

## Tankguard Plus

### Produkt beschrijving

Dit is een twee componenten polyamine uithardende phenolic/novolac epoxy coating. Het heeft een hoge resistentie tegen de meeste zure ruwe olien en een brede scala aan chemicaliën en oplosmiddelen. Het heeft een uitstekende chemische bestendigheid tegen ruwe olie bij temperaturen tot 160 °C. Kan gebruikt worden als primer, midden of eindlaag in atmosferische en ondergedompelde omgevingen. Geschikt voor goed voorbehandeld koolstofstaal, vol bad thermisch verzinkt staal, roestvast staal en beton ondergronden.

### Typisch gebruik

Protective:

Speciaal ontwikkeld als een inwendige lining voor offshore, onshore en ingegraven tanks en pijpen zoals chemicaliën opslag, afval water, grijs water, proces water, betonnen inkuiping, brandleidingen en boor modder tanks. Deze coating heeft een zeer goede weerstand tegen producten met een hoge temperatuur. Verwijs naar Protective Product Resistance list.

### Kleuren

buff, wit

### Product data

Eigendom	Test/Standaard	Beschrijving
Vaste stoffen per volume	ISO 3233	70 ± 2 %
Glans graad (GU 60 °)	ISO 2813	semi glans (35-70)
Vlampunt	ISO 3679 Method 1	28 °C
Dichtheid	berekend	1.6 kg/l
VOS- VS/Hong Kong	VS EPA methode 24 (getest) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	300 g/l
VOS- EU	IED (2010/75/EU) (theoretisch)	342 g/l

De verstrekte gegevens zijn typisch voor fabrieksgeproduceerde producten, onderhevig aan lichte variatie afhankelijk van de kleur.

Glans beschrijving: Overeenkomstig met Jotun Performance Coatings defenities.

### Film dikte per laag

#### Typisch aanbevolen specificatie reeks

Droge laagdikte	100 - 150 μm
Natte laag dikte	140 - 215 μm
Theoretisch spuitverbruik	7 - 4.7 m <sup>2</sup> /l

## Oppervlakte voorbehandeling

### Samenvattings tabel voor oppervlakte voorbehandeling

Ondergrond	Oppervlakte voorbehandeling	
	Minimaal	Aanbevolen
Koolstof staal	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Roestvast staal	De oppervlakte dient hand of machine geschuurd te worden met niet metalen schuurmiddelen of gebonden vezel machine of hand schuurpapier voor een kras patroon aan het oppervlak.	Stralen om een oppervlakte profiel te bereiken met behulp van niet-metalen abrasieve media die geschikt is om een scherp en ankerprofiel bereiken.
Verzinkt staal	Het oppervlak moet schoon, droog en verschijnen met een ruw en dof profiel.	Stralen met een non-metallic straalmiddel om een uniform, opgeruwd en adherend oppervlak achter te laten.
Beton	Droog grit stalen tot SSPC-SP 13/NACE No. 6.	Droog grit stalen tot SSPC-SP 13/NACE No. 6.

## Applicatie

### Applicatie methoden

Het product kan aangebracht worden met

- Spray: Gebruik airless spray.
- Kwast: Aanbevolen voor stripe coating en kleine gebieden, moet er gelet worden op de opgegeven droge laagdikte.
- Roller: Roller applicatie kan alleen worden gebruikt voor scallops, ratholes, kleine leidingen etc.

### Product mengverhouding (in volume)

Tankguard Plus Comp A	4 Deel (Delen)
Tankguard Plus Comp. B	1 Deel (Delen)

## Verdunner / Reinigings middel

Verdunning: Jotun Thinner No. 23

## Richtlijnen voor gebruik Airless spray

Nozzle (inch/1000): 17-21  
Nozzle druk (minimum): 150 bar/2100 psi

## Droog en uithard tijd

Ondergrond temperatuur	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	30 °C	40 °C
Stof droog	24 h	16 h	6 h	4 h	3 h	2 h
Beloopbaar droog	36 h	24 h	10 h	7 h	5 h	3 h
Overschilderbaar, minimum	52 h	36 h	30 h	20 h	14 h	10 h
Droog/uitgehard voor gebruik	14 d	10 d	7 d	5 d	4 d	3 d

Voor de maximale overcoatingintervallen, raadpleeg de toepassingshandleiding (AG) voor dit product.

Indien een hete uitharding is uitgevoerd kan de Tankguard Plus worden blootgesteld binnen de helft van de droog/uithardtijd als volgt:

5 °C: 7 d including 8 h @ 60 °C  
10 °C: 5 d including 8 h @ 60 °C  
15 °C: 3.5 d including 8 h @ 60 °C  
23 °C: 2.5 d including 8 h @ 60 °C  
30 °C: 2 d including 8 h @ 60 °C  
40 °C: 1.5 d including 8 h @ 60 °C

Hete uitharding (door lucht) kan worden gestart na de laatste coat overschilderbaar droog is en kan worden bereikt door verwarmen met hete lucht todat een staaltemperatuur van 60 °C gedurende 8 uur wordt gehandhaafd. Totale uithardingstijd moet zijn zoals hierboven beschreven.

Droging en doorhardings tijden zijn vastgesteld onder gecontroleerde temperaturen en relatieve lucht vochtigheid beneden de 85%, en met het gemiddelde droge laag dikte reeks voor het product.

Oppervlakte (aanraak) droog: De toestand van het drogen bij een lichte druk met een vinger heeft geen afdruk achter gelaten of kleverigheid onthuld.

