

Megaprimer

Ürün tanımı

Çift bileşenli poliamid kürlenmeli yüksek molekül ağırlıklı epoksi esaslı bir boyadır. Yüksek yapılı, çok yönlü kullanılabilen ve zımparalanabilen bir boyadır. Atmosfere açık koşullarda ve su altında astar veya bağlayıcı olarak dolgu malzemesinin bir parçası olarak kullanılabilir. Düzgün hazırlanmış karbon çelik, alüminyum, ön imalat astarlı yüzüey, kompozit ve ahşap yüzeyler için uygundur.

Kullanım alanları

Dış ve iç yüzey alanları, gövde kısımları, su hattının altında ve üstünde kalan kısımlar, yaşam mahalli ve güverteler. Alaşım gövdeler üstünde ozmosiz koruma için kullanıma uygundur. Epoksi astarlar ve eski poliüretan sistemler üzerinde izolasyon olarak kullanılabilir.

Renkler

gri, beyaz

Ürün bilgileri

Özellikler	Test/Standart	Tanım
Hacimce katı madde	ISO 3233	54 ± 2 %
Parlaklık Derecesi (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Parlama noktası	ISO 3679 Method 1	25 °C
Yoğunluk	yaklaşık	1.3 kg/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teorik)	451 g/l

Verilen bilgiler, fabrika üretimi standart ürünler için geçerlidir. Renge bağlı olarak küçük farklılıklar gözlemlenebilir.

Tüm bilgiler karıştırılmış boya için geçerlidir.

Parlaklık açıklaması: Jotun Performance Coatings'in tanımına göre

Her kat için film kalınlığı

Önerilen tipik spesifikasyon aralığı

Kuru film kalınlıkları	80 - 150 µm
Yaş film kalınlıkları	150 - 280 µm
Teorik Yayılma Oranı	6.8 - 3.6 m ² /l

Yüzey Hazırlığı

Yapışma seviyesinin korunabilmesi için bir önceki boya katının yüzeyinin temiz, kuru ve her türlü kirlilikten arındırılmış olması gerekir.

Yüzey hazırlığı özet tablosu

Yüzey	Yüzey Hazırlığı	
	En düşük	Tavsiye edilen
Karbon çelik	St 3 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Alüminyum	Elle veya makinelerle metalik olmayan aşındırıcılar kullanarak yüzeydeki parlaklığı gidermek ve belirli ölçüde pürüzlülük oluşturmak.	Onaylı metalik olmayan aşındırıcı malzemeler kullanarak, keskin ve köşeli yüzey profili oluşturmak maksatlı püskürtme raspa işlemi.
Ön imalat astarlı çelik	Kuru, temiz ve onaylanmış inorganik çinko esaslı ön imalat astarı.	Yüzeyin en az %70'inin süpürme raspa veya alternatif olarak Sa 2 (ISO 8501-1) seviyesinde raspanması.
Kompozit	Yüzey hazırlığına başlanmadan önce polyester bazlı kompozitler tam kürlenmiş olmalıdır. Pürüzlü bir yüzey elde etmek ve yüzeyden bütün verniği almak için, yüzeyin manuel olarak ya da ametalik aşındırıcı, fiber makine ya P100-P160 grit kullanılarak pürüzlendirilmesi gerekmektedir.	Yüzey hazırlığına başlanmadan önce polyester bazlı kompozitler tam kürlenmiş olmalıdır. Pürüzlü bir yüzey elde etmek ve yüzeyden bütün verniği almak için, yüzeyin manuel olarak ya da ametalik aşındırıcı, fiber makine ya P100-P160 grit kullanılarak pürüzlendirilmesi gerekmektedir.
Ahşap	Temiz ve kuru yüzey. Yüzey kontaminasyonu deterjan ve tatlı su yıkaması ile temizlenmelidir.	Temiz ve kuru yüzey. Yüzey kontaminasyonu deterjan ve tatlı su yıkaması ile temizlenmelidir.
Boyalı yüzeyler	<p>Yeni Jotun Megayat epoksi astarı: Temiz, kuru ve hasarsız uyumlu boya (ISO 12944-4 6.1.4) Katlararası yapışmayı etkileyebilecek tüm kirler çıkarılmalıdır.</p> <p>Kürlenmiş Jotun Megayat epoksi astarı ya da poliüretan son kat: Katlar arası maksimum sürenin aşılması temizliği/ P120-P160 gritli alüminyum oksit veya silikon karbür zımpara ile, orbital zımpara veya el zımparası ile ve/veya ilave kat uygulamaları, koşullar bağlamında gerektirecektir.</p> <p>Dolgular: P100-P160 gritli alüminyum oksit veya silikon karbür zımpara ile, orbital zımpara veya el zımparası ile ve.</p>	<p>Yeni Jotun Megayat epoksi astarı: Temiz, kuru ve hasarsız uyumlu boya (ISO 12944-4 6.1.4) Katlararası yapışmayı etkileyebilecek tüm kirler çıkarılmalıdır.</p> <p>Kürlenmiş Jotun Megayat epoksi astarı ya da poliüretan son kat: Katlar arası maksimum sürenin aşılması temizliği/ P120-P160 gritli alüminyum oksit veya silikon karbür zımpara ile, orbital zımpara veya el zımparası ile ve/veya ilave kat uygulamaları, koşullar bağlamında gerektirecektir.</p> <p>Dolgular: P100-P160 gritli alüminyum oksit veya silikon karbür zımpara ile, orbital zımpara veya el zımparası ile ve.</p>

