

Tankguard Plus

Produktbeskrivelse

Dette er en to-komponent polyaminherdet fenol/novolac epoksymaling. Den har høy motstandsevne mot de fleste sure råoljer og et bredt spekter av kjemikalier og løsningsmidler. Den har utmerket kjemisk motstand mot råolje ved temperaturer på opptil 160 °C. Kan brukes som primer, mellomstrøk, eller toppstrøk over og under vann. Egnert for riktig forbehandlet karbonstål, galvanisert stål, rustfritt stål, og betongoverflater.

Bruksområde

Protective:

Spesielt utviklet som en innvendig maling for offshore, landbaserte og nedgravde tanker i forbindelse med lagring av kjemikalier, avløpsvann, gråvann, prosessvann, oppsamlingstanker i betong, brannvernslinjer og boreslamtanker. Denne malingen har meget god bestandighet mot produkter med høy temperatur. Henvielse til "Protective Product Resistance list".

Farger

buff/lys gul, hvit

Produktdata

Egenskap	Test/Standard	Beskrivelse
Volumbasert tørrstoffinnhold	ISO 3233	70 ± 2 %
Glansgrad (GU 60 °)	ISO 2813	halvblank (35-70)
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	28 °C
Tetthet	kalkulert	1.6 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testet) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	300 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretisk)	342 g/l

De angitte data er typiske for fabrikkproduserte produkter. Små variasjoner kan forekomme avhengig av farge. Glansbeskrivelse: I henhold til Jotun Performance Coatings definisjon.

Filmtykkelse pr. strøk

Typisk anbefalt spesifikasjonsområde

Tørrfilmtykkelse	100 - 150 µm
Våtfilmtykkelse	140 - 215 µm
Teoretisk spredeevne	7 - 4.7 m ² /l

Forbehandling

Forbehandlingsoversikt

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalt
Karbon stål	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Rustfritt stål	Overflaten skal være hånd- eller maskinslipt med ikke-metallisk slipemiddel eller fiberdisk for å gi overflateruhet/-riper og for å fjerne all polering fra overflaten.	Blåserensing med ikke-metallisk blåsemiddel egnet for å oppnå en skarp og kantete overflateprofil.
Galvanisert stål	Overflaten skal være ren, tørr og fremstå med en grov og matt profil.	Lett blåserensing ved bruk av ikke metallisk blåsemiddel som gir en grov og enhetlig profil.
Betong	Blåserensing ihht til SSPC-SP 13/NACE No. 6	Blåserensing ihht til SSPC-SP 13/NACE No. 6

Påføring

Påføringsmetoder

Dette produkt kan påføres med

- Sprøyte: Bruk høytrykkssprøyte.
- Pensel: Anbefalt for stripemaling og små områder. Vær påpasselig med å oppnå spesifisert tørrfilmtykkelse.
- Rull: Rull skal bare benyttes for maling av tynne rør, utsparinger, hull, o.l.

Blandeforhold (volum)

Tankguard Plus Comp A	4 del(er)
Tankguard Plus Comp. B	1 del(er)

Tynner/løsemiddel

Tynner: Jotun Thinner No. 23

Veiledende data for høytrykkssprøyting

Dysetørrelse (inch/1000):	17-21
Trykk ved dyse (minimum):	150 bar/2100 psi

Tørke- og herdetid

Underlagstemperatur	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	30 °C	40 °C
Overflatetørr / Berøringstørr	24 h	16 h	6 h	4 h	3 h	2 h
Gjennomtørr	36 h	24 h	10 h	7 h	5 h	3 h
Overmalingsintervall, minimum	52 h	36 h	30 h	20 h	14 h	10 h
Tørket/herdet for bruk	14 d	10 d	7 d	5 d	4 d	3 d

For max. overmalingsintervaller, se Application Guide (AG) for dette produktet.

Hvis det utføres en hot-cure, kan Tankguard Plus settes i drift igjen etter halvparten av tiden for "Dried/cured for service", som angitt nedenfor:

5 °C: 7 d inkludert 8 timer ved 60 °C
10 °C: 5 d inkludert 8 timer ved 60 °C
15 °C: 3.5 d inkludert 8 timer ved 60 °C
23 °C: 2.5 d inkludert 8 timer ved 60 °C
30 °C: 2 d inkludert 8 timer ved 60 °C
40 °C: 1.5 d inkludert 8 timer ved 60 °C

Hot-cure (med luft) kan igangsettes etter at det siste malingsstrøket har blitt "Dry to over-coat", og kan oppnås ved å varme opp med varm luft slik at ståltemperatur på 60 °C holdes i 8 timer. Total herdetid må være som skissert ovenfor.

Tørke- og herdetider er fastsatt under kontrollert temperatur og en relativ luftfuktighet under 85 %, samt med en tørrfilmtykkelse på gjennomsnitt av produktets spesifiserte tykkelsesområde.

Overflatetørr: Graden av tørking når lett trykk med en finger ikke etterlater et avtrykk, eller at malingen føles klebrig.

