

Tankguard Plus

Описание продукта

Двухкомпонентное эпоксидное покрытие с добавлением фенола/типа "новолак" с полиаминным механизмом отверждения. Обладает прекрасной стойкостью к большинству сортов сырой нефти с высоким содержанием серы, а также большому количеству химических веществ и растворителей. Превосходная стойкость к воздействию сырой нефти при температуре до 160°C. Может использоваться в качестве грунтовочного, промежуточного или финишного слоя при эксплуатации в условиях окружающей атмосферы или погружения в жидкость. Может использоваться для качественно подготовленных поверхностей из углеродистой, оцинкованной и нержавеющей стали, а также бетона.

Типовое применение

Промышленные объекты:

Специально разработанное покрытие для внутренних поверхностей оффшорных, наземных и подземных резервуаров и трубопроводов, используемых для хранения и транспортировки химических веществ, сточных вод, технической воды, бетонного шлама, пожарных жидкостей и бурового раствора. Покрытие имеет очень хорошую стойкость к высокотемпературным продуктам. См. перечень веществ промышленной номенклатуры, устойчивостью к которым обладает данный продукт (Protective Product Resistance List).

Цвета

темно-желтый, белый

Описание продукта

Свойство	Испытание/Стандарт	Величина
Сухой остаток (по объему)	ISO 3233	70 ± 2 %
Уровень глянца (GU 60 °)	ISO 2813	полуглянцевый (35-70)
Температура вспышки	ISO 3679 Method 1	28 °C
Плотность	определяется путем расчета	1.6 кг/л
ЛОС-США/Гонконг	США EPA метод 24 (тест) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	300 г/л
ЛОС-Евросоюз	IED (2010/75/EU) (теоретический)	342 г/л

Указанная информация действительна для продуктов фабричного производства. Небольшие изменения возможны в зависимости от цвета покрытия.

Описание степени глянца: В соответствии с концепцией Jotun Performance Coatings.

Толщина одного слоя

Рекомендуемый диапазон толщин

Толщина сухой пленки	100 - 150	мкм
Толщина сырой пленки	140 - 215	мкм
Теоретическая кроющая способность	7 - 4.7	м ² /л

Подготовка поверхности

Требования к подготовке различных поверхностей

Поверхность	Подготовка поверхности	
	Минимальная	Рекомендуется
Углеродистая сталь	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Нержавеющая сталь	Для создания шероховатой поверхности необходимо выполнить ручное или механизированное шлифование поверхности с помощью неметаллических абразивов, специализированного инструмента или наждачной бумаги.	Абразивоструйная очистка с применением одобренного неметаллического абразива, позволяющая получить поверхность с острым профилем.
Оцинкованная сталь	Поверхность должна быть чистой, сухой и шероховатой.	Легкая струйная очистка с применением неметаллического абразива для получения чистой шероховатой поверхности.
Бетон	Сухая абразивоструйная очистка согласно SSPC-SP 13/NACE No. 6.	Сухая абразивоструйная очистка согласно SSPC-SP 13/NACE No. 6.

Нанесение

Методы нанесения

Продукт может наноситься следующими способами

Распыление:	Использовать безвоздушное распыление.
Кисть:	Рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших площадей. Необходимо обеспечить номинальную толщину сухой пленки.
Валик:	Валиком окрашиваются только голубницы, вырезы малого диаметра, небольшие трубы и т.п.

Соотношение компонентов при смешивании (по объему)

Tankguard Plus Comp A	4 части(ей)
Tankguard Plus Comp. B	1 части(ей)

Разбавитель/очиститель

Растворитель: Jotun Thinner No. 23

Параметры безвоздушного распыления

Диаметр сопла (дюйм/1000):	17-21
Давление на сопле (минимальный):	150 бар/2100 фунт/кв.дюйм

Время высыхания и полимеризации

Температура подложки	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	30 °C	40 °C
Высыхание до исчезновения отлипа	24 ч	16 ч	6 ч	4 ч	3 ч	2 ч
Высыхание до твердой пленки, допускающее перемещение людей	36 ч	24 ч	10 ч	7 ч	5 ч	3 ч
Высыхание до нанесения последующего слоя, минимум	52 ч	36 ч	30 ч	20 ч	14 ч	10 ч
Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия	14 д	10 д	7 д	5 д	4 д	3 д

Максимальные межслойные интервалы указаны в руководстве по нанесению для данного продукта.

