Megaprimer

ลักษณะของผลิตภัณฑ์

เป็นสีอีพ็อกซี่ที่มีปริมาณเนื้อสีสูงชนิดสองส่วนผสมแห้งตัวสมบูรณ์ด้วยโพลีเอมายด์ เป็นสีอเนกประสงค์ ขัดด้วยกระดาษทราย และสร้างความหนาได้ ใช้เป็นสีรองพื้นหรือซีลเลอร์ สำหรับฟิลเลอร์ ในสภาวะที่อากาศเปลี่ยนแปลง และสภาวะที่แช่น้ำและฝังดิน เหมาะสำหรับงานเหล็กที่เตรียมผิวอย่างถูกต้อง อลูมิเนียม , shop primed steel , เหล็กคอมโพสิตและพื้นผิวไม้

การใช้งานทั่วไป

บริเวณภายนอกและภายใน รวมทั้งตัวเรือ เหนือและใต้แนวน้ำ เก่งเรือ และทางเดิน เหมาะสมสำหรับป้องกันออสโมซิสบนตัวเรือคอมโพสิต ใช้เป็นซีลเลอร์สำหรับอีพ็อกซี่ฟิลเลอร์ และระบบสีโพลียูรีเทนเก่า

เฉดสี

สีเทา, สีขาว

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

คุณสมบัติ	ทดสอบ/มาตรฐาน	รายละเอียด
ปริมาณเนื้อสีโดยปริมาตร	ISO 3233	54 ± 2 %
ระดับความเงา (GU 60 °)	ISO 2813	ด้าน (0-35)
จุดวาบไฟ (flash point)	ISO 3679 Method 1	25 ° C
ความหนาแน่น	คำนวณ	1.3 กก/l
VOC-สหภาพยุโรป	IED (2010/75/EU) (ตามทฤษฎี)	451 กรัม/ลิตร

ข้อมูลที่กำหนดนี้สำหรับโรงงานในการผลิตผลิตภัณฑ์ และข้อมูลอาจมีการเปลี่ยนแปลงขึ้นอยู่กับเฉดสี
ข้อมูลทั้งหมดมีผลสำหรับสีที่ได้ผสมแล้ว
คำอธิบายความเงา: ตามคำจำกัดความของ Jotun Performance Coating

ความหนาของฟิล์มสีต่อชั้น

ช่วงสเปคที่แนะนำโดยทั่วไป

ความหนาฟิล์มสีแห้ง	80	–	150	µm (ไมครอน)
ความหนาฟิล์มสีเปียก	150	–	280	µm (ไมครอน)
ทาได้เนื้อที่ตามทฤษฎี	6.8	–	3.6	ตรม./ลิตร

ข้อมูลนี้ใช้แทนเอกสารเดิม
ข้อมูลทางวิชาการ (Technical Data Sheet: TDS) นี้เป็นคำแนะนำสำหรับอ่านซึ่งเชื่อมโยงกับข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet: SDS)และข้อมูลการใช้สี (Application Guide: AG) สำหรับผลิตภัณฑ์นี้ ท่านสามารถติดต่อกับสำนักงานโจตันในแต่ละประเทศ ศึกษาข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่เว็บไซต์ www.jotun.com

