

Tankguard Plus

Description du produit

Revêtement époxy phénolique/novolac bicomposant. Haute résistance à la majorité des pétroles bruts et à une large gamme de produits chimiques et de solvants. Résistance chimique exceptionnelle au pétrole brut jusqu'à 160°C. Peut être utilisé comme primaire et/ou finition ou en système monocouche en environnement atmosphérique. Approprié pour les surfaces correctement préparées en acier carbone, en acier galvanisé, en acier inoxydable et en béton.

Domaine d'utilisation

Protective:
Spécialement développé comme liner interne pour l'offshore, l'onshore, les réservoirs et les tuyauteries enterrés tels que le stockage de produits chimiques, les eaux usées, les eaux grises, les eaux industrielles, les lignes incendie, les boues de forage. Ce produit a une très bonne résistance à une large gamme de produits de haute température. Se référer à "Protective Product Resistance List".

Teintes

chamois, blanc

Données produit

Propriété	Test/Norme	Description
Extrait sec volumique	ISO 3233	70 ± 2 %
Brillance (GU 60 °)	ISO 2813	demi-brillant (35-70)
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	28 °C
Densité	calculé	1.6 kg/l

Région	Réglementation	Test Norme	COV Valeur
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Calculé	342 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Calculé	342 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calculé	342 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calculé	342 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	259 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	237 g/l

Les données fournies sont pour des produits manufacturés, elles sont sujettes à de légères variations selon les couleurs.

Description du brillant: En accord avec la définition de Jotun Performance Coating,

Epaisseur du film par couche

Gamme de spécifications typiquement recommandées

Epaisseur film sec	100 - 150 μm
Epaisseur film humide	140 - 215 μm
Pouvoir couvrant théorique	7 - 4.7 m^2/l

Préparation de la surface

Tableau des préparations de surface

Substrat	Préparation de la surface	
	Minimum	Recommandé
Acier carbone	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Acier inoxydable	La surface doit être décapée manuellement ou mécaniquement avec un abrasif non-métallique, une ponceuse ou un ponçage manuel de façon à créer un profil afin de dépolir la surface.	Décapage à l'abrasif non métallique adapté à la réalisation d'un profil de surface pointu et angulaire.
Acier galvanisé	La surface doit être propre, sèche et avoir un profile rugueux.	Balayage à l'abrasif non-métallique créant un profil propre, rugueux et régulier.
Béton	Décapage à l'abrasif sec en accord avec la norme SSPC-SP 13/NACE No. 6.	Décapage à l'abrasif sec en accord avec la norme SSPC-SP 13/NACE No. 6.

Application

Méthodes d'application

Le produit peut être appliqué par

Pulvérisation: Utiliser un équipement de pulvérisation airless.

Brosse:	Recommandée pour les bandes de revêtements et petites surfaces, prenez soin pour réussir à créer l'épaisseur de pellicule spécifiée.
Rouleau:	Les applications au rouleau ne doivent être autorisées que pour les anguillers, les petites tuyauteries etc.

Proportion de mélange (en volume)

Tankguard Plus Comp A	4 part(s)
Tankguard Plus Comp. B	1 part(s)

Diluant/Solvant de nettoyage

Diluant:	Jotun Thinner No. 23
----------	----------------------

Recommandations pour application airless

Type de buse (inch/1000):	17-21
Pression à la buse (minimum):	150 bar/2100 psi

Délais de séchage et de polymérisation

Température du support	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	30 °C	40 °C
Sec au toucher	24 h	16 h	6 h	4 h	3 h	2 h
Sec marchable	36 h	24 h	10 h	7 h	5 h	3 h
Intervalle de recouvrement, minimum	52 h	36 h	30 h	20 h	14 h	10 h
Sec/polymérisé pour service	14 d	10 d	7 d	5 d	4 d	3 d

Pour les délais maximum de recouvrement, merci de vous référer à « l'Application Guide » de ce produit.

Si une polymérisation par adjonction d'air chaud est effectuée, Tankguard Plus peut être remis en service dans la moitié du temps "Sec / prêt pour le service", comme indiqué ci-dessous:

5 °C: 7 d inclus 8 h @ 60 °C
10 °C: 5 d inclus 8 h @ 60 °C
15 °C: 3.5 d inclus 8 h @ 60 °C
23 °C: 2.5 d inclus 8 h @ 60 °C
30 °C: 2 d inclus 8 h @ 60 °C
40 °C: 1.5 d inclus 8 h @ 60 °C

Une polymérisation par adjonction d'air chaud peut être initié après que la dernière couche soit "Sèche à recouvrir" et peut être obtenu en chauffant à l'air chaud jusqu'à ce qu'une température de l'acier de 60 °C soit maintenue pendant 8 heures. Le temps de durcissement total doit être comme indiqué ci-dessus.

Les temps de séchage et de polymérisation sont déterminés sous températures contrôlées et à une humidité relative inférieure à 85% et, à l'épaisseur sèche type du produit.

