

## Tradex

### TEMÉKLEÍRÁS

A termék olyan sokoldalú porbevonat, amely kombinálja a fantasztikus megjelenést a védelmet biztosító tulajdonságokkal. Elérhető TGIC és TGIC-mentes verzióban.

#### Felhasználási területek

Ez a termék alkalmas beltéri és kültéri felhasználásra is, és alkalmazható vas és szinesfém felületeken.

### POR TULAJDONSÁGAI

#### Tárolás

Száraz, hűvös helyen tárolandó. Legmagasabb hőmérséklet 25 °C. Legmagasabb relatív páratartalom 60 %. A termék eltarthatósága az ebben a dokumentumban meghatározott feltételek mellett, a gyártás dátumától számított 12 hónap.

### ALKALMAZÁS

#### Felületkezelés

A bevonatrendszer átfogó minősége nagyban függ a bevonandó felület típusától, és a felületkezelés módjától és minőségétől. Az optimális eredmény elérése érdekében célszerű a termék gyártója általi javaslatok és felületkezelésre vonatkozó útmutatások betartása.

A leggyakrabban használt felületekre az alábbi felületkezelés javasolt:

Felület	Felületkezelés
Alumínium	Kromátozás
Acél	Cinkfoszfát
Horganyzott acél	Cinkfoszfát vagy kromátozás
Végző öblítés (ionmentesített)	A tárgyból kifolyó utolsó vizet 20 °C fokon tesztelni kell. A kapott értékeknek 30 µS/cm alatt kell lenniük.

Az alumínium megfelelő krómmentes felületkezelése ajánlott. Tekintettel a számos manapság elérhető krómmentes felületkezelésre, kizárólag a Qualicoat és GSB által elfogadott rendszerek alkalmazása javasolt. Részletes tájékoztatót a felületkezelő anyag beszállítójától kaphat.

#### A por alkalmazása

A beégetési hőmérséklet függ a vevői igényektől.

Beégetési ablak	Tárgyhőmérséklet	Idő
Szabvány beégetés	160-200 °C	10 perc

Ajánlott rétegvastagság (µm): 60-100

#### Szóróberendezés

A termék elektrosztatikus felhasználásra alkalmas. Az ajánlott töltési feszültség 40-90 kV. A termék használható horizontális és vertikális vonalban.

## MEGJELENÉS

<b>Szín</b>	Széles színpalettán és mintázatban elérhető, beleértve fémes színben is.	
<b>Fényesség</b>	EN ISO 2813 (60°)	25-95
<b>Felület</b>	Sima	

\* Amennyiben az alkalmazási felület túl kicsi vagy fénymérő segítségével történő mérésre alkalmatlan, a fényt vizuálisan kell összevetni a referencia mintával (azonos nézőszögből).

## JELLEMZŐK

Az alábbiakban feltüntetett műszaki adatok erre a termékre jellemző értékek, feltéve, ha az a következő módon kerül alkalmazásra:

Felület	Krómátozott alumínium panelek
Felület vastagsága (mm)	0.8
Rétegvastagság (µm)	60-100

A szokásos vizsgálati értékek.

Tulajdonság	Szabvány	Eredmény
<b>Gyorsított öregítés</b>	DIN EN ISO 11507 (UVB - 313)	Ciklus: 4 órán át 50 °C UV és 4 órán át 40 °C kondenzáció. Nincs krétásodás, jó fényesség- és színmegtartás 200 órás megfigyelés elteltével.
<b>Sópermettel szembeni ellenállás</b>	ASTM B117	Nincs hólyagosodás és tapadásvesztés 500 óra elteltével
<b>Ütésállóság</b>	EN ISO 6272 /ASTM D2794 (az ütközésmérő átmérője 15.9 mm)	Több, mint 20 inch-font vagy 2.0 Nm felületi repedés nélkül

## Jogi nyilatkozat

Ezen dokumentum információi a Jotun legjobb tudásán alapszanak, laboratóriumi tesztek és gyakorlati tapasztalatok alapján. A Jotun termékek félkész termékek minősülnek, és mint ilyenek, gyakran a Jotun által nem ellenőrzött körülmények között kerülnek felhasználásra. Kiseb módosítások előfordulhatnak, annak érdekében, hogy a termék megfeleljen a helyi előírásoknak. A Jotun fentartja a jogot, hogy a megadott adatokat módosítsa előzetes értesítés nélkül.

A felhasználóknak minden esetben konzultálniuk kell a Jotunnal az anyag konkrét felhasználásáról a saját igényeiknek megfelelően.

Ha bármilyen ellentmondás fedezhető fel a dokumentum különböző nyelvű kiadásai között, akkor az angol nyelvű (Egyesült Királyság) változata mérvadó.