การเตรียมพื้นผิว

เพื่อประสิทธิภาพของการยึดเกาะ พื้นผิวจะต้องสะอาด แห้ง และไม่มีสารตกค้างอื่นๆ

ตารางสรุปการเตรียมพื้นผิว

พื้นผิว	การเตรียมพื้นผิว	
	ไม่น้อยกว่า	ข้อแนะนำ
คาร์บอนสตีล	St 3 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
อลูมิเนียม	พื้นผิวควรจะได้รับการขัดถูด้วยมือหรืออุปกรณ์ขัดร่วมกับวัสดุขัดอโลหะหรือเครื่องขัดไฟเบอร์หรือการขัดด้วยกระดาษทรายให้มีความหยาบเกิดขึ้นบนพื้นผิวและเพื่อกำจัดคราบบนพื้นผิวออกไปทั้งหมด	การทำความสะอาดพื้นผิวด้วยการพ่นวัสดุขัดสึลงบนพื้นผิวเพื่อให้เกิดความหยาบโดยการใช้ตัวกลางที่ไม่ใช่โลหะนี้เป็นวิธีที่เหมาะสมสำหรับพื้นผิวที่ต้องการความหยาบที่คมและมีมุม
Shopprimed steel	สีรองพื้นที่สมบูรณ์ แห้ง และสะอาด	การพ่นกวาดพื้นผิวหรือการพ่นทรายเพื่อให้ถึงความหยาบระดับ Sa 2 บนพื้นผิวอย่างน้อยร้อยละ 70 ตามมาตรฐาน ISO 8501 1:1988.
ส่วนประกอบ	โพลีเอสเตอร์คอมโพสิตจะต้องอบอย่างสมบูรณ์ก่อนที่จะเริ่มการเตรียมพื้นผิว พื้นผิวต้องขัดด้วยมือหรือเครื่องขัดที่ไม่ใช่โลหะหรือเครื่องไฟเบอร์หรือ ใช้แผ่นขัดกับกรวด P100-หน้า 160ด้วยมือ ที่ให้รูปแบบรอยขีดข่วนกับพื้นผิวและขัดน้ำยาทั้งหมดออกจากพื้นผิว	โพลีเอสเตอร์คอมโพสิตจะต้องอบอย่างสมบูรณ์ก่อนที่จะเริ่มการเตรียมพื้นผิว พื้นผิวต้องขัดด้วยมือหรือเครื่องขัดที่ไม่ใช่โลหะหรือเครื่องไฟเบอร์หรือ ใช้แผ่นขัดกับกรวด P100-หน้า 160ด้วยมือ ที่ให้รูปแบบรอยขีดข่วนกับพื้นผิวและขัดน้ำยาทั้งหมดออกจากพื้นผิว
ไม้	พื้นผิวที่แห้งและสะอาด ต้องขจัดการปนเปื้อนบนพื้นผิวโดยใช้ผงซักฟอก และน้ำสะอาด	พื้นผิวที่แห้งและสะอาด ต้องขจัดการปนเปื้อนบนพื้นผิวโดยใช้ผงซักฟอก และน้ำสะอาด
พื้นผิวเคลือบ	สีรองพื้นอีพ็อกซี่ Jotun Megayacht ตัวใหม่ สะอาด แห้ง และ สียังเข้ากัน (ISO 12944-4 ข้อ 6.1.4) ขจัดสิ่งปนเปื้อนซึ่งส่งผลต่อการยึดเกาะระหว่างชั้น สีรองพื้นอีพ็อกซี่ Jotun Megayach อบสมบูรณ์ หรือ สีทับหน้าโพลียูริเทน หากปล่อยไว้เกินกว่าช่วงเวลาในการทาทับจำเป็นต้องทำความสะอาด ขัดด้วย orbital sanding ที่ใช้กระดาษทรายชนิด อลูมิเนียมอ็อกไซด์ หรือซิลิคอนคาร์ไบด์ ขนาด P120-P160 และ/หรือทาเพิ่มขึ้นอยู่กับสภาพการทำงาน ฟิลเลอร์ ขัดด้วยมือหรือเครื่องขัดด้วยกระดาษทรายแบบอลูมิเนียมอ็อกไซด์ ขนาด P100-P160	สีรองพื้นอีพ็อกซี่ Jotun Megayacht ตัวใหม่ สะอาด แห้ง และ สียังเข้ากัน (ISO 12944-4 ข้อ 6.1.4) ขจัดสิ่งปนเปื้อนซึ่งส่งผลต่อการยึดเกาะระหว่างชั้น สีรองพื้นอีพ็อกซี่ Jotun Megayach อบสมบูรณ์ หรือ สีทับหน้าโพลียูริเทน หากปล่อยไว้เกินกว่าช่วงเวลาในการทาทับจำเป็นต้องทำความสะอาด ขัดด้วย orbital sanding ที่ใช้กระดาษทรายชนิด อลูมิเนียมอ็อกไซด์ หรือซิลิคอนคาร์ไบด์ ขนาด P120-P160 และ/หรือทาเพิ่มขึ้นอยู่กับสภาพการทำงาน ฟิลเลอร์ ขัดด้วยมือหรือเครื่องขัดด้วยกระดาษทรายแบบอลูมิเนียมอ็อกไซด์ ขนาด P100-P160

