

## Jotaguard 100

### 产品描述

这是一种双组份无溶剂聚胺固化环氧涂料。低表面处理的产品，不受露点的限制，可在潮湿和湿的表面上施工。有好的耐化学性、耐磨性和抗冲击性。在大气环境和浸没环境下可作为底漆、中间漆、面漆或单道涂层系统。适用于适当处理的碳钢、镀锌钢、不锈钢、铝和许多老化的涂装表面。

### 典型用途

推荐用于近海环境，包括浪溅区、炼化厂、发电站、桥梁、建筑、采矿设备和普通结构钢。只有含铝版本可作为第一度涂层用于浸没环境。

### 认证和证书

巴西国家石油公司 (Petrobras) N-2680关于在潮湿表面无溶剂表面容忍型环氧的规范。

通过NSF国际实验室认证，符合ANSI/NSF 61的饮用水标准。注：获得批准仅适用于Jotaguard 100 MUN N9,5(白色)。

根据 IMO Res. 215(82) 认证，适用于压载水舱 PSPC 标准

根据 IMO Res. 288(87) 认证，适用于原油舱PSPC 标准 (仅适用于标准等级)

备有其它证书和认证可供索取。

### 颜色

多种其他颜色可供选择 和 在Petrobras的法线N-1219定义的颜色

## 产品数据

性能	测试/标准	描述	
<b>常温型</b>			
体积固体含量	理论值	98 ± 2 %	
光泽度 (GU 60 °)	ISO 2813	有光 (70-85)	
闪点	ISO 3679 方法 1	76 °C	
密度	理论值	1.3 kg/l	
<b>地区</b>	<b>法规</b>	<b>测试 标准</b>	<b>VOC 值</b>
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	计算	91 克/升
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	计算	91 克/升
<b>冬用型</b>			
体积固体含量	理论值	98 ± 2 %	
闪点	ISO 3679 方法 1	76 °C	
密度	理论值	1.3 kg/l	
<b>地区</b>	<b>法规</b>	<b>测试 标准</b>	<b>VOC 值</b>
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	计算	93 克/升
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	计算	93 克/升

所列数据是基于工厂批量生产的产品，因颜色不同会有些许变化。

光泽描述：根据佐敦功能涂料的定义

VOC (理论计算)：84 克/升

由于在USA-EPA Method 24中高温的使用，根据此方法进行测试时，配方中低分子化学物质会导致测量值更高。

## 每道涂层的漆膜厚度

### 典型推荐的规格书范围

#### 常温型

干膜厚度	120 - 250	微米
湿膜厚度	125 - 255	微米
理论涂布率	8 - 4	平方米/升

#### 冬用型

干膜厚度	120 - 250	微米
湿膜厚度	125 - 255	微米
理论涂布率	8 - 4	平方米/升

根据Petrobras标准N-2680 - “用于潮湿表面上的低表面处理无溶剂环氧涂料”中的要求，Jotaguard 100的理论体积固体含量为98% ± 2。

在计算理论涂布率和湿膜厚度时，应考虑采用90% ± 2作为实用值（根据ISO 3233）。

固化过程中树脂体系会产生一定的收缩。低的干膜厚度和实际涂布率会低于理论计算值。

## 表面处理

通过推荐的表面处理可以获得包括附着性、耐腐蚀性、耐热性及耐化学性等最佳的性能。

### 表面处理数据总览

底材	表面处理	
	最小	推荐的
碳钢	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
不锈钢	表面应采用非金属磨料、纤维机械或手工砂纸进行手工或机械打磨，以对表面产生出刮擦痕迹。	“使用经认可的非金属磨料进行喷砂清理产生一个尖锐有角的粗糙表面。”
铝	表面应采用非金属磨料、纤维机械或手工砂纸进行手工或机械打磨，以对表面产生出刮擦痕迹。	清洁度符合Sa 1 (ISO 8501-1) 中的规范。
镀锌钢	表面应该是清洁、干燥的且应有合适的粗糙度	应采用非金属磨料进行扫砂，产生出干净、粗糙和均匀的表面。

涂有车间底漆的钢材	清洁、干燥、完好并经认可的车间底漆（符合ISO 12944-4 5.4标准）。	按照说明为NACE No. 5 /SSPC SP 12: WJ-1, WJ-2, WJ-3 & WJ-4
已涂装的表面	清洁、干燥和完好的可兼容底漆。	清洁、干燥和完好的可兼容底漆。

## 施工

### 施工方法

该产品可用以下方式施工

- 喷涂：使用高压比（最小60: 1）的无气喷涂。
- 刷涂：推荐用于预涂和小面积涂装。 注意要达到特定的干膜厚度。
- 辊涂：可用于小片区域。 不建议用于第一道底漆涂层。 注意要达到特定的干膜厚度。

### 产品混合比（体积）

无溶剂表面容忍型液舱涂料组份A	3 份
无溶剂表面容忍型液舱涂料组份B	1 份
无溶剂表面容忍型液舱涂料组份A	3 份
无溶剂表面容忍型液舱涂料 组份B（冬用型）	1 份

