

Marathon 500

Produktbeskrivelse

Dette er en to-komponent polyaminherdet epoksymaling. Det er et overflatetolerant tykkfilmsprodukt med høyt tørrstoffinnhold. Vil fortsette å herde etter neddykking i vann. Produktet har høy slitestyrke. Egnert for miljøer med svært høy korrosivitet, for eksempel områder i plaske- eller tidevannssonen. Kan brukes som primer, mellomstrøk, toppstrøk, eller som et ett-strøkssystem over eller under vann. Egnert for riktig forbehandlet karbonstål, galvanisert stål, rustfritt stål, aluminium og betongoverflater.

Bruksområde

Egnert for strukturelt stål og rør, som vil bli eksponert for miljøer med svært høy korrosivitet, og som vil være neddykket. Anbefalt for offshoreomgivelser, raffinerier, kraftverk, broer, bygninger, gruvestyrer og generelle stålkonstruksjoner. Spesielt egnert i områder der høy mekanisk styrke er nødvendig, som for eksempel i skvalpe- eller tidevannssoner. Velegnet der det benyttes katodisk beskyttelse.

Sertifikater og godkjenninger

NORSOK Standard M-501, Edition 6, Malingsystem nr. 7A - Karbon og rustfritt stål i skvalpesone
Petrobras N-1374 norm - Vedlegg A - Krav til kvalifikasjon av høy-kvalitets malingsystemer

Flere sertifikater og godkjenninger kan være tilgjengelig på forespørsel.

Farger

i henhold til Multicolor Industry blandesystem (MCI)

Produktdata

Egenskap	Test/Standard	Beskrivelse
Volumbasert tørrstoffinnhold	ISO 3233	85 ± 2 %
Glansgrad (GU 60 °)	ISO 2813	glans (70-85)
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	43 °C
Tetthet	kalkulert	1.6 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testet) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	210 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretisk)	208 g/l

De angitte data er typiske for fabrikkproduserte produkter. Små variasjoner kan forekomme avhengig av farge.

Alle data gjelder for blandet maling.

Glansbeskrivelse: I henhold til Jotun Performance Coatings definisjon.

Eksponering for vann eller fuktighet like etter påføring kan påvirke malingens overflate og gi et hvitaktig utseende, spesielt på mørke og sterke farger. Dette vil imidlertid ikke påvirke de beskyttende egenskapene.

Filmtykkelse pr. strøk

Typisk anbefalt spesifikasjonsområde

Tørrfilmtykkelse	250 - 500	µm
Våtfilmtykkelse	295 - 590	µm
Teoretisk spredeevne	3.4 - 1.7	m ² /l

Forbehandling

For å sikre varig vedheft til påfølgende produkt skal alle overflater være rene, tørre og fri for smuss.

Forbehandlingsoversikt

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalt
Karbon stål	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Galvanisert stål	Overflaten skal være ren, tørr og fremstå med en grov og matt profil.	Lett blåserensning ved bruk av ikke metallisk blåsemiddel som gir en grov og enhetlig profil.
Aluminium	Overflaten skal være hånd- eller maskinslipt med ikke-metallisk slipemiddel eller fiberdisk for å gi overflateruhet/-riper og for å fjerne all polering fra overflaten.	Blåserensning med ikke-metallisk blåsemiddel egnet for å oppnå en skarp og kantete overflateprofil.
Rustfritt stål	Overflaten skal være hånd- eller maskinslipt med ikke-metallisk slipemiddel eller fiberdisk for å gi overflateruhet/-riper og for å fjerne all polering fra overflaten.	Blåserensning med ikke-metallisk blåsemiddel egnet for å oppnå en skarp og kantete overflateprofil.
Betong	Minimum 4 ukers herding. Fuktighetsinnhold maksimum 5 %. Overflaten behandles ved hjelp av lukket blåserensning , diamantsliping eller andre egnede metoder å slipe ned betongen og for å fjerne sementslam.	Minimum 4 ukers herding. Fuktighetsinnhold maksimum 5 %. Overflaten behandles ved hjelp av lukket blåserensning , diamantsliping eller andre egnede metoder å slipe ned betongen og for å fjerne sementslam.
Malte overflater	Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling	Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling
Shop-primet stål	Sa 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)

Optimal ytelse, inkludert heft, korrosjonsbeskyttelse, varmebestandighet og kjemisk motstand oppnås med anbefalt forbehandling.

Påføring

Påføringsmetoder

Dette produkt kan påføres med

Sprøyte:	Bruk høytrykkssprøyte.
Pensel:	Anbefalt for stripemaling og små områder. Vær påpasselig med å oppnå spesifisert tørrfilmtykkelse.
Rull:	Kan brukes til små områder, men anbefales ikke som førstestrøk. Imidlertid, ved bruk av rulle må man sørge for å påføre tilstrekkelig materiale for å oppnå en spesifisert filmtykkelse.

Blandeforhold (volum)

Marathon 500 Comp A	5 del(er)
Marathon 500 Comp B	1 del(er)

Tynner/løsemiddel

Tynner:	Jotun Thinner No. 17
---------	----------------------

Veiledende data for høytrykkssprøyting

Dysetørrelse (inch/1000):	21-27
Trykk ved dyse (minimum):	170 bar/2500 psi

Tørke- og herdetid

Underlagstemperatur	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Overflatetørr / Berøringstørr	14 h	10 h	4 h	1.5 h
Gjennomtørr	24 h	18 h	8 h	3 h
Overmalingsintervall, minimum	24 h	18 h	8 h	3 h
Tørket/herdet for neddykking	8 d	6 d	4 d	2 d

For max. overmalingsintervaller, se Application Guide (AG) for dette produktet.

