

Tankguard Plus

Descrizione del prodotto

Epossifenolico novolac bicomponente con induritore poliamminico. Possiede alta resistenza agli idrocarburi ed ad una vasta gamma di prodotti chimici e solventi. Possiede la resistenza al greggio fino alla temperatura di 160 °C. Può essere utilizzato come primer, mano intermedia o finitura per superfici esterne o immerse. Idoneo per la protezione di acciaio, superfici galvanizzate, acciaio inox e calcestruzzo, adeguatamente preparate.

Uso tipico

Protective:

Formulato come parte di un rivestimento per interno cisterne adibite allo stoccaggio di prodotti chimici in offshore, onshore, cisterne interrate e tubi per stoccaggio prodotti chimici, acque di processo, acque grigie, dighe, serbatoi antincendio e casse raccolta fanghi. Il prodotto ha una molto buona resistenza a prodotti con temperatura elevata. Fare riferimento alla lista di resistenza protective.

Colori

ocra, bianco

Proprietà del prodotto

Proprietà	Prova/Standard	Descrizione
Solidi in volume	ISO 3233	70 ± 2 %
Livello lucentezza (GU 60 °)	ISO 2813	semilucido (35-70)
Punto di infiammabilità	ISO 3679 Method 1	28 °C
Peso specifico	calcolata	1.6 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testato) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	300 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teorico)	342 g/l

I valori indicati nella presente scheda sono da considerarsi tipici alla produzione, possono subire leggere variazioni in funzione del colore scelto.

Descrizione brillantezza: In accordo con la definizione Jotun Performance Coating's.

Spessore per mano

Limiti tipici applicabili

Spessore Film Secco	100 - 150	micron
Spessore Umido	140 - 215	micron
Resa teorica	7 - 4.7	m ² /l

Preparazione della superficie

Tabella esplicativa della preparazione della superficie

Substrato	Preparazione della superficie	
	Minimo	Raccomandato
Acciaio al carbonio	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Acciaio inossidabile	La superficie dev'essere abrasa manualmente o meccanicamente con abrasivi non metallici o a mano con panni abrasivi per imprimere alla superficie un profilo graffiato.	Granigliatura per ottenere un profilo superficiale usando un abrasivo non metallico approvato per ottenere un profilo spigoloso.
Acciaio galvanizzato	La superficie deve essere pulita, asciutta ed sembrare con un profilo ruvido ed opaco	Lavaggio di sabbia con abrasivi non metallici per impartire un profilo ruvido, pulito ed uniforme.
Calcestruzzo	Sabbiatura a secco in accordo con la normativa SSPC-SP 13/NACE No. 6.	Sabbiatura a secco in accordo con la normativa SSPC-SP 13/NACE No. 6.

Applicazione

Metodo di applicazione

Il prodotto può essere applicato con

- Spray: Utilizzare spruzzo airless.
- Pennello: Raccomandato per ritocchi e piccole superfici, avendo cura di ottenere lo spessore specificato.
- Rullo: L'utilizzo del rullo deve essere limitato per la ricopertura di scallops, piccole tubature e fori di alleggerimento.

Miscelazione in volume

Tankguard Plus Comp A	4 Parti
Tankguard Plus Comp. B	1 Parti

Diluyente/solvente per pulizia

Diluyente: Jotun Thinner No. 23

Parametri per applicazione ad airless

Tipo Ugello (inch/1000):	17-21
Pressione all'ugello (minimo):	150 bar/2100 psi

Essiccazione e Reticolazione

Temperatura del substrato	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	30 °C	40 °C
Superficie secca (al tatto)	24 h	16 h	6 h	4 h	3 h	2 h
Secco per il calpestio	36 h	24 h	10 h	7 h	5 h	3 h
Secco per la ricopertura Min	52 h	36 h	30 h	20 h	14 h	10 h
Secco/reticolato per il servizio	14 d	10 d	7 d	5 d	4 d	3 d

Per massimo intervallo di ricopertura fare riferimento all'Application Guide (AG) del prodotto.

In caso di reticolazione ad alte temperature, il manufatto sui cui è stato applicato Tankguard Plus può essere rimesso in servizio nella metà del tempo definito "Dried/cured for service", come definito sotto:

5 °C: 7 d in 8 ore ad una temperatura di 60°C
10 °C: 5 d in 8 ore ad una temperatura di 60°C
15 °C: 3.5 d in 8 ore ad una temperatura di 60°C
23 °C: 2.5 d in 8 ore ad una temperatura di 60°C
30 °C: 2 d in 8 ore ad una temperatura di 60°C
40 °C: 1.5 d in 8 ore ad una temperatura di 60°C

La reticolazione ad alte temperature può avere inizio dopo che l'ultimo strato applicato ha superato il tempo definito come "secco per ricopertura", e può essere ottenuto mediante immissione di aria calda fino a che il substrato raggiunge i 60°C, temperatura che dovrà essere mantenuta per 8 ore. Il tempo totale di reticolazione dovrà essere come definito sopra.