### 稀释剂/清洗剂

清洁剂：佐敦17号稀释剂

当稀释剂用作清洗剂时，必须优先符合当地法规要求  
在中国，清洗剂必须符合GB 38508-2020的要求

### 无气喷涂的指导参数

喷嘴孔径 (inch/1000):	19-25
喷嘴压力 (最小):	200 bar/2900 psi

## 干燥和固化时间

底材温度	5 ° C	10 ° C	15 ° C	23 ° C	40 ° C
<b>常温型</b>					
表（触）干			12 小时	6 小时	2 小时
可踩踏干燥			15 小时	9 小时	3 小时
干燥后复涂，最短间隔			15 小时	9 小时	3 小时
干燥/固化至可使用			10 天	7 天	5 天
<b>冬用型</b>					
表（触）干	18 小时	11 小时	9 小时	4 小时	

可踩踏干燥	22 小时	17 小时	11 小时	6 小时
干燥后复涂，最短间隔	22 小时	17 小时	11 小时	6 小时
干燥/固化至可使用	18 天	14 天	10 天	7 天

最大的复涂间隔，请参考此产品的施工指南（AG）。

根据ASTM D1640标准，在120微米，25 °C及60%的相对湿度下测量。

干燥和固化时间的测定是基于温度和相对湿度，相对湿度低于85%，干膜厚度在平均干膜厚度范围内。

表（触）干：用手指轻压而无指印残留或无黏着的状态。

可踩踏干燥：在涂层可以允许正常步行而不留下永久足印、痕迹或其它物理损坏的最短时间。

干燥后复涂，最短间隔：可以施工下道涂层的推荐最短时间间隔。

干燥/固化至可使用：涂料可永久暴露于特定环境/介质的最短时间。

## 熟化时间和混合后使用寿命

油漆温度 23 ° C

### 常温型

混合后使用寿命 3 小时

### 冬用型

混合后使用寿命 1.5 小时

巴西国家石油公司（Petrobras）测试方法：ABNT NBR 15742 Rev.0

1小时后粘度将升高。 更多信息，请参看施工指南。

## 耐热性能

	温度	
	连续的	峰值
干燥，大气环境中	120 °C	140 °C
浸没的、海水	60 °C	70 °C
浸没的、原油	60 °C	70 °C

耐受峰值温度最长不超过一小时。

以上温度下，保护性能不受影响。但是美观性可能会有影响。

注意，本涂料可以耐受不同的浸没温度，这取决于具体的化学品以及浸没是持续还是间歇的。耐热性受整个涂装体系的影响。如果和其它涂料配套使用，应确保此体系中的所有涂料有相似的耐热性。

## 产品相容性

根据使用中不同的实际暴露条件，该产品可与不同的底漆和面漆配套使用。以下是一些参考配套。对于特定配套，请联系佐敦公司。

前道涂层：环氧车间底漆、无机硅酸锌车间底漆、含锌环氧、环氧、无机硅酸锌  
下道涂层：聚氨酯、环氧、丙烯酸

## 典型的包装规格

	体积 (升)	容器大小 (升)
无溶剂表面容忍型液舱涂料组份A	15	20
无溶剂表面容忍型液舱涂料组份B	5	5
无溶剂表面容忍型液舱涂料 组份B（冬用型）	5	5

以上包装规格均是工厂批量生产的典型参考规格，由于各地法规不同，各地包装规格和容量会有不同。

## 储存

产品必须按照国家规定储存。容器应存放在干燥、阴凉、通风良好的地方，并远离热源和火源。容器必须保持密闭。小心处置。

### 23 °C时的保质期

无溶剂表面容忍型液舱涂料组份A	18 个月
无溶剂表面容忍型液舱涂料组份B	12 个月
无溶剂表面容忍型液舱涂料 组份B（冬用型）	24 个月

在有些市场，为适应当地法律规定，标识的保质期可以缩短。以上是最短保质期，之后须经检测以确定质量是否合格。

## 注意事项

本产品仅供专业人员使用。施工人员和工人需要培训、有经验、有能力和设备根据佐敦的技术文件来正确的混合/搅拌和施涂油漆。施工人员和工人在使用本产品时需要使用适当的个人防护设备。本指导基于现有的产品知识提供。任何为适应现场情况所做的更改建议都需先得到负责的佐敦代表批准后方可使用。

## 健康和安全

请查看容器包装上的安全告示。在通风良好的条件下使用，避免吸入漆雾，避免皮肤接触，如不慎溅到皮肤上应立即用合适的清洁剂、肥皂和水冲洗。如不慎进入眼睛，应用水充分冲洗并立即就医诊治。

## 色差

当使用时，主要用作底漆或防污漆的产品在批次与批次间可能有轻微的颜色变化。这类产品和环氧产品用作面漆时，在暴露于阳光的气候条件下可能有粉化。

面漆的保光保色性取决于颜色的类型，所在环境如温度、紫外线强度等，施工质量，以及产品类型。联系你当地的佐敦办公室了解进一步信息。

## 声明

本说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。佐敦的产品被视为半成品，这样产品的使用通常都是在我们控制范围之外。所以佐敦只给予产品本身质量的保证。为适应当地的法规，产品可能会适当调整，我们保留不另外通知而修改说明书的权利。

用户应针对自身的需求及具体应用，咨询佐敦以获得相关产品适用性能的具体指导。

不同语言的版本间如有任何不一致之处，以英语（英国）版为准。