Gjennomtørr: Minimumstid før malingen tåler normal gangtrafikk uten varige spor, avtrykk eller andre fysiske skader.

Overmalingsintervall, minimum: Den anbefalt korteste tid før neste strøk kan påføres.

Tørket/herdet for bruk: Minimumstid før malingen kan bli eksponert i det tiltenkte miljø/medium.

Induksjonstid og Brukstid

Malingens temperatur	23 °C
Induksjonstid	15 min
Brukstid	2 h

Varmebestandighet

	Temperatur	
	Vedvarende	Kortvarig
Tørr, lufteksponert	160 °C	-
Neddykket, sjøvann	90 °C	95 °C
Neddykket, rå-olje/crude olje	160 °C	-

For ytterligere informasjon om kjemikalieresistens se Protective Product Resistance List, som er tilgjengelig på Jotuns nettsider, eller kontakt ditt lokale Jotun-kontor.

Kortvarig temperaturtopp, varighet max 1 time.

De gitte temperaturer er relatert til bibehold av malingens beskyttende egenskaper. Temperaturen kan imidlertid nedsette farge- og glansholdbarhet.

Legg merke til at malingens motstandsdyktighet ved neddykking vil variere med temperatur, det spesifikke kjemikaliet og om nedsenkningen er konstant eller periodisk. Varmebestandigheten til et malingsystem påvirkes av hvert enkelt strøk i systemet. I et system må alle malingene ha likeverdige varmebestandigheter.

Produktkompatibilitet

Forskjellige primere og toppstrøk kan benyttes i kombinasjon med dette produktet, avhengig av eksponeringsbetingelser. Kontakt Jotun for ytterligere informasjon.

Forrige strøk: kun seg selv
Neste strøk: kun seg selv

Emballasje

	Volum (liter)	Spannstørrelse (liter)
Tankguard Plus Comp A	16	20
Tankguard Plus Comp. B	4	5

Nevnte volum gjelder fabrikkproduserte varer. Variasjoner i emballasjestørrelse og fyllingsgrad kan forekomme pga lokale bestemmelser.

Lagring

Produktet må lagres i henhold til nasjonale bestemmelser. Produktet bør oppbevares i et tørt rom med god ventilasjon og holdes unna varmekilder og åpen flamme. Emballasjen må holdes godt lukket. Håndteres med forsiktighet.

Holdbarhet ved 23 °C

Tankguard Plus Comp A 24 måned(er)
Tankguard Plus Comp. B 24 måned(er)

I noen markeder kan kortere holdbarhet være oppgitt, grunnet lokal lovgivning. Ovennevnte er minimum holdbarhet, etter dette skal produktet kontrolleres.

Forholdsregler ved påføring

Dette produktet er kun til yrkesmessig bruk. Påførere og operatører skal være opplært, erfarne og ha evner og utstyr for å blande/røre og bruke maling korrekt og i henhold til Jotuns tekniske dokumentasjon. Påførere og operatører skal bruke egnet personlig verneutstyr ved bruk av dette produktet. Disse retningslinjene er basert på gjeldende kunnskap om produktet. Eventuelle foreslåtte avvik som passer til forholdene på stedet skal sendes til den ansvarlige Jotun-representant for godkjenning før arbeidet påbegynnes.

Helse og sikkerhet

Ta hensyn til det som er anvist på emballasjen. Brukes under godt ventilerte forhold. Pust ikke inn sprøytetåke. Unngå hudkontakt. Søl på huden vaskes straks med egnet rensemiddel, såpe og vann. Skyll øynene med rikelig med vann og kontakt lege umiddelbart.

Fargeavvik

I noen tilfeller kan produkter som primært er ment for bruk som grunning eller bunnstoff, ha små fargevariasjoner fra batch til batch. Slike produkter og epoksybaserte produkter som brukes som toppstrøk, kan kritte når de utsettes for sollys og forvitring.

Farge- og glansbestandighet på toppstrøk/siste strøk kan variere avhengig av farge type, eksponeringsmiljø som temperatur, UV-intensitet etc., påføringskvalitet og generisk malings type. Kontakt ditt lokale Jotun-kontor for mer informasjon.

Ansvarsbegrensning

Informasjonen i dette dokumentet er gitt etter Jotuns beste kunnskap, basert på laboratorietesting og praktiske erfaringer. Jotuns produkter regnes som halvfabrikata, og som sådan brukes produktene ofte under forhold utenfor Jotuns kontroll. Jotun kan ikke garantere noe annet enn kvaliteten på selve produktet. Mindre produktendringer kan bli gjennomført for å overholde lokale krav. Jotun forbeholder seg retten til å endre gitte data uten varsel.

Brukere bør alltid konsultere Jotun for veiledning om hvorvidt produktet er egnet til formålet og tiltenkt påføringsmetode.

Dersom det er uoverensstemmelse mellom ulike språklige utgaver av dette dokumentet, vil English (United Kingdom) versjonen være gjeldende.
