

Tankguard Plus

Produktbeskrivning

Är en tvåkomponent polyaminhärdande fenol/novolac epoxifärg. Har hög resistens mot sura råoljor och flertal kemikalier och lösningsmedel. Den har utmärkt kemisk resistens för råolja vid temperaturer upp till 160 °C. Kan användas som grundfärg, mellanskikt eller täckfärg över- och under vatten. Lämplig för noggrant förbehandlat kolstål, galvaniserade stålytor och betong.

Användningsområde

Rostskydd:

Speciellt utformad som invändig beläggning för offshore, onshore och nedgrävda tankar och rör som används för kemisk lagring, avloppsvatten, grävatten, processvatten, betonginvallningar, brandkårsledning och borringstankar för lera. Färgen har väldigt gott motstånd mot hög temperaturprodukter. Se Protective Resistance List.

Kulör

buff, vit

Produktdata

| Egenskap | Test/Standard | Beskrivning |
|------------------|--|----------------------------|
| Volymtorrhalt | ISO 3233 | 70 ± 2 % |
| Glans (GU 60 °) | ISO 2813 | halvblank glans (35-70) |
| Flampunkt | ISO 3679 Method 1 | 28 °C |
| Densitet | kalkylerad | 1.6 kg/l |
| VOC-US/Hong Kong | US EPA metod 24 (testad) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong) | 300 g/l |
| VOC-EU | IED (2010/75/EU) (teoretisk) | 342 g/l |

De angivna egenskaperna är typiska för fabriksstillverkade färger, mindre variationer kan förekomma beroende av kulör.

Glans beskrivning: Enligt Jotun Performance Coatings' definition.

Filmtjocklek per skikt

Rekommenderad specificerad omfattning

| | |
|-------------------------|---------------------------|
| Torr skiktjocklek | 100 - 150 μm |
| Våt skiktjocklek | 140 - 215 μm |
| Teoretisk sträckförmåga | 7 - 4.7 m ² /l |

Förbehandling

Sammanfattning förbehandling

| Underlag | Förbehandling | |
|-------------------|---|--|
| | Minimum | Rekommenderad |
| Kolstål | Sa 2½ (ISO 8501-1) | Sa 2½ (ISO 8501-1) |
| Rostfritt stål | Ytan skall hand- eller maskinbearbetas med ett icke metalliskt media eller fiberdiskmaskin alternativt för hand med fiberkloss som åstadkommer en bra ytstruktur. | Blästring med ett icke metalliskt blästermedel i syfte att uppnå en skarp och vinkelformad ytprofil. |
| Galvaniserad stål | Ytan ska vara ren, torr samt ha en grov och matt profil. | Svepblästring med ett icke metalliskt blästermedel som ger en ren enhetlig ruff ytprofil. |
| Betong | Blästring enligt SSPC-SP 13/NACE No. 6. | Blästring enligt SSPC-SP 13/NACE No. 6. |

Applicering

Appliceringsmetoder

Möjliga appliceringsmetoder

- Spruta: Använd högtrycksspruta.
- Pensel: Rekommenderas för stripe coating och små ytor, noggrannhet måste vidtas för att uppnå den specificerade skiktjockleken.
- Roller: Applicering med roller bör endast ske på skarpa kanter, i små hål och på mindre rör etc.

Blandningsförhållande (volym)

| | |
|------------------------|-----------|
| Tankguard Plus Comp A | 4 del(ar) |
| Tankguard Plus Comp. B | 1 del(ar) |

Förtunning/Rengöringsmedel

Förtunning: Jotun Thinner No. 23

Riktlinjer vid högtryckssprutning

| | |
|-----------------------------------|------------------|
| Munstyckets diameter (inch/1000): | 17-21 |
| Färgtryck (minimum): | 150 bar/2100 psi |

Tork- och härdningstid

| Underlagets temperatur | 5 °C | 10 °C | 15 °C | 23 °C | 30 °C | 40 °C |
|---------------------------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Torr för beröring | 24 h | 16 h | 6 h | 4 h | 3 h | 2 h |
| Torr för beträdande | 36 h | 24 h | 10 h | 7 h | 5 h | 3 h |
| Övermålningsintervall, minimum | 52 h | 36 h | 30 h | 20 h | 14 h | 10 h |
| Torr/härdad klar för användning | 14 d | 10 d | 7 d | 5 d | 4 d | 3 d |

För maximal övermålningsintervall, refereras till Application Guide (AG) för denna produkt.

Om man utför en härdning genom förhöjd temperatur, kan tanken tagas i bruk efter halva angivna tiden nedan:

5 °C: 7 d innebär 8 timmar vid 60 °C
10 °C: 5 d innebär 8 timmar vid 60 °C
15 °C: 3.5 d innebär 8 timmar vid 60 °C
23 °C: 2.5 d innebär 8 timmar vid 60 °C
30 °C: 2 d innebär 8 timmar vid 60 °C
40 °C: 1.5 d innebär 8 timmar vid 60 °C

Härdning genom förhöjd temperatur kan påbörjas efter det att sista skiktet har nått tiden angiven för torr för övermålning. Härdningen kan då åstadkommas genom att värma ytan med varmluft så att stålet håller 60 °C i 8 timmar. Den totala härdningstiden måste vara enligt ovan angiven.

