

Tradex

Описание на продукта

Продуктът е универсално прахово покритие, предназначено да осигури привлекателен външен вид в комбинация с добри защитни свойства. Предлага се в TGIC и TGIC-free.

Области на приложение

Този продукт е подходящ за вътрешно и външно приложение и може да се прилага за черни и цветни субстрати.

Свойства на праховата боя

Съхранение

Да се съхранява на сухо и хладно място. Максимална температура 25 ° C. Максимална относителна влажност 60%. При тези посочените условия, живот на продукта на годност е 12 месеца от датата на производство.

Нанасяне

Предварителна обработка

Цялостното изпълнение на системата за покритие е до голяма степен зависи от характера на основата и вида и качеството на предварителна обработка. За оптимални резултати се препоръчва да следвате указанията на предварителна обработка и препоръките на доставчика.

Препоръчаните видове на предварителна обработка за най-често използваните субстрати са:

Основа	Предварителна обработка
Алуминий	Хроматиране
Стомана	Цинк фосфат
Подцинкована стомана	Цинков фосфат или хроматиране
Последното изплакване (дейонизирана вода)	Последната течаща вода от обекта трябва да бъде тествана при 20 ° C. Получените показания трябва да измерват под 30 μS/cm.

Подходящ за предварителна подготовка chrome-free на алуминии. Благодарение на разнообразието на chrome-free предварителна обработка в днешно време, трябва да се използват само одобрени системи от Qualicoat и GSB.

Нанасяне на боята

Температурата на изпичане зависи от нуждите на клиента и формулата на продукта.

Време за изпичане	Температура на обекта	Време
Стандартно изпичане	160-200 °C	10 минути

Препоръчителна дебелина на слоя (μm): 60-100

Оборудване

Подходящ за корона оборудване Препоръчителна зарядно напрежение е 40-90 kV. Продуктът може да се нанася върху хоризонтални и вертикални линии.

Външен вид след боядисване

Цвят	Предлага се в широка гама от цветовете и ефекти, включително металик.	
Гланц	EN ISO 2813 (60°)	25-95
Завършек	Гладък	

* Ако повърхността е прекалено малка или с неподходящ гланц, които да бъдат измерени с гланцмер, гланца трябва да се сравни визуално с референтната проба (от един и същ ъгъл на гледане).

Поведение на боята

Технически данни, предоставени по-долу, са типични за този продукт, когато се прилагат, както следва:

Основа	Хромирани алуминиеви панели
Дебелина на материяла за боядисване (mm)	0.8
Дебелина (µm)	60-100

Типични стойности при изпитание.

Свойство	Стандарт	Резултат
Ускорени атмосферни условия	DIN EN ISO 11507 (UVB - 313)	Цикъл: 4 часа при 50 ° C UV и 4 часа при 40 ° C кондензация. Няма напращване, отлично задържане гланц и стабилност на цвета след 200 часа тестване.
Устойчивост на солена мъгла тест	ASTM B117	Няма мехури или загуба на адхезия след 500 часа
Удароустойчивост	EN ISO 6272 /ASTM D2794 (диаметър на удар 15,9 мм)	Повече от 20 инчови съединения или 2.0 Nm без напукване на филма.

Отговорност

Информацията в този документ се дава в съответствие познанията на Jotun, които се основават на лабораторни изследвания и практически опит. Продуктите Jotun се смятат като полуфабрикати и като такива продукти, често се използват при условия, които са извън контрола на Jotun. Jotun не може да гарантира нищо освен качеството на самият продукт. Незначителни промени на продукта, могат да бъдат приложени, за да се съобразят с изискванията на местното законодателство. Jotun си запазва правото да променя посочените данни без по-нататъшно уведомление.

Потребителите трябва винаги да се консултират с Jotun за конкретни насоки при употребата на този продукт, подходящ ли е за техните нужди и специфични практики за нанасяне.

Ако има някакво несъответствие между различните езикови въпроси, свързани с този документ, Английската версия ще се приеме.