

## Tradex

### MÔ TẢ SẢN PHẨM

Sản phẩm này là loại sơn tĩnh điện đa năng được thiết kế để mang lại 1 bề mặt hoàn thiện cuốn hút cùng với khả năng bảo vệ tốt. Có thể cung cấp sản phẩm có chứa TGIC hay không chứa TGIC.

### Phạm vi ứng dụng

Sản phẩm này thích hợp sử dụng cho cả ngoài trời và trong nhà và còn có thể thi công lên bề mặt kết cấu kim loại từ tính và không từ tính.

### ĐIỀU KIỆN LƯU KHO

#### Lưu trữ

Lưu trữ trong khu vực khô mát. Nhiệt độ tối đa 25°C. Độ ẩm tương đối tối đa 60%. Ở những điều kiện đã đề cập trên, hạn sử dụng sản phẩm là 12 tháng kể từ ngày sản xuất.

### THI CÔNG

#### Xử lý bề mặt

Chất lượng tổng thể của hệ sơn phụ thuộc rất lớn vào bản chất của vật cần sơn, cũng như phương pháp và chất lượng của công tác xử lý bề mặt. Để đạt được kết quả tốt nhất, nên tuân theo hướng dẫn của nhà cung cấp dung dịch xử lý bề mặt

Phương pháp xử lý bề mặt đề nghị cho các kết cấu thông dụng sau đây:

#### Chất nền vật sơn

Nhôm

Sắt thép

Thép mạ kẽm

Rửa sạch lần cuối (với nước đã khử ion)

#### Xử lý bề mặt

Chromate hóa

Phốt phát kẽm

Phốt phát kẽm hay chromate hóa

Nước làm sạch sau cùng chảy ra từ sản phẩm nên được đo ở 20 °C.

Giá trị đo được nên thấp hơn 30 µS/cm.

Cũng nên sử dụng dung dịch xử lý bề mặt nhôm không chứa chrome. Do hiện nay có nhiều loại dung dịch xử lý bề mặt không chứa chrome có trên thị trường, nên chỉ sử dụng những hệ đã được phê chuẩn bởi Qualicoat và GSB. Nên được tư vấn chi tiết từ nhà cung cấp dung dịch xử lý bề mặt.

#### Thi công sơn bột

Nhiệt độ đóng rắn phụ thuộc vào công thức sơn và yêu cầu của khách hàng.

Quá trình gia nhiệt đóng rắn	Nhiệt độ kết cấu cần sơn	Thời gian
Đóng rắn tiêu chuẩn	160-200 °C	10 phút

Chiều dày sơn đề nghị (µm): 60-100

#### Thiết bị

Phù hợp với thiết bị phun sơn Corona. Điện thế nạp đề nghị từ 40 tới 90 kV. Sản phẩm có thể được thi công cho cả dây chuyền đứng và nằm ngang.

## BỀ MẶT HOÀN THIÊN

<b>Màu sắc</b>	Có thể cung cấp ở nhiều màu sắc và hiệu ứng, kể cả màu ánh kim.	
<b>Độ bóng</b>	EN ISO 2813 (60°)	25-95
<b>Hoàn thiện</b>	Nhẵn mịn	

Nếu bề mặt quá nhỏ hay không thích hợp cho việc sử dụng máy đo bóng, thì độ bóng nên được so sánh bằng mắt thường với mẫu đối chứng (với cùng góc nhìn)

## THÔNG SỐ SẢN PHẨM

Những thông số kỹ thuật tiêu biểu được cung cấp dưới đây cho sản phẩm này khi nó được thi công như sau:

Chất nền vật sơn	Các tấm nhôm đã được chromate hóa	
Chiều dày tấm thử (mm)	0.8	
Chiều dày màng sơn (µm)	60-100	

Những thông số đặc thù để kiểm nghiệm.

Đặc tính	Tiêu chuẩn	Kết quả
<b>Thử nhanh sự chịu đựng thời tiết</b>	DIN EN ISO 11507 (UVB - 313)	Chu trình: chiếu tia cực tím (UV) 4 giờ ở 50 °C và giữ trong môi trường ngưng tụ hơi nước 4 giờ ở 40°C. Không bị phấn hóa, duy trì độ bóng tốt và màu sắc ổn định sau 200 giờ kiểm nghiệm.
<b>Khả năng kháng phun muối</b>	ASTM B117	Không bị phồng giộp hay mất độ bám dính sau 500 giờ
<b>Khả năng chịu va đập</b>	EN ISO 6272/ASTM D2794 (đường kính bi đập là 15,9 mm)	Màng sơn không bị nứt ở lực lớn hơn 20 inch-pound hay 2.0 Nm

## Trường hợp miễn trừ

Thông tin trong tài liệu này được đưa ra từ những kiến thức tốt nhất của Jotun, dựa trên các thử nghiệm và kinh nghiệm thực tế. Những sản phẩm Jotun được xem như là bán thành phẩm cho tới khi được thi công tốt trên bề mặt cấu trúc cần bảo vệ. Tuy nhiên trong thực tế, sản phẩm có thể được sử dụng trong những điều kiện ngoài tầm kiểm soát của Jotun. Nên Jotun chỉ có thể đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Sản phẩm có thể được thay đổi nhỏ để phù hợp với yêu cầu của nước sở tại. Jotun có quyền thay đổi những thông số đã đưa ra mà không cần thông báo.

Người sử dụng phải nên luôn tham khảo Jotun những hướng dẫn chuyên biệt cho sự phù hợp của sản phẩm này theo nhu cầu của mình và phương pháp thi công chuyên biệt.

Nếu có sự mâu thuẫn nào gây ra do vấn đề ngôn ngữ trong tài liệu này, thì tài liệu tiếng Anh (United Kingdom) sẽ được xem như là tài liệu chính thức.