I tempi di essiccazione e reticolazione, son stati determinati, con condizioni controllate di temperatura ed umidità relativa al di sotto dell' 85%, con spessore applicato nei limiti previsti dal prodotto.

Superficie secca (al tatto): Quando una leggera pressione non lascia impronte o non modifica lo spessore.

Secco per il calpestio: Tempo minimo prima che il rivestimento resista al normale calpestio, senza che si danneggi con impronte.

Secco per la ricopertura, minimo: Il tempo minimo raccomandato prima dell'applicazione della mano seguente.

Secco/reticolato per il servizio: Tempo minimo prima di esporre il rivestimento al servizio dedicato.

Tempo di induzione e tempo di utilizzo

Temperatura della pittura	23 °C
Tempo di induzione	15 min
Tempo di utilizzo	2 h

Resistenza al calore

	Temperatura	
	Continuo	Picco
Secco, atmosferica	160 °C	-
Immersa, acqua di mare	90 °C	95 °C
Immersa, crudo	160 °C	-

Ulteriori informazioni sulla resistenza possono essere reperite nella Protective Product Resistance List disponibile sul sito Web Jotun o contattando l'ufficio Jotun locale.

Durata del picco di temperatura 1 ora.

Le temperature indicate sono relative al mantenimento delle proprietà del prodotto. L'apparenza estetica potrebbe cambiare a queste temperature.

Il rivestimento resiste a diverse temperature in immersione, dipende dal tipo di prodotto/composto contenuto e se l'immersione sia costante o intermittente. La resistenza alla temperatura dipende dal ciclo completo. Se utilizzato come parte di un ciclo assicurarsi che gli altri prodotti componenti il ciclo abbiano la medesima resistenza alla temperatura.

Compatibilità del prodotto

A seconda del tipo di esposizione del sistema di rivestimento, in combinazione con questo prodotto possono essere utilizzati vari primer e finiture. Di seguito sono riportati alcuni esempi. Contattare la Jotun per raccomandazioni su cicli di pittura specifici.

Mano precedente: con se stesso solamente

Mano seguente: con se stesso solamente

Confezioni (Tipico)

	Volume (litri)	Capacità del contenitore (litri)
Tankguard Plus Comp A	16	20
Tankguard Plus Comp. B	4	5

Il volume indicato è quello alla produzione. Nota: locali variazioni nella confezione e/0 nel riempimento possono variare localmente a causa di diverse legislazioni.

Immagazzinamento

Il prodotto deve essere conservato in accordo con le regolamentazioni nazionali. Mantenere il contenitore chiuso e lontano da fonti di calore e ignizione. I contenitori dovranno essere tenuti accuratamente chiusi. Maneggiare con cura.

Tempo di conservazione a 23 °C

Tankguard Plus Comp A	24 mesi
Tankguard Plus Comp. B	24 mesi

In alcuni mercati il tempo di scadenza può essere più breve a causa delle leggi locali. Quanto sopra risulta essere il periodo minimo, trascorso tale periodo è necessario verificare la qualità del prodotto.

Attenzione

Questo prodotto viene fornito solamente per uso professionale. L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti ed avere l'esperienza e la professionalità di miscelare ed applicare correttamente in accordo con la documentazione Jotun. Le linee guida sono basate sull'attuale conoscenza del prodotto. Ogni variazione deve essere richiesta alla sede Jotun per approvazione prima di iniziare il lavoro.

Salute e sicurezza

Si prega di osservare le disposizioni precauzionali descritte sulla confezione. Non inalare i vapori. Evitare il contatto con la pelle ed in caso di contatto lavare immediatamente con acqua e sapone. Gli occhi dovrebbero, in caso di contatto, essere lavati con acqua e consultare il medico immediatamente.

Variazioni di colore

Se applicabile, i prodotti destinati principalmente ad utilizzo come primer e le antivegetative possono avere leggere variazioni di colore da lotto a lotto. Tali prodotti ed i prodotti a base epossidica usati come finitura possono sbiadire se esposti alla luce del sole e agli agenti atmosferici.

Il mantenimento del colore e della lucentezza dei prodotti di finitura può variare a seconda del tipo di colore, delle caratteristiche di esposizione come la temperatura, l'intensità dei raggi UV, ecc., della qualità dell'applicazione e del tipo generico di rivestimento. Contattare l'ufficio Jotun locale per ulteriori informazioni.

Dichiarazioni

Le informazioni in questo documento sono basate sulle nostre migliori conoscenze, basate su test di laboratorio, ed esperienza pratica. I prodotti Jotun sono considerati semilavorati e pertanto vengono utilizzati senza il nostro controllo. La Jotun può garantire solamente la qualità del prodotto. Alcune piccole modifiche possono essere apportate al fine di ottemperare alle legislazioni locali. Jotun si riserva di cambiare la presente scheda senza alcun preavviso.

Gli utilizzatori dovrebbero consultare la sede Jotun per verificare idoneità e proprietà relative all'applicazione ed al servizio richiesto.

La versione inglese farà fede nel caso di incongruenze nelle traduzioni in altre lingue.