

Jotaguard 100

Ürün tanımı

Çift bileşenli, solvent içermeyen, poliamin kürlenmeli epoksi esaslı bir boyadır. Yüzey toleranslı, çığlenme noktası, nemli ve yağ yüzey kısıtlamalarına bağlı kalmaksızın uygulanabilen tüzey toleranslı bir üründür. Kimyasal, aşınma ve darbe dayanımı iyidir. Atmosferik koşullara maruz kalan yapılarda ve su altı alanlarında ara kat veya son kat, veya tek kat sistem olarak kullanılabilir. Düzgün bir şekilde hazırlanmış karbon çelik, galvanizli çelik, paslanmaz çelik, alüminyum yüzeyler ve birçok önceden boyalı yüzey için uygundur.

Kullanım alanları

Çırpıntı hatları dahil offshore ortamları, rafineriler, enerji santralleri, köprüler, binalar, maden ekipmanları ve genel yapısal çelikler için önerilir. Daldırılmış ortamlarda sadece alüminyum içeren versiyonlar ilk kat olarak kullanılabilir.

Onaylar ve sertifikalar

Islak yüzeyler için yüzey toleranslı solventsiz epoksi için Petrobras N-2680 modeli

ANSI/NSF 61 içme suyu kriterlerini karşılayacak şekilde NSF International Laboratories tarafından sertifikalandırılmıştır. Not: Sadece Jotaguard 100 MUN N9,5 (White) için onaylıdır.

IMO Res.215(82) – PSC Water Ballast Tanks'a uygun şekilde sertifikalandırılmıştır

IMO Res.288(87) – PSC Crude Oil Tanks'a uygun şekilde sertifikalandırılmıştır **(Sadece standart tip için geçerlidir.)**

Diğer sertifika ve onaylar için Jotun ile irtibata geçiniz.

Renkler

seçilen renk aralığı ve renkler Petrobras Norm N-1219'da belirtilir

Ürün bilgileri

Özellikler	Test/Standart	Tanım	
STANDART TİP			
Hacimce katı madde	yaklaşık	98 ± 2 %	
Parlaklık (GU 60 °)	ISO 2813	parlaklık (70-85)	
Parlama noktası	ISO 3679 Method 1	76 °C	
Yoğunluk	yaklaşık	1.3 kg/l	
Bölge	Mevzuat	Test Standart	Uçucu organik bileşik Değer
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Hesaplanan	91 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Hesaplanan	91 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Hesaplanan	91 g/l

KIŞLIK TİP

Hacimce katı madde	yaklaşık	98 ± 2 %
Parlama noktası	ISO 3679 Method 1	76 °C
Yoğunluk	yaklaşık	1.3 kg/l

Bölge	Mevzuat	Test Standart	Uçucu organik bileşik Değer
-------	---------	---------------	-----------------------------

US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Hesaplanan	93 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Hesaplanan	93 g/l

Verilen bilgiler, fabrika üretimi standart ürünler için geçerlidir. Renge bağlı olarak küçük farklılıklar gözlemlenebilir.

Parlaklık açıklaması: Jotun Performance Coatings'in tanımına göre

Uçucu organik bileşik (teorik hesaplı): 84 g/l

USA-EPA Method 24'te kullanılan yüksek sıcaklıklardan dolayı, formülasyondaki düşük moleküllü kimyasalların kullanıldığı bu yöntemle bağlı olarak test değeri daha yüksek olabilir.

Her kat için uygulama kalınlığı

Önerilen tipik spesifikasyon aralığı

STANDART TİP

Kuru film kalınlıkları	120 - 250 µm
Yaş film kalınlıkları	125 - 255 µm
Teorik Yayılma Oranı	8 - 4 m ² /l

KIŞLIK TİP

Kuru film kalınlıkları	120 - 250 µm
Yaş film kalınlıkları	125 - 255 µm
Teorik Yayılma Oranı	8 - 4 m ² /l

Petrobras Standard N-2680 – Islak Yüzeyler için Yüzey Toleranslı Solventsiz Epoksi Boya standardının gerektirdiği üzere, Jotaguard 100 için teorik katı madde oranının 98% ± 2 olduğu bildirilmiştir. Teorik yayılma oranı ve uygulanacak yaş film kalınlığının hesaplanması amacıyla, pratikte 98% ± 2 (ISO 3233'e göre) değeri göz önünde bulundurulmalıdır.

