

Tradex

产品描述

此产品是一款全面的粉末涂料产品，力求把靓丽外观与优秀的保护性能相结合。它可以同时提供TGIC与TGIC-free的产品。

应用领域

此产品适用于户内及户外环境并且可以应用于钢铁件及有色金属基材。

粉末性能

安全储存

保存于阴凉干燥区域。最高温度25℃。最高相对湿度60%。在以上条件下，储存保质期为12个月。

施工

预处理

涂装整体性能比较大依赖于底材的种类以及前处理的方式及质量。为获得最佳效果，推荐遵循前处理供应商的指导和建议。

对于常用底材，推荐的前处理方式：

底材	预处理
铝	铬化
钢	锌系磷化
镀锌钢板	锌系磷化或铬化
最终清洗（去离子水）	20℃下，用去离子水清洗。 清洗水电导率低于30μS/cm

推荐铝板进行无铬前处理。由于如今存在各种各样的无铬前处理方法，其中只有通过Qualicoat和GSB认证的方式才是被许可的。欲获知更多详情，可咨询前处理供应商。

粉末应用

固化温度取决于顾客的需求和配方。

固化条件	部件温度	时间
标准固化	160-200 °C	10 分钟

建议膜厚 (μm)：60-100

设备

适用于静电枪喷涂设备。推荐电压为40-90伏。此产品可使用立式线与卧式线喷涂。

外观

颜色

多种颜色及效果可供选择，包括金属色。

光泽度	EN ISO 2813 (60°)	25-95
表面效果	平滑	

*如果表面太小，或者不适合采用仪器进行测量，可以将工作和光泽接近的样板进行比较。(通过相同的观测角度)。

性能

下面所提供的技术信息是专门针对此产品应用于以下情况：

底材	铬化铝板
底材厚度 (mm)	0.8
涂膜厚度 (µm)	60-100

已测试的关键数值。

性能	标准	结果
加速老化	DIN EN ISO 11507 (UVB - 313)	周期：4小时50 °C紫外线和4小时40°C冷凝。 20小时测试后无粉化，不错的保光性和颜色稳定性。
耐盐雾	ASTM B117	500小时后无起泡或附着力丧失。
耐冲击性能	EN ISO 6272 /ASTM D2794 (冲击器直径为15.9毫米)	超过20英磅或2.0Nm无涂膜开裂。

声明

本说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。佐敦的产品被视为半成品，这样产品的使用通常都是在我们控制范围之外。所以佐敦只给予产品本身质量的保证。为适应当地的法规，产品可能会适当调整，我们保留不另外通知而修改说明书的权利。

用户应针对自身的需求及具体应用，咨询佐敦以获得相关产品适用性能的具体指导。

不同语言的版本间如有任何不一致之处，以英语（英国）版为准。