Tork- och härdningstider är fastställda under kontrollerade temperaturer med en relativ fuktighet under 85% samt inom produktens rekommenderade skiktjocklek.

Torr för beröring: Färgen har torkat färdigt då den inte längre får märken efter tryck av ett finger eller liknande.

Torr för beträdande: Minimum tid innan beläggningen tål normal gångtrafik utan permanenta märken, avtryck eller andra fysiska skador.

Torr för övermålning, minimum: Den kortast rekommenderade tiden innan nästa skikt kan appliceras.

Torr/härdad klar för användning: Minimum tid innan färgen permanent kan exponeras i avsedd miljö.

Induktionstid och förbrukningstid

| Färgtemperatur | 23 °C |
|----------------|--------|
| Induktionstid | 15 min |
| Brukstid | 2 h |

Värmebeständighet

| | Temperatur | |
|--------------------------|--------------|--------|
| | Kontinuerlig | Högsta |
| Torr, atmosfärisk | 160 °C | - |
| Under vatten, havsvatten | 90 °C | 95 °C |
| Under vatten, råolja | 160 °C | - |

Ytterligare information om resistens finns tillgänglig i Protective Product Resistance List tillgänglig på Jotuns hemsida eller kontakta ditt lokala Jotun kontor.

Högsta temperatur max 1 timma.

De angivna temperaturerna är fastställda för att objekten ska skyddas. Estetiskt objekt kan skadas vid dessa temperaturer.

Notera att färgens beständighet kan variera beroende av vattentemperatur, kemikalier samt om färgen är applicerad varaktigt eller intermittent under vatten. Värmebeständighet påverkas av det kompletta färgsystemet. Om den används som en del av ett system, säkerställ att alla beläggningar i systemet har liknande värmetålighet.

Produktkompabilitet

Beroende på exponering av färgsystemet, kan olika primers och täckfärger användas i kombination med denna produkt. Några exempel finns beskrivna nedan. Kontakta Jotun för specifika systemförslag.

Föregående skikt: endast sig själv

Efterföljande skikt: endast sig själv

Emballage (standard)

| | Volym (liter) | Förpackningsstorlek (liter) |
|------------------------|------------------|--------------------------------|
| Tankguard Plus Comp A | 16 | 20 |
| Tankguard Plus Comp. B | 4 | 5 |

Angiven volym avser fabrikstillverkade kulörer. Notera att det förekommer variationer i förpackningsstorlekar beroende på nationella föreskrifter.

Lagring

Produkten skall lagras i enlighet med nationella bestämmelser i ett torrt och svalt utrymme med god ventilation och hållas borta från värmekälla eller låga. Burkarna måste hållas väl tillslutna. Hanteras varsamt.

Hållbarhet vid 23 °C

| | |
|------------------------|--------------|
| Tankguard Plus Comp A | 24 månad(er) |
| Tankguard Plus Comp. B | 24 månad(er) |

I vissa länder kan den lagringsbeständigheten vara kortare på grund av nationell lagstiftning. Ovanstående är minimum lagringsbeständighet, därefter bedöms den utifrån att den har kontrollerats.

Varning

Produkten är endast avsedd för professionellt bruk. Applicerare och användare ska vara utbildade och ha förutsättningar att blanda och applicera färgen i enlighet med Jotuns rekommendationer. Applicerare och användare ska ha tillgång till korrekt personlig skyddsutrustning då produkten används. De här rekommendationerna är baserade på tillgänglig kunskap om produkten. Eventuella avvikelser ska meddelas till ansvarig representant för Jotun för godkännande innan arbetet får fortsätta.

Hälsa och säkerhet

Vänligen notera de säkerhetsföreskrifter som finns angivna på förpackningen. Används under väl ventilerade förhållanden. Andas inte in sprutdimma. Undvik hudkontakt. Färgstänk på huden skall omgående avlägsnas med lämpligt rengöringsmedel, tvål och vatten. Ögonen bör sköljas rikligt med vatten och läkare skall kontaktas.

Kulöravvikelse

I vissa fall kan produkter som huvudsakligen är avsedda att användas som grundfärg eller antifouling ha mindre färgnyanser från sats till sats. Liknande produkter och epoxibaserade produkter som används som slutstryk kan eventuellt krita när de utsätts för solljus och förvittring.

Färg- och bibehållen glans på slutstryk kan variera beroende på typ av färg, exponeringsmiljö som t.ex, temperatur & UV-intensitet, appliceringskvalitet och vilken typ av generisk färg. Kontakta ditt lokala Jotun-kontor för mer information.

Ansvarsfriskrivning

Informationen i det här dokumentet är framtagen i enlighet med den kunskap som Jotun har tillgänglig baserad på laboratorietester och praktisk erfarenhet. Eftersom produkterna ofta används utanför vår kontroll, kan vi inte garantera annat än produktens kvalitet. Vi förbehåller oss även rätten att kunna förändra tidigare angivna data utan föregående information. Mindre variationer av produkten kan förekomma för att uppfylla speciella lokala krav och bestämmelser.

Användare bör alltid konsultera Jotun för rådgivning angående lämpligt användningsområde och applicering.

Om det föreligger oförenlighet mellan översättningar till olika språk är det den engelska versionen (United Kingdom) som är giltig.