Reçine sistemi kürlenme prosesi sırasında bir miktar büzülmeye maruz kalır. Bu durum, teorik olarak hesaplanandan daha düşük kuru film kalınlığına ve daha düşük yayılma oranına neden olur.

Yüzey Hazırlığı

Önerilen yüzey hazırlığı sağlandığında yapışma, korozyon koruması, ısı direnci ve kimyasal dayanım için optimum performans elde edilir.

Yüzey hazırlığı özet tablosu

Yüzey	Yüzey Hazırlığı	
	En düşük	Tavsiye edilen
Karbon çelik	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Paslanmaz çelik	Boyanın yüzeye tutunmasını temin etmek için yüzeyde profil açılmalıdır. Bu yüzey profili, çizilme izi bırakacak şekilde yapılmalı ve metalik olmayan aşındırıcılarla, manuel veya makine kullanılarak elde edilebilir.	Onaylı metalik olmayan aşındırıcı malzemeler kullanarak, keskin ve köşeli yüzey profili oluşturmak maksatlı püskürtme raspa işlemi.
Alüminyum	Boyanın yüzeye tutunmasını temin etmek için yüzeyde profil açılmalıdır. Bu yüzey profili, çizilme izi bırakacak şekilde yapılmalı ve metalik olmayan aşındırıcılarla, manuel veya makine kullanılarak elde edilebilir.	Sa 1 (ISO 8501-1) tanımına uygun olarak temizlik
Galvanizli çelik	Yüzey temiz, kuru, oldukça pürüzlü ve mat bir görünüme sahip olmalıdır.	Süpürme kumlama tekniği kullanılarak metalik olmayan aşındırıcı uygulandığında temiz, pütürlü ve homojen pütürlü yüzey elde edilir.
Ön imalat astarlı çelik	Temiz, kuru ve hasarsız onaylanmış uygun astar (ISO 12944-4 5.4)	NACE No.5 /SSPC SP 12: WJ-1, WJ-2, WJ-3 & WJ-4 te belirtildiği gibi
Boyalı yüzeyler	Temiz, kuru ve hasarsız uyumlu boya	Temiz, kuru ve hasarsız uyumlu boya

Uygulama

Uygulama metodları

Ürün aşağıdaki ekipmanlarla uygulanabilir:

- Sprey: Yüksek sıkıştırımlı airless sprej kullanınız (minimum 60:1).
- Fırça: Fırça kestirme ve küçük alanlarda önerilir. Belirtilen kuru film kalınlığına ulaşmak için özen gösterilmelidir.
- Rulo: Küçük alanlar için kullanılabilir. Astar kat uygulanırken kullanımı önerilmez. Belirtilen kuru film kalınlığına ulaşmak için özen gösterilmelidir.

Karışım Oranı (hacmen)

STANDART TİP

Jotaguard 100 Comp A	3 birim
Jotaguard 100 Comp B	1 birim

KIŞLIK TİP

Jotaguard 100 Comp A	3 birim
Jotaguard 100 Wintergrade Comp B	1 birim

Tiner / Temizlik solventi

Temizleyici çözücü: Jotun Thinner No. 17

Tinerler temizleme çözücüsü olarak kullanıldığında, kullanımları yerel düzenlemeler ile uyum içerisinde olmalıdır.

