

## Jotaguard 100

### Descrição do produto

Esta é uma tinta epóxi sem solvente bicomponente curada com poliamina. É um produto tolerante à superfície que pode ser aplicado sem restrições ao ponto de orvalho e em superfícies úmidas e molhadas. Possui boa resistência química, à abrasão e impacto. Pode ser utilizado como primer, demão intermediária, acabamento ou como sistema de única demão em ambientes atmosféricos e imersos. Adequado para superfícies de aço carbono, aço galvanizado, aço inox, alumínio e uma variedade de tintas envelhecidas devidamente preparadas.

### Uso recomendado

Recomendado para ambientes offshore, incluindo zonas de variação de maré (splash zones), refinarias, usinas, pontes, prédios, equipamentos de mineração e estruturas de aço em geral. Somente versões contendo alumínio devem ser utilizadas como primeira demão em ambientes imersos.

### Certificados e aprovações

Norma Petrobras N-2680 para Epoxi Sem Solventes, Tolerante a Superfícies Molhadas

Certificado pela NSF International Laboratories para atender aos critérios de água potável da ANSI/NSF 61.

Observação: Aprovado apenas para o Jotaguard 100 MUN N9,5 (Branco)

Certificado de acordo com a IMO PSPC Res.215(82) – Tanques de Lastro

Certificado de acordo com a IMO PSPC Res.288(87) – Tanques de Carga de Óleo (**Válido para a Versão Padrão somente**)

Certificados e aprovações adicionais podem ser disponibilizados sob pedido.

### Cores

selecionada variedade de cores e cores definadas na norma Petrobras N-1219

### Dados do produto

Propriedade	Exame/Padrão	Descrição	
<b>AGENTE DE CURA PADRÃO</b>			
Sólidos por volume	calculado	98 ± 2 %	
Nível de brilho (GU 60 °)	ISO 2813	brilho (70-85)	
Ponto de fulgor	ISO 3679 Method 1	76 °C	
Densidade	calculado	1.3 kg/l	
Region	Regulamentação	Exame Padrão	VOC Valor
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Calculado	91 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Calculado	91 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Calculado	91 g/l

#### AGENTE DE CURA DE INVERNO

Sólidos por volume	calculado	98 ± 2 %
Ponto de fulgor	ISO 3679 Method 1	76 °C
Densidade	calculado	1.3 kg/l

Region	Regulamentação	Exame Padrão	VOC Valor
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Calculado	93 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Calculado	93 g/l

Os dados informados são típicos para produtos produzidos em fábrica, sujeitos a leves variações dependendo da cor.

Descrição de Brilho: De acordo com a definição de performance de tinta da Jotun.

VOC (calculado teoricamente): 84 g/l

Devido as elevadas temperaturas utilizadas na USA-EPA Método 24 o valor pode ser maior quando testado conforme este método, devido aos químicos de baixo peso molecular na formulação.

## Espessura de filme por demão

#### Faixa típica para especificação recomendada

##### AGENTE DE CURA PADRÃO

Espessura de filme seco	120 - 250 µm
Espessura de filme úmido	125 - 255 µm
Rendimento teórico	8 - 4 m <sup>2</sup> /l

##### AGENTE DE CURA DE INVERNO

Espessura de filme seco	120 - 250 µm
Espessura de filme úmido	125 - 255 µm
Rendimento teórico	8 - 4 m <sup>2</sup> /l

O percentual de sólidos por volume teórico de 98% ± 2 para o Jotaguard 100 é informado conforme exigido na Norma Petrobras N-2680 - Tinta Epóxi Sem Solvente Tolerante à Superfície para Superfícies Úmidas. Para fins de cálculo de rendimento teórico e de espessura da película úmida a ser aplicada, deve ser considerado um valor prático de 90% ± 2 (de acordo com a ISO 3233).

Durante o processo de cura, o sistema de resina está sujeito à redução da espessura do filme seco e rendimento prático menor que o calculado teoricamente.

## Preparação de Superfície

O melhor desempenho, incluindo aderência, proteção anticorrosiva, resistência ao calor e resistência química é atingido com a preparação de superfície recomendada.