การใช้งาน

วิธีการปฏิบัติงาน

สามารถใช้ได้กับ

สเปรย์:	ใช้กับเครื่องพ่นแบบ air spray หรือเครื่องพ่นแบบสุญญากาศ (airless spray) ควรทำความหนาฟิล์มให้ได้ตามที่กำหนด
แปรง:	แนะนำให้ใช้เป็น Stripe coating และ การใช้งานบริเวณเล็กๆ โดยต้องระวังได้ความหนาฟิล์มแห้งตามที่กำหนด ควรทำความหนาฟิล์มให้ได้ตามที่กำหนด
ลูกกลิ้ง:	สามารถใช้งานในพื้นที่เล็ก ไม่แนะนำให้ใช้เป็นรองพื้นเที่ยวแรก ควรทำความหนาฟิล์มให้ได้ตามที่กำหนด

ข้อมูลนี้ใช้แทนเอกสารเดิม

ข้อมูลทางวิชาการ (Technical Data Sheet: TDS) นี้เป็นคำแนะนำสำหรับอ่านซึ่งเชื่อมโยงกับข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet: SDS)และข้อมูลการใช้สี (Application Guide: AG) สำหรับผลิตภัณฑ์นี้ ท่านสามารถติดต่อกับสำนักงานโจตันในแต่ละประเทศ ศึกษาข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่เว็บไซต์ www.jotun.com

อัตราส่วนผสม (โดยปริมาตร)

Megaprimer Comp A	4 ส่วน
Megaprimer Comp B	1 ส่วน

ทินเนอร์/ตัวทำละลายสำหรับทำความสะอาด

ทินเนอร์: Jotun Thinner No. 17

ข้อมูลสำหรับใช้เครื่องพ่นไฮดรอลิค (Airless Spray)

ขนาดหัวพ่น (inch/1000): 15–21

แรงดันที่หัวพ่น (ต่ำสุด): 150 บาร์/2100 ปอนด์ต่อตารางเมตร

ระยะเวลาแห้งและแห้งอย่างสมบูรณ์

อุณหภูมิของพื้นผิว	10 °C	23 °C	40 °C
ระยะเวลาในการแห้งตัวที่ผิวหน้า (แห้งสัมผัส)	2 h	1 h	30 min
แห้งเดินผ่านได้	14 h	6.5 h	3 h
ระยะเวลาแห้งทาทับได้, น้อยที่สุด	8 h	4 h	3 h
แห้ง/แห้งสมบูรณ์สำหรับใช้งาน	14 d	7 d	3 d

ระยะเวลาการแห้งตัวและแห้งตัวสมบูรณ์ อยู่ภายใต้การกำหนดและควบคุมอุณหภูมิ รวมถึงความชื้นสัทพัทธ์ต่ำกว่า 85% ที่ความหนาของฟิล์มสีแห้งของผลิตภัณฑ์

เมื่อผลิตภัณฑ์มีการเจือจางเพื่อให้ฉีดพ่นด้วยสเปรย์ทั่วไปได้ จะต้องให้สีแห้งเป็นเวลา 48 ชั่วโมงและขัดผิวด้วยทรายแห้งที่ P220 / P320

พื้นผิวแห้ง (สัมผัสได้) การทดสอบการแห้งตัวของสีด้วยการใช้นิ้วลูบสัมผัส พื้นผิวที่แห้งตัวอย่างสมบูรณ์จะไม่ปรากฏลายนิ้วมือ หรือให้สัมผัสที่เหนียว

Walk-on-dry: ระยะเวลาน้อยที่สุดก่อนที่ระบบสีจะสามารถเดินได้โดยไม่ทิ้งรอยไว้

ระยะเวลาแห้งทาทับได้, น้อยที่สุด: ระยะเวลาสั้นที่สุดที่สามารถทาสีชั้นต่อไปได้

แห้ง/แห้งสมบูรณ์สำหรับใช้งาน: ระยะเวลาการแห้งตัวอย่างน้อยก่อนที่จะสามารถนำไปใช้งานถาวรกับสภาวะแวดล้อมที่ต้องการ/ในระดับกลาง

