

## Solvalitt Midtherm Alu

### Descrizione del prodotto

Pittura acrilica silconica, monocomponente, con essiccazione fisica. Prodotto pigmentato con alluminio. Prodotto resistente a temperature fino a 260 °C. Può essere utilizzato come primer, intermedio o finitura per superfici esterne. Idoneo per la protezione di acciaio, superfici galvanizzate, acciaio inox e alluminio, adeguatamente preparate.

### Uso tipico

Protective:

Formulata come pittura resistente al calore. Idoneo per superfici isolate e non. Consigliato come finitura per superfici coibentate, come parte di un ciclo con primer idonei.

### Ulteriori varianti possono essere disponibili

Solvalitt Midtherm

Consultare la scheda tecnica per ogni variazione

### Colori

alluminio

### Proprietà del prodotto

Proprietà	Prova/Standard	Descrizione
Solidi in volume	ISO 3233	34 ± 2 %
Livello lucentezza (GU 60 °)	ISO 2813	opaco (0-35)
Punto di infiammabilità	ISO 3679 Method 1	27 °C
Peso specifico	calcolata	1 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testato) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	580 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teorico)	578 g/l

I valori indicati nella presente scheda sono da considerarsi tipici alla produzione, possono subire leggere variazioni in funzione del colore scelto.

Descrizione brillantezza: In accordo con la definizione Jotun Performance Coating's.

## Spessore per mano

### Limiti tipici applicabili

Spessore Film Secco	20 - 40	micron
Spessore Umido	60 - 120	micron
Resa teorica	17 - 8.5	m <sup>2</sup> /l

## Preparazione della superficie

Assicura l'adesione della mano successiva, la superficie deve essere pulita, asciutta e priva di contaminanti.

### Tabella esplicativa della preparazione della superficie

Substrato	Preparazione della superficie	
	Minimo	Raccomandato
Acciaio al carbonio	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Acciaio inossidabile	La superficie deve essere pulita mediante sabbiatura posizionando l'ugello a 45-60 ° rispetto alla linea perpendicolare alla superficie, azionandolo ad una pressione ridotta con lo scopo di creare un profilo di superficie affilato e angolare utilizzando mezzi abrasivi non metallici approvati.	La superficie deve essere pulita mediante sabbiatura posizionando l'ugello a 45-60 ° rispetto alla linea perpendicolare alla superficie, azionandolo ad una pressione ridotta con lo scopo di creare un profilo di superficie affilato e angolare utilizzando mezzi abrasivi non metallici approvati.
Alluminio	La superficie dev'essere abrasa manualmente o meccanicamente con abrasivi non metallici o a mano con panni abrasivi per imprimere alla superficie un profilo graffiato.	Sabbiatura a secco in accordo con la normativa SSPC-SP 13/NACE No. 6.
Acciaio galvanizzato	La superficie deve essere pulita, asciutta ed sembrare con un profilo ruvido ed opaco	Lavaggio di sabbia con abrasivi non metallici per impartire un profilo ruvido, pulito ed uniforme.
Superficie pitturata	Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto	Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto

## Applicazione

### Metodo di applicazione

Il prodotto può essere applicato con

Spray:	Utilizzare spruzzo convenzionale o spruzzo airless.
Pennello:	Raccomandato per ritocchi e piccole superfici. Prestare attenzione a raggiungere lo spessore specificato.

## Miscelazione del prodotto

Monocomponente

## Diluente/solvente per pulizia

Diluente: Jotun Thinner No. 7 / Jotun Thinner No. 10

## Parametri per applicazione ad airless

Tipo Ugello (inch/1000): 15-17  
Pressione all'ugello (minimo): 100 bar/1450 psi

## Essiccazione e Reticolazione

Temperatura del substrato	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Superficie secca (al tatto)	45 min	30 min	15 min	10 min
Secco per il calpestio	4 h	3 h	2 h	1 h
Secco per la ricopertura Min	6 h	3 h	2 h	1 h

Per massimo intervallo di ricopertura fare riferimento all'Application Guide (AG) del prodotto.

I tempi di essiccazione e reticolazione, son stati determinati, con condizioni controllate di temperatura ed umidità relativa al di sotto dell' 85%, con spessore applicato nei limiti previsti dal prodotto.

Il rivestimento non invecchiato di Solvalitt, non ha una elevata resistenza meccanica. Tale resistenza aumenterà non appena il rivestimento verrà esposto alla temperatura di 200 °C per un ora.

Superficie secca (al tatto): Quando una leggera pressione non lascia impronte o non modifica lo spessore.

Secco per il calpestio: Tempo minimo prima che il rivestimento resista al normale calpestio, senza che si danneggi con impronte.

Secco per la ricopertura, minimo: Il tempo minimo raccomandato prima dell'applicazione della mano seguente.

## Resistenza al calore

	Temperatura	
	Continuo	Picco
Secco, atmosferica	260 °C	-

## Compatibilità del prodotto

A seconda del tipo di esposizione del sistema di rivestimento, in combinazione con questo prodotto possono essere utilizzati vari primer e finiture. Di seguito sono riportati alcuni esempi. Contattare la Jotun per raccomandazioni su cicli di pittura specifici.

Mano precedente: epossidico, silicato di zinco, acrilico silconico

Mano seguente: acrilico silconico

## Confezioni (Tipico)

	Volume (litri)	Capacità del contenitore (litri)
Solvalitt Midtherm Alu	5	5

Il volume indicato è quello alla produzione. Nota: locali variazioni nella confezione e/0 nel riempimento possono variare localmente a causa di diverse legislazioni.

## Immagazzinamento

Il prodotto deve essere conservato in accordo con le regolamentazioni nazionali. Mantenere il contenitore chiuso e lontano da fonti di calore e ignizione. I contenitori dovranno essere tenuti accuratamente chiusi. Maneggiare con cura.

## Tempo di conservazione a 23 °C

Solvalitt Midtherm Alu 24 mesi

In alcuni mercati il tempo di scadenza può essere più breve a causa delle leggi locali. Quanto sopra risulta essere il periodo minimo, trascorso tale periodo è necessario verificare la qualità del prodotto.

## Attenzione

Questo prodotto viene fornito solamente per uso professionale. L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti ed avere l'esperienza e la professionalità di miscelare ed applicare correttamente in accordo con la documentazione Jotun. Le linee guida sono basate sull'attuale conoscenza del prodotto. Ogni variazione deve essere richiesta alla sede Jotun per approvazione prima di iniziare il lavoro.

## Salute e sicurezza

Si prega di osservare le disposizioni precauzionali descritte sulla confezione. Non inalare i vapori. Evitare il contatto con la pelle ed in caso di contatto lavare immediatamente con acqua e sapone. Gli occhi dovrebbero, in caso di contatto, essere lavati con acqua e consultare il medico immediatamente.

## Variazioni di colore

---

Quando applicabile, il prodotto può essere applicato come primer o antivegetativa, si possono presentare lievi variazioni di colore tra un lotto ed un altro. Tali prodotti e prodotti a base di resina epossidica utilizzati come finitura possono sfarinare se esposti ai raggi solari o alle intemperie.

La ritenzione del colore e della brillantezza su finiture può variare a seconda del tipo di colore, dall'esposizione agli agenti atmosferici come temperatura, intensità dei raggi UV ecc., Qualità dell'applicazione e tipo di pittura. Contattare l'ufficio Jotun locale per ulteriori informazioni.

---

## Dichiarazioni

Le informazioni in questo documento sono basate sulle nostre migliori conoscenze, basate su test di laboratorio, ed esperienza pratica. I prodotti Jotun sono considerati semilavorati e pertanto vengono utilizzati senza il nostro controllo. La Jotun può garantire solamente la qualità del prodotto. Alcune piccole modifiche possono essere apportate al fine di ottemperare alle legislazioni locali. Jotun si riserva di cambiare la presente scheda senza alcun preavviso.

Gli utilizzatori dovrebbero consultare la sede Jotun per verificare idoneità e proprietà relative all'applicazione ed al servizio richiesto.

La versione inglese farà fede nel caso di incongruenze nelle traduzioni in altre lingue.

---