### Tabela resumida sobre preparação de superfície

Substrato	Preparação de Superfície	
	Mínimo	Recomendado
Aço carbono	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Aço inox	A superfície deve ser desbastada mecânica ou manualmente com abrasivos não metálicos ou escovamento mecânico ou lixas manuais para conferir um padrão áspero à superfície.	Limpeza por jateamento abrasivo para atingir um perfil rugosidade na superfície utilizando abrasivo não metálico aprovado que seja adequado para atingir um perfil de rugosidade angular.
Alumínio	A superfície deve ser desbastada mecânica ou manualmente com abrasivos não metálicos ou escovamento mecânico ou lixas manuais para conferir um padrão áspero à superfície.	Limpeza de acordo com Sa1 (ISO 8501-1)
Aço galvanizado	A superfície deve estar limpa, seca e exibir um perfil áspero e não polido.	Jateamento leve utilizando abrasivo não metálico, promovendo padrão limpo, rugoso e uniforme.
Aço com shop primer	Shop primer aprovado limpo, seco e intacto (ISO 12944-4 5.4)	NACE No.5 /SSPC SP 12: WJ-1, WJ-2, WJ-3 e WJ-4 conforme especificado
Superfícies pintadas	Tinta compatível limpa, seca e intacta	Tinta compatível limpa, seca e intacta

## Aplicação

### Métodos de aplicação

O produto pode ser aplicado por

- Spray: Utilize bomba air less com alta relação de pressão (mín. 60:1).
- Trincha: Recomendado para recortes (stripe coating) e áreas pequenas. Deve-se tomar cuidado para atingir a espessura de filme seco especificada.
- Rolo: Pode ser utilizado para áreas pequenas. Não recomendado como primeira demão. Deve-se tomar cuidado para atingir a espessura de filme seco especificada.

## Mistura do produto (por volume)

### AGENTE DE CURA PADRÃO

Jotaguard 100 Comp A	3 parte(s)
Jotaguard 100 Comp B	1 parte(s)

### AGENTE DE CURA DE INVERNO

Jotaguard 100 Comp A	3 parte(s)
Jotaguard 100 Wintergrade Comp B	1 parte(s)

## Diluyente/Solvente de limpeza

Limpeza com solvente: Jotun Thinner No. 17

Quando são utilizados diluentes como solventes de limpeza, o uso deve estar de acordo com as regulamentações locais vigentes.

## Guia de dados para bomba air less

Orifício do bico (polegada/1000):	19-25
Pressão do bico (mínimo):	200 bar/2900 psi

## Tempo de secagem e cura

Temperatura do substrato	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
<b>AGENTE DE CURA PADRÃO</b>					
Secagem da superfície (ao toque)			12 h	6 h	2 h
Secagem para pisoteio			15 h	9 h	3 h
Secagem para repintura, mínimo			15 h	9 h	3 h
Secagem/cura para serviço			10 d	7 d	5 d
<b>AGENTE DE CURA DE INVERNO</b>					
Secagem da superfície (ao toque)	18 h	11 h	9 h	4 h	
Secagem para pisoteio	22 h	17 h	11 h	6 h	
Secagem para repintura, mínimo	22 h	17 h	11 h	6 h	
Secagem/cura para serviço	18 d	14 d	10 d	7 d	

Para intervalos máximos de repintura, consulte o Guia de Aplicação (AG) deste produto.

Medido conforme ASTM D 1640 em 120µm, 25 °C e 60% UR (umidade relativa).

Secagem e tempos de cura são determinados sob temperaturas controladas e umidade relativa abaixo de 85%, e com a média da faixa de Espessura de película seca (EPS) do produto.

Secagem da superfície (ao toque): O estado de secagem quando uma leve pressão com dedo não deixa marca ou revela pegajosidade.

Secagem para pisoteio: Tempo mínimo antes que a tinta possa tolerar o tráfego de pedestres sem marcas permanentes, impressões ou outros danos físicos.

Secagem para repintura, mínimo: O menor tempo recomendado para que a próxima demão possa ser aplicada.

Secagem/cura para serviço: Tempo mínimo antes que a pintura possa ser permanentemente exposta ao ambiente pretendido.

## Tempo de indução e Pot Life

**Temperatura da tinta** 23 °C

### AGENTE DE CURA PADRÃO

Pot life 3 h

### AGENTE DE CURA DE INVERNO

Pot life 1.5 h

Método de teste Petrobras: ABNT NBR 15742 Rev. 0

A viscosidade aumentará após 1 hora. Consulte o guia de aplicação para maiores informações.