При сушке Tankguard Plus методом горячего отверждения, срок «Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия» сокращается в два раза, как указано ниже:

5 °C:	7 д включая 8 часов при 60 °C
10 °C:	5 д включая 8 часов при 60 °C
15 °C:	3.5 д включая 8 часов при 60 °C
23 °C:	2.5 д включая 8 часов при 60 °C
30 °C:	2 д включая 8 часов при 60 °C
40 °C:	1.5 д включая 8 часов при 60 °C

После нанесения финишного/последнего слоя и выдержки покрытия до времени «Высыхание до нанесения последующего слоя», разрешено приступить к процедуре горячего отверждения (воздухом). При помощи горячего воздуха необходимо нагревать поверхность пока температура не достигнет 60 °C. После нагрева поверхности требуется поддерживать температуру в течение 8 часов. Общее время высыхания/полимеризация должно быть таким, как указано выше.

Время высыхания и полимеризации определены при контролируемой температуре и относительной влажности менее 85%. Покрытие имело среднюю толщину из диапазона толщин для данного продукта.

Высыхание до исчезновения отлипа: состояние пленки, когда при небольшом нажатии пальцем на покрытие не остается отпечаток, и покрытие не является липким.

Высыхание до твердой пленки: минимальное время, по истечении которого покрытие может выдерживать перемещение людей по нему без каких-либо отпечатков и повреждений.

Высыхание для нанесения последующего слоя, минимум: минимально рекомендованное время, по истечении которого может быть нанесен следующий слой.

Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия: минимальное время, по истечении которого покрытие может подвергаться воздействию заданной среды.

Время индукции и жизнеспособность

Температура краски **23 °C**

Время индукции 15 мин
Жизнеспособность 2 ч

Стойкость к воздействию высокой температуры

	Температура	
	Постоянная	Пиковая
Сухая окружающая среда	160 °C	-
При контакте с жидкостью, (морская вода)	90 °C	95 °C
При контакте с жидкостью, сырая нефть	160 °C	-

Дополнительную информацию о устойчивости, к которым обладает данный продукт можно найти в перечне веществ промышленной номенклатуры (Protective Product Resistance List), доступной на веб-сайте Jotun, или связаться с местным офисом ООО «Иотун Пэйнтс».

Продолжительность пикового периода не более 1 часа.

При указанной температуре защитные свойства покрытия не изменяются, однако, внешний вид покрытия может быть нарушен.

Следует отметить, что, находясь в жидкости, покрытие устойчиво при различных температурах, однако, степень устойчивости зависит от типа жидкости и характера контакта с ней (постоянный или непостоянный). Термостойкость определяется всей системой покрытия. При использовании в составе системы убедитесь, что все покрытия, входящие в систему, имеют равнозначную термостойкость.

Совместимость с другими покрытиями

В зависимости от условий эксплуатации продукт может использоваться с различными грунтами и верхними покрытиями. Примеры совместимых покрытий приведены ниже. Для получения более подробных рекомендаций обратитесь в компанию Jotun.

Предыдущий слой: самостоятельно

Последующий слой: самостоятельно

Стандартная упаковка

	Объем (литры)	Объем контейнера (литры)
Tankguard Plus Comp A	16	20
Tankguard Plus Comp. B	4	5

Указанные выше значения действительны для заводских цветов покрытий. В зависимости от требований местного законодательства на отдельных территориях могут использоваться контейнеры с другими характеристиками.

Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Контейнеры с материалом хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом месте вдали от источников тепла и воспламенения. Контейнеры держать плотно закрытыми. Соблюдать осторожность.

Срок хранения при 23 °C

Tankguard Plus Comp A	24 месяца(ев)
Tankguard Plus Comp. B	24 месяца(ев)

В некоторых странах согласно требованиям местного законодательства срок хранения лакокрасочных материалов может быть уменьшен. Указанный выше срок является минимальным временем хранения, по истечении которого продукт подлежит проверке.

Внимание

Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и нанесения покрытия в соответствии с технической документацией Jotun. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ). Указанная выше информация основана на наших текущих знаниях о продукте. Все отступления, учитывающие специфику конкретных проектов, должны быть представлены на одобрение ответственному представителю Jotun до начала работ.

Охрана здоровья и безопасность

Соблюдать меры безопасности, указанные на таре. Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

Изменение цвета

Цвет грунтовочных и необрастающих покрытий может немного отличаться в зависимости от партии материала. При воздействии солнечного света и атмосферных условий покрытия, используемые в качестве финишного слоя на основе эпоксидной смолы или необрастающих покрытий, могут выцветать и образовывать продукты меления.

Сохранение цвета и глянца на верхних слоях/финишных покрытиях может варьироваться в зависимости от цвета, условий эксплуатации, таких как температура, интенсивность ультрафиолетового излучения, а также качества нанесения и основы покрытия. Обратитесь в местный офис Jotun для получения дополнительной информации.

Отказ от ответственности

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).