ระยะเวลาในการบ่มและ Pot Life

อุณหภูมิของสี	23 °C
ระยะเวลาที่ทิ้งไว้เพื่อให้สารเกิดปฏิกิริยาอย่างสมบูรณ์	30 min
อายุการใช้งานหลังผสม	8 h

ข้อมูลนี้ใช้แทนเอกสารเดิม

ข้อมูลทางวิชาการ (Technical Data Sheet: TDS) นี้เป็นคำแนะนำสำหรับอ่านซึ่งเชื่อมโยงกับข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet: SDS)และข้อมูลการใช้สี (Application Guide: AG) สำหรับผลิตภัณฑ์นี้ ท่านสามารถติดต่อกับสำนักงานโจตันในแต่ละประเทศ ศึกษาข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่เว็บไซต์ www.jotun.com

ทนทานต่อความร้อน

	อุณหภูมิ	
	ต่อเนื่อง	สูงสุด
แห้ง บรรยากาศ	120 ° C	-
ใต้น้ำ, น้ำทะเล	50 ° C	60 ° C

อุณหภูมิสูงสุดในช่วงระยะเวลาสูงสุด 1 ชั่วโมง.

อุณหภูมิที่ระบุไว้จะเกี่ยวข้องกับการเก็บรักษาซึ่งมีผลต่อคุณสมบัติและความสวยงาม

การทาสีจะมีความสามารถในการทนต่ออุณหภูมิต่างๆ ขึ้นอยู่กับ สารเคมีที่เฉพาะเจาะจง ทั้งในระดับการแช่ที่คงที่และที่ไม่สม่ำเสมอ การทนทานต่อความร้อนนั้นจะขึ้นอยู่กับระบบการทาสีทั้งระบบ หากใช้แค่ส่วนใดส่วนหนึ่งของระบบ all cotings in the system จะมีระดับความต้านทานการร้อนที่ใกล้เคียงกัน

ผลิตภัณฑ์ที่ใช้แทนกันได้

ขึ้นอยู่กับการสัมผัสจริงของระบบสี สีรองพื้นและสีทับหน้าอื่น ๆที่สามารถใช้ร่วมกับผลิตภัณฑ์นี้ได้ ดังตัวอย่างที่แสดงข้างล่าง สำหรับระบบสีอื่นๆ กรุณาติดต่อเจ้าหน้าที่โจตัน

Previous coat:	อิพ็อกซี่, โพลียูรีเทน
สีที่ตามมา:	อิพ็อกซี่, โพลียูรีเทน

บรรจุภัณฑ์ (ทั่วไป)

	ปริมาณ (ลิตร)	ขนาดของการบรรจุ (ลิตร)
Megaprimer Comp A	4 / 16	5 / 20
Megaprimer Comp B	1 / 4	1 / 5

ปริมาณที่ระบุสำหรับโรงงาน หมายเหตุ ขนาดบรรจุและปริมาณอาจแตกต่างกันตามข้อบังคับของแต่ละประเทศ

การจัดเก็บ

ผลิตภัณฑ์จะต้องจัดเก็บตามข้อกำหนด ควรเก็บในที่แห้ง เย็น และมีการถ่ายเทอากาศที่ดี ไม่ควรเก็บในที่ร้อน และไม่ให้ถูกแสงแดดโดยตรง ควรปิดฝาให้แน่นตลอดเวลา

อายุการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 23 °C

Megaprimer Comp A	24 เดือน
Megaprimer Comp B	48 เดือน

ในบางตลาดการค้าอายุการเก็บรักษาเป็นข้อมูลในเชิงพาณิชย์สามารถเป็นไปตามกฎข้อบังคับของแต่ละประเทศ ซึ่งข้อมูลข้างต้นเป็นอายุการเก็บรักษาขั้นต่ำ, หลังจากนั้นคุณภาพของสีจะมีการตรวจสอบอีกครั้ง