Uygulama

Uygulama metodları

Ürün aşağıdaki ekipmanlarla uygulanabilir:

Sprey: Havalı veya havasız sprej yöntemini kullanınız. Belirtilen kuru film kalınlığına ulaşmak için özen gösterilmelidir.

Fırça:	Fırça kestirme ve küçük alanlarda önerilir. Belirtilen kuru film kalınlığına ulaşmak için özen gösterilmelidir.
Rulo:	Küçük alanlar için kullanılabilir. Astar kat uygulanırken kullanımı önerilmez. Belirtilen kuru film kalınlığına ulaşmak için özen gösterilmelidir.

Karışım Oranı (hacmen)

Megaprimer Comp A	4 birim
Megaprimer Comp B	1 birim

Tiner / Temizlik solventi

Tiner:	Jotun Thinner No. 17
--------	----------------------

Airless sprej uygulaması için temel değerler

Meme tipi (inch/1000):	15-21
Memedeki basınç (en düşük):	150 bar/2100 psi

Kuruma ve kürlenme zamanları

Yüzey sıcaklığı	10 °C	23 °C	40 °C
Yüzey Kuruması	2 saat	1 saat	30 dak
Sert kuruma	14 saat	6.5 saat	3 saat
Üzerine kat uygulama, minimum	8 saat	4 saat	3 saat
Tam kürlenme/servise alma süresi	14 gün	7 gün	3 gün

Kuruma ve kürlenme süreleri, % 85 'in altında nem seviyesinde ve ürünün bilgi föyünde belirtilen kuru film kalınlıklarına bağlı olarak, laboratuvar sıcaklığında kontrollü olarak belirlenmiştir.

Konvansiyonel sprej ekipmanı ile uygulamayı kolaylaştırmak için ütünü seyreltirken, 48 saat kurumaya bırakmak ve yüzeyi P220/P320. ile pürüzlendirmek gerekmektedir.

Yüzey (dokunma) kuruluğu: parmakla hafifçe bastırınca iz bırakmayan veya yapışkanlık açığa çıkarmayan kuruma seviyesini belirtir.

Sert kuruma: herhangi bir fiziksel hasar, kalıcı iz oluşmaksızın üzerinde normal bir yürüme trafiğine izin verecek kadar beklenmesi gereken minimum süredir.

Üzerinde kat uygulama: bir sonraki kat uygulanmadan önce beklenmesi gereken minimum süredir.

Tam kürlenme/servise alma süresi: boya sisteminin hedeflenen çalışma koşullarına kalıcı olarak maruz bırakılmadan önce beklenmesi gereken minimum süredir.

Karışım ön bekleme süresi ve karışım ömrü

Boya sıcaklığı	23 °C
Karışım ön bekleme süresi	30 dak
Karışım Ömrü	8 saat

Isı dayanımı

	Sıcaklık	
	Sürekli	Azami
Kuru, atmosferik	120 °C	-
Sualtı, deniz suyu	50 °C	60 °C

Azami sıcaklığa maruz kalma süresi maksimum 1 saat.

Belirtilen sıcaklıklar korozif özelliklerin korunması ile ilgilidir. Bu sıcaklıklarda estetik özelliklerde bozulmalar olabilir.