Airless sprej uygulaması için temel değerler

Meme tipi (inch/1000):	19-25
Memedeki basınç (en düşük):	200 bar/2900 psi

Kuruma ve kürlenme zamanları

Yüzey sıcaklığı

	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
--	------	-------	-------	-------	-------

STANDART TİP

Yüzey Kuruması			12 saat	6 saat	2 saat
Sert kuruma			15 saat	9 saat	3 saat
Üzerine kat uygulama, minimum			15 saat	9 saat	3 saat
Tam kürlenme/servise alma süresi			10 gün	7 gün	5 gün

KIŞLIK TİP

Yüzey Kuruması	18 saat	11 saat	9 saat	4 saat
Sert kuruma	22 saat	17 saat	11 saat	6 saat
Üzerine kat uygulama, minimum	22 saat	17 saat	11 saat	6 saat
Tam kürlenme/servise alma süresi	18 gün	14 gün	10 gün	7 gün

Maksimum üzerine kat uygulama süre bilgileri için, ürün uygulama prosedürüne bakınız.

ASTM D 1640'a göre, 120 µm kalınlık, 25 °C sıcaklık ve 60 % RH ortamında ölçülmüştür.

Kuruma ve kürlenme süreleri, kontrollü sıcaklık ve %85'in altındaki bağıl nemde ve ürünün uygulanabilir kuru film kalınlığı aralığındaki averaj değerlere göre tespit edilmiştir.

Yüzey (dokunma) kuruluğu: parmakla hafifçe bastırınca iz bırakmayan veya yapışkanlık oluşturmayan kuruma seviyesini belirtir.

Sert kuruma: herhangi bir fiziksel hasar, kalıcı iz oluşmaksızın üzerinde normal bir yürüme trafiğine izin verecek kadar beklenmesi gereken minimum süredir.

Üzerine kat uygulama, minimum: Bir sonraki kat uygulanmadan önce beklenilmesi gereken minimum süredir.

Tam kürlenme/servise alma süresi: boya sisteminin hedeflenen çalışma koşullarına kalıcı olarak maruz bırakılmadan önce beklenmesi gereken minimum süredir.

Karışım ön bekleme süresi ve karışım ömrü

Boya sıcaklığı 23 °C

STANDART TİP

Karışım Ömrü 3 saat

KIŞLIK TİP

Karışım Ömrü 1.5 saat

Petrobras test metodu ABNT NBR 15742 Rev. 0

Viskozite 1 saat sonra artacaktır. Daha fazla bilgi için Uygulama Kılavuzu'na (AG) bakınız.

Isı dayanımı

	Sıcaklık	
	Sürekli	Azami
Kuru, atmosferik	120 °C	140 °C
Sualtı, deniz suyu	60 °C	70 °C
Sualtı, ham petrol	60 °C	70 °C

Azami sıcaklığa maruz kalma süresi maksimum 1 saat.

Belirtilen sıcaklıklar korozif özelliklerin korunması ile ilgilidir. Bu sıcaklıklarda estetik özelliklerde bozulmalar olabilir.

Kimyasal tiplerine ve maruz kalma süresinin devamlı veya geçici olmasına bağlı olarak bu ürün çeşitli seviyelerde ıslak sıcaklık dayanımına sahiptir. Boya sisteminin tamamı sıcaklık dayanımının unsurlarından etkilenir. Eğer bir boya sisteminin parçası olarak kullanıldıysa sistemdeki diğer boya katlarının da eş değer sıcaklık dayanımına sahip olduğundan emin olunuz.

Ürün uyumluluğu

Boya sisteminin maruz kaldığı şartlara bağlı olarak, çeşitli astarlar ve sonkatlar bu ürün ile uyumlu olarak uygulanabilir. Bunlardan bazıları aşağıda belirtilmiştir. Spesifik boya sistemi önerileri için lütfen Jotun ile irtibata geçiniz.