ข้อมูลนี้ใช้แทนเอกสารเดิม

ข้อมูลทางวิชาการ (Technical Data Sheet: TDS) นี้เป็นคำแนะนำสำหรับอ่านซึ่งเชื่อมโยงกับข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet: SDS)และข้อมูลการใช้สี (Application Guide: AG) สำหรับผลิตภัณฑ์นี้ ท่านสามารถติดต่อกับสำนักงานโจตันในแต่ละประเทศ ศึกษาข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่เว็บไซต์ www.jotun.com

ข้อควรระวัง

ผลิตภัณฑ์นี้เหมาะสำหรับผู้ทำงานสีระดับมืออาชีพเท่านั้น ช่างสี (applicators) และผู้ปฏิบัติงานสี (operators) จะต้องผ่านการอบรม, มีประสบการณ์และมีความสามารถใช้เครื่องมืออุปกรณ์ในการผสมและทำงานสีที่ถูกต้องตามเอกสารข้อมูลทางวิชาการของโจตัน ช่างสีและผู้ปฏิบัติงานควรใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลเมื่อใช้ผลิตภัณฑ์นี้ แนวทางในการปฏิบัตินี้อยู่บนพื้นฐานของความรู้ในปัจจุบันของผลิภัณฑ์ คำแนะนำนอกหนือจากนี้เพื่อให้เหมาะสมตามเงื่อนไขของงานนั้น ๆ ควรส่งต่อไปยังตัวแทนของบริษัท โจตันที่รับผิดชอบในการอนุมัติก่อนที่จะเริ่มทำงานสี

ข้อมูลสุขภาพและความปลอดภัย

โปรดสังเกตุคำเตือนที่ข้างกระป๋อง ใช้ในที่ที่สามารถระบายอากาศได้ดี ระวัง อย่าสูดดม และการสัมผัสถูกผิวหนัง หากถูกผิวหนังให้รีบเช็ดออกด้วยสบู่และน้ำสะอาด หากเข้าตาให้รีบล้างออกด้วยน้ำสะอาดและปรึกษาแพทย์ทันที

ความเบี่ยงเบนของเฉดสี

เมื่อมีการใช้งาน, ผลิตภัณฑ์หลักเพื่อใช้เป็นไพรเมอร์หรือ antifoulings อาจจะมีสีที่แตกต่างกันเล็กน้อยระหว่างชุดการผลิต ผลิตภัณฑ์ดังกล่าวอาจซีดจางและเกิดชอล์กเมื่อสัมผัสกับแสงแดดและสภาพดินฟ้าอากาศ

การสงวนสิทธิ์เรียกร้อง

รายละเอียดในเอกสารข้อมูลทางเทคนิคนี้เป็นข้อมูลที่ได้มาบนพื้นฐานความรู้จากการทดลองในห้องปฏิบัติการ และจากประสบการณ์ที่ผ่านมา อย่างไรก็ตามผลิตภัณฑ์ได้ถูกนำไปใช้ในภาวะต่างกัน บริษัทฯ จึงสามารถรับประกันเฉพาะคุณภาพของสินค้าเท่านั้น ผลิตภัณฑ์อาจมีความแตกต่างกันทั้งนี้เพื่อให้สอดคล้องกับความต้องการในแต่ละประเทศ โจตันขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงข้อมูลโดยมิต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ผู้ใช้ควรปรึกษาโจตันสำหรับเกี่ยวกับคำแนะนำในการใช้งานผลิตภัณฑ์ให้ตรงกับความต้องการ

หากมีข้อความที่ไม่สอดคล้องกันเนื่องจากความแตกต่างของภาษาในเอกสารนี้ ให้ยึดถือฉบับภาษาอังกฤษ (United Kingdom) เป็นสำคัญ

ข้อมูลนี้ใช้แทนเอกสารเดิม

ข้อมูลทางวิชาการ (Technical Data Sheet: TDS) นี้เป็นคำแนะนำสำหรับอ่านซึ่งเชื่อมโยงกับข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet: SDS)และข้อมูลการใช้สี (Application Guide: AG) สำหรับผลิตภัณฑ์นี้ ท่านสามารถติดต่อกับสำนักงานโจตันในแต่ละประเทศ ศึกษาข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่เว็บไซต์ www.jotun.com