Sec en surface (au toucher): Etat du séchage, lorsque exercer une pression du doigt sur le revêtement ne laisse pas d'empreinte ou ne révèle pas un aspect poisseux.

Sec marchable: Délai minimum à respecter avant que le revêtement ne puisse supporter le trafic piétonnier sans marquer de façon permanente (empreinte ou dommages physiques).

Intervalle minimum de recouvrement: le délai le plus court recommandé avant que la couche suivante ne puisse être appliquée.

Sec/polymérisé pour service: Délai minimum avant que le revêtement ne puisse être exposé, de manière permanente, à son environnement.

Temps de mûrissement et durée de vie en pot

Température de la peinture 23 °C

Temps de mûrissement 15 min

Durée de vie en pot 2 h

Résistance à la chaleur

	Température	
	Suite	Pic
Sec, atmosphérique	160 °C	-
Immergé, eau de mer	90 °C	95 °C
Immergé, pétrole brut	160 °C	-

Vous trouverez d'autres informations sur la résistance dans la liste de résistance des produits Protective disponible sur le site Web de Jotun ou en contactant votre bureau Jotun local.

Durée max. du pic de température 1 heure.

Si l'aspect du produit peut être altéré aux températures mentionnées, celles-ci n'altèrent pas les propriétés anticorrosives du produit.

Veillez noter que le produit résiste en immersion à différentes températures selon la nature des produits chimique et si l'immersion est constante ou intermittente. La résistance à la chaleur est influencée par l'ensemble du système peinture. Dans le cadre d'une utilisation du revêtement comme partie d'un système complet, veuillez vous assurer que tous les produits du système proposent une résistance similaire à la température.

La compatibilité des produits

Selon l'exposition du système de peinture, différents types de primaires et de finitions peuvent être proposés en combinaison avec ce produit. Veuillez trouver quelques exemples ci-dessous. Pour des informations spécifiques, veuillez contacter Jotun.

Couche précédente: lui-même uniquement

Couche suivante: lui-même uniquement

Emballage (type)

	Volume (litres)	Conditionnements (litres)
Tankguard Plus Comp A	16	20

Tankguard Plus Comp. B

4

5

Ces volumes sont pour des couleurs fabriquées en usine. Veuillez noter que les conditionnements peuvent varier selon la réglementation locale en vigueur.

Stockage

Le produit doit être stocké conformément aux réglementations nationales. Conserver les récipients dans un endroit sec, frais et bien ventilé, à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition. Les récipients doivent être maintenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

Durée de stockage à 23 °C

Tankguard Plus Comp A	24 mois
Tankguard Plus Comp. B	24 mois

Pour certains marchés, la durée de vie des produits peut être dictée par la législation locale. La durée mentionnée est le minimum, passée cette date la qualité de la peinture doit être ré-inspectée.

Mise en garde

Ce produit est réservé à l'usage professionnel. Les applicateurs et les opérateurs doivent être formés, expérimentés et avoir les compétences et le matériel pour mélanger/malaxer et appliquer le revêtement correctement et en accord avec la documentation technique Jotun. Les applicateurs et les opérateurs doivent utiliser les équipements de protection individuelle appropriés lorsqu'ils utilisent ce produit. Ces recommandations sont basées sur les connaissances actuelles de ce produit. Toute modification susceptible d'être adaptée aux conditions sur site doit être transmise à votre représentant Jotun pour approbation avant le début des travaux.

Santé et sécurité

Veuillez respecter les précautions d'utilisation inscrites sur les emballages. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Éviter tout contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent immédiatement être éliminées avec un produit nettoyant adapté, de l'eau et du savon. Les yeux doivent être abondamment rincés à l'eau et être examinés immédiatement par un médecin.

Variation de couleur

Le cas échéant, les produits principalement destinés à être utilisés comme primaires ou antifouling peuvent présenter de légères variations de couleur d'un lot à l'autre. Ces produits ainsi que les peintures époxy utilisées comme couche de finition peuvent faner lorsqu'ils sont exposés au soleil et aux intempéries.

La rétention de la couleur et du brillant sur les finitions peuvent varier selon la couleur, l'environnement d'exposition tel que la température, l'intensité UV, etc., la qualité de l'application et le type de peinture. Contactez votre bureau local Jotun pour plus d'informations.

Responsabilité

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont basées sur des tests en laboratoire et sur notre expérience pratique. Les produits Jotun sont considérés comme de produits semi-finis et en tant que tels ces produits sont souvent utilisés hors du contrôle de Jotun. La garantie de Jotun est strictement limitée à la qualité du produit. Des modifications mineures peuvent être apportées aux produits de façon à répondre à la réglementation locale. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Les utilisateurs doivent toujours consulter Jotun pour toute recommandation spécifique sur les caractéristiques générales de ce produit, leurs besoins et les pratiques spécifiques d'application.

Dans le cas de divergences entre les différents langages de ce document, la version Anglaise (United Kingdom) prévaut.