht. Jotuns tekniske dokumentation. Påførere og operatører skal anvende passende, personligt værneudstyr, når dette produkt anvendes. Denne guideline er baseret på nuværende kendskab til produktet. Ethvert forslag, der afviger fra dette for at passe til forholdene på området, skal sendes til den ansvarlige Jotun repræsentant for godkendelse, inden arbejdet påbegyndes.

## Helse og sikkerhed

Læg mærke til advarselsnoter, der vises på emballagen. Anvendes under godt ventilerede forhold. Inhalér ikke spraystøv. Undgå hudkontakt. Spild på huden skal straks fjernes med en egnet cleanser, sæbe og vand. Øjne skal skylles godt med vand og der skal søges læge omgående.

## Kulørforskel

Produkter, der primært tænkes anvendt som primere eller antifoulings, kan have mindre farveforskelle fra batch til batch. Denne type produkter og epoxybaserede produkter kan ved anvendelse som topstrøg kridte ved eksponering for sollys og vejrlig.

Bevarelse af farve og glans på topstrøg/finish coats kan variere afhængig af farve, eksponering til miljøet som fx temperatur, UV intensitet, påføringskvalitet og generisk malingstype. Kontakt din lokale Jotun konsulent for yderligere information.

## Forbehold

---

Oplysninger i dette datablad er givet ud fra Jotuns viden og er baseret på omfattende laboratorieprøver og praktisk erfaring. Jotuns produkter betragtes som halvfabrikata, og eftersom de forhold, hvorunder produktet anvendes, ofte ligger udenfor Jotuns kontrol, kan Jotun ikke garantere andet end produktets kvalitet. Der kan implementeres mindre produktvariationer for at overholde lokale love. Jotun forbeholder sig ret til at ændre de oplyste data uden yderligere varsel.

Bruger bør altid kontakte Jotun for specifik vejledning mht. vejledning, om der er foretaget rigtigt produktvalg ift. kundens behov og specifik påføringspraksis.

Hvis der skulle være uoverensstemmelser mellem sprogversionerne i dette dokument, vil det være den engelske version, der er gældende.

---