

## Marathon 500

### Produktbeskrivning

Är en tvåkomponent polyaminhärdande epoxifärg. Är en yttolerant produkt av tjockfilmstyp med hög torrhalt. Härdningen fortsätter efter nedsänkning i vatten. Produkten hög nötningsbeständighet. Lämplig i miljöer med hög korrosivitet så som ytor i skvalp- eller tidvattenzoner. Kan användas som grundfärg, mellanskikt, täckfärg eller som ett enskiktsystem över- och under vatten. Lämplig för noggrant förbehandlat kolstål, galvaniserade stålytor, rostfritt stål, aluminium och betong.

### Användningsområde

Lämplig för konstruktionsstål och rör som exponeras upp till mycket höga korrosionsklasser och undervattensmiljö. Rekommenderas för offshore-miljöer, raffinaderier, kraftverk, broar, byggnader, gruvutrustning och allmän konstruktionsstål. Lämplig på ytor där det krävs hög mekaniskt motstånd så som i skvalp- eller tidvattenzoner. Kompatibel med katodiskt skydd.

### Godkännanden och certifikat

NORSOK M-501, system 7A (NORNER Report No SL 13363)

Yttligare certifikat och godkännande kan finnas tillgängliga på begäran.

### Kulör

enligt Multicolor Industri brytsystem (MCI)

## Produktdata

Egenskap	Test/Standard	Beskrivning
Volymtorrhalt	ISO 3233	85 ± 2 %
Glans (GU 60 °)	ISO 2813	glans (70-85)
Flampunkt	ISO 3679 Method 1	43 °C
Densitet	kalkylerad	1.6 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA metod 24 (testad) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	210 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretisk)	208 g/l

De angivna egenskaperna är typiska för fabrikstillverkade färger, mindre variationer kan förekomma beroende av kulör.

Alla data avser blandad färg.

Glans beskrivning: Enligt Jotun Performance Coatings' definition.

Exponering av vatten eller fukt i anslutning till appliceringen påverkar målningsytan så att den blir vittonad, gäller speciellt mörka och starka kulörer. Detta påverkar inte de rostskyddande egenskaperna.

## Filmtjocklek per skikt

### Rekommenderad specificerad omfattning

Torr skiktjocklek	250 - 500 µm
Våt skiktjocklek	295 - 590 µm
Teoretisk sträckförmåga	3.4 - 1.7 m <sup>2</sup> /l

## Förbehandling

För att säkerställa en varaktig vidhäftning för ytterligare skikt skall alla ytor vara rena, torra och fria från föroreningar.

### Sammanfattning förbehandling

Underlag	Förbehandling	
	Minimum	Rekommenderad
Kolstål	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Galvaniserad stål	Ytan ska vara ren, torr samt ha en grov och matt profil.	Lätt roterande blästring med ett icke metalliskt blästermedel som ger en ren, grov profil och även ett mönster.
Aluminium	Ytan ska vara hand- eller maskinslipad med ett icke metalliskt slipmedel eller med andra verktyg så att ytan får ett ojämt mönster så att all polering avlägsnas.	Blästring med ett icke metalliskt blästermedel i syfte att uppnå en skarp och vinkelformad ytprofil.
Rostfritt stål	Ytan ska vara hand- eller maskinslipad med ett icke metalliskt slipmedel eller med andra verktyg så att ytan får ett ojämt mönster så att all polering avlägsnas.	Blästring med ett icke metalliskt blästermedel i syfte att uppnå en skarp och vinkelformad ytprofil.
Betong	Minst 4 veckors härdning Fukthalt högst 5%. Förbered ytan genom blast shot alternativt diamantslipning eller på annat lämpligt sätt rugga upp betongen och för att avlägsna slam.	Minst 4 veckors härdning Fukthalt högst 5%. Förbered ytan genom blast shot alternativt diamantslipning eller på annat lämpligt sätt rugga upp betongen och för att avlägsna slam.
Målade ytor	Ren, torr och oskadad kompatibel beläggning (ISO 12944-4 6.1.4)	Ren, torr och oskadad kompatibel beläggning (ISO 12944-4 6.1.4)
Stål som behandlats med shopprimer	Sa 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)

## Applicering

### Appliceringsmetoder

Möjliga appliceringsmetoder

Spruta: Använd högtrycksspruta.

Pensel: Rekommenderas för stripe coating och små ytor, noggrannhet måste vidtas för att uppnå den specificerade skiktjockleken.

Rulle: Kan tillämpas för små ytor men är inte lämpligt som första grund stryk. Likväl, vid applicering med rulle, måste försiktighet vidtagas genom att applicera tillräckligt mycket material för att uppnå rätt filmstjocklek, torr.

### Blandningsförhållande (volym)

Marathon 500 Comp A 5 del(ar)  
Marathon 500 Comp B 1 del(ar)

### Förtunning/Rengöringsmedel

Förtunning: Jotun Thinner No. 17

### Riktlinjer vid högtryckssprutning

Munstyckets diameter (inch/1000): 21-27  
Färgtryck (minimum): 170 bar/2500 psi

## Tork- och härdningstid

Underlagets temperatur	0 °C	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Torr för beröring			14 h	10 h	4 h	1.5 h
Torr för beträdande			24 h	18 h	8 h	3 h
Övermålningsintervall, minimum			24 h	18 h	8 h	3 h
Torr/genomhärdad för sjösättning			8 d	6 d	4 d	2 d

För maximal övermålningsintervall, referas till Application Guide (AG) för denna produkt.