Beloopbaar droog: Minimale tijd voordat de coating normaal loopverkeer kan verdragen zonder permanente markeringen, afdrukken of andere fysieke schade.

Overschilderbaar droog minimum: De aanbevolen kortste tijd voordat de volgende laag kan worden aangebracht.

Droog/uitgehard voor gebruik: Minimale tijd voordat de coating permanent blootgesteld kan worden aan de bedoelde omgeving/medium.

## Inductie tijd en houdbaarheid

Verf temperatuur 23 °C

Inductie tijd 15 min  
Potlife 2 h

## Hitte resistentie

	Temperatuur	
	Voortdurend	Piek
Droog, atmosferisch	160 °C	-
Permanent water belast, zeewater	90 °C	95 °C
Permanent water belast, ruwe olie	160 °C	-

Verdere weerstand informatie kan worden gevonden in Marine Product Resistance List en/of in Protective Product Resistance List beschikbaar op de Jotun website, of neem contact op met uw lokale Jotun kantoor.

Piek temperatuur max. 1 uur.

De opgegeven temperaturen staan in verband met het behoud van de beschermende eigenschappen. Estetische eigenschappen kunnen beïnvloed worden bij deze temperaturen

Note dat de coating bestand is tegen verschillende onderdompelings temperaturen afhankelijk van de specifieke chemische en of dat de onderdompeling constant is of onderbroken. Hittebestendigheid wordt beïnvloed door het totale coating systeem. Wanneer gebruikt als deel van een systeem, verzekert dat alle coatings in het systeem dezelfde hittebestendigheid hebben.

## Produkt overeenstemming

Hangt af van de actuele blootstelling van het verfsysteem, verschillende primers en toplagen kunnen gebruikt worden in combinatie met dit product. Enige voorbeelden staan hieronder. Contact Jotun voor specifieke systeem adviezen.

Voorgaande coat: alleen zichzelf

Volgende laag: alleen zichzelf

## Verpakking (typisch)

	Volume / Hoeveelheid (liters)	Grote van verpakking (liters)
Tankguard Plus Comp A	16	20
Tankguard Plus Comp. B	4	5

De hoeveelheid is gebaseerd op in de fabriek geproduceerde kleuren. Let op dat er variaties in de lokale verpakking en hoeveelheden kunnen zijn, door lokale regelgeving.

## Opslag

Het product dient opgeslagen te worden volgens nationale regelgeving. Bewaar de blikken in een droge koele goed geventileerde ruimte en weg van warmte en ontstekings bronnen. Blikken moeten goed gesloten zijn. Voorzichtig behandelen.

### Houdbaarheid in gesloten verpakking bij 23 °C

Tankguard Plus Comp A	24 Maand(en)
Tankguard Plus Comp. B	24 Maand(en)

In sommige commerciële markten kan een kortere houdbaarheid gedicteerd worden door de lokale regelgeving. Bovenstaand is de minimale houdbaarheid, hierna is de kwaliteit van de verf onderhevig aan goedkeuring

## Voorzichtig

Dit produkt is alleen voor professioneel gebruik. De applicateur en verwerkers dienen opgeleid en ervaren te zijn met de te gebruiken apparatuur en het mengen en toepassen van het produkt volgens de technische documentatie van Jotun. Applicateurs en verwerkers dienen passende persoonlijke beschermmiddelen te gebruiken. Deze richtlijn wordt gegeven op basis van de huidige kennis van het produkt. Alle suggesties en aanpassingen om aan de plaatselijke omstandigheden te voldoen, dienen vóór de aanvang van de werkzaamheden, door de verantwoordelijke Jotun vertegenwoordiger te worden goedgekeurd.

## Gezondheid en veiligheid

A.u.b de voorschriften lezen die op de blik staan. Gebruik onder goede ventilerende condities. Inhaleer de spuitstof niet. Vermijd huidcontact. Morsen op de huid moet direct met geschikt schoonmaakmiddel worden verwijderd, zeep en water. Ogen moeten goed gespoeld worden met water en er moet direct medische hulp worden gezocht.

## Kleur variatie

Indien van toepassing kunnen producten die primair bedoeld zijn voor gebruik als primers of antifouling's lichte kleurvariaties hebben van batch tot batch. Dergelijke producten en producten op epoxybasis die als aflak worden gebruikt, kunnen verkrijgen bij blootstelling aan zonlicht en weersinvloeden.

Kleur- en glansbehoud bij topcoats/eindlagen kan verschillen, afhankelijk van type kleur, blootstelling aan omgeving zoals temperatuur, UV intensiteit etc., en kwaliteit van applicatie en algemeen type verf. U kunt contact opnemen met uw lokale Jotun vestiging voor informatie.

## Disclaimer

De informatie in dit document wordt gegeven naar de beste kennis van Jotun, gebaseerd op laboratorium testen en praktische ervaring. Jotun producten worden beschouwd als halffabricaten en als zodanig, worden de producten vaak gebruikt onder condities buiten de controle van Jotun. Jotun kan niets dan de kwaliteit van het product zelf garanderen. Kleine productvariaties kunnen om te voldoen aan de lokale eisen worden uitgevoerd. Jotun behoudt zich het recht voor om de informatie te wijzigen zonder nadere aankondiging.

Gebruikers dienen altijd Jotun te raadplegen voor de specifieke leidraad en algemene geschiktheid van dit product en de specifieke praktische toepassing.

Als er enige inconsistentie is tussen de verschillende taalkwesties van dit document gaat de Engelse (Verenigd Koninkrijk) versie voor.