## Resistência ao calor

	Temperatura	
	Contínuo	Pico
Seco, atmosférico	120 °C	140 °C
Imerso, água do mar	60 °C	70 °C
Imerso, óleo cru	60 °C	70 °C

A duração do pico de temperatura deve ser até no máximo 1 hora.

As temperaturas listadas estão relacionadas à retenção das propriedades protetoras. As propriedades estéticas podem sofrer variações nessas temperaturas.

Note que a tinta resistirá à várias temperaturas de imersão dependendo do produto químico específico e se a imersão for constante ou intermitente. A resistência ao calor é influenciada pelo sistema de pintura total. Se utilizada como parte de um sistema, assegure que todas as tintas no sistema possuem resistência ao calor similares.

## Compatibilidade do produto

Dependendo da real exposição do sistema de pintura, vários primers e acabamentos podem ser utilizados em combinação com este produto. Seguem abaixo alguns exemplos. Contate a Jotun para recomendações específicas.

Demão anterior: shop primer epóxi, shop primer de silicato inorgânico de zinco, epóxi zinco, epóxi, silicato inorgânico de zinco

Demão subsequente: poliuretano, epóxi, acrílico

## Embalagem (típica)

**Volume**

**Tamanho das embalagens**

	(litros)	(litros)
Jotaguard 100 Comp A	15	20
Jotaguard 100 Comp B	5	5
Jotaguard 100 Wintergrade Comp B	5	5

O volume informado é para cores produzidas em fábrica. Observe que versões locais em embalagens e volumes de enchimento podem variar de acordo com as regulamentações locais.

## Armazenamento

O produto deve ser armazenado de acordo com as regulamentações nacionais. Mantenha os vasilhames em um local seco, sombreado, frio, bem ventilado e longe de fontes de calor e ignição. Os vasilhames devem ser mantidos hermeticamente fechados. Manuseie com cuidado.

### Prazo de validade à 23 °C

Jotaguard 100 Comp A	18 mês(es)
Jotaguard 100 Comp B	12 mês(es)
Jotaguard 100 Wintergrade Comp B	24 mês(es)

Em alguns mercados a validade comercializada pode ser menor devido a legislação local. O valor acima é o da validade mínima, embora a qualidade da tinta esteja sujeita a nova inspeção.

## Cuidado

Este produto é somente para uso profissional. Os aplicadores e operadores devem ser treinados, experientes e terem a capacidade e equipamento para misturar/agitar e aplicar as tintas corretamente e de acordo com a documentação técnica da Jotun. Aplicadores e operadores devem utilizar equipamento de proteção individual adequado quando utilizarem este produto. Esta orientação é dada baseada em nosso conhecimento atual do produto. Qualquer desvio sugerido para se adequar as condições de campo devem ser encaminhados ao representante da Jotun responsável para aprovação antes do início do trabalho.

## Saúde e Segurança

Favor observar os avisos preventivos mostrados no vasilhame. Use sob condições bem ventiladas. Não inale a pulverização (spray). Evite contato com a pele. Derramamento na pele deve ser removido imediatamente com produto apropriado, sabão e água. Olhos devem ser bem enxaguados com água e receber cuidados médicos imediatamente.

## Variação de cor

Quando aplicável, os produtos destinados a utilização como primers ou anti-incrustantes podem ter leves variações de cor de lote para lote. Esses produtos e produtos de base epóxi, usados como demão de acabamento podem calcinar quando expostos a luz solar e intempéries.

A retenção de cor e brilho nos acabamentos podem variar dependendo do tipo de cor, ambiente de exposição como temperatura, intensidade UV etc., qualidade da aplicação e tipo genérico da tinta. Entre em contato com a Jotun local para mais informações.

## Ressalva

A informação deste Boletim Técnico contém o melhor do nosso conhecimento baseado em testes laboratoriais e experiência prática. Os produtos da Jotun são considerados como produtos semi-acabados e, como tal, os produtos são usados frequentemente em condições fora do controle da Jotun. A Jotun não pode garantir nada além da qualidade do produto por si só. Pequenas variações no produto podem ser implementadas para assegurar o cumprimento da legislação local. A Jotun reserva o direito de modificar as informações acima sem aviso prévio.

Os usuários sempre devem consultar a Jotun para orientações específicas sobre a adequação geral deste produto a suas necessidades e práticas de aplicação específicas.

Se existir alguma inconsistência entre diferentes questões linguísticas deste documento, prevalece a versão em Inglês (UK).