Tørke- og herdetider er fastsatt under kontrollert temperatur og en relativ luftfuktighet under 85 %, samt med en tørrfilmtykkelse på gjennomsnitt av produktets spesifiserte tykkelsesområde.

Høy DFT og / eller tynning vil forlenge tiden for tørking og herding.

Hvis produktet brukes i tidevannssonen på pilarer og brygger, kan det bli nedsenket etter 1 time. Tidlig neddykking vil føre til en falming av farger, mest synlig på mørke farger. Korrosjonsbeskyttelsen blir imidlertid ikke påvirket.

Overflatetørr: Graden av tørking når lett trykk med en finger ikke etterlater et avtrykk, eller at malingen føles klebrig.

Gjennomtørr: Minimumstid før malingen tåler normal gangtrafikk uten varige spor, avtrykk eller andre fysiske skader.

Overmalingsintervall, minimum: Den anbefalt korteste tid før neste strøk kan påføres.

Tørket/herdet for neddykking: Minimumstid før malingen kan bli permanent nedsenket i sjøvann.

Induksjonstid og Brukstid

Malingens temperatur	23 °C
Induksjonstid	10 min
Brukstid	1.5 h

Varmebestandighet

	Temperatur	
	Vedvarende	Kortvarig
Tørr, lufteksponert	120 °C	-
Neddykket, sjøvann	50 °C	60 °C

Kortvarig temperaturtopp, varighet max 1 time.

De gitte temperaturer er relatert til bibehold av malingens beskyttende egenskaper. Temperaturen kan imidlertid nedsette farge- og glansholdbarhet.

Legg merke til at malingens motstandsdyktighet ved neddykking vil variere med temperatur, det spesifikke kjemikaliet og om nedsenkningen er konstant eller periodisk. Varmebestandigheten til et malingsystem påvirkes av hvert enkelt strøk i systemet. I et system må alle malingene ha likeverdige varmebestandigheter.

Produktkompatibilitet

Forskjellige primere og toppstrøk kan benyttes i kombinasjon med dette produktet, avhengig av eksponeringsbetingelser. Kontakt Jotun for ytterligere informasjon.

Forrige strøk:	epoxy, uorganisk sinksilikat shop-primer, epoksy shop primer
Neste strøk:	epoxy, polyuretan, polysiloksan

Emballasje

	Volum (liter)	Spannstørrelse (liter)
Marathon 500 Comp A	15	20
Marathon 500 Comp B	3	5

Nevnte volum gjelder fabrikkproduserte varer. Variasjoner i emballasjestørrelse og fyllingsgrad kan forekomme pga lokale bestemmelser.

Lagring

Produktet må lagres i henhold til nasjonale bestemmelser. Produktet bør oppbevares i et tørt rom med god ventilasjon og holdes unna varmekilder og åpen flamme. Emballasjen må holdes godt lukket. Håndteres med forsiktighet.

Holdbarhet ved 23 °C

Marathon 500 Comp A	48 måned(er)
Marathon 500 Comp B	24 måned(er)

I noen markeder kan kortere holdbarhet være oppgitt, grunnet lokal lovgivning. Ovennevnte er minimum holdbarhet, etter dette skal produktet kontrolleres.

Forholdsregler ved påføring

Dette produktet er kun til yrkesmessig bruk. Påførere og operatører skal være opplært, erfarne og ha evner og utstyr for å blande/røre og bruke maling korrekt og i henhold til Jotuns tekniske dokumentasjon. Påførere og operatører skal bruke egnet personlig verneutstyr ved bruk av dette produktet. Disse retningslinjene er basert på gjeldende kunnskap om produktet. Eventuelle foreslåtte avvik som passer til forholdene på stedet skal sendes til den ansvarlige Jotun-representant for godkjenning før arbeidet påbegynnes.

Helse og sikkerhet

Ta hensyn til det som er anvist på emballasjen. Brukes under godt ventilerte forhold. Pust ikke inn sprøytetåke. Unngå hudkontakt. Søl på huden vaskes straks med egnet rensmiddel, såpe og vann. Skyll øynene med rikelig med vann og kontakt lege umiddelbart.

Fargeavvik

Når det er relevant, vil produkter som primært er ment som primere eller bunnstoff kunne ha små fargevariasjoner fra batch til batch. Slike produkter kan blekne og kritte når de utsettes for sol- og værpåvirkning.

Farge- og glansbestandighet på toppstrøk/sistestrøk kan variere avhengig av farge, eksponeringsmiljø som temperatur og UV-intensitet, samt påføringskvalitet. Kontakt ditt lokale Jotun-kontor for ytterligere informasjon.

Ansvarsbegrensning

Informasjonen i dette dokumentet er gitt etter Jotuns beste kunnskap, basert på laboratorietesting og praktiske erfaringer. Jotuns produkter regnes som halvfabrikata, og som sådan brukes produktene ofte under forhold utenfor Jotuns kontroll. Jotun kan ikke garantere noe annet enn kvaliteten på selve produktet. Mindre produktendringer kan bli gjennomført for å overholde lokale krav. Jotun forbeholder seg retten til å endre gitte data uten varsel.

Brukere bør alltid konsultere Jotun for veiledning om hvorvidt produktet er egnet til formålet og tiltenkt påføringsmetode.

Dersom det er uoverensstemmelse mellom ulike språklige utgaver av dette dokumentet, vil English (United Kingdom) versjonen være gjeldende.