Bir önceki boya katı: epoksi ön imalat astarı, inorganik çinko silikat ön imalat astarı, çinko epoksi, epoksi, inorganik çinko silikat

Sonraki boya katı: poliüretan, epoksi, akrilik

Ambalaj (Standart)

	Miktar (litre)	Ambalaj hacmi (litre)
Jotaguard 100 Comp A	15	20
Jotaguard 100 Comp B	5	5

Jotaguard 100 Wintergrade Comp B

5

5

Belirtilen miktarlar, fabrikada üretilen renkler içindir. Ambalaj miktarları ve dolulukları lokal kurallara göre farklılık gösterebilir.

Depolama

Ürün ulusal düzenlemelere uygun şekilde depolanmalıdır. Konteynerleri ısı ve tutuşturucu kaynaklardan uzak, gölge altında, serin, iyi havalandırılmış ve kuru bir şekilde saklayın. Konteyner kapakları sıkıca kapatılmalıdır. Dikkatlice tutunuz.

23 °C 'deki Raf Ömrü

Jotaguard 100 Comp A	18 Ay
Jotaguard 100 Comp B	12 Ay
Jotaguard 100 Wintergrade Comp B	24 Ay

Bazı lokasyonlarda, yerel ticari mevzuatlar sebebiyle ambalaj üzerindeki raf ömrü daha kısa yazılabilir. Yukarıda belirtilen asgari raf ömrü denetimlerle kontrol edilmelidir.

Uyarı

Bu ürün sadece profesyonel kullanım içindir. Uygulamacılar ve operatörler eğitimli, tecrübeli, Jotun'un teknik dokümantasyonlarına bağlı kalarak ürünü karıştırma ve uygulamaya yetkin ve donanımlı olmalıdır. Uygulamacılar ve operatörler bu ürünü kullanırken uygun kişisel korunma ekipmanları kullanılmalıdır. Bu teknik doküman güncel ürün bilgilerine göre düzenlenmiştir. Saha koşullarına uyum sağlamak maksatlı düzenlemeler için önerilecek değişiklikler, işe başlamadan önce ilgili Jotun yetkilisine onay için bildirilmelidir.

Sağlık ve güvenlik

Lütfen ambalaj üzerindeki uyarılara dikkat ediniz. İyi havalandırma koşullarında kullanınız. Cilt ile temasından sakınınız. Cilde temas etmesi durumunda uygun temizleyici, sabun ve su ile derhal temizlenmelidir. Göze temas durumunda, gözler bol su ile yıkanmalı ve tıbbi müdahalede bulunulmalıdır.

Renk değişkenliği

Astar veya antifouling olarak kullanılan ürünlerin renk tonlarında partiden partiye renk farklılıkları görülebilir. Böyle ürünler ve son kat olarak kullanılan epoksi bazlı ürünler güneş ışığı ve açık havaya maruz kaldıklarında tebeşirlenebilirler.

Son katların renk ve parlaklık dayanımları renk tipi, sıcaklık ve UV şiddeti gibi dış etkenler, uygulama kalitesi ve boyanın jenerik tipine bağlı olarak değişkenlik gösterebilir. Detaylı bilgi için yerel Jotun ofisi ile iletişime geçiniz.

Yasal Uyarı

Bu belgedeki bilgiler, Jotun'un laboratuvar testleri ve saha tecrübelerine dayanarak verilmiştir. Jotun ürünleri yarı mamul olarak değerlendirilir, fakat Jotun'un kontrolü dışındaki durumlarda da kullanılabilirliğinden dolayı sadece ürünün kalitesi garantilenmektedir. Yerel yönetmelik ve piyasa gereksinimlerini karşılamak için üründe bazı değişiklikler uygulanabilir. Jotun, yayınladığı bilgileri önceden haber vermeden değiştirme hakkını saklı tutar.

Kullanıcılar, ihtiyaçları ve özel uygulamalar konusunda yönlendirme almak için mutlaka Jotun'a danışmalıdır.

Bu belgenin farklı dillerdeki düzenlemeleri arasında herhangi bir tutarsızlık varsa, İngilizce (UK) versiyonu geçerli olacaktır.