

Tradex

POPIS VÝROBKU

Produkt je univerzální prášková barva navržena pro zajištění atraktivního vzhledu v kombinaci s dobrými ochrannými vlastnostmi. Je dostupná ve verzi s obsahem TGIC a bez obsahu TGIC.

Oblasti použití

Tento produkt je vhodný pro vnitřní a venkovní použití a lze je aplikovat na železné i neželezné podklady.

VLASTNOSTI PRÁŠKU

Skladování

Uchovávejte na suchém, chladném místě. Maximální teplota 25 °C. Maximální relativní vlhkost 60 %. Trvanlivost výrobku je 12 měsíců od data výroby za podmínek uvedených v tomto dokumentu.

APLIKACE

Předúprava

Celková kvalita nátěrové hmoty závisí do značné míry na typu podkladu a typu a kvalitě jeho předúpravy. Pro dosažení optimálních výsledků doporučujeme dodržovat pokyny a doporučení dodavatele prostředku pro předúpravu povrchu.

Doporučované typy předúpravy pro nejčastěji používané podklady jsou:

Podklad	Předúprava
Hliník	Chromátování
Ocel	Fosforečnan zinečnatý
Pozinkovaná ocel	Fosforečnan zinečnatý nebo chromátování
Závěrečný oplach (dejonizovaný)	Poslední stékající vodu z předmětu je třeba testovat při 20 °C. Získané odečty by měly být pod hodnotou 30 µS/cm.

Pro aluminium doporučujeme také vhodnou předúpravu bez obsahu chromu. Vzhledem k množství různých dostupných předúprav neobsahujících chrom je třeba používat pouze schválené systémy podle Qualicoat a GSB. Podrobné rady je třeba si vyžádat u dodavatele předúpravy.

Aplikace prášku

Vytvrzovací teplota závisí na potřebě zákazníka a formulaci.

Vytvrzovací podmínky	Teplota objektu	Čas
Standardní vytvrzení	160-200 °C	10 minuty

Doporučená tloušťka filmu (µm): 60-100

Aplikační zařízení

Vhodný pro nanášecí zařízení Corona. Doporučené nabíjecí napětí je 40-90 kV. Produkt lze aplikovat na horizontální i vertikální plochy.

VZHLED

Barva	Dostupný v řadě barev a efektů, včetně metalického.	
Lesk	EN ISO 2813 (60°)	25-95
Povrch	Hladký	

Je-li povrch aplikace příliš malý nebo nevhodný ke změření lesku pomocí leskoměru, je třeba lesk porovnat vizuálně s referenčním vzorkem (ze stejného úhlu pohledu).

TECHNICKÉ PARAMETRY

Technické údaje uvedené níže jsou pro tento produkt typické, pokud jsou aplikovány následujícím způsobem:

Podklad	Pochromované aluminiové panely
Tloušťka podkladu (mm)	0.8
Tloušťka filmu (µm)	60-100

Typické hodnoty z testů.

Vlastnosti	Norma	Výsledek
Urychlené stárnutí	DIN EN ISO 11507 (UVB - 313)	Cyklus: 4 hodiny při 50 °C UV a 4 hodiny při 40 °C kondenzace. Nedochozí ke křídování, dobré zachování lesku a stálobarevnosti po 200 hodinách testování.
Odolnost vůči solnému postřiku	ASTM B117	Bez vzniku puchýřků nebo ztráty přilnavosti po 500 hodinách
Odolnost proti rázu	EN ISO 6272 /ASTM D2794 (průměr dopadajícího předmětu 15, 9 mm)	Více než 20 palců-liber nebo 2,0 Nm bez popraskání filmu

Vyloučení opovědnosti

Informace v tomto dokumentu jsou uvedeny podle nejlepších znalostí a vědomostí společnosti Jotun, na základě laboratorních zkoušek a praktických zkušeností. Výrobky společnosti Jotun jsou považovány za polotovary a jako takové jsou tyto výrobky často používány za podmínek mimo kontrolu společnosti Jotun. Jotun poskytuje záruku pouze na kvalitu samotného výrobku. Pro splnění místních předpisů lze provést drobné obměny výrobku. Jotun si vyhrazuje právo měnit uvedené informace bez dalšího upozornění.

Doporučujeme uživatelům, aby vždy kontaktovali Jotun ohledně poskytnutí konkrétních doporučení týkajících se všeobecné vhodnosti tohoto výrobku pro své potřeby a konkrétních aplikačních postupů.

V případě jakýchkoliv nesrovnalostí mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu platí verze v anglickém jazyce (Velká Británie).