Kimyasal tiplerine ve maruz kalma süresinin devamlı veya geçici olmasına bağlı olarak bu ürün çeşitli seviyelerde ıslak sıcaklık dayanımına sahiptir. Boya sisteminin tamamı sıcaklık dayanımının unsurlarından etkilenir. Eğer bir boya sisteminin parçası olarak kullanıldıysa sistemdeki diğer boya katlarının da eş değer sıcaklık dayanımına sahip olduğundan emin olunuz.

Ürün uyumluluğu

Boya sisteminin maruz kaldığı şartlara bağlı olarak, çeşitli astarlar ve sonkatlar bu ürün ile uyumlu olarak uygulanabilir. Bunlardan bazıları aşağıda belirtilmiştir. Spesifik boya sistemi önerileri için lütfen Jotun ile irtibata geçiniz.

Bir önceki boya katı: epoksi, poliüretan
Sonraki boya katı: epoksi, poliüretan

Ambalaj (Standart)

	Miktar (litre)	Ambalaj hacmi (litre)
Megaprimer Comp A	4 / 16	5 / 20
Megaprimer Comp B	1 / 4	1 / 5

Belirtilen miktarlar, fabrikada üretilen renkler içindir. Ambalaj miktarları ve dolulukları lokal kurallara göre farklılık gösterebilir.

Depolama

Ürün, ulusal düzenlemelere uygun olarak depolanmalıdır. Ambalajlar, kuru, serin, iyi havalandırılan yerlerde, ısı ve kıvılcım kaynaklarından uzakta depolanmalıdır. Dikkatlice taşıyınız.

23 °C 'deki Raf Ömrü

Megaprimer Comp A	24 Ay
Megaprimer Comp B	48 Ay

Bazı lokasyonlarda, yerel ticari mevzuatlar sebebiyle ambalaj üzerindeki raf ömrü daha kısa yazılabilir. Yukarıda belirtilen asgari raf ömrü denetimlerle kontrol edilmelidir.

Uyarı

Bu ürün sadece profesyonel kullanım içindir. Uygulamacılar ve operatörler eğitimli, tecrübeli, Jotun'un teknik dokümantasyonlarına bağlı kalarak ürünü karıştırma ve uygulamaya yetkin ve donanımlı olmalıdır. Uygulamacılar ve operatörler bu ürünü kullanırken uygun kişisel korunma ekipmanları kullanmalıdır. Bu teknik doküman güncel ürün bilgilerine göre düzenlenmiştir. Saha koşullarına uyum sağlamak maksatlı düzenlemeler için önerilecek değişiklikler, işe başlamadan önce ilgili Jotun yetkilisine onay için bildirilmelidir.

Sağlık ve Güvenlik

Lütfen ambalaj üzerindeki uyarılara dikkat ediniz. İyi havalandırma koşullarında kullanınız. Cilt ile temasından sakınınız. Cilde temas etmesi durumunda uygun temizleyici, sabun ve su ile derhal temizlenmelidir. Göze temas durumunda, gözler bol su ile yıkanmalı ve tıbbi müdahalede bulunulmalıdır.

Renk değişkenliği

Zaman zaman, öncelikle ilk kat olarak kullanılan astarlar veya antifouling boyalar, kazandan kazana hafif renk tonu farklılıkları gösterebilir. Bu tip ürünler atmosferik koşullara ve güneş ışınlarına maruz kaldığında renk solması ve tebeşirlenme gözlemlenebilir.

Yasal Uyarı

Bu belgedeki bilgiler, Jotun'un laboratuvar testleri ve saha tecrübelerine dayanarak verilmiştir. Jotun ürünleri yarı mamul olarak değerlendirilir, fakat Jotun'un kontrolü dışındaki durumlarda da kullanılabilirliğinden dolayı sadece ürünün kalitesi garantilenmektedir. Yerel yönetmelik ve piyasa gereksinimlerini karşılamak için üründe bazı değişiklikler uygulanabilir. Jotun, yayınladığı bilgileri önceden haber vermeden değiştirme hakkını saklı tutar.

Kullanıcılar, ihtiyaçları ve özel uygulamalar konusunda yönlendirme almak için mutlaka Jotun'a danışmalıdır.

Bu belgenin farklı dillerdeki düzenlemeleri arasında herhangi bir tutarsızlık varsa, İngilizce (UK) versiyonu geçerli olacaktır.