

Tradex

ÜRÜN AÇIKLAMASI

Bu ürün çok iyi görünümle birlikte iyi koruma özelliklerini bir arada sunan esnek bir toz boyadır. Bu ürünün TGIC içeren ve TGIC içermeyen türleri mevcuttur.

Uygulama alanları

Bu ürün iç ve dış mekan kullanımı için uygundur ve demir ya da demir harici metallere de uygulanabilir.

TOZ BOYA ÖZELLİKLERİ

Depolama

Kuru ve serin ortamda muhafaza edin. Maksimum sıcaklık 25°C. Maksimum bağıl nem oranı %60. Bu şartlara uyulduğu takdirde, raf ömrü üretim tarihinden itibaren 12 aydır.

UYGULAMA

Ön hazırlık

Boya sisteminin performansı, büyük ölçüde boyanan maddenin yapısına ve ön işlemin tür ve kalitesine bağlıdır. En iyi sonuçlar için, ön işlem tedarikçisinin yönergeleri ve tavsiyeleri dikkate alınmalıdır.

En sık boyanan maddeler için tavsiye edilen ön işlem türleri:

Tüze

Alüminyum
Çelik
Çinko kaplanmış çelik
Son durulama (deiyonize su ile)

Ön hazırlık

Kromat dönüştürme / Kromatlama
Çinko fosfat
Çinko fosfat veya kromat dönüştürme
Malzemedен en son geçirilen su 20°C'de test edilmelidir.
Okunan değerler 30 µS/cm'in altında olmalıdır.

Alüminyum için krom kullanılmayan ön işlemler de önerilir. Günümüzde çok çeşitli krom kullanılmayan ön işlem alternatifleri bulunduğundan, sadece Qualicoat ve GSB'nin önerdiği sistemler kullanılmalıdır. Detaylı öneriler ön işlem tedarikçisinden edinilmelidir.

Toz boya uygulaması

Kürlenme sıcaklığı müşterinin ihtiyacı ve formülasyona bağlıdır.

Kürlenme koşulu	Objе sıcaklığı	Zaman
Standart kürlenme	160-200 °C	10 dakika

Tavsiye edilen film kalınlığı (µm): 60-100

Ekipman

Corona tabancalar için uygundur. 40-90 kV şarjlanma voltajı önerilir. Bu ürün yatay ve dikey hatlarda uygulanabilir.

GÖRÜNÜM

Renk	Metalik de dahil olmak üzere çeşitli renk ve özel efektlerde mevcuttur.	
Parlaklık	EN ISO 2813 (60°)	25-95
Yüzey görünümü	Düz	

*Eğer yüzey çok küçükse veya parlaklık, parlaklık ölçer ile ölçülemiyorsa, görsel olarak referans örnek ile karşılaştırılmalıdır (aynı görüş açısından).

PERFORMANS

Aşağıda yer alan teknik veriler, boya belirtilen şekilde uygulandığında geçerlidir:

Yüzey	Kromatlanmış alüminyum paneller
Boyanan madde kalınlığı (mm)	0.8
Film kalınlığı (µm)	60-100
Tipik test değerleri.	

Özellikler	Standart	Sonuç
Hızlandırılmış iklimlendirme	DIN EN ISO 11507 (UVB - 313)	Devir: 50°C UV'de 4 saat ve 40°C yağışmada 4 saat. 200 saat test sonunda tebeşirlenme görülmez, iyi parlaklık korunması ve renk tutarlılığı sağlanır.
Tuzlu su direnci	ASTM B117	500 saat sonunda kabarcıklanma veya yapışma zaafiyeti görülmez
Darbe direnci	EN ISO 6272 /ASTM D2794 (Çarpma çapı 15.9 mm)	Çatlama olmadan 20 inch pound veya 2.0 Nm üzerinde dayanım

Yasal Uyarı

Bu belgedeki bilgiler, Jotun'un laboratuvar testleri ve saha tecrübelerine dayanarak verilmiştir. Jotun ürünleri yarı mamul olarak değerlendirilir, fakat Jotun'un kontrolü dışındaki durumlarda da kullanılabilirdiğinden dolayı sadece ürünün kalitesi garantilenmektedir. Yerel yönetmelik ve piyasa gereksinimlerini karşılamak için üründe bazı değişiklikler uygulanabilir. Jotun, yayınladığı bilgileri önceden haber vermeden değiştirme hakkını saklı tutar.

Kullanıcılar, ihtiyaçları ve özel uygulamalar konusunda yönlendirme almak için mutlaka Jotun'a danışmalıdır.

Bu belgenin farklı dillerdeki düzenlemeleri arasında herhangi bir tutarsızlık varsa, İngilizce (UK) versiyonu geçerli olacaktır.