

## Tankguard Plus

### Opis produktu

Jest to dwuskładnikowa fenolowa/novolakowa farba epoksydowa utwardzana poliaminą. Posiada wysoką odporność na większość kwaśnych gatunków ropy naftowej i szeroki zakres chemikaliów i rozpuszczalników. Posiada doskonałą odporność chemiczną na ropę naftową w temperaturach do 160 °C. Można stosować jako grunt, międzywarstwę lub warstwę finalną w warunkach atmosferycznych i w zanurzeniu. Odpowiednia na właściwie przygotowane podłoża ze stali węglowej, stali ocynkowanej, stali nierdzewnej i z betonu.

### Typowe zastosowanie

Segment przemysłowy:

Specjalnie opracowana jako system powłokowy do wewnętrznych powierzchni zbiorników na morzu, na lądzie, do zbiorników podziemnych i rurociągów, zbiorników do magazynowania chemikaliów, zbiorników na ścieki, na szarą wodę i wodę technologiczną, na ochronne zapory betonowe, rurociągi p. poż i zbiorniki płuczki wiertniczej. Powłoka ma bardzo dobrą odporność na działanie produktów o wysokiej temperaturze. Odnoszą się do Listy Odporności Farb Przemysłowych.

### Kolory

płatowżółty, biały

### Główne cechy produktu

Właściwość	Test/Standard	Opis
Zawartość części stałych, % obj.	ISO 3233	70 ± 2 %
Stopień połysku (GU 60 °)	ISO 2813	półpołysk (35-70)
Temperatura zapłonu	ISO 3679 Method 1	28 °C
Gęstość	obliczeniowa	1.6 kg/l
Zawartość lotnych związków organicznych VOC-US Hong Kong	US EPA metoda 24 (przetestowana) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	300 g/l
Zawartość lotnych związków organicznych VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretyczne)	342 g/l

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

Opis połysku: Zgodnie z definicją Jotun Performance Coatings.

## Grubość jednej powłoki

### Typowy zalecany zakres specyfikowania grubości

Grubość powłoki na sucho	100 - 150	µm
Grubość powłoki na mokro	140 - 215	µm
Wydajność teoretyczna	7 - 4.7	m <sup>2</sup> /l

## Przygotowanie podłoża

### Przygotowanie powierzchni - tabela zbiorcza

Podłoże	Przygotowanie podłoża	
	Minimum	Zalecane
Stal węglowa	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Stal nierdzewna	Powierzchnię należy ręcznie lub maszynowo przeszliować przy użyciu niemetalicznych ścierniw lub przy użyciu włókniny lub ręcznie papierem ściernym w celu nadania chropowatości powierzchni.	Obróbka strumieniowo-ścierna do osiągnięcia profilu powierzchni, stosując zatwierdzone niemetaliczne ścierniwo, które odpowiednie jest do uzyskania ostrego i kąowego profilu powierzchni.
Stal ocynkowana	Powierzchnia powinna być czysta, sucha o chropowatym i matowym profilu.	Omiecienie strumieniowo-ściernie przy użyciu niemetalicznego ścierniwa, pozostawiające czysty, chropowaty i równomierny wzór.
Beton	Sucha obróbka strumieniowo-ścierna do klasy SSPC-SP 13/NACE No.6.	Sucha obróbka strumieniowo-ścierna do klasy SSPC-SP 13/NACE No.6.

## Aplikacja

### Metody stosowania

Produkt może być nałożony przy pomocy

Natrysk:	Stosować natrysk bezpowietrzny.
Pędzel:	Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy uzyskać specyfikowaną grubość powłoki.
Wałek:	Dopuszcza się aplikację wałkiem tylko w przypadku skalopsów, otworów, rur o małych średnicach itp.

### Proporcje mieszania produktu (obj.)

Tankguard Plus Comp A	4 część(i)
Tankguard Plus Comp. B	1 część(i)

### Rozcieńczalnik/Zmywacz

Rozcieńczalnik: Jotun Thinner No. 23

### Wytyczne dane dla natrysku bezpowietrznego

Dysza (inch/1000):	17-21
Ciśnienie w dyszy (minimum):	150 bar/2100 psi

### Czas schnięcia i utwardzania

Temperatura podłoża	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	30 °C	40 °C
Powierzchnia sucha (na dotyk)	24 h	16 h	6 h	4 h	3 h	2 h
Chodzenie po wyschniętym	36 h	24 h	10 h	7 h	5 h	3 h
Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum	52 h	36 h	30 h	20 h	14 h	10 h
Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji	14 d	10 d	7 d	5 d	4 d	3 d

Informacja o maksymalnych czasach przemalowania zawarta jest w Przewodniku Aplikacji (AG) produktu.

Jeśli zapewnione będzie utwardzanie na gorąco, Tankguard Plus może zostać przywrócony do eksploatacji w połowie czasu „Schnięcie/utwardzenie do eksploatacji”, jak podano poniżej:

5 °C: 7 d wliczając 8 h przy 60 °C
10 °C: 5 d wliczając 8 h przy 60 °C
15 °C: 3.5 d wliczając 8 h przy 60 °C
23 °C: 2.5 d wliczając 8 h przy 60 °C
30 °C: 2 d wliczając 8 h przy 60 °C
40 °C: 1.5 d wliczając 8 h przy 60 °C

Utwardzanie na gorąco (powietrzem) może być rozpoczęte po tym, jak ostatnia warstwa stanie się „sucha do przemalowania”, co można osiągnąć przez ogrzewanie gorącym powietrzem, a temperatura stali 60 °C utrzymana będzie przez 8 godzin. Całkowity czas utwardzania musi być zgodny z powyższym opisem.

Czasy schnięcia i utwardzania określa się w kontrolowanych temperaturach i wilgotności względnej poniżej 85 % oraz przy średnim zakresie grubości suchej powłoki (DFT) dla produktu.

Powierzchnia sucha (na dotyk): Stan schnięcia, gdy niewielki nacisk palcem nie pozostawia odcisku lub nie ujawnia kleistości.

Chodzenie po wyschniętym: Minimalny czas, po którym powłoka może tolerować normalny ruch pieszy bez trwałych śladów, odcisków i innych uszkodzeń fizycznych.

Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum: Najkrótszy możliwy czas, zalecany przed nałożeniem kolejnej warstwy.

Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji: Minimalny czas przed stałą ekspozycją powłoki w przeznaczonym środowisku/medium.

## Czas indukcji i okres przydatności do stosowania

**Temperatura farby** 23 °C

Czas indukcji 15 min  
Czas przydatności do stosowania 2 h

## Odporność na wysoką temperaturę

	Temperatura	
	Ciągła	Wartość szczytowa
Suchy, atmosferyczny	160 °C	-
Zanurzony, woda morska	90 °C	95 °C
Zanurzony, ropa naftowa	160 °C	-

Więcej informacji można znaleźć na liście odpornościowej produktów przemysłowych, dostępnej na stronie internetowej Jotun lub skontaktuj się z lokalnym biurem Jotun.

Okres trwania temperatury szczytowej maks. 1 godz.

Podane temperatury nie wpływają na zmianę własności ochronnych. Estetyczne własności powłoki mogą w tych temperaturach ulec pogorszeniu.

Należy uwzględnić, że powłoka będzie odporna w różnych temperaturach zanurzenia w zależności od specyfiki chemicznej i od tego czy zanurzenie jest stałe czy sporadyczne. Odporność na ciepło zależy od całego systemu powłokowego. Jeśli stosowana jako część systemu, należy upewnić się, że wszystkie powłoki w systemie mają podobną odporność na ciepło.

## Kompatybilność produktów

W zależności od konkretnego przeznaczenia systemu powłok, produkt może być stosowany w kombinacji z różnymi farbami podkładowymi i nawierzchniowymi. Poniżej przedstawiono kilka przykładów. W celu uzyskania szczegółowych zaleceń, należy skontaktować się z firmą Jotun.

Poprzednia powłoka: sama tylko

Kolejna powłoka: sama tylko

## Opakowanie (typowe)

	Objętość (litry)	Wielkość opakowań (litry)
Tankguard Plus Comp A	16	20
Tankguard Plus Comp. B	4	5

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

## Magazynowanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Pojemniki powinny być przechowywane w suchym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte. Ostrożnie obchodzić się z produktem.

### Czas przechowywania w 23 °C

Tankguard Plus Comp A	24 miesiąc(e)
Tankguard Plus Comp. B	24 miesiąc(e)

W niektórych krajach czas przydatności wyrobu do stosowania może być krótszy, co podyktowane jest przez lokalne przepisy. Powyżej podany jest minimalny czas przydatności wyrobu do stosowania, po przekroczeniu którego jakość farby będzie przedmiotem ponownej kontroli.

## Ostrożność

Produkt ten jest przeznaczony jedynie do użytku profesjonalnego. Aplikatorzy i operatorzy powinni być przeszkoleni, doświadczeni oraz mieć możliwości i urządzenia do miksowania/mieszania i prawidłowego nakładania powłok zgodnie z techniczną dokumentacją firmy Jotun. W czasie pracy, aplikatorzy i operatorzy powinni używać odpowiednich środków ochrony osobistej. Niniejsze wytyczne podano w oparciu o obecny stan wiedzy o produkcie. Wszystkie sugerowane odstępstwa stosownie do warunków w miejscu pracy powinny być przekazywane odpowiedzialnemu przedstawicielowi firmy Jotun do zatwierdzenia przed rozpoczęciem pracy.

## BHP

Proszę zwracać uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu za skórą. Zanieczyszczenia skóry należy natychmiast sunąć odpowiednim środkiem zmywającym, mydłem i wodą. Oczy spłukać dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

## Różnice w kolorystyce

Gdy ma to zastosowanie, produkty przeznaczone głównie do stosowania jako farby podkładowe lub farby przeciwporostowe mogą wykazywać niewielkie różnice w kolorze w poszczególnych partiach. Tego typu produkty i produkty na bazie epoksydów, stosowane jako warstwa nawierzchniowa, mogą kredować pod wpływem światła słonecznego i warunków atmosferycznych.

Zachowanie koloru i połysku na powłokach nawierzchniowych/wykończeniowych może się różnić w zależności od koloru, środowiska ekspozycji, takiego jak temperatura, intensywność promieniowania UV itp., jakości aplikacji i typu farby. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym biurem firmy Jotun.

## Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.