Tork- och härdningstider är fastställda under kontrollerade temperaturer med en relativ fuktighet under 85% samt inom produktens rekommenderade skiktstjocklek.

Överskriden skiktstjocklek och/eller förtunning förlänger tork- och härdningstid.

Om produkten är applicerad under tidvattenzonen på en reaktor eller vågbrytare kan den nedsänkas i vatten efter en timma. Tidig nedsänkning i vatten kan leda till att kulören bleks, avser företrädesvis mörka kulörer. Korrosionsskyddet påverkas inte.

Torr för beröring: Färgen har torkat färdigt då den inte längre ger märken efter tryck av ett finger eller liknande.

Torr för beträdande: Minimum tid innan beläggningen tål normal gångtrafik utan permanenta märken, avtryck eller andra fysiska skador.

Torr för övermålning, minimum: Den kortast rekommenderade tiden innan nästa skikt kan appliceras.

Torr/härdad för undervattensbruk: Minimum tid innan färgen kan nedsänkas i havsvatten.

## Induktionstid och förbrukningstid

<b>Färgtemperatur</b>	<b>23 °C</b>
Induktionstid	10 min
Brukstid	1.5 h

## Värmebeständighet

	Temperatur	
	Kontinuerlig	Högsta
Torr, atmosfärisk	120 °C	-
Under vatten, havsvatten	50 °C	60 °C

Högsta temperatur max 1 timma.

De angivna temperaturerna är fastställda för att objekten ska skyddas. Estetiskt objekt kan skadas vid dessa temperaturer.

Notera att färgens beständighet kan variera beroende av vattentemperatur, kemikalier samt om färgen är applicerad varaktigt eller intermittent under vatten. Värmebeständighet påverkas av det kompletta färgsystemet. Om den används som en del av ett system, säkerställ att alla beläggningar i systemet har liknande värmetålighet.

## Produktkompatibilitet

Beroende på exponering av färgsystemet, kan olika primers och täckfärger användas i kombination med denna produkt. Några exempel finns beskrivna nedan. Kontakta Jotun för specifika systemförslag.

Föregående skikt:       epoxi, oorganiskt zinksilikat shop primer, epoxi shop primer  
Efterföljande skikt:    epoxi, polyuretan, polysiloxan

## Emballage (standard)

	Volym (liter)	Förpackningsstorlek (liter)
Marathon 500 Comp A	15	20
Marathon 500 Comp B	3	5

Angiven volym avser fabrikstillverkade kulörer. Notera att det förekommer variationer i förpackningsstorlekar beroende på nationella föreskrifter.

## Lagring

Produkten skall lagras i enlighet med nationella bestämmelser i ett torrt och svalt utrymme med god ventilation och hållas borta från värmekälla eller låga. Burkarna måste hållas väl tillslutna. Hanteras varsamt.

## Hållbarhet vid 23 °C

---

Marathon 500 Comp A	48 månad(er)
Marathon 500 Comp B	24 månad(er)

I vissa länder kan den lagringsbeständigheten vara kortare på grund av nationell lagstiftning. Ovanstående är minimum lagringsbeständighet, därefter bedöms den utifrån att den har kontrollerats.

---

## Varning

Produkten är endast avsedd för professionellt bruk. Applicerare och användare ska vara utbildade och ha förutsättningar att blanda och applicera färgen i enlighet med Jotuns rekommendationer. Applicerare och användare ska ha tillgång till korrekt personlig skyddsutrustning då produkten används. De här rekommendationerna är baserade på tillgänglig kunskap om produkten. Eventuella avvikelser ska meddelas till ansvarig representant för Jotun för godkännande innan arbetet får fortsätta.

---

## Hälsa och säkerhet

Vänligen notera de säkerhetsföreskrifter som finns angivna på förpackningen. Används under väl ventilerade förhållanden. Andas inte in sprutdimma. Undvik hudkontakt. Färgstänk på huden skall omgående avlägsnas med lämpligt rengöringsmedel, tvål och vatten. Ögonen bör sköljas rikligt med vatten och läkare skall kontaktas.

---

## Kulöravvikelse

Produkter som är avsedda som grundfärg eller antifouling har kulörvariationer som varierar mellan tillverkningarna. Sådana produkter kan blekas eller krita då de exponeras för solljus eller väderlek.

---

## Ansvarsfriskrivning

Informationen i det här dokumentet är framtagen i enlighet med den kunskap som Jotun har tillgänglig baserad på laboratorietester och praktisk erfarenhet. Eftersom produkterna ofta används utanför vår kontroll, kan vi inte garantera annat än produktens kvalitet.

Användare bör alltid konsultera Jotun för rådgivning angående lämpligt användningsområde och applicering.

Om det föreligger oförenlighet mellan översättningar till olika språk är det den engelska versionen (United Kingdom) som är giltig.

---