

Tradex

OPIS PRODUKTU

Produkt jest uniwersalną powłoką proszkową, opracowaną w celu zapewnienia atrakcyjnego wyglądu w połączeniu z dobrymi własnościami ochronnymi. Dostępne w wersji TGIC i w wersji wolne od TGIC.

Obszary zastosowania

Produkt ten jest odpowiedni do stosowania wewnątrz i na zewnątrz i stosowany może być na żelaznym i nieżelaznym podłożu.

WŁAŚCIWOŚCI PROSZKU

Przechowywanie

Przechowywać w suchym, chłodnym miejscu. Temperatura maksymalna 25°C. Maksymalna wilgotność względna 60 %. W przypadku zachowania warunków podanych w niniejszym dokumencie, trwałość produktu wynosi 12 miesięcy od daty produkcji.

ZASTOSOWANIE

Obróbka wstępna

Ogólna jakość materiałów malarskich w znacznym stopniu zależy od rodzaju podłoża oraz typu i jakości jego wstępnego przygotowania. W celu osiągnięcia optymalnych wyników zalecamy przestrzeganie wskazówek i zaleceń producenta materiałów do obróbki wstępnej.

Zalecane typy obróbki wstępnej najczęściej stosowanych podłoży to:

Podłoże

Aluminium
Stal
Stal ocynkowana
Płukanie końcowe (woda dejonizowana)

Obróbka wstępna

Chromianowanie
Fosforan cynku
Fosforan cynku lub chromianowanie
Ostatnią partię wody spływającej z przedmiotu należy testować przy 20°C
Uzyskane odczyty powinny wynosić poniżej 30 $\mu\text{S}/\text{cm}$.

Zaleca się również odpowiednią obróbkę aluminium chrome-free. Ze względu na dostępność obecnie różnorodnej obróbki wstępnej chrome-free, stosowane powinny być tylko zatwierdzone systemy Qualicoat i GSB. Szczegółową poradę należy uzyskać od dostawcy obróbki wstępnej.

Zastosowanie proszku

Temperatura utwardzania zależy od potrzeb klienta i składu recepturowego.

Schemat utwardzania	Temperatura obiektu	Czas
Standardowe utwardzanie	160-200 °C	10 minuty

Zalecana grubość powłoki (μm): 60-100

Sprzęt

Przystosowany do użytku z pistoletem natryskowym Corona. Zalecane napięcie ładowania wynosi 40-90 kV. Produkt może być stosowany zarówno w poziomie jak i w pionie.

WYGLĄD

Kolor	Dostępna w gamie różnorodnych kolorów i efektów włączając metalik.	
Połysk	EN ISO 2813 (60°)	25-95
Powierzchnia	Gładkie	

*Jeśli powierzchnia aplikacji jest zbyt mała lub nie nadaje się do pomiaru połysku za pomocą połyskomierza, połysk należy porównać wizualnie z próbką odniesienia (ten sam kąt widzenia).

JAKOŚĆ FARBY

Poniższe dane techniczne są typowymi wartościami dla niniejszego produktu, o ile nakłada się go w następujący sposób:

Podłoże	Chromowane panele aluminiowe
Grubość podłoża (mm)	0.8
Grubość powłoki (µm)	60-100

Typowe wartości podczas testów.

Właściwość	Standard	Wynik
Przyspieszone starzenie	DIN EN ISO 11507 (UVB - 313)	Cykl: 4 godziny w 50 °C UV i 4 godziny w 40 °C kondensacji. Brak kredowania, dobrze zachowany połysk oraz trwałość koloru po 200 godzinach testowania
Odporność na rozpylanie soli	ASTM B117	Brak pęcherzy lub utrata przyczepności po 500 godzinach
Odporność na uderzenia	EN ISO 6272 /ASTM D2794 (udar o średnicy 15.9 mm)	Więcej niż 20 funtów/cal lub 2.0 Nm bez pęknięcia powłoki

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.