

Solvalitt Midtherm Alu

Produktbeskrivelse

Dette er en en-komponent fysisk tørrende silikoneakryl maling. Aluminiumspigmenteret produkt. Varmeresistent op til 260°C. Kan anvendes over vand som primer, mellemlag eller slutlag. Velegnet til forbehandlet stål, galvaniseret stål, rustfri stål og aluminiums overflader.

Typisk anvendelse

Protective:

Anvendes som varmeresistent coating. Velegnet til isolerede og ikke isolerede overflader. Anbefalet som slutlag på isolerede overflader i system med velegnede primere.

Varianter forefindes

Solvalitt Midtherm

Jævnfør separat teknisk datablad for varianter.

Kulører

aluminium

Produktdata

Egenskaber	Test/Standard	Beskrivelse
Tørstofindhold efter volumen	ISO 3233	34 ± 2 %
Glansgrad (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	27 °C
Densitet	beregnet	1 kg/l

Region	Lovgivning	Test Standard	VOC Værdi
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Beregnet	576 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Beregnet	576 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Beregnet	576 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Beregnet	576 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Beregnet	576 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	567 g/l

De oplyste data er typiske for fabriksproducerede produkter og kan variere afhængig af farve.

Beskrivelse af glans: Iht. Jotun Performance Coatings' definition.

Filmtykkelse pr. lag

Typisk anbefalet rækkeevne iht. specifikation

Tørfilmstykkelser	20 - 40	µm
Vådfilmstykkelser	60 - 120	µm
Teoretisk rækkeevne	17 - 8.5	m ² /l

Forbehandling

Samlet tabel over forbehandling

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalet
Stål	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Rustfri stål	Overfladen rengøres ved hjælp af blæserensning med en vinkel på 45-60° fra underlaget og et nedsat dysetryk for at lave en skarp og vinkelret overfladeprofil ved hjælp af ikke-metallisk slibeudstyr.	Overfladen rengøres ved hjælp af blæserensning med en vinkel på 45-60° fra underlaget og et nedsat dysetryk for at lave en skarp og vinkelret overfladeprofil ved hjælp af ikke-metallisk slibeudstyr.
Aluminium	Overfladen skal maskinslibes eller slibes manuelt med ikke-metallisk slibepapir eller på en bonded fibermaskine eller håndslibepapir for at give overfladen et ridsemønster.	Rengøres med tør sandblæsning iht. SSPC-SP 13/NACE No. 6.
Galvaniseret stål	Overfladen skal være ren og tør og fremstå med en ru og mat profil.	Sandblæses med anvendelse af ikke-metallisk slibemateriale efterlader en ren og ru overflade med et ensartet mønster.
Malede overflader	Ren, tør og ikke beskadiget kompatibel coating	Ren, tør og ikke beskadiget kompatibel coating

Påføring

Påføringsmetoder

Produktet kan påføres med

Sprøjte: Brug luftspray eller airless spray.

Pensel: Anbefales til stripe coating og små områder. Vær omhyggelig med at få den specificerede tørfilmtykkelse.

Blandingsforhold

Single pack

Fortynder/Rensevæske

Fortynder: Jotun Thinner No. 7 / Jotun Thinner No. 10

Vejledende data for airless spray

Sprøjtedyse (inch/1000): 15-17

Dysetryk (minimum): 100 bar/1450 psi

Tørre- og hærdetid

Overfladetemperatur	5°C	10°C	23 °C	40°C
Berøringstør	45 min	30 min	15 min	10 min
Tør til at kunne gå på	4 h	3 h	2 h	1 h
Overmalingsinterval, min.	6 h	3 h	2 h	1 h

For information om max. interval for overmaling, venligst se Application Guide (AG) for dette produkt.

Tørre- og hærdetider er fastsat ud fra kontrollerede temperaturer og relativ fugtighed under 85% samt ved gennemsnittet af DFT range for produktet.

Nyligt påført Sovalitt malingsfilm kan have svagt nedsatte mekaniske egenskaber. Denne effekt kan imidlertid løses ved at opvarme malingsystemet til 200°C i ca. en time.

Overfladetør (berøring): Hvor tørt underlaget skal være for at et let tryk med en finger ikke efterlader et mærke eller en ujævnhed.

Tør til at kunne gå på: Minimumtid inden malingen kan tåle, at man går på den uden permanente mærker, aftryk eller andre fysiske skader.

Tør til overmaling, minimum: Den anbefalede korteste tid inden næste lag kan påføres.

Varmeresistens

	Temperatur	
	Løbende	Maksimal
Tør, atmosfærisk	260 °C	-

Produkt kompatibilitet

Afhængig af hvad malingsystemet udsættes for, kan diverse primere og slutstrygninger bruges i kombination med dette produkt. Se de viste eksempler nedenfor. Venligst kontakt Jotun for en specifik anbefaling af malingsystem.

Tidligere coat: epoxy, zinksilikat, siliconeakryl
Efterfølgende coat: siliconeakryl

Emballagestørrelse (typisk)

	Volumen (liter)	Emballagestørrelse (liter)
Solvalitt Midtherm Alu	5	5

Den nævnte volumen er knyttet til fabriksproducerede kulører. Bemærk at lokale variationer i emballagestørrelse og volumen forekommer på grund af lokale regler.

Opbevaring

Produktet skal lagres iht. nationale regler. Opbevar emballagen på et tørt, skyggefuldt, køligt og velventileret område og væk fra varme- og antændelseskilder. Emballagen skal holdes tæt lukket. Hånder med omhu.

Lagerholdbarhed v. 23°C

Solvalitt Midtherm Alu 24 måned(er)

I nogle lande er lagerholdbarheden forkortet af lokale myndigheder. Ovenstående er minimum holdbarhed, herefter skal der foretages inspektion af produktet.

Udvis forsigtighed

Produktet er udelukkende til professionelt brug. Påførere og operatører skal uddannes, være erfarne og have mulighed for og udstyr til at blande/omrøre og påføre malingen rigtigt og iht. Jotuns tekniske dokumentation. Påførere og operatører skal anvende passende, personligt værneudstyr, når dette produkt anvendes. Denne guideline er baseret på nuværende kendskab til produktet. Ethvert forslag, der afviger fra dette for at passe til forholdene på området, skal sendes til den ansvarlige Jotun repræsentant for godkendelse, inden arbejdet påbegyndes.

Helse og sikkerhed

Læg mærke til advarselsnoter, der vises på emballagen. Anvendes under godt ventilerede forhold. Inhalér ikke spraystøv. Undgå hudkontakt. Spild på huden skal straks fjernes med en egnet cleanser, sæbe og vand. Øjne skal skylles godt med vand og der skal søges læge omgående.

Kulørforskel

Produkter, der primært tænkes anvendt som primere eller antifoulings, kan have mindre farveforskelle fra batch til batch. Denne type produkter og epoxybaserede produkter kan ved anvendelse som topstrøg kridte ved eksponering for sollys og vejrlig.

Bevarelse af farve og glans på topstrøg/finish coats kan variere afhængig af farve, eksponering til miljøet som fx temperatur, UV intensitet, påføringskvalitet og generisk malingstype. Kontakt din lokale Jotun konsulent for yderligere information.

Forbehold

Oplysninger i dette datablad er givet ud fra Jotuns viden og er baseret på omfattende laboratorieprøver og praktisk erfaring. Jotuns produkter betragtes som halvfabrikata, og eftersom de forhold, hvorunder produktet anvendes, ofte ligger udenfor Jotuns kontrol, kan Jotun ikke garantere andet end produktets kvalitet. Der kan implementeres mindre produktvariationer for at overholde lokale love. Jotun forbeholder sig ret til at ændre de oplyste data uden yderligere varsel.

Bruger bør altid kontakte Jotun for specifik vejledning mht. vejledning, om der er foretaget rigtigt produktvalg ift. kundens behov og specifik påføringspraksis.

Hvis der skulle være uoverensstemmelser mellem sprogversionerne i dette dokument, vil det være den